



湖北省市政工程 消耗量定额及全费用基价表

第九册 钢筋工程

湖北省建设工程标准定额管理总站 编



湖北省市政工程消耗量定额及 全费用基价表

第九册 钢筋工程

湖北省建设工程标准定额管理总站 编

主 编 单 位:湖北省建设工程标准定额管理总站

专业编制单位:武汉市汉阳市政建设集团公司

批 准 部 门:湖北省住房和城乡建设厅

施 行 时 间:2 0 1 8 年 4 月 1 日

《湖北省市政工程消耗量定额及 全费用基价表》编审委员会

主 审：童纯跃

副 主 审：戴剑锋 刘中强

主 编：柯经安 潘卓强

编制人员：梅耀辉 虞志鹏 郭 伟 李 俊 陈敬烽 余 娟 唐汉高
 郑 娟 王 娅 邓 琪 罗 燕 刘跃华 陈文莉 李 红
 王 波 周 翔 褚金平

审查专家：洪金平 刘和平 孙 帆 刘 瑜 彭向东 徐作民 邵 兵
 田翠芝 黄登峰 左卫军 白学杰 熊淑芳

软件支持：成都鹏业软件股份有限公司

湖北省住房和城乡建设厅办公室文件

鄂建办〔2018〕27 号

关于发布《湖北省房屋建筑与装饰工程消耗量定额及全费用基价表》等 8 项定额的通知

各市、州、直管市、神农架林区住房和城乡建设委员会,各有关建设、设计、施工、造价咨询等单位:

为合理确定和有效控制工程造价,更好地适应建筑业“营改增”后全省建设工程计价需要,根据国家有关规范、标准,结合我省实际,省住建厅组织编制了《湖北省房屋建筑与装饰工程消耗量定额及全费用基价表》、《湖北省通用安装工程消耗量定额及全费用基价表》、《湖北省建设工程公共专业消耗量定额及全费用基价表》、《湖北省市政工程消耗量定额及全费用基价表》、《湖北省园林绿化工程消耗量定额及全费用基价表》、《湖北省装配式建筑工程消耗量定额及全费用基价表》、《湖北省施工机具使用费定额》、《湖北省建筑安装工程费用定额》等 8 项定额(以下简称“本定额”),经审定通过,现予发布,并就有关事项通知如下:

一、本定额是编制招标控制价、施工图预算、工程竣工结算、设计概算及投资估算的依据,是建设工程实行工程量清单计价的基础,是企业投标报价、内部管理和核算的重要参考。

二、本定额自 2018 年 4 月 1 日起施行,与本定额对应的原定额同时停止使用。2018 年 4 月 1 日前已进行招投标或者已签订合同的工程,仍按原约定执行。

三、本定额由湖北省建设工程标准定额管理总站负责管理和解释,在执行中出现问题,请及时反馈。

湖北省住房和城乡建设厅办公室

2018 年 1 月 22 日

总 说 明

一、《湖北省市政工程消耗量定额及全费用基价表》(2018)(以下简称本定额)是按照《建设工程工程量清单计价规范》(GB50500-2013)的有关要求,在《市政工程消耗量定额》(ZYA 1-31-2015)及《湖北省市政工程消耗量定额及统一基价表》(2008年)的基础上,结合本省实际情况进行修编的。本定额共十册,包括。

- 第二册 道路工程
- 第三册 桥涵工程
- 第四册 隧道工程
- 第五册 市政管网工程
- 第六册 水处理工程
- 第七册 生活垃圾处理工程
- 第八册 路灯工程
- 第九册 钢筋工程
- 第十册 拆除工程
- 第十一册 措施项目

二、本定额既是实行工程量清单计价时配套的消耗量定额,也是实行定额计价时的全省基价表。本定额是编制招标控制价、施工图预算、工程竣工结算、设计概算及投资估算的依据,是企业投标报价、内部管理和核算的重要参考。

三、本定额适用于城镇范围内的新建、扩建和改建市政工程。

四、本定额以国家和有关部门发布的国家现行设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程、现行工程量清单计价规范、计算规范和有关定额为依据编制,并参考了有关地区和行业标准、定额,以及典型工程设计、施工和其他资料。

五、本定额消耗量是完成规定计量单位的合格产品所需的人工、材料、机械台班的数量标准,是按正常施工条件,省内大多数施工企业采用的施工方法、机械化程度和合理的劳动组织及工期进行编制的,反映了社会平均消耗量水平。

六、本定额以全费用表示。全费用是完成规定计量单位的分部分项工程所需人工费、材料费、机械费、费用、增值税之和。

1.人工费、材料费、机械费是以定额编制期确定的人工、材料、机械台班单价和对应的定额消耗量计算的。

2.费用包括总价措施项目费、企业管理费、利润、规费。

3.增值税是在一般计税法下按规定计算的销项税。

七、本定额的工作内容中,已说明了主要施工工序,次要工序虽未说明,均已包含在消耗量内。

八、关于人工消耗量和价格的确定。

1.本定额的人工工日消耗量不分工种,按普工、技工、高级技工三个技术等级。

2.本定额的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。

3.本定额人工每工日按8小时工作制计算。

4.人工工日单价取定:普工92元/工日,技工142元/工日,高级技工212元/工日。

5.本定额未注明拆分比例的增加工日,按各章节相应子目的普工、技工、高级技工比例执行。

九、关于材料消耗量和价格的确定。

1.本定额采用的材料(包括构配件、零件、半成品、成品)均为符合国家质量标准和相应设计要求的合格产品。

2.本定额中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。

3.本定额中材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括:从工地仓库、现场集中堆放地点(或现场加工地点)至操作(或安装)地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗等,规范(设计文件)规定的预留量、搭接量不在损耗率中考虑。

4.定额列出的材料价格是从材料来源地(或交货地)至工地仓库(或存放地)后的出库除税价格,由除税的材料原价(或供应价)、运杂费、运输损耗费、采购及保管费组成。

5.本定额中所使用的混凝土均为预拌混凝土,实际采用现场搅拌混凝土浇捣,人工、材料、机械具体调整如下。

- (1)人工增加 6.39 工日/10m³。
- (2)水增加 3.80m³/10m³。
- (3)混凝土搅拌机增加 0.39 台班/10m³。
- (4)混凝土坍落度取定如下。

名称	现浇混凝土	防水混凝土	泵送混凝土
坍落度	30~50	30~50	110~130

6. 本定额中所使用的砂浆均按干混预拌砂浆编制。

(1)实际使用现拌砂浆时,按下表调整。每 t

材料名称	技工 (工日)	水 (m ³)	现拌砂浆 (m ³)	罐式搅拌机	灰浆搅拌机 (台班)
干混砌筑砂浆	+0.225	-0.147	×0.588	减定额台班量	+0.01
干混地面砂浆					
干混抹灰砂浆	+0.232	-0.151	×0.606		

(2)实际使用湿拌预拌砂浆时,按以下方法调整。每 t

材料名称	技工 (工日)	湿拌预拌砂浆 (m ³)	罐式搅拌机
干混砌筑砂浆	-0.118	×0.588	减定额台班量
干混地面砂浆			
干混抹灰砂浆	-0.121	×0.606	

7. 对于定额中不便计量、用量少、低值易耗的零星材料,列为其他材料费,以百分比表示,其计算基数不包括机械燃料动力费。

8.施工机械台班单价中燃料动力费并入消耗量定额的材料中。

9.本定额所采用材料、半成品、成品的品种、规格型号与设计不符时,可按各章规定调整。

十、关于机械消耗量和价格的确定。

1.本定额中的机械按常用机械、合理机械配备和施工企业的机械化装备程度,并结合工程实际综合确定。

2.本定额的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定。

3.机械台班单价按《湖北省施工机具使用费定额》(2018)扣燃料动力费的除税价格取定。凡遇到机械台班数量调整时,同步调整燃料动力材料数量。

4.凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械,不列入机械台班消耗量,作为工具用具在建筑安装工程费中的企业管理费考虑,其消耗的燃料动力等已列入材料内。

5.定额中的机械是按施工企业自有方式考虑的。实际工程中,大型机械采用租赁方式的(需承包包

双方约定),租赁的大型机械费用按价差处理,价差作为独立费用,计取增值税。计算公式。

机械费价差=Σ(甲乙双方商定的租赁价格或租赁机械市场信息价格-施工机械使用费定额中施工机械台班单价)×定额中大型机械总台班数×租赁机械调整系数

其中,租赁机械调整系数综合取定为 0.43。

十一、本定额中人工、材料、机械台班价格的管理,按《湖北省建筑安装工程费用定额》(2018)规定执行。

十二、施工与生产同时进行、有害身体健康的环境中施工时的降效增加费,本定额未考虑,发生时另行计算。

十三、本定额适用于海拔 2000m 以下地区、地震烈度Ⅶ度以下地区。超过上述情况时,可结合具体情况调整。

十四、行车干扰影响的调整。

不能封闭交通的工程,行车干扰影响包括行车、行人的干扰,路面保护,地下工程的接头交叉处理与恢复等,在不断交通情况下而使人工、机械降低效率。有行车干扰时,根据行车干扰影响的程度,消耗量按人工和机械乘以下调整系数计算。

行车密度 (标准车/昼夜)	10000 以下	10001~30000	30001~50000	50001~70000	70000 以上
调整系数(%)	不调整	2	4	6	8

十五、执行定额时的有关规定。

- 1.本定额中,除规定允许调整、换算外,一般不得因具体工程的人工、材料、机械消耗与定额规定不同而改变消耗量。
- 2.定额的各章说明、工程量计算规则、附注等条文中,凡注明允许按定额的人工、材料、机械换算的,均应按本定额所列单价计入定额人工费、材料费、机械费中。
- 3.本定额中的人工工日数量、单价及人工拆分比例,各地不得自行调整。
- 4.本定额中机械的类别、名称、规格型号为统一划分,除另有说明外,实际采用机械与定额不同,且定额配置机械能够完成定额子目的工作内容时,不允许换算。
- 5.当定额的人工费、机械费发生调整时,应按《湖北省建筑安装工程费用定额》(2018)有关规定,调整定额全费用中的费用。
- 6.本定额未列的项目,由各地建设工程造价管理机构按照本定额编制原则和方法收集补充,并报省建设工程标准定额管理总站备案。
- 7.本定额是我省建设工程计价的规范性文件,各地区、各部门不得另行编制、修改和翻印。
- 8.本定额中遇有两个或两个以上系数时,按连乘方法计算。
- 9.本定额注有“××以内”或“××以下”者,均包括××本身;“××以外”或“××以上”者,则不包括××本身。
- 10.凡本说明未尽事宜,详见各册、章说明和附录。

册 说 明

一、第九册《钢筋工程》(以下简称本册定额)包括普通钢筋、预应力钢筋、钢筋运输,共三章。

二、本册定额适用范围。

1.道路工程。

2.桥涵工程。

3.市政管网。

4.水处理及生活垃圾处理工程。

5.隧道工程。

三、本册定额编制依据。

1.《市政工程工程量计算规范》GB 50857-2013。

2.《市政工程消耗量定额》ZYA 1-31-2015。

3.《湖北省市政工程消耗量定额及统一基价表》(2008年)。

4.现行的市政工程设计,施工验收规范,安全操作规程,质量评定标准等。

四、由于房屋使用要求构件方正,钢筋外形直方,市政工程的桥、排水井、管涵及其他构筑物由于受力要求,构件设计成圆、台、弧、梯、折形为主,钢筋外形弯、异,相比建筑物耗工多,个别子目借用建筑工程定额时,人工、机械消耗量应乘以系数 1.25;可计算建筑面积的市政地下工程,钢筋按建筑工程相应项目执行。

五、隧道工程采用本定额子目时,人工、机械消耗量应乘以系数 1.20。

六、预应力构件中的非预应力钢筋按普通钢筋相应项目计算。

七、现场钢筋水平运距包括在项目中,加工的钢筋由附属工厂至工地水平运输或现场钢筋水平运距超过 150m 的应另列项,按钢筋水平运输子目执行。

八、以设计地坪为界, $\pm 3.00\text{m}$ 以内的构筑物不计垂直运输费,超过 $+3.00$ 的构筑物, ± 0.00 以上部分钢筋全部计算垂直运输费, -3.00 以下的构筑物, ± 0.00 以下部分钢筋全部计算垂直运输费。

九、现浇构件和预制构件均按本册定额执行。

十、地下连续墙钢筋笼制作、安放执行第一章“普通钢筋”相应子目,地下连续墙钢筋笼制作平台费用另按经批准的施工组织设计计算。

十一、凡本册说明未尽事宜,详见各章说明。

目 录

第一章 普通钢筋

说明.....	(3)
工程量计算规则	(4)
一、普通钢筋	(5)
1.圆钢	(5)
2.带肋钢筋	(7)
3.冷轧扭钢筋	(10)
4.箍筋、钢筋笼及其他	(10)
二、钢筋连接	(13)
1.电渣压力焊	(13)
2.套筒连接	(13)
三、铁件、拉杆、植筋	(15)
1.铁件	(15)
2.桥梁拉杆	(16)
3.路面传力杆及拉杆	(17)
4.植筋增加费	(18)

第二章 预应力钢筋

说明	(21)
工程量计算规则	(22)
一、低合金预应力钢筋	(23)
1.先张法	(23)
2.后张法	(25)
3.临时钢丝束拆除	(27)
二、预应力钢绞线	(28)
1.孔道成型、钢绞线制安	(28)
2.张拉、端头封闭	(29)

第三章 钢筋运输

说明	(33)
工程量计算规则	(34)
水平及垂直运输	(35)

第一章 普通钢筋

说 明

- 一、本章定额包括普通钢筋、钢筋连接和铁件、拉杆、植筋等项目。
- 二、本章定额中钢筋项目分规格划项。
- 三、钢筋工作内容包括制作、绑扎、安装以及浇灌混凝土时维护钢筋用工。
- 四、固定位置的支撑、双层钢筋用的“铁马”(钢筋、型钢)按设计图示(或审定的施工组织设计)要求计算,按品种、规格执行相应项目,如采用其他材料时,另行计算。
- 五、钢筋未包括冷拉、冷拔,如设计要求冷拉、冷拔时,费用另行计算。
- 六、传力杆按 $\phi 22$ 编制,若实际不同时,人工和机械消耗量应按以下系数调整。

传力杆直径	$\phi 28$	$\phi 25$	$\phi 22$	$\phi 20$	$\phi 18$	$\phi 16$
调整系数	0.62	0.78	1.00	1.21	1.49	1.89

- 七、植筋增加费工作内容包括钻孔和装胶。定额中的钢筋埋深按以下规定计算。
- 1.钢筋直径规格为 20mm 以下的,按钢筋直径的 15 倍计算,并大于或等于 100mm。
 - 2.钢筋直径规格为 20mm 以上的,按钢筋直径的 20 倍计算。
- 当设计埋深长度与定额取定不同时,定额中的人工和材料可以调整。
- 植筋用钢筋的制作、安装,按钢筋质量执行普通钢筋相应子目。
- 八、钢筋挤压套筒定额按成品编制。如实际为现场加工时,挤压套筒按加工铁件予以换算,套筒重量可参考下表计算。

规格	$\phi 22$	$\phi 25$	$\phi 28$	$\phi 32$
重量(kg/个)	0.62	0.78	1.00	1.21

- 注:表内套筒内径按钢筋规格加 2mm、壁厚 8mm、长 30mm 计算重量。如不同时,重量予以调整。
- 九、钻(冲)孔混凝土灌注桩钢筋笼吊焊、地下连续墙钢筋笼安放,不包括钢筋笼制作。

工程量计算规则

一、钢筋工程量应区别不同钢筋种类和规格,分别按设计长度乘以单位理论质量计算。

二、钢筋搭接长度应按设计图示及规范要求计算;设计图示及规范要求未注明搭接长度的,不另计算搭接长度。

三、钢筋的搭接(接头)数量应按设计图示及规范要求计算;设计图示及规范要求未标明的,按以下规定计算。

1. $\phi 10$ 以内(含 $\phi 10$)的长钢筋按每 12m 计算一个搭接(接头)。

2. $\phi 10$ 以上的长钢筋按每 9m 计算一个搭接(接头)。

四、电渣压力焊接、套筒挤压、直螺纹接头,按设计图示个数计算,不再计算该处的钢筋搭接长度。

五、铁件、拉杆、传力杆按设计图示尺寸以质量计算。

六、植筋增加费按个数计算,植入钢筋按外露和植入部分长度之和乘以单位理论质量计算。

七、混凝土灌注桩钢筋笼制作、吊焊均按设计图示尺寸以质量计算。

八、地下连续墙钢筋笼制作、安放均按设计图示尺寸以质量计算。

一、普通钢筋

1.圆钢

工作内容:制作、绑扎、安装。

计量单位:t

定 额 编 号				D9-1-1	D9-1-2	D9-1-3	D9-1-4		
项 目				圆钢 直径(mm)					
				≤8	10	12	14		
全 费 用 (元)				7138.14	5416.54	5670.73	5451.48		
其 中	人 工 费 (元)			1756.53	941.35	865.44	761.68		
	材 料 费 (元)			3127.48	3102.62	3395.46	3390.05		
	机 械 费 (元)			32.80	21.30	62.63	62.32		
	费 用 (元)			1513.95	814.50	785.24	697.19		
	增 值 税 (元)			707.38	536.77	561.96	540.24		
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人	普工			工日	92.00	6.268	3.359	3.088	2.718
工	技工			工日	142.00	8.309	4.453	4.094	3.603
材 料	钢筋 HPB300 φ8 以内			kg	2.99	1020.000	—	—	—
	钢筋 HPB300 φ10			kg	2.99	—	1020.000	—	—
	钢筋 HPB300 φ12			kg	3.24	—	—	1025.000	—
	钢筋 HPB300 φ14			kg	3.24	—	—	—	1025.000
	镀锌铁丝 φ0.7			kg	4.28	13.382	9.800	8.170	7.000
	水			m³	3.39	0.568	—	—	—
	低碳钢焊条 综合			kg	3.68	—	—	2.780	2.780
	电【机械】			kW ·h	0.75	24.646	14.500	39.012	38.485
机 械	钢筋调直机 14			台班	28.16	0.519	0.437	—	—
	钢筋切断机 40			台班	18.93	0.250	0.133	0.113	0.097
	钢筋弯曲机 40			台班	16.48	0.816	0.393	0.334	0.333
	直流弧焊机 32kVA			台班	165.43	—	—	0.330	0.330
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm			台班	12.10	—	—	0.033	0.033

定 额 编 号				D9-1-5	D9-1-6	D9-1-7	D9-1-8
项 目				圆钢 直径(mm)			
				16	18	20	22
全 费 用 (元)				5237.11	5089.06	4977.34	4894.73
其 中	人 工 费 (元)			686.85	617.46	564.19	527.06
	材 料 费 (元)			3335.08	3331.57	3329.26	3326.25
	机 械 费 (元)			62.32	61.36	61.36	59.81
	费 用 (元)			633.87	574.35	529.28	496.55
	增 值 税 (元)			518.99	504.32	493.25	485.06
名 称		单位	单价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	2.451	2.203	2.013	1.881
	技工	工日	142.00	3.249	2.921	2.669	2.493
材 料	钢筋 HPB300 φ16	kg	3.19	1025.000	—	—	—
	钢筋 HPB300 φ18	kg	3.19	—	1025.000	—	—
	钢筋 HPB300 φ20	kg	3.19	—	—	1025.000	—
	钢筋 HPB300 φ22	kg	3.19	—	—	—	1025.000
	镀锌铁丝 φ0.7	kg	4.28	6.130	5.440	4.900	4.450
	低碳钢焊条 综合	kg	3.68	2.780	2.780	2.780	2.780
	电【机械】	kW ·h	0.75	38.485	37.743	37.743	36.295
机 械	钢筋切断机 40	台班	18.93	0.097	0.097	0.097	0.083
	钢筋弯曲机 40	台班	16.48	0.333	0.275	0.275	0.197
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.330	0.330	0.330	0.330
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.033	0.033	0.033	0.033

2.带肋钢筋

工作内容:制作、绑扎、安装。

计量单位:t

定 额 编 号				D9-1-9	D9-1-10	D9-1-11	D9-1-12
项 目				带肋钢筋 直径(mm)			
				10	12	14	16
全 费 用 (元)				5794.01	5735.70	5374.08	5146.39
其 中	人 工 费 (元)			1046.05	963.77	823.85	753.62
	材 料 费 (元)			3272.12	3272.46	3205.55	3130.08
	机 械 费 (元)			8.99	62.63	62.32	62.32
	费 用 (元)			892.67	868.44	749.79	690.37
	增 值 税 (元)			574.18	568.40	532.57	510.00
名 称		单位	单价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	3.733	3.439	2.940	2.689
	技工	工日	142.00	4.948	4.559	3.897	3.565
材 料	钢筋 HRB400 φ10	kg	3.16	1020.000	—	—	—
	钢筋 HRB400 φ12	kg	3.12	—	1025.000	—	—
	钢筋 HRB400 φ14	kg	3.06	—	—	1025.000	—
	钢筋 HRB400 φ16	kg	2.99	—	—	—	1025.000
	镀锌铁丝 φ0.7	kg	4.28	9.800	8.170	7.000	6.130
	低碳钢焊条 综合	kg	3.68	—	2.780	2.780	2.780
	电【机械】	kW ·h	0.75	9.300	39.012	38.485	38.485
机 械	钢筋切断机 40	台班	18.93	0.133	0.113	0.097	0.097
	钢筋弯曲机 40	台班	16.48	0.393	0.334	0.333	0.333
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	—	0.330	0.330	0.330
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	—	0.033	0.033	0.033

定 额 编 号				D9-1-13	D9-1-14	D9-1-15	D9-1-16
项 目				带肋钢筋 直径(mm)			
				18	20	22	25
全 费 用 (元)				4904.36	4807.71	4688.31	4358.25
其 中	人 工 费 (元)			666.13	620.22	565.13	451.76
	材 料 费 (元)			3075.32	3073.01	3070.00	3084.95
	机 械 费 (元)			61.36	61.36	59.81	4.01
	费 用 (元)			615.53	576.68	528.76	385.63
	增 值 税 (元)			486.02	476.44	464.61	431.90
名 称		单位	单价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	2.377	2.213	2.017	1.612
	技工	工日	142.00	3.151	2.934	2.673	2.137
材 料	钢筋 HRB400 φ18	kg	2.94	1025.000	—	—	—
	钢筋 HRB400 φ20	kg	2.94	—	1025.000	—	—
	钢筋 HRB400 φ22	kg	2.94	—	—	1025.000	—
	钢筋 HRB400 φ25	kg	2.99	—	—	—	1025.000
	镀锌铁丝 φ0.7	kg	4.28	5.440	4.900	4.450	3.920
	低碳钢焊条 综合	kg	3.68	2.780	2.780	2.780	—
	电【机械】	kW ·h	0.75	37.743	37.743	36.295	4.559
机 械	钢筋切断机 40	台班	18.93	0.097	0.097	0.083	0.083
	钢筋弯曲机 40	台班	16.48	0.275	0.275	0.197	0.148
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.330	0.330	0.330	—
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.033	0.033	0.033	—

工作内容:制作、绑扎、安装。				计量单位:t		
定 额 编 号				D9-1-17	D9-1-18	D9-1-19
项 目				带肋钢筋 直径(mm)		
				28	30	32
全 费 用 (元)				4393.41	4344.98	4337.88
其中	人 工 费 (元)			431.03	407.40	403.93
	材 料 费 (元)			3154.90	3154.90	3154.90
	机 械 费 (元)			4.01	4.01	4.01
	费 用 (元)			368.09	348.09	345.16
	增 值 税 (元)			435.38	430.58	429.88
名 称		单位	单价(元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	1.538	1.454	1.441
	技工	工日	142.00	2.039	1.927	1.911
材 料	钢筋 HRB400 φ28	kg	3.06	1025.000	—	—
	钢筋 HRB400 φ30	kg	3.06	—	1025.000	—
	钢筋 HRB400 φ32	kg	3.06	—	—	1025.000
	镀锌铁丝 φ0.7	kg	4.28	3.500	3.500	3.500
	电【机械】	kW ·h	0.75	4.559	4.559	4.559
机 械	钢筋切断机 40	台班	18.93	0.083	0.083	0.083
	钢筋弯曲机 40	台班	16.48	0.148	0.148	0.148

工作内容:制作、绑扎、安装。				计量单位:t	
定 额 编 号				D9-1-20	D9-1-21
项 目				带肋钢筋 直径(mm)	
				38	40
全 费 用 (元)				4584.43	4563.99
其中	人 工 费 (元)			402.10	392.12
	材 料 费 (元)			3380.40	3380.40
	机 械 费 (元)			4.01	4.01
	费 用 (元)			343.61	335.17
	增 值 税 (元)			454.31	452.29
名 称		单位	单价(元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	1.435	1.399
	技工	工日	142.00	1.902	1.855
材 料	钢筋 HRB400 φ38	kg	3.28	1025.000	—
	钢筋 HRB400 φ40	kg	3.28	—	1025.000
	镀锌铁丝 φ0.7	kg	4.28	3.500	3.500
	电【机械】	kW ·h	0.75	4.559	4.559
机 械	钢筋切断机 40	台班	18.93	0.083	0.083
	钢筋弯曲机 40	台班	16.48	0.148	0.148

3.冷轧扭钢筋

工作内容:制作、绑扎、安装。

计量单位:t

定 额 编 号				D9-1-22	D9-1-23	D9-1-24
项 目				冷轧扭钢筋 直径(mm)		
				≤8	10	12
全 费 用 (元)				6328.12	5464.20	5143.48
其中	人 工 费 (元)			1292.49	892.78	747.94
	材 料 费 (元)			3257.24	3235.22	3238.89
	机 械 费 (元)			31.26	21.30	7.64
	费 用 (元)			1120.02	773.40	639.30
	增 值 税 (元)			627.11	541.50	509.71
名 称		单位	单价(元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	4.612	3.186	2.669
	技工	工日	142.00	6.114	4.223	3.538
材 料	冷轧扭钢筋 φ8 以内	kg	3.12	1020.000	—	—
	冷轧扭钢筋 φ10	kg	3.12	—	1020.000	—
	冷轧扭钢筋 φ12	kg	3.12	—	—	1025.000
	镀锌铁丝 φ0.7	kg	4.28	13.382	9.800	8.170
	电【机械】	kW·h	0.75	23.420	14.500	7.903
机 械	钢筋调直机 14	台班	28.16	0.493	0.437	—
	钢筋切断机 40	台班	18.93	0.233	0.133	0.113
	钢筋弯曲机 40	台班	16.48	0.787	0.393	0.334

4.箍筋、钢筋笼及其他

工作内容:制作、绑扎、安装。

计量单位:t

定 额 编 号				D9-1-25	D9-1-26	D9-1-27
项 目				箍筋 直径(mm)		
				≤8	10	12
全 费 用 (元)				8283.91	6150.67	5840.76
其中	人 工 费 (元)			2285.75	1266.33	979.05
	材 料 费 (元)			3115.17	3088.30	3352.27
	机 械 费 (元)			69.38	62.33	55.39
	费 用 (元)			1992.68	1124.18	875.24
	增 值 税 (元)			820.93	609.53	578.81
名 称		单位	单价(元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	8.157	4.519	3.494
	技工	工日	142.00	10.812	5.990	4.631
材 料	钢筋 HPB300 φ8 以内	kg	2.99	1020.000	—	—
	钢筋 HPB300 φ10	kg	2.99	—	1020.000	—
	钢筋 HPB300 φ12	kg	3.24	—	—	1025.000
	镀锌铁丝 φ0.7	kg	4.28	11.548	5.640	4.620
	电【机械】	kW·h	0.75	21.256	19.142	15.325
机 械	电动单筒快速卷扬机 5kN	台班	153.49	0.347	0.300	0.280
	钢筋切断机 40	台班	18.93	0.209	0.120	0.090
	钢筋弯曲机 40	台班	16.48	0.738	0.850	0.650

工作内容:除锈、制作、安装、焊接(绑扎)等。

计量单位:t

定 额 编 号				D9-1-28	D9-1-29	D9-1-30	
项 目				混凝土灌注桩钢筋笼		钢筋网片	
				圆钢 HPB300	带肋钢筋 HRB400		
全 费 用 (元)				5234.57	5483.44	7226.94	
其 中	人 工 费 (元)			646.10	626.22	1321.28	
	材 料 费 (元)			3301.03	3380.71	3724.64	
	机 械 费 (元)			120.27	218.44	187.91	
	费 用 (元)			648.43	714.67	1276.93	
	增 值 税 (元)			518.74	543.40	716.18	
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人 工	普工		工日	92.00	2.306	2.235	4.715
	技工		工日	142.00	3.056	2.962	6.250
材 料	圆钢 综合		t	3090.23	1.020	—	—
	钢筋 综合		t	3090.23	—	1.025	—
	钢筋网片		t	3422.43	—	—	1.030
	低合金钢焊条 E43 系列		kg	6.92	—	6.720	—
	镀锌铁丝 φ0.7		kg	4.28	9.597	3.373	—
	其他材料费		%	—	2.000	2.000	2.000
	电【机械】		kW ·h	0.75	13.000	71.213	172.043
	柴油【机械】		kg	5.26	6.523	6.523	—
机 械	钢筋调直机 14		台班	28.16	0.290	—	0.230
	钢筋切断机 40		台班	18.93	0.130	0.100	0.120
	钢筋弯曲机 40		台班	16.48	0.420	0.140	—
	轮胎式起重机 16t		台班	570.70	0.180	0.180	—
	直流弧焊机 32kVA		台班	165.43	—	0.560	—
	对焊机 75kVA		台班	165.38	—	0.110	—
	点焊机 75kVA		台班	167.44	—	—	1.070
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10	—	0.056	—

定 额 编 号				D9-1-31	D9-1-32	D9-1-33	D9-1-34	D9-1-35	
项 目				钻(冲) 孔混凝土灌注桩	地下连续墙钢筋笼安放深度 (m)				
					≤15	≤25	≤35	>35	
				钢筋笼 接头吊焊					
				搭接焊					
				t	10t				
全 费 用 (元)				1184.50	5734.18	6526.77	7185.83	7652.83	
其 中	人 工 费 (元)			146.97	2194.32	2217.20	2296.86	2376.62	
	材 料 费 (元)			162.36	335.94	409.62	454.12	486.22	
	机 械 费 (元)			343.12	422.00	745.99	963.85	1094.60	
	费 用 (元)			414.67	2213.67	2507.16	2758.89	2937.00	
	增 值 税 (元)			117.38	568.25	646.80	712.11	758.39	
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人 工	普工		工日	92.00	0.284	7.830	7.912	8.196	8.481
	技工		工日	142.00	0.851	10.380	10.488	10.865	11.242
材 料	镀锌铁丝 φ0.7		kg	4.28	-	10.000	10.000	10.000	10.000
	低碳钢焊条 综合		kg	3.68	-	10.100	12.100	12.700	13.300
	低合金钢焊条 E43 系列		kg	6.92	4.710	-	-	-	-
	硬泡沫塑料板		m³	727.27	-	0.150	0.150	0.150	0.150
	柴油【机械】		kg	5.26	9.776	11.808	21.230	28.302	33.019
	电【机械】		kW ·h	0.75	104.462	113.030	135.374	142.161	148.947
机 械	汽车式起重机 12t		台班	678.45	0.320	-	-	-	-
	履带式起重机 15t		台班	555.49	-	0.400	-	-	-
	履带式起重机 40t		台班	1013.38	-	-	0.500	-	-
	履带式起重机 60t		台班	1187.59	-	-	-	0.600	0.700
	直流弧焊机 32kVA		台班	165.43	-	1.199	1.436	1.508	1.580
	交流弧焊机 40kVA		台班	159.51	0.790	-	-	-	-
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10	-	0.120	0.144	0.151	0.158

二、钢筋连接

1.电渣压力焊

工作内容:对接、熔焊、清渣。

计量单位:10 个接头

定 额 编 号				D9-1-36	D9-1-37
项 目				电渣压力焊 直径(mm)	
				14-18	20-32
全 费 用 (元)				117.37	143.57
其中	人 工 费 (元)			41.07	51.11
	材 料 费 (元)			7.82	9.20
	机 械 费 (元)			11.97	13.97
	费 用 (元)			44.88	55.06
	增 值 税 (元)			11.63	14.23
名 称		单位	单价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	0.147	0.182
	技工	工日	142.00	0.194	0.242
材 料	焊剂	kg	2.78	0.200	0.300
	石棉垫	kg	6.49	0.100	0.100
	电【机械】	kW ·h	0.75	8.820	10.290
机 械	电渣焊机 1000A	台班	199.58	0.060	0.070

2.套筒连接

工作内容:钢筋连接套筒一端在加工棚挤压,钢筋连接套筒另一端在施工作业点连接。

计量单位:100 个

定 额 编 号				D9-1-38	D9-1-39	D9-1-40	D9-1-41
项 目				钢筋挤压套筒连接 直径 (mm)			
				22	25	28	32
全 费 用 (元)				2943.96	3020.20	3187.68	3289.70
其中	人 工 费 (元)			626.37	626.37	670.35	670.35
	材 料 费 (元)			1004.26	1072.94	1142.63	1234.54
	机 械 费 (元)			266.30	266.30	266.30	266.30
	费 用 (元)			755.29	755.29	792.50	792.50
	增 值 税 (元)			291.74	299.30	315.90	326.01
名 称		单位	单价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	2.235	2.235	2.392	2.392
	技工	工日	142.00	2.963	2.963	3.171	3.171
材 料	挤压套筒 φ22	个	7.29	101.000	-	-	-
	挤压套筒 φ25	个	7.97	-	101.000	-	-
	挤压套筒 φ28	个	8.66	-	-	101.000	-
	挤压套筒 φ32	个	9.57	-	-	-	101.000
	电【机械】	kW ·h	0.75	357.297	357.297	357.297	357.297
机 械	高压油泵 80MPa	台班	159.46	1.670	1.670	1.670	1.670

工作内容:1.钢筋墩头、套丝加工、加工后拧紧一端连接套,另一端戴保护帽。
2.现场取出保护帽将待连接钢筋紧固连接。

计量单位:100 个

定 额 编 号				D9-1-42	D9-1-43	D9-1-44	D9-1-45
项 目				直螺纹套筒接头 直径(mm)			
				22	25	28	32
全 费 用 (元)				3357.94	3500.46	3780.69	3999.45
其中	人 工 费 (元)			923.77	923.77	986.04	986.04
	材 料 费 (元)			1284.93	1411.76	1547.67	1743.18
	机 械 费 (元)			18.89	19.74	20.60	21.45
	费 用 (元)			797.58	798.30	851.72	852.44
	增 值 税 (元)			332.77	346.89	374.66	396.34
名 称		单位	单价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	3.296	3.296	3.519	3.519
	技工	工日	142.00	4.370	4.370	4.664	4.664
材 料	直螺纹连接套筒 φ22	个	12.06	101.000	—	—	—
	直螺纹连接套筒 φ25	个	13.26	—	101.000	—	—
	直螺纹连接套筒 φ28	个	14.55	—	—	101.000	—
	直螺纹连接套筒 φ32	个	16.43	—	—	—	101.000
	调和漆	kg	11.12	1.000	1.000	1.000	1.000
	尼龙帽 φ1.5	个	0.05	200.000	200.000	200.000	200.000
	电【机械】	kW ·h	0.75	61.000	68.500	76.000	83.500
机 械	螺栓套丝机 39	台班	2.85	1.800	2.100	2.400	2.700
	钢筋镦粗机 4kW	台班	27.51	0.500	0.500	0.500	0.500

三、铁件、拉杆、植筋

1.铁件

工作内容:铁件埋设,焊接固定。

计量单位:t

定 额 编 号				D9-1-46	D9-1-47	D9-1-48
项 目				铁件制安		
				预埋铁件	止水螺杆	T 型梁连接板
全 费 用 (元)				11327.73	11234.45	35980.73
其 中	人 工 费 (元)			2927.68	3312.91	8344.37
	材 料 费 (元)			3533.89	3499.70	6366.40
	机 械 费 (元)			686.03	273.80	5765.74
	费 用 (元)			3057.56	3034.72	11938.56
	增 值 税 (元)			1122.57	1113.32	3565.66
名 称		单位	单价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	10.447	11.822	29.777
	技工	工日	142.00	13.849	15.671	39.471
材 料	中厚钢板 δ15 以内	kg	2.77	673.000	—	—
	中厚钢板 δ15 以外	kg	2.69	—	—	1050.000
	钢筋 HPB300 φ10 以内	kg	2.99	243.000	—	—
	钢筋 HPB300 φ20 以内	kg	3.24	—	1025.000	—
	型钢 综合	kg	3.09	139.000	—	—
	低碳钢焊条 综合	kg	3.68	29.130	11.580	208.300
	氧气	m ³	3.27	10.600	—	30.470
	乙炔气	kg	22.58	3.530	—	10.160
	汽油 70 [#] ~90 [#]	kg	6.03	—	3.090	—
	电【机械】	kW ·h	0.75	389.376	156.603	3261.742
机 械	钢筋切断机 40	台班	18.93	0.060	0.080	—
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	4.110	1.634	34.600
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.411	0.163	3.460

2.桥梁拉杆

工作内容:制作、防腐处理、张拉、放张、切断等。

计量单位:t

定 额 编 号				D9-1-49	D9-1-50	D9-1-51
项 目				拉杆 直径(mm)		
				20 以内	40 以内	40 以外
全 费 用 (元)				24174.47	10739.05	7657.75
其 中	人 工 费 (元)			7049.02	1873.05	739.04
	材 料 费 (元)			7531.98	5497.11	5011.55
	机 械 费 (元)			668.23	389.94	283.29
	费 用 (元)			6529.57	1914.72	864.99
	增 值 税 (元)			2395.67	1064.23	758.88
名 称		单位	单价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	25.154	6.684	2.637
	技工	工日	142.00	33.344	8.860	3.496
材 料	钢筋 HRB335 φ20 以内	kg	3.06	1040.000	—	—
	钢筋 HRB335 φ40 以内	kg	3.06	—	1060.000	—
	钢筋 HRB335 φ40 以外	kg	3.28	—	—	1060.000
	型钢 综合	kg	3.09	27.000	27.000	15.000
	石油沥青 30 [#]	kg	2.80	1248.000	621.000	418.000
	防锈漆	kg	12.00	13.420	6.680	4.490
	麻布	kg	8.92	20.540	10.230	6.880
	煤	kg	0.65	125.000	62.000	42.000
	低碳钢焊条 综合	kg	3.68	11.850	12.650	13.670
	氧气	m ³	3.27	1.472	0.546	0.354
	乙炔气	kg	22.58	0.490	0.180	0.120
	木柴	kg	0.26	12.480	6.620	4.180
	电【机械】	kW ·h	0.75	378.023	220.592	160.259
机 械	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	4.010	2.340	1.700
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.401	0.234	0.170

3.路面传力杆及拉杆

工作内容:钢筋解捆、除锈、防腐处理、调直、下料、弯曲、焊接、除渣、绑扎成型、运输入模。

计量单位:t

定 额 编 号				D9-1-52	D9-1-53	D9-1-54
项 目				道路传力杆制作安装		道路拉杆制作安装
				带套筒	不带套筒	
全 费 用 (元)				10654.57	5257.36	4871.27
其 中	人 工 费 (元)			1977.75	773.97	696.60
	材 料 费 (元)			5925.21	3285.16	3080.16
	机 械 费 (元)			12.12	12.12	12.12
	费 用 (元)			1683.63	665.11	599.65
	增 值 税 (元)			1055.86	521.00	482.74
名 称		单位	单价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	7.058	2.762	2.486
	技工	工日	142.00	9.355	3.661	3.295
材 料	钢筋 HPB300 φ22	kg	3.19	1025.000	1025.000	—
	钢筋 HRB400 φ16	kg	2.99	—	—	1025.000
	底漆	kg	17.11	5.540	—	—
	汽油 70 [#] ~90 [#]	kg	6.03	2.670	—	—
	石油沥青 10 [#]	kg	2.80	75.130	—	—
	滑石粉	kg	0.70	33.110	—	—
	煤	kg	0.65	12.000	—	—
	木柴	kg	0.26	2.870	—	—
	塑料管	m	32.51	70.350	—	—
	电【机械】	kW ·h	0.75	20.544	20.544	20.544
机 械	钢筋切断机 40	台班	18.93	0.640	0.640	0.640

4.植筋增加费

工作内容:钻孔、清空、装胶等。				计量单位:100个			
定 额 编 号				D9-1-55	D9-1-56	D9-1-57	D9-1-58
项 目				钢筋植筋增加费 直径(mm)			
				≤8	10	12	14
全 费 用 (元)				369.69	642.80	1013.82	1435.83
其中	人 工 费 (元)			149.66	260.04	415.98	584.31
	材 料 费 (元)			56.76	99.04	145.41	214.85
	机 械 费 (元)			-	-	-	-
	费 用 (元)			126.63	220.02	351.96	494.38
	增 值 税 (元)			36.64	63.70	100.47	142.29
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	0.534	0.928	1.484	2.085
	技工	工日	142.00	0.708	1.230	1.968	2.764
材 料	合金钢钻头 φ10	个	8.56	2.900	-	-	-
	合金钢钻头 φ14	个	10.00	-	2.900	-	-
	合金钢钻头 φ16~20	个	8.56	-	-	2.900	2.900
	强力植筋胶	L	58.01	0.522	1.179	2.036	3.233
	电	kW ·h	0.75	2.200	2.200	3.300	3.300

工作内容:钻孔、清空、装胶等。				计量单位:100个					
定 额 编 号				D9-1-59	D9-1-60	D9-1-61	D9-1-62	D9-1-63	D9-1-64
项 目				钢筋植筋增加费 直径(mm)					
				16	18	20	22	25	28
全 费 用 (元)				2122.20	3102.47	4102.50	6695.11	8577.77	10747.96
其中	人 工 费 (元)			820.01	1234.16	1623.37	2658.83	3332.79	3916.86
	材 料 费 (元)			398.07	516.64	699.05	1123.16	1575.06	2451.93
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-	-
	费 用 (元)			693.81	1044.22	1373.53	2249.64	2819.87	3314.06
	增 值 税 (元)			210.31	307.45	406.55	663.48	850.05	1065.11
名 称		单位	单价(元)	数 量					
人 工	普工	工日	92.00	2.926	4.404	5.793	9.488	11.893	13.977
	技工	工日	142.00	3.879	5.838	7.679	12.577	15.765	18.528
材 料	合金钢钻头 φ22~26	个	29.95	3.800	3.800	-	-	-	-
	合金钢钻头 φ28~34	个	38.50	-	-	3.800	3.800	3.800	6.300
	强力植筋胶	L	58.01	4.829	6.873	9.429	16.740	24.530	37.944
	电	kW ·h	0.75	5.500	5.500	7.700	7.700	7.700	11.000

第二章 预应力钢筋

说 明

一、本章定额包括低合金预应力钢筋和预应力钢绞线项目。

二、预应力钢筋项目未包括时效处理,设计要求时效处理时,费用另行计算。

三、后张法预应力钢筋孔道成型钢管包含在相应项目中,预应力钢绞线孔道成型执行相应项目。

四、后张法预应力钢筋项目中已包含锚具。后张法预应力钢绞线张拉项目中未包含锚具,锚具按设计数量增列。锚具安装的费用已包含在项目中,不再另行计算。

五、固定钢绞线的钢筋包含在钢绞线制作、安装项目中。若设计有要求按设计要求计算,设计无要求按定额执行。

六、孔道注浆项目按素水泥浆计算,若设计注浆材料不同时可调整。

工程量计算规则

一、预应力钢筋应区别不同钢筋种类和规格,分别按规定长度乘以单位理论质量计算。

二、先张法钢筋长度按构件外形长度计算。

三、后张法钢筋按设计图示的预应力钢筋孔道长度,并区别不同锚具类型,分别按下列规定计算。

1.低合金钢筋端采用螺杆锚具时,预应力钢筋按孔道长度共减 0.35m,螺杆按加工铁件另列项计算。

2.低合金钢筋一端采用镦头插片,另一端螺杆锚具时,预应力钢筋长度按预留孔道长度计算,螺杆按加工铁件另列项计算。

3.低合金钢筋一端采用镦头插片,另一端采用帮条锚具时,预应力钢筋按孔道长度增加 0.15m,两端均采用帮条锚具时,预应力钢筋共增加 0.3m 计算。

4.低合金钢筋采用后张混凝土自锚时,预应力钢筋长度增加 0.35m 计算。

四、临时钢丝束拆除按设计图示尺寸以质量计算。

五、钢绞线采用 JM、XM、OVM、QM 型锚具,孔道长度在 20m 以内时,预应力钢绞线增加 1m;孔道长度在 20m 以上时,预应力钢绞线增加 1.8m。

六、预应力构件孔道成孔和孔道注浆按孔道长度计算。

七、后张法预应力钢绞线张拉应区分单根设计长度,以图示根数计算。

八、无粘结预应力钢绞线端头封闭,按图示张拉端头个数计算。

一、低合金预应力钢筋

1.先张法

工作内容:制作、张拉、放张、切断等。

计量单位:t

定 额 编 号				D9-2-1	D9-2-2	D9-2-3	D9-2-4
项 目				先张法预应力钢筋 直径(mm)			
				≤5mm	12	14	16
全 费 用 (元)				8639.76	6341.09	5959.00	5613.88
其 中	人 工 费 (元)			1616.01	836.51	767.59	700.35
	材 料 费 (元)			4718.36	3744.29	3577.24	3434.24
	机 械 费 (元)			44.36	229.74	202.69	178.97
	费 用 (元)			1404.84	902.15	820.95	743.99
	增 值 税 (元)			856.19	628.40	590.53	556.33
名 称		单位	单价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	5.767	2.985	2.739	2.499
	技工	工日	142.00	7.644	3.957	3.631	3.313
材 料	钢丝 φ5 以内	kg	4.28	1060.000	—	—	—
	预应力螺纹钢筋 φ12	kg	3.12	—	1060.000	—	—
	预应力螺纹钢筋 φ14	kg	3.06	—	—	1060.000	—
	预应力螺纹钢筋 φ16	kg	2.99	—	—	—	1060.000
	张拉机具	kg	3.85	39.610	46.600	34.270	26.360
	冷拉机具及其他材料	kg	3.85	—	45.000	33.100	25.460
	水	m ³	3.39	—	0.900	0.770	0.660
	电【机械】	kW ·h	0.75	38.748	108.508	95.543	84.133
机 械	钢筋切断机 40	台班	18.93	0.080	0.080	0.080	0.080
	预应力钢筋拉伸机 650kN	台班	13.75	1.580	0.720	0.690	0.660
	钢筋调直机 14	台班	28.16	0.750	—	—	—
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	167.62	—	0.750	0.670	0.600
	对焊机 75kVA	台班	165.38	—	0.560	0.480	0.410

定 额 编 号				D9-2-5	D9-2-6	D9-2-7
项 目				先张法预应力钢筋 直径(mm)		
				18	20	22
全 费 用 (元)				5394.37	5250.77	4894.51
其 中	人 工 费 (元)			659.14	615.16	464.89
	材 料 费 (元)			3333.25	3300.41	3274.40
	机 械 费 (元)			167.76	159.45	149.96
	费 用 (元)			699.64	655.40	520.22
	增 值 税 (元)			534.58	520.35	485.04
名 称		单位	单价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	2.352	2.195	1.659
	技工	工日	142.00	3.118	2.910	2.199
材 料	预应力螺纹钢筋 φ18	kg	2.94	1060.000	—	—
	预应力螺纹钢筋 φ20	kg	2.94	—	1060.000	—
	预应力螺纹钢筋 φ22	kg	2.94	—	—	1060.000
	张拉机具	kg	3.85	20.750	16.860	13.930
	冷拉机具及其他材料	kg	3.85	20.040	16.290	13.460
	水	m³	3.39	0.600	0.550	0.520
	电【机械】	kW·h	0.75	77.029	72.697	67.720
机 械	钢筋切断机 40	台班	18.93	0.080	0.080	0.070
	预应力钢筋拉伸机 650kN	台班	13.75	0.570	0.570	0.500
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	167.62	0.580	0.560	0.530
	对焊机 75kVA	台班	165.38	0.370	0.340	0.320

2.后张法

工作内容:制作、穿筋、张拉、孔道灌浆、锚固、放张、切断等。

计量单位:t

定 额 编 号				D9-2-8	D9-2-9	D9-2-10	D9-2-11
项 目				后张法预应力钢筋 直径(mm)			
				16	20	22	25
全 费 用 (元)				11959.84	9281.17	8133.79	7610.37
其中	人 工 费 (元)			1876.42	1345.52	1130.40	1023.03
	材 料 费 (元)			5846.58	4861.04	4417.99	4246.03
	机 械 费 (元)			793.02	550.57	445.76	390.85
	费 用 (元)			2258.61	1604.28	1333.59	1196.28
	增 值 税 (元)			1185.21	919.76	806.05	754.18
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	6.696	4.801	4.034	3.651
	技工	工日	142.00	8.876	6.365	5.347	4.839
材 料	预应力螺纹钢筋 φ16	kg	2.99	1060.000	—	—	—
	预应力螺纹钢筋 φ20	kg	2.94	—	1060.000	—	—
	预应力螺纹钢筋 φ22	kg	2.94	—	—	1060.000	—
	预应力螺纹钢筋 φ25	kg	2.99	—	—	—	1060.000
	孔道成型钢管	kg	3.52	80.170	51.350	39.150	33.010
	张拉锚具及其他材料	kg	3.85	91.800	58.800	57.400	56.700
	冷拉设备摊销	kg	7.50	137.700	88.200	55.180	37.800
	素水泥浆	m ³	512.78	1.620	1.053	0.800	0.680
	水	m ³	3.39	0.630	0.520	0.465	0.430
	其他材料费	%	—	1.000	1.000	1.000	1.000
	电【机械】	kW ·h	0.75	159.006	116.024	98.846	89.486
机 械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	167.62	0.640	0.600	0.560	0.540
	灰浆搅拌机 200L	台班	156.45	1.780	1.140	0.870	0.730
	挤压式灰浆输送泵 3m ³ /h	台班	178.35	1.780	1.140	0.870	0.730
	钢筋切断机 40	台班	18.93	0.080	0.080	0.080	0.080
	预应力钢筋拉伸机 650kN	台班	13.75	1.730	1.010	0.810	0.710
	对焊机 75kVA	台班	165.38	0.390	0.320	0.290	0.270

定 额 编 号				D9-2-12	D9-2-13	D9-2-14	D9-2-15
项 目				后张法预应力钢筋 直径(mm)			
				28	32	38	40
全 费 用 (元)				7201.21	6661.49	6458.76	6287.38
其中	人 工 费 (元)			910.74	825.54	740.35	689.24
	材 料 费 (元)			4175.08	3921.21	3991.76	3972.64
	机 械 费 (元)			341.90	301.23	249.27	227.11
	费 用 (元)			1059.86	953.36	837.32	775.32
	增 值 税 (元)			713.63	660.15	640.06	623.07
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	3.250	2.946	2.642	2.460
	技工	工日	142.00	4.308	3.905	3.502	3.260
材 料	预应力螺纹钢筋 φ28	kg	3.06	1060.000	—	—	—
	预应力螺纹钢筋 φ32	kg	3.06	—	1060.000	—	—
	预应力螺纹钢筋 φ38	kg	3.28	—	—	1060.000	—
	预应力螺纹钢筋 φ40	kg	3.28	—	—	—	1060.000
	孔道成型钢管	kg	3.52	26.200	22.800	14.150	12.840
	张拉锚具及其他材料	kg	3.85	30.000	34.200	24.300	14.700
	冷拉设备摊销	kg	7.50	45.000	19.910	16.200	22.050
	素水泥浆	m ³	512.78	0.540	0.410	0.290	0.260
	水	m ³	3.39	0.550	0.560	0.630	0.630
	其他材料费	%	—	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	电【机械】	kW·h	0.75	89.084	88.073	80.435	72.563
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	167.62	0.490	0.490	0.450	0.400
	灰浆搅拌机 200L	台班	156.45	0.580	0.440	0.310	0.290
	挤压式灰浆输送泵 3m ³ /h	台班	178.35	0.580	0.440	0.310	0.290
	钢筋切断机 40	台班	18.93	0.080	0.080	0.090	0.080
	预应力钢筋拉伸机 650kN	台班	13.75	0.570	0.420	0.280	0.260
	对焊机 75kVA	台班	165.38	0.340	0.390	0.390	0.350

3.临时钢丝束拆除

工作内容:拆除、切割钢丝(束)、封锚等。

计量单位:t

定 额 编 号				D9-2-16
项 目				临时钢丝束拆除
全 费 用 (元)				3800.62
其 中	人 工 费 (元)			1854.71
	材 料 费 (元)			-
	机 械 费 (元)			-
	费 用 (元)			1569.27
	增 值 税 (元)			376.64
名 称		单位	单价 (元)	数 量
人 工	普工	工日	92.00	6.619
	技工	工日	142.00	8.773

二、预应力钢绞线

1.孔道成型、钢绞线制安

工作内容:1.波纹管、三通制作安装、固定;胶管充水、安放定位、抽拔清洗。
2.钢绞线切断、穿管、安装。
3.无粘结预应力钢绞线(包括涂包)下料,安放绑扎等。

计量单位:见表

定 额 编 号				D9-2-17	D9-2-18	D9-2-19	D9-2-20	D9-2-21
项 目				钢绞线				有粘钢绞线
				金属	孔道成型	制安		孔道注浆
				波纹管	胶管	有粘结	无粘结	
				100m		t		100m
全 费 用 (元)				2541.10	756.13	9009.73	10258.19	540.79
其中	人 工 费 (元)			658.39	352.12	1622.30	1431.42	152.66
	材 料 费 (元)			1073.83	31.15	5121.94	6599.07	112.66
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	50.22
	费 用 (元)			557.06	297.93	1372.63	1211.12	171.66
	增 值 税 (元)			251.82	74.93	892.86	1016.58	53.59
名 称		单位	单价 (元)	数 量				
人 工	普工	工日	92.00	2.350	1.256	5.789	5.108	0.545
	技工	工日	142.00	3.114	1.666	7.674	6.771	0.722
材 料	波纹管 φ50	m	9.93	108.140	-	-	-	-
	胶管 φ50	m	15.27	-	2.040	-	-	-
	木模板	m³	1884.90	-	-	0.113	0.113	-
	其他铁件	kg	3.85	-	-	48.790	11.190	-
	钢绞线涂包费	kg	1.50	-	-	-	1040.000	-
	钢绞线 综合	kg	4.47	-	-	1040.000	1040.000	-
	胶带纸	卷	4.28	-	-	-	10.260	-
	砂轮片 综合	片	7.02	-	-	10.300	10.300	-
	建筑脂 无粘结预应力	kg	8.56	-	-	-	2.100	-
	水	m³	3.39	-	-	-	-	1.000
	素水泥浆	m³	512.78	-	-	-	-	0.206
	电【机械】	kW·h	0.75	-	-	-	-	4.847
机 械	灰浆搅拌机 200L	台班	156.45	-	-	-	-	0.150
	挤压式灰浆输送泵 3m³/h	台班	178.35	-	-	-	-	0.150

注:1.锚板按加工铁件另计。2.固定钢绞线的钢筋按铁件已计。

2.张拉、端头封闭

工作内容:1.预应力钢绞线的锚具安放、钢绞线张拉。
2.无粘结预应力钢绞线端头封闭。

计量单位:见表

定 额 编 号				D9-2-22	D9-2-23	D9-2-24
项 目				后张法预应力有粘结和无粘钢绞线张拉		无粘结预应力钢绞线
				单端张拉	双端张拉	端头封闭
				100 根		100 个
全 费 用 (元)				6319.97	7671.48	2037.58
其中	人 工 费 (元)			1717.62	2147.06	763.37
	材 料 费 (元)			1276.58	1389.81	426.40
	机 械 费 (元)			675.04	843.80	—
	费 用 (元)			2024.43	2530.57	645.89
	增 值 税 (元)			626.30	760.24	201.92
名 称		单位	单价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	6.129	7.662	2.724
	技工	工日	142.00	8.125	10.156	3.611
材 料	穴模 后张法用	套	4.02	204.000	204.000	—
	工具锚	套	17.97	0.200	0.200	—
	白铝粉	kg	42.61	—	—	4.900
	杉木板枋材	m ³	2479.49	—	—	0.044
	环氧砂浆 1:0.07:2:4	m ³	13374.76	—	—	0.003
	预拌混凝土 C20	m ³	341.94	—	—	0.200
	电【机械】	kW ·h	0.75	603.880	754.850	—
机 械	预应力钢筋拉伸机 650kN	台班	13.75	4.000	5.000	—
	高压油泵 50MPa	台班	155.01	4.000	5.000	—

注:1.张拉项目用于有粘结钢绞线张拉时,扣除穴模消耗量。
2.单端张拉或双端张拉应按设计要求确定,如果设计未要求,可按以下规则执行:
(1)直线 20m 以内的按单端张拉执行;
(2)直线 20m 以外和曲线的均按双端张拉执行。

第三章 钢筋运输

说 明

- 一、本章定额包括钢筋水平及垂直运输项目,该项目适用于半成品钢筋的水平及垂直运输。
- 二、场外运输适用于施工企业因施工场地限制,租用施工场地加工钢筋情况。
- 三、钢筋场内水平运输项目已综合考虑,运输方式不同时不得调整。
- 四、钢筋垂直运输按 22m 以内考虑,超过 22m 另行计算。

工程量计算规则

钢筋水平及垂直运输均按设计图示尺寸以质量计算。

水平及垂直运输

工作内容:1.水平运输:附属加工厂加工钢筋装车、运输、施工现场卸车。
2.垂直运输。

计量单位:10t

定 额 编 号				D9-3-1	D9-3-2	D9-3-3	D9-3-4
项 目				加工钢筋 运输			
				水平运输			垂直运输
				场外运输		场内运输	
				运距			
				1km	每增加 1km	500m 内 每增加 50m	
全 费 用 (元)				788.48	43.09	41.21	1273.40
其 中	人 工 费 (元)			178.69	-	20.11	200.40
	材 料 费 (元)			91.47	9.34	-	88.38
	机 械 费 (元)			156.54	15.97	-	373.15
	费 用 (元)			283.64	13.51	17.02	485.28
	增 值 税 (元)			78.14	4.27	4.08	126.19
名 称		单位	单价 (元)	数 量			
人	普工	工日	92.00	0.638	-	0.072	0.715
工	技工	工日	142.00	0.845	-	0.095	0.948
材 料	柴油【机械】	kg	5.26	17.390	1.775	-	16.803
机	载重汽车 8t	台班	319.47	0.490	0.050	-	-
械	汽车式起重机 12t	台班	678.45	-	-	-	0.550