



湖北省市政工程 消耗量定额及全费用基价表

第六册 水处理工程

湖北省建设工程标准定额管理总站 编



湖北省市政工程消耗量定额及 全费用基价表

第六册 水处理工程

湖北省建设工程标准定额管理总站 编

主 编 单 位:湖北省建设工程标准定额管理总站

专业编制单位:武汉市汉阳市政建设集团公司

批 准 部 门:湖北省住房和城乡建设厅

施 行 时 间:2 0 1 8 年 4 月 1 日

《湖北省市政工程消耗量定额及 全费用基价表》编审委员会

主 审： 童纯跃

副 主 审： 戴剑锋 刘中强

主 编： 柯经安 潘卓强

编制人员： 梅耀辉 虞志鹏 郭 伟 李 俊 陈敬烽 余 娟 唐汉高
郑 娟 王 娅 邓 琪 罗 燕 刘跃华 陈文莉 李 红
王 波 周 翔 褚金平

审查专家： 洪金平 刘和平 孙 帆 刘 瑜 彭向东 徐作民 邵 兵
田翠芝 黄登峰 左卫军 白学杰 熊淑芳

软件支持： 成都鹏业软件股份有限公司

湖北省住房和城乡建设厅办公室文件

鄂建办[2018]27号

关于发布《湖北省房屋建筑与装饰工程消耗量定额及全费用基价表》等8项定额的通知

各市、州、直管市、神农架林区住房和城乡建设委员会,各有关建设、设计、施工、造价咨询等单位:

为合理确定和有效控制工程造价,更好地适应建筑业“营改增”后全省建设工程计价需要,根据国家有关规范、标准,结合我省实际,省住建厅组织编制了《湖北省房屋建筑与装饰工程消耗量定额及全费用基价表》、《湖北省通用安装工程消耗量定额及全费用基价表》、《湖北省建设工程公共专业消耗量定额及全费用基价表》、《湖北省市政工程消耗量定额及全费用基价表》、《湖北省园林绿化工程消耗量定额及全费用基价表》、《湖北省装配式建筑工程消耗量定额及全费用基价表》、《湖北省施工机具使用费定额》、《湖北省建筑安装工程费用定额》等8项定额(以下简称“本定额”),经审定通过,现予发布,并就有关事项通知如下:

一、本定额是编制招标控制价、施工图预算、工程竣工结算、设计概算及投资估算的依据,是建设工程实行工程量清单计价的基础,是企业投标报价、内部管理和核算的重要参考。

二、本定额自2018年4月1日起施行,与本定额对应的原定额同时停止使用。2018年4月1日前已进行招投标或者已签订合同的工程,仍按原约定执行。

三、本定额由湖北省建设工程标准定额管理总站负责管理和解释,在执行中出现的问题,请及时反馈。

湖北省住房和城乡建设厅办公室

2018年1月22日

总说明

一、《湖北省市政工程消耗量定额及全费用基价表》(2018)(以下简称本定额)是按照《建设工程工程量清单计价规范》(GB50500—2013)的有关要求,在《市政工程消耗量定额》(ZYA 1—31—2015)及《湖北省市政工程消耗量定额及统一基价表》(2008年)的基础上,结合本省实际情况进行修编的。本定额共十册,包括。

- 第二册 道路工程
- 第三册 桥涵工程
- 第四册 隧道工程
- 第五册 市政管网工程
- 第六册 水处理工程
- 第七册 生活垃圾处理工程
- 第八册 路灯工程
- 第九册 钢筋工程
- 第十册 拆除工程
- 第十一册 措施项目

二、本定额既是实行工程量清单计价时配套的消耗量定额,也是实行定额计价时的全省基价表。本定额是编制招标控制价、施工图预算、工程竣工结算、设计概算及投资估算的依据,是企业投标报价、内部管理和核算的重要参考。

三、本定额适用于城镇范围内的新建、扩建和改建市政工程。

四、本定额以国家和有关部门发布的国家现行设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程、现行工程量清单计价规范、计算规范和有关定额为依据编制,并参考了有关地区和行业标准、定额,以及典型工程设计、施工和其他资料。

五、本定额消耗量是完成规定计量单位的合格产品所需的人工、材料、机械台班的数量标准,是按正常施工条件,省内大多数施工企业采用的施工方法、机械化程度和合理的劳动组织及工期进行编制的,反映了社会平均消耗量水平。

六、本定额以全费用表示。全费用是完成规定计量单位的分部分项工程所需人工费、材料费、机械费、费用、增值税之和。

1.人工费、材料费、机械费是以定额编制期确定的人工、材料、机械台班单价和对应的定额消耗量计算的。

2.费用包括总价措施项目费、企业管理费、利润、规费。

3.增值税是在一般计税法下按规定计算的销项税。

七、本定额的工作内容中,已说明了主要施工工序,次要工序虽未说明,均已包含在消耗量内。

八、关于人工消耗量和价格的确定。

1.本定额的人工工日消耗量不分工种,按普工、技工、高级技工三个技术等级。

2.本定额的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。

3.本定额人工每工日按8小时工作制计算。

4.人工工日单价取定:普工92元/工日,技工142元/工日,高级技工212元/工日。

5.本定额未注明拆分比例的增加工日,按各章节相应子目的普工、技工、高级技工比例执行。

九、关于材料消耗量和价格的确定。

1.本定额采用的材料(包括构配件、零件、半成品、成品)均为符合国家质量标准和相应设计要求的合格产品。

2.本定额中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。

3.本定额中材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括：从工地仓库、现场集中堆放地点(或现场加工地点)至操作(或安装)地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗等，规范(设计文件)规定的预留量、搭接量不在损耗率中考虑。

4.定额列出的材料价格是从材料来源地(或交货地)至工地仓库(或存放地)后的出库除税价格，由除税的材料原价(或供应价)、运杂费、运输损耗费、采购及保管费组成。

5.本定额中所使用的混凝土均为预拌混凝土，实际采用现场搅拌混凝土浇捣，人工、材料、机械具体调整如下。

(1)人工增加 6.39 工日/ $10m^3$ 。

(2)水增加 $3.80m^3/10m^3$ 。

(3)混凝土搅拌机增加 0.39 台班/ $10m^3$ 。

(4)混凝土坍落度取定如下。

名称	现浇混凝土	防水混凝土	泵送混凝土
坍落度	30~50	30~50	110~130

6.本定额中所使用的砂浆均按干混预拌砂浆编制。

(1)实际使用现拌砂浆时，按下表调整。

每 t

材料名称	技工 (工日)	水 (m^3)	现拌砂浆 (m^3)	罐式搅拌机	灰浆搅拌机 (台班)
干混砌筑砂浆	+0.225	-0.147	$\times 0.588$	减定额台班量	+0.01
干混地面砂浆					
干混抹灰砂浆					

(2)实际使用湿拌预拌砂浆时，按以下方法调整。

每 t

材料名称	技工 (工日)	湿拌预拌砂浆 (m^3)	罐式搅拌机
干混砌筑砂浆	-0.118	$\times 0.588$	减定额台班量
干混地面砂浆			
干混抹灰砂浆			

7.对于定额中不便计量、用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料费，以百分比表示，其计算基数不包括机械燃料动力费。

8.施工机械台班单价中燃料动力费并入消耗量定额的材料中。

9.本定额所采用材料、半成品、成品的品种、规格型号与设计不符时，可按各章规定调整。

十、关于机械消耗量和价格的确定。

1.本定额中的机械按常用机械、合理机械配备和施工企业的机械化装备程度，并结合工程实际综合确定。

2.本定额的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定。

3.机械台班单价按《湖北省施工机具使用费定额》(2018)扣燃料动力费的除税价格取定。凡遇到机械台班数量调整时，同步调整燃料动力材料数量。

4.凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，作为工具用具在建筑工程费中的企业管理费考虑，其消耗的燃料动力等已列入材料内。

5.定额中的机械是按施工企业自有方式考虑的。实际工程中，大型机械采用租赁方式的(需承发包

双方约定),租赁的大型机械费用按价差处理,价差作为独立费用,计取增值税。计算公式。

机械费价差=Σ(甲乙双方商定的租赁价格或租赁机械市场价格-施工机械使用费定额中施工机械台班单价)×定额中大型机械总台班数×租赁机械调整系数

其中,租赁机械调整系数综合取定为0.43。

十一、本定额中人工、材料、机械台班价格的管理,按《湖北省建筑工程费用定额》(2018)规定执行。

十二、施工与生产同时进行、有害身体健康的环境中施工时的降效增加费,本定额未考虑,发生时另行计算。

十三、本定额适用于海拔2000m以下地区、地震烈度Ⅶ度以下地区。超过上述情况时,可结合具体情况调整。

十四、行车干扰影响的调整。

不能封闭交通的工程,行车干扰影响包括行车、行人的干扰,路面保护,地下工程的接头交叉处理与恢复等,在不断交通情况下而使人工、机械降低效率。有行车干扰时,根据行车干扰影响的程度,消耗量按人工和机械乘以下调整系数计算。

行车密度 (标准车/昼夜)	10000 以下	10001~30000	30001~50000	50001~70000	70000 以上
调整系数(%)	不调整	2	4	6	8

十五、执行定额时的有关规定。

1.本定额中,除规定允许调整、换算外,一般不得因具体工程的人工、材料、机械消耗与定额规定不同而改变消耗量。

2.定额的各章说明、工程量计算规则、附注等条文中,凡注明允许按定额的人工、材料、机械换算的,均应按本定额所列单价计入定额人工费、材料费、机械费中。

3.本定额中的人工工日数量、单价及人工拆分比例,各地不得自行调整。

4.本定额中机械的类别、名称、规格型号为统一划分,除另有说明外,实际采用机械与定额不同,且定额配置机械能够完成定额子目的工作内容时,不允许换算。

5.当定额的人工费、机械费发生调整时,应按《湖北省建筑工程费用定额》(2018)有关规定,调整定额全费用中的费用。

6.本定额未列的项目,由各地建设工程造价管理机构按照本定额编制原则和方法收集补充,并报省建设工程标准定额管理总站备案。

7.本定额是我省建设工程计价的规范性文件,各地区、各部门不得另行编制、修改和翻印。

8.本定额中遇有两个或两个以上系数时,按连乘方法计算。

9.本定额注有“××以内”或“××以下”者,均包括××本身;“××以外”或“××以上”者,则不包括××本身。

10.凡本说明未尽事宜,详见各册、章说明和附录。

册 说 明

一、第六册《水处理工程》(以下简称本册定额),包括水处理工程构筑物、设备安装、措施项目,共三章。

二、本册定额适用于城乡范围内新建、改建和扩建的净水工程的取水、净水厂、加压站;排水工程的污水处理厂、排水泵站工程及水处理专业设备安装工程。

三、本册定额的主要编制依据。

- 1.《市政工程工程量计价规范》GB50857-2013。
- 2.《市政工程消耗量定额》ZYA 1-31-2015。
- 3.《湖北省市政工程消耗量定额及统一基价表》(2008 年)。
- 4.现行的市政工程设计,施工验收规范,安全操作规程,质量评定标准等。

四、本册定额除另有说明外,各项目中已包括材料、成品、半成品、设备机具自工地现场指定堆放地点运至操作安装地点的场内水平和垂直运输,水平运距是按 150m 考虑的(垂直运距按水平运距 1/7 折算)。实际运输距离超出部分或因施工现场环境、场地条件限制不能将材料或设备直接运到施工操作安装地点,必须进行二次运输或转堆时,按批准的施工组织设计计算重复装卸、运输的费用。

五、本册说明未尽事宜详见各章节说明。

目 录

第一章 水处理构筑物

说明	3
工程量计算规则	5
一、现浇混凝土沉井井壁及隔墙	7
1.沉井垫木、灌砂	7
2.沉井制作	9
二、沉井下沉	9
1.沉井下沉	9
2.砂石料填心	12
三、沉井混凝土底板	13
1.混凝土底板	13
2.滤鼓	13
四、沉井混凝土地下结构	14
五、沉井混凝土顶板	14
六、现浇钢筋混凝土池底	15
1.井渠、池槽底板混凝土垫层	15
2.半地下式池底	15
3.架空式池底	16
七、现浇混凝土池壁(隔墙)	17
八、现浇混凝土池柱	20
九、现浇混凝土池梁	21
十、现浇混凝土池盖	22
1.池盖	22
2.池顶检修人孔	23
十一、现浇混凝土板	26
十二、池槽	26
十三、砌筑导流壁、筒	28
十四、混凝土导流壁、筒	30
十五、其他现浇混凝土构件	31
十六、预制混凝土板	31
十七、预制混凝土槽	33
十八、预制混凝土支墩	35
十九、其他预制混凝土构件	36
二十、滤板	37
二十一、折板	39
二十二、壁板	41
二十三、滤料铺设	42
二十四、尼龙网板	44
二十五、刚性防水	45
二十六、柔性防水	46

二十七、变形缝	47
二十八、防水防腐	50

第二章 水处理设备

说明	55
工程量计算规则	57
一、格栅	58
1.格栅制作安装、整体安装	58
2.平板格网制作安装、整体安装	60
3.格栅罩制作安装	62
二、格栅除污机	64
1.移动式格栅除污机	64
2.钢绳牵引式、深链式格栅除污机	66
3.反捞式、回转式、齿耙式格栅除污机	68
4.转鼓式格栅除污机	70
三、滤网清污机	71
四、压榨机	72
1.螺旋输送压榨机	72
2.螺旋压榨机	73
五、刮砂机(除砂机)	74
1.中心传动刮砂机	74
2.往复式耙砂机	75
六、吸砂机	76
1.移动桥式吸砂机	76
2.沉砂器	78
3.提砂系统	79
七、刮泥机	80
1.链条牵引式刮泥机	80
2.悬挂式中心传动刮泥机	82
3.垂架式中心传动刮泥机	84
4.澄清池机械搅拌刮泥机	85
5.桁车式刮泥机	86
八、吸泥机	87
1.桁车式吸泥机	87
2.钟罩吸泥机	89
3.中心传动单管式吸泥机	91
九、刮吸泥机	93
周边传动刮吸泥机	93
十、撇渣机	95
1.桁车式提板刮泥撇渣机	95
2.链板式刮泥、刮砂、撇渣机	97
十一、砂(泥)水分离器	99
十二、曝气机	100
1.立式表面曝气机	100

2.倒伞形叶轮曝气机	101
3.转刷曝气机	102
4.转碟曝气机	103
5.潜水离心式、射流式曝气机	104
十三、曝气器	105
十四、布气管	106
十五、滗水器	109
1.旋转式滗水器	109
2.浮筒式滗水器	111
3.虹吸式滗水器	113
十六、生物转盘	115
十七、搅拌机	117
1.立式混合搅拌机平叶浆、折板浆、螺旋浆	117
2.立式反应搅拌机	118
3.卧式反应搅拌机	119
4.药物搅拌机	120
十八、推进器(搅拌器)	121
1.潜水推进器	121
2.潜水搅拌器	122
十九、加药设备	123
1.一体化溶药及投加设备	123
2.隔膜计量泵	124
3.螺杆计量泵	125
4.粉料储存投加设备料仓	126
5.粉料储存投加设备粉料投加机	128
6.粉料储存投加设备计量输送机	129
7.二氧化氯发生器	130
二十、加氯机	130
1.柜式加氯机	130
2.挂式加氯机	131
二十一、氯吸收装置	132
二十二、水射器	133
二十三、管式混合器	133
二十四、带式压滤机	135
二十五、污泥脱水机	136
1.辊压转鼓式污泥脱水机	136
2.螺杆式污泥脱水机	137
3.螺压式污泥脱水机	138
4.离心式污泥脱水机	139
5.板框式污泥脱水机	140
6.箱式污泥脱水机	141
7.污泥造粒脱水机	143
二十六、污泥浓缩机	144
1.转鼓式污泥浓缩机	144

2.离心式污泥浓缩机	145
3.螺压式污泥浓缩机	146
二十七、污泥浓缩脱水一体机.....	147
1.带式浓缩脱水一体机.....	147
2.转鼓式浓缩脱水一体机	148
二十八、污泥输送机	149
1.螺旋输送机	149
2.带式(胶带、皮带)输送机.....	150
二十九、污泥切割机	152
三十、闸门	153
1.铸铁圆闸门	153
2.铸铁方闸门	157
3.钢制闸门	160
4.叠梁闸门	162
三十一、旋转门.....	164
三十二、堰门	165
1.铸铁堰门	165
2.钢制调节堰门	167
三十三、拍门	168
1.玻璃钢圆形拍门	168
2.铸铁圆形拍门	169
3.碳钢圆形拍门	170
4.不锈钢圆形拍门	171
三十四、启闭机.....	173
三十五、升杆式铸铁泥阀	175
三十六、平底盖闸	176
三十七、集水槽.....	177
1.直线集水槽	177
(1)直线集水槽制作	177
(2)直线集水槽安装	179
2.弧形集水槽	181
(1)弧形集水槽制作	181
(2)弧形集水槽安装	183
3.集水槽支架	185
三十八、堰板	187
1.齿型堰板制作	187
2.齿型堰板安装	189
三十九、斜板	190
四十、斜管	191
四十一、紫外线消毒设备	193
四十二、臭氧消毒设备	194
四十三、除臭设备	196
四十四、膜处理设备	197
1.反渗透(纳滤)膜组件与装置	197
2.超滤(微滤)膜组件与装置	198

3.膜生物反应器(MBR)	199
四十五、雨水及中水收集处理设备	200
1.塑料模块雨水及中水收集设备	200
2.塑料模块蓄水水箱	201
3.雨水中水處理及控制设备	202
四十六、其他设备	203
1.转盘过滤器	203
2.巴氏计量槽槽体安装.....	205

第三章 措施项目

说明	209
工程量计算规则	210
一、现浇混凝土模板工程	211
1.设备基础模板	211
2.构筑物及池类	212
(1)池底	212
(2)池壁(隔墙)	213
(3)池盖	215
(4)柱、梁	217
(5)板	221
(6)池槽	223
3.其他	225
二、预制混凝土模板工程	226
1.构筑物及池类	226
(1)壁板	226
(2)柱、梁及池槽	228
2.其他	230

第一章 水处理构筑物

说 明

一、本章定额包括沉井、混凝土池类及其他混凝土构件、滤料敷设、变形缝、防水防腐等构筑物项目，适用于新建、改建和扩建的以市政工程为主体的市政水处理构筑物，包括市政广场、枢纽中的水处理构筑物；以建筑工程为主体的建筑物和建筑小区中的构筑物可执行《湖北省房屋建筑与装饰工程消耗量定额及全费用基价表》相应项目。

二、构筑物的装饰执行《湖北省房屋建筑与装饰工程消耗量定额及全费用基价表》相应项目。水处理厂、站内的建筑物，执行《湖北省房屋建筑与装饰工程消耗量定额及全费用基价表》相应项目。

建筑物内与水处理工艺相关的池、井执行本章定额。构筑物与上部建筑的划分以构筑物池结构顶设计标高为界。

三、水处理构筑物中的钢筋、铁件执行第九册《钢筋工程》相应项目。

四、水处理构筑物中的混凝土楼梯、金属扶梯、栏杆执行《湖北省房屋建筑与装饰工程消耗量定额及全费用基价表》相应项目。

五、水处理构筑物中刚性、柔性防水套管制作、安装，执行《湖北省通用安装工程消耗量定额及全费用基价表》的相应项目。

六、水处理构筑物刚性防水、柔性防水、防水防腐等项目执行本章相应项目，不足项目执行《湖北省房屋建筑与装饰工程消耗量定额及全费用基价表》相应项目。

七、构筑物混凝土未包括外加剂，设计要求使用外加剂时，可根据其种类和设计掺量另行计算。

八、各节有关说明。

1. 沉井。

(1) 沉井下沉区分人工、机械挖土方式，分别按下沉深度 8m、12m 以内陆上排水下沉施工方式编制。采用不排水下沉等其他施工方法及下沉深度不同时，执行第四册《隧道工程》相应项目。

(2) 沉井下沉项目已综合考虑了沉井下沉的纠偏因素，不另计算。

(3) 沉井洞口处理采用高压旋喷水泥桩和压密注浆加固的，执行《湖北省建设工程公共专业消耗量定额及全费用基价表》相应项目，人工、机械乘以系数 1.1。

(4) 钢板桩洞口处理项目适用于本册的顶管工作井、接收井采用沉井方法施工顶进管涵穿越井壁洞口时的加固支护。钢板桩洞口处理项目已综合考虑土壤类别和钢板桩型，钢板桩桩长按 12m 以内考虑，项目中已包含钢板桩打入和拔除的工作内容，不得再重复计算。

(5) 深层搅拌水泥桩洞口处理项目适用于本册采用沉井方法施工的给排水管、涵顶管工作井、接收井穿越井壁洞口加固支护。搅拌桩洞口处理已综合考虑了加固施工作业特点以及在地下市政管线中施工的降效等因素。

深层搅拌水泥桩洞口支护加固项目的水泥掺量按 13% 取定，如设计水泥用量不同时，水泥用量可按实调整，水泥施工损耗率按 2% 计取，其他工料机不变。

(6) 沉井砂石料填心铺设土工布，执行第二册《道路工程》相应项目。

(7) 沉井混凝土底板滤鼓项目中焊接钢管消耗量是按一般情况综合取定，实际不同时，均执行本章相应项目。

(8) 沉井采用混凝土干封底、水下混凝土封底时，执行第四册《隧道工程》相应项目。

2. 池类。

(1) 格形池格数大于或等于 6 且每格长度和宽度小于或等于 3m 时，池壁执行同壁厚的直型池壁项目，人工乘以系数 1.15，其他不变。

(2) 池壁挑檐是指在池壁上向外突出作走道板用；池壁牛腿是指池壁上向内起承托作用的出挑结构。

(3) 后浇带项目已综合钢丝网相应含量，不另计算。后浇带模板执行本册第三章“措施项目”中相应

池底、壁、盖后浇带模板项目。

(4)无梁盖柱包括柱帽及柱基。

(5)井字梁、框架梁均执行连续梁项目。

(6)截面在 200mm×200mm 以内的混凝土柱、梁执行小型柱、小梁项目。

(7)混凝土、砖砌人孔井筒附属配套的钢筋混凝土井盖、井圈制作以及铸铁、复合材料等定型成品标准件井盖、座安装项目,执行第五册《市政管网工程》相应项目,井筒壁内外防水抹面执行本册防水项目。

(8)现浇混凝土滤板项目中已包含 ABS 塑料一次性模板的使用量,不得另外计算。

(9)排水盲沟执行第二册《道路工程》相应项目。

(10)悬空落泥斗按落泥斗相应项目人工乘以系数 1.4,其他不变。

(11)异形填充混凝土项目适用于各类池槽底、壁板等构件由工艺设计要求所设置的特定断面形式填料层。

(12)砌砖项目是按标准砖 240×115×53(mm)规格编制,轻质砌块、多孔砖规格按常用规格编制。使用非标准砖时,其砌体厚度应按实际规格和设计厚度计算,按材质分类、换算。

(13)混凝土池壁、柱(梁)、池盖项目按在设计室外地坪以上 3.6m 以内编制,如超过 3.6m 者。

①采用卷扬机施工的:每 10m³ 混凝土增加卷扬机(带塔)和人工消耗量详见下表。

序号	项目名称	增加人工工日	增加卷扬机(带塔)台班
1	池壁、隔墙	7.83	0.59
2	柱、梁	5.49	0.39
3	池盖	5.49	0.39

②采用塔式起重机施工时,每 10m³ 混凝土增加塔式起重机消耗量见下表。

序号	项目名称	增加塔式起重机台班
1	池壁	0.319
2	隔墙	0.51
3	柱、梁	0.51
4	池盖	0.51

3. 预制混凝土构件。

(1)混凝土槽项目中已包含所需要预埋的塑料集水短管的人工及材料消耗量,实际不同时塑料集水短管消耗量可以调整,其他不变。集水槽若需留孔时,按每 10 个孔增加 0.3 个工日。

(2)混凝土滤板项目中已包含所需要预埋的 ABS 塑料滤头套箍的人工和材料消耗量,滤头套箍的数量可按实调整。

4. 防水防腐。

构筑物防水防腐材料的种类、厚度,设计要求与定额项目取定不同时,材料可以换算,其他不变。

5. 变形缝。

(1)各种材质填缝的断面取定如下表。

序号	项目名称	断面尺寸(宽×厚)(mm)
1	建筑油膏、聚氯乙烯胶泥	30×20
2	油浸木丝板	150×25
3	紫铜板止水带	450(展开宽)×2
4	钢板止水带	400(展开宽)×3
5	氯丁橡胶止水带	300(展开宽)×2
6	其余	150×30

(2)如实际设计的变形缝断面与上表不同时,材料用量可以换算,其他不变。

工程量计算规则

一、沉井。

1. 沉井垫木按刃脚中心线以长度计算。
2. 同一侧沉井井壁及隔墙结构设计采用变截面断面时,按平均厚度以体积计算。
3. 沉井砂石料填心的工程量,按设计图纸或批准的施工组织设计计算。
4. 沉井下沉中人工(机械)开挖按刃脚外壁所围面积乘以下沉深度以体积计算。
5. 钢板桩洞口处理依据设计图纸或批准的施工组织设计,按设计贯入土深度及断面以质量计算。
6. 搅拌桩洞口处理按设计图纸或批准的施工组织设计注明的加固深度以长度计算。

二、混凝土池类。

1. 各类混凝土构件按设计图示尺寸,以混凝土实际体积计算,不扣除混凝土构件内钢筋、预埋件及墙、板中单孔面积 $0.3m^2$ 以内的孔洞体积。

2. 平底池的池底体积,应包括池壁下与底板相连的扩大部分(腋角);池底带有斜坡时,斜坡部分应按坡底计算;锥形底应算至壁基梁底面,无壁基梁者算至锥底坡的上口。

3. 池壁结构设计采用变截面断面时,按平均厚度以体积计算。池壁高度以自池底板顶面算至池盖底面。池壁与池壁转角处设计图纸加设腋角的,其体积并入池壁计算。

4. 无梁盖柱的柱高,以自池底顶面算至池盖底面,并包括柱座、柱帽的体积。

5. 混凝土整体滤板分不同板厚乘以面积按体积计算,不扣除预埋滤头套箍所占体积,与整体滤板连接的梁、柱执行梁、柱相应项目。

6. 无梁盖应包括与池壁相连的扩大部分(腋角)体积;肋形盖应包括主、次梁及盖部分的体积;球形盖应自池壁顶面以上,包括侧梁的体积在内。

7. 沉淀池水槽系指池壁上的环形溢水槽及纵横 U 型水槽,不包括与水槽相连的矩形梁,矩形梁执行梁的相应项目。

8. 砖砌体厚度按以下规则计算。

(1) 标准砖尺寸以 $240\times115\times53$ (mm) 为准,其砌体厚度按下表计算。

标准砖砌体计算厚度表

砖数(厚度)	1/4	1/2	3/4	1	1.5	2	2.5	3
计算厚度(mm)	53	115	180	240	365	490	615	740

(2) 使用非标准砖时,其砌体厚度应按砖实际规格和设计厚度计算。

三、预制混凝土构件。

1. 预制钢筋混凝土滤板按板厚乘以面积以体积计算,不扣除预埋滤头套箍所占体积。

2. 除钢筋混凝土滤板外其他预制混凝土构件均按图示尺寸以体积计算,不扣除单孔面积 $0.3m^2$ 以内的孔洞体积。

3. 玻璃钢、塑料折板安装区分材质均按图示尺寸以面积计算,混凝土折板安装按图示尺寸以体积计算。

四、滤料铺设。

1. 锰、铁矿石滤料以质量计算,其它各种滤料铺设均按设计要求的铺设面积乘以厚度以体积计算。

2. 尼龙网板制作安装以面积计算。

五、防水工程。

1. 各种防水层、防腐涂层按设计图示尺寸以面积计算,不扣除单孔面积 $0.3m^2$ 以内的孔洞所占面积。

2. 平面与立面交接处的防水层,其上卷高度超过 500mm 时,按立面防水层计算。

六、变形缝。

各种材质的变形缝填缝及盖缝均不分断面按设计图示尺寸以长度计算。

一、现浇混凝土沉井井壁及隔墙

1. 沉井垫木、灌砂

工作内容:人工挖槽弃土,铺砂、洒水、夯实,铺设和抽除垫木,回填砂。

计量单位:100m

定 额 编 号		D6-1-1		
项 目		垫木		
全 费 用 (元)		21316.66		
其	人 工 费 (元)		2763.52	
	材 料 费 (元)		14102.47	
	机 械 费 (元)		-	
中	费 用 (元)		2338.21	
	增 值 税 (元)		2112.46	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人	普工	工日	92.00	7.769
工	技工	工日	142.00	14.428
材	砂子 中粗砂	m ³	128.68	90.392
	板枋材	m ³	2479.49	0.966
	电	kW · h	0.75	18.320
料	水	m ³	3.39	18.260

工作内容:1.灌砂:人工装、运、卸砂,人工灌、捣砂。
2.砂垫层:平整基坑、运砂、分层铺平、浇水、捣实。
3.混凝土垫层:浇捣、养护、凿除混凝土垫层。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-2	D6-1-3	D6-1-4
项 目				灌砂	砂垫层	刃脚混凝土垫层
全 费 用 (元)				2848.18	3798.55	8370.64
其 中	人 工 费 (元)			621.89	457.98	1544.46
	材 料 费 (元)			1417.86	1782.32	3631.47
	机 械 费 (元)			—	430.27	573.33
	费 用 (元)			526.18	751.55	1791.86
	增 值 税 (元)			282.25	376.43	829.52
名 称			单 价 (元)	数 量		
人	普工	工日	92.00	1.748	3.592	4.341
工	技工	工日	142.00	3.247	0.898	8.064
材 料	预拌混凝土 C15	m ³	329.32	—	—	10.100
	砂子 中粗砂	m ³	128.68	10.894	12.903	—
	水	m ³	3.39	4.725	1.600	7.684
	电	kW ·h	0.75	—	2.560	4.381
	塑料薄膜	m ²	1.47	—	—	115.920
	电【机械】	kW ·h	0.75	—	25.660	140.808
	汽油【机械】	kg	6.03	—	8.530	—
	柴油【机械】	kg	5.26	—	8.354	—
机 械	潜水泵 50	台班	151.04	—	1.283	—
	自卸汽车 4t	台班	276.24	—	0.287	—
	履带式起重机 15t	台班	555.49	—	0.283	—
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	164.09	—	—	3.494

2. 沉井制作

工作内容:混凝土浇捣、养护。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-5	D6-1-6	
项 目				井壁及隔墙(厚度)		
				50cm 以内	50cm 以外	
全 费 用 (元)				5924.20	5746.54	
其 中	人 工 费 (元)			873.47		792.81
	材 料 费 (元)			3724.61		3713.45
	机 械 费 (元)			-		-
	费 用 (元)			739.04		670.80
	增 值 税 (元)			587.08		569.48
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工 日	92.00	2.456		2.229
	技工	工 日	142.00	4.560		4.139
材 料	预拌混凝土 C25	m ³	358.45	10.100		10.100
	电	kW · h	0.75	9.143		9.143
	水	m ³	3.39	7.190		3.962
	其他材料费	%	-	2.000		2.000

二、沉井下沉

1. 沉井下沉

工作内容:挖土、吊土、装车。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-7	D6-1-8	D6-1-9	D6-1-10	D6-1-11
项 目				人工挖土 (井深 8m 以内)		人工挖淤泥、流砂	机械挖土	机械挖淤泥、流砂
				一、二类土	三、四类土	井深 8m 以内	井深 12m 以内	
全 费 用 (元)				1914.34	2549.99	3421.01	1199.49	1698.98
其 中	人 工 费 (元)			710.52	924.45	1215.24	297.44	422.31
	材 料 费 (元)			32.97	47.15	66.94	61.31	86.63
	机 械 费 (元)			205.82	294.41	417.96	254.70	359.87
	费 用 (元)			775.32	1031.28	1381.85	467.17	661.80
	增 值 税 (元)			189.71	252.70	339.02	118.87	168.37
名 称			单 价 (元)	数 量				
人 工	普工	工 日	92.00	5.573	7.250	9.531	0.836	1.187
	技工	工 日	142.00	1.393	1.813	2.383	1.553	2.205
材 料	电【机械】	kW · h	0.75	43.954	62.872	89.258	-	-
	柴油【机械】	kg	5.26	-	-	-	11.656	16.469
机 械	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	154.06	1.336	1.911	2.713	-	-
	长臂挖掘机 360 型 臂长 18m	台班	1643.22	-	-	-	0.155	0.219

工作内容:开凿石方、井壁打直、井底检平、吊石、装车。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-12	D6-1-13	D6-1-14	D6-1-15
项 目				人工挖石(井深 8m 以内)			
				软岩	较软岩	较坚硬岩	坚硬岩
全 费 用 (元)				3798.06	6163.40	7972.81	9674.06
其 中	人 工 费 (元)			1347.84	1790.79	2122.95	2455.14
	材 料 费 (元)			74.52	299.86	471.43	635.16
	机 械 费 (元)			465.26	1054.53	1512.43	1921.77
	费 用 (元)			1534.06	2407.43	3075.90	3703.30
	增 值 税 (元)			376.38	610.79	790.10	958.69
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人	普工	工日	92.00	10.571	14.046	16.650	19.256
工	技工	工日	142.00	2.643	3.511	4.163	4.814
材	电【机械】	kW·h	0.75	99.358	399.816	628.570	846.886
机	电动锻钎机	台班	34.80	-	0.142	0.248	0.354
械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	186.31	-	2.383	4.171	5.958
	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	154.06	3.020	3.931	4.717	5.189

工作内容:破碎岩石、挖石、装车。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-16	D6-1-17	D6-1-18	D6-1-19
项 目				机械挖石(井深 12m 以内)			
				软岩	较软岩	较坚硬岩	坚硬岩
全 费 用 (元)				1786.71	1863.91	2019.56	2129.63
其 中	人 工 费 (元)			399.15	399.53	400.89	401.64
	材 料 费 (元)			132.31	145.59	172.16	195.86
	机 械 费 (元)			401.10	431.20	491.40	531.53
	费 用 (元)			677.09	702.88	754.97	789.56
	增 值 税 (元)			177.06	184.71	200.14	211.04
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人	普工	工日	92.00	1.122	1.123	1.127	1.129
工	技工	工日	142.00	2.084	2.086	2.093	2.097
材	合金钎头 φ135	个	2994.62	0.001	0.001	0.001	0.003
料	柴油【机械】	kg	5.26	24.585	27.110	32.160	35.527
机	履带式液压岩石破碎机 含液压锤	台班	1003.26	0.060	0.090	0.150	0.190
械	履带式单斗液压挖掘机 0.6m ³	台班	587.77	0.580	0.580	0.580	0.580

工作内容:集装箱袋装砂,人工封包运输、堆筑,上、下吊装,码包、绑实、安全检验。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-20
项 目			沉井配重下沉 砂包助压及搬运	
全 费 用 (元)				3703.55
其 中	人 工 费 (元)			981.95
	材 料 费 (元)			1337.46
	机 械 费 (元)			100.91
	费 用 (元)			916.21
	增 值 税 (元)			367.02
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工 日	92.00	2.760
	技工	工 日	142.00	5.127
材 料	砂子 中粗砂	m ³	128.68	4.299
	麻绳	kg	7.45	3.182
	尼龙编织袋 90×90×110	只	37.22	20.000
	电【机械】	kW ·h	0.75	21.550
机 械	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	154.06	0.655

工作内容:准备工作、移动打桩机及其轨道、吊桩定位、安卸桩帽、校正、打桩;打拔缆风桩、拔桩、清场、整堆。

计量单位:10t

定 额 编 号				D6-1-21
项 目			钢板桩洞口支护加固处理	
全 费 用 (元)				8970.92
其 中	人 工 费 (元)			2318.05
	材 料 费 (元)			1447.65
	机 械 费 (元)			1275.61
	费 用 (元)			3040.60
	增 值 税 (元)			889.01
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工 日	92.00	6.517
	技工	工 日	142.00	12.102
材 料	槽型钢板桩	t	4705.61	0.212
	杉木板枋材	m ³	2479.49	0.002
	松木板枋材	m ³	2479.49	0.018
	其他材料费	%	-	2.000
	柴油【机械】	kg	5.26	38.093
	电【机械】	kW ·h	0.75	238.882
机 械	轨道式柴油打桩机 0.6t	台班	340.84	1.280
	振动沉拔桩机 400kN	台班	717.38	1.170

工作内容:钻机就位、预搅下沉,拌制水泥浆,输送压浆,搅拌,提升成桩,清理,移位。

计量单位:100m

定 额 编 号				D6-1-22
项 目			深层搅拌水泥桩洞口支护加固处理	
全 费 用 (元)				7820.57
其 中	人 工 费 (元)			677.80
	材 料 费 (元)			3047.15
	机 械 费 (元)			1488.07
	费 用 (元)			1832.54
	增 值 税 (元)			775.01
名 称			单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工日	92.00	1.905
	技工	工日	142.00	3.539
材 料	水泥 P.O 42.5	t	360.29	5.038
	水	m ³	3.39	7.619
	其他材料费	%	-	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	201.210
	电【机械】	kW ·h	0.75	123.455
机 械	搅拌水泥桩机 φ550	台班	531.13	2.118
	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	186.31	1.064
	灰浆搅拌机 200L	台班	156.45	1.054

2.砂石料填心

工作内容:装运砂石料,吊入井底,依次铺砂石料,整平,工作面排水。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-23	D6-1-24	D6-1-25
项 目			砂石料填心			
全 费 用 (元)				2563.49	3394.61	3152.22
其 中	人 工 费 (元)		491.66	488.79	329.43	
	材 料 费 (元)		896.21	1484.11	1743.90	
	机 械 费 (元)		273.87	363.87	264.22	
	费 用 (元)		647.71	721.44	502.29	
	增 值 税 (元)		254.04	336.40	312.38	
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	1.382	1.374	0.926
	技工	工日	142.00	2.567	2.552	1.720
材 料	块石	m ³	72.73	11.110	-	-
	碎石 5~40	m ³	121.31	-	11.220	-
	砂子 中粗砂	m ³	128.68	-	-	12.765
	其他材料费	%	-	2.000	2.000	2.000
	柴油【机械】	kg	5.26	9.151	12.280	7.587
机 械	电【机械】	kW ·h	0.75	31.850	41.600	38.050
	履带式起重机 15t	台班	555.49	0.310	0.416	0.257
	潜水泵 150	台班	159.60	0.637	0.832	0.761

三、沉井混凝土底板

1. 混凝土底板

工作内容:清理槽口,混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-26	D6-1-27
项 目				底板(厚度)	
				50cm 以内	50cm 以外
全 费 用 (元)				5098.85	4966.57
其 中	人 工 费 (元)			411.60	379.61
	材 料 费 (元)			3833.71	3773.59
	机 械 费 (元)			-	-
	费 用 (元)			348.25	321.19
	增 值 税 (元)			505.29	492.18
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工 日	92.00	1.157	1.067
	技工	工 日	142.00	2.149	1.982
材 料	预拌混凝土 C25	m ³	358.45	10.100	10.100
	塑料薄膜	m ²	1.47	72.064	36.032
	电	kW · h	0.75	9.143	9.143
	水	m ³	3.39	7.494	5.730
	其他材料费	%	-	2.000	2.000

2. 滤鼓

工作内容:预埋钢管、填充及清理碎石。

计量单位:个

定 额 编 号				D6-1-28	D6-1-29	D6-1-30
项 目				滤鼓 DN300	滤鼓 DN400	滤鼓 DN500
全 费 用 (元)				774.31	930.24	1157.51
其 中	人 工 费 (元)			245.38	257.60	269.81
	材 料 费 (元)			237.09	349.28	524.36
	机 械 费 (元)			4.06	7.16	11.02
	费 用 (元)			211.05	224.01	237.61
	增 值 税 (元)			76.73	92.19	114.71
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工 日	92.00	0.690	0.724	0.758
	技工	工 日	142.00	1.281	1.345	1.409
材 料	焊接钢管 DN300	m	251.98	0.816	-	-
	焊接钢管 DN400	m	362.93	-	0.816	-
	焊接钢管 DN500	m	542.39	-	-	0.816
	碎石 20~40	m ³	121.31	0.172	0.302	0.472
	砂子 中粗砂	m ³	128.68	0.010	0.011	0.012
	其他材料费	%	-	2.000	2.000	2.000
	电【机械】	kW · h	0.75	6.355	11.196	17.248
机 械	电动多级离心清水泵 出口 φ150 扬程 180m 以内	台班	193.40	0.021	0.037	0.057

四、沉井混凝土地下结构

工作内容：混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号				D6-1-31	D6-1-32	D6-1-33	D6-1-34
项 目				刃脚	地下结构梁	地下结构柱	地下结构平台
全 费 用 (元)				6480.51	6481.33	7160.34	5756.52
其 中	人 工 费 (元)		1155.22	1147.28	1476.05	701.57	
	材 料 费 (元)		3705.65	3721.05	3725.82	3890.88	
	机 械 费 (元)		-	-	-	-	
	费 用 (元)		977.43	970.71	1248.89	593.60	
	增 值 税 (元)		642.21	642.29	709.58	570.47	
名 称		单 价 (元)	数 量				
人 工	普工	工日	92.00	3.248	3.225	4.150	1.972
	技工	工日	142.00	6.031	5.990	7.706	3.663
材 料	预拌混凝土 C25	m ³	358.45	10.100	10.100	10.100	10.100
	塑料薄膜	m ²	1.47	-	-	-	98.278
	电	kW ·h	0.75	4.571	9.143	9.143	9.143
	水	m ³	3.39	2.720	6.160	7.540	12.660
	其他材料费	%	-	2.000	2.000	2.000	2.000

五、沉井混凝土顶板

工作内容：混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号				D6-1-35
项 目				顶板
全 费 用 (元)				5086.29
其 中	人 工 费 (元)			383.84
	材 料 费 (元)			3873.63
	机 械 费 (元)			-
	费 用 (元)			324.77
	增 值 税 (元)			504.05
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工日	92.00	1.079
	技工	工日	142.00	2.004
材 料	预拌混凝土 C25	m ³	358.45	10.100
	塑料薄膜	m ²	1.47	98.278
	电	kW ·h	0.75	9.143
	水	m ³	3.39	7.670
	其他材料费	%	-	2.000

六、现浇钢筋混凝土池底

1. 井渠、池槽底板混凝土垫层

工作内容:混凝土浇捣、养护。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-36	
项 目				井渠、池槽底板混凝土垫层	
全 费 用 (元)				4599.67	
其 中	人 工 费 (元)			455.29	
	材 料 费 (元)			3303.34	
	机 械 费 (元)			-	
	费 用 (元)			385.22	
	增 值 税 (元)			455.82	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工		工 日	92.00	1.280
	技工		工 日	142.00	2.377
材 料	预拌混凝土 C10	m ³		316.70	10.100
	水	m ³		3.39	5.660
	电	kW · h		0.75	3.080
	塑料薄膜	m ²		1.47	34.334
	其他材料费	%		-	1.000

2. 半地下室式池底

工作内容:混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-37	D6-1-38	D6-1-39	D6-1-40
项 目				平池底(厚度)		锥坡池底(厚度)	
全 费 用 (元)				5458.82	5293.91	5498.68	5314.81
其 中	人 工 费 (元)			539.81	506.22	559.26	522.29
	材 料 费 (元)			3921.32	3834.76	3921.32	3823.92
	机 械 费 (元)			-	-	-	-
	费 用 (元)			456.73	428.31	473.19	441.91
	增 值 税 (元)			540.96	524.62	544.91	526.69
名 称				数 量			
人 工	普工	工 日	92.00	1.518	1.423	1.572	1.468
	技工	工 日	142.00	2.818	2.643	2.920	2.727
材 料	预拌防水混凝土 P6 C25	m ³	368.15	10.100	10.100	10.100	10.100
	水	m ³	3.39	7.360	4.870	7.360	4.560
	电	kW · h	0.75	2.990	2.990	2.990	2.990
	塑料薄膜	m ²	1.47	119.603	66.456	119.603	59.800

工作内容:混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-41	D6-1-42
项 目				圆池底(厚度)	
				50cm 以内	50cm 以外
全 费 用 (元)				5738.21	5578.57
其 中	人 工 费 (元)			676.15	637.82
	材 料 费 (元)			3921.32	3848.26
	机 械 费 (元)			-	-
	费 用 (元)			572.09	539.66
	增 值 税 (元)			568.65	552.83
名 称			单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工 日	92.00	1.901	1.793
	技工	工 日	142.00	3.530	3.330
材 料	预拌防水混凝土 P6 C25	m ³	368.15	10.100	10.100
	水	m ³	3.39	7.360	5.260
	电	kW ·h	0.75	2.990	2.990
	塑料薄膜	m ²	1.47	119.603	74.744

3. 架空式池底

工作内容:混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-43	D6-1-44	D6-1-45	D6-1-46
项 目				平池底(厚度)		方锥池底(厚度)	
				30cm 以内	30cm 以外	30cm 以内	30cm 以外
全 费 用 (元)				5738.21	5578.57	5784.42	5342.30
其 中	人 工 费 (元)			676.15	637.82	698.70	522.52
	材 料 费 (元)			3921.32	3848.26	3921.32	3848.26
	机 械 费 (元)			-	-	-	-
	费 用 (元)			572.09	539.66	591.17	442.10
	增 值 税 (元)			568.65	552.83	573.23	529.42
名 称				数 量			
人 工	普工	工 日	92.00	1.901	1.793	1.964	1.469
	技工	工 日	142.00	3.530	3.330	3.648	2.728
材 料	预拌防水混凝土 P6 C25	m ³	368.15	10.100	10.100	10.100	10.100
	塑料薄膜	m ²	1.47	119.603	74.744	119.603	74.744
	电	kW ·h	0.75	2.990	2.990	2.987	2.987
	水	m ³	3.39	7.360	5.260	7.360	5.260

工作内容:凿毛、清洗、清除松动的石子、安放钢丝网,混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-47
项 目				池底后浇带
全 费 用 (元)				7045.61
其 中	人 工 费 (元)			1036.97
	材 料 费 (元)			4433.05
	机 械 费 (元)			-
	费 用 (元)			877.38
	增 值 税 (元)			698.21
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工日	92.00	2.915
	技工	工日	142.00	5.414
材 料	预拌防水混凝土 P6 C25	m ³	368.15	10.100
	钢丝网 20# 10×10	m ²	10.61	40.800
	塑料薄膜	m ²	1.47	125.582
	电	kW ·h	0.75	3.297
	水	m ³	3.39	8.631
	其他材料费	%	-	1.500

七、现浇混凝土池壁(隔墙)

工作内容:混凝土浇捣、养护。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-48	D6-1-49	D6-1-50
项 目				直、矩形(厚度)		
				20cm 以内	30cm 以内	30cm 以外
全 费 用 (元)				6632.28	6429.74	6085.55
其 中	人 工 费 (元)			1207.13	1111.06	945.45
	材 料 费 (元)			3746.55	3741.43	3737.08
	机 械 费 (元)			-	-	-
	费 用 (元)			1021.35	940.07	799.95
	增 值 税 (元)			657.25	637.18	603.07
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	3.394	3.123	2.658
	技工	工日	142.00	6.302	5.801	4.936
材 料	预拌防水混凝土 P6 C25	m ³	368.15	10.100	10.100	10.100
	电	kW ·h	0.75	5.100	5.100	5.100
	水	m ³	3.39	7.201	5.689	4.408

工作内容:混凝土浇捣、养护。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-51	D6-1-52	D6-1-53
项 目				圆、弧形(厚度)		
				20cm 以内	30cm 以内	30cm 以外
全 费 用 (元)				6746.19	6521.84	6144.07
其 中	人 工 费 (元)			1262.95	1157.24	974.95
	材 料 费 (元)			3746.12	3739.15	3735.34
	机 械 费 (元)			-	-	-
	费 用 (元)			1068.58	979.14	824.91
	增 值 税 (元)			668.54	646.31	608.87
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	3.550	3.253	2.741
	技工	工日	142.00	6.594	6.042	5.090
材 料	预拌防水混凝土 P6 C25	m ³	368.15	10.100	10.100	10.100
	电 水	kW ·h	0.75	5.100	5.100	5.100
		m ³	3.39	7.075	5.017	3.894

工作内容:1.混凝土浇捣、抹平、养护。2.砖穿孔墙:砌砖,养护。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-54	D6-1-55	D6-1-56	D6-1-57	D6-1-58
项 目				池壁挑檐	池壁牛腿	配水花墙(厚度)		砖穿孔墙
						20cm 以内	20cm 以外	
全 费 用 (元)				5661.01	5802.57	8586.35	7960.55	5004.49
其 中	人 工 费 (元)			688.60	772.04	2154.98	1854.06	1302.88
	材 料 费 (元)			3828.79	3802.28	3757.14	3748.89	2086.01
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	9.37
	费 用 (元)			582.62	653.22	1823.33	1568.72	1110.29
	增 值 税 (元)			561.00	575.03	850.90	788.88	495.94
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量				
人 工	普工	工日	92.00	1.936	2.170	6.058	5.212	3.663
	技工	工日	142.00	3.595	4.031	11.251	9.680	6.802
材 料	预拌防水混凝土 P6 C25	m ³	368.15	10.100	10.100	10.100	10.100	-
	干混砌筑砂浆 DM M7.5	t	253.08	-	-	-	-	2.004
	标准砖 240×115×53	千块	388.03	-	-	-	-	4.056
	塑料薄膜	m ²	1.47	36.218	28.985	8.061	6.731	-
	电 水	kW ·h	0.75	8.160	8.160	8.160	8.160	-
	电【机械】	m ³	3.39	15.078	10.395	6.153	4.294	1.157
机 械	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	187.32	-	-	-	-	0.050

工作内容:混凝土浇捣、养护。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-59	D6-1-60
项 目				折线池壁(厚度)	
				30cm 以内	30cm 以外
全 费 用 (元)				7455.58	7094.60
其 中	人 工 费 (元)			1581.90	1407.98
	材 料 费 (元)			3796.39	3792.26
	机 械 费 (元)			-	-
	费 用 (元)			1338.45	1191.29
	增 值 税 (元)			738.84	703.07
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工 日	92.00	4.447	3.958
	技工	工 日	142.00	8.259	7.351
材 料	预拌防水混凝土 P6 C25	m ³	368.15	10.100	10.100
	水	m ³	3.39	5.353	4.151
	电	kW · h	0.75	5.104	5.104
	其他材料费	%	-	1.500	1.500

工作内容:凿毛、清洗、清除松动的石子、安放钢丝网,混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-61
项 目				池壁后浇带
全 费 用 (元)				8271.74
其 中	人 工 费 (元)			1737.50
	材 料 费 (元)			4244.42
	机 械 费 (元)			-
	费 用 (元)			1470.10
	增 值 税 (元)			819.72
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工 日	92.00	4.885
	技工	工 日	142.00	9.071
材 料	预拌防水混凝土 P6 C25	m ³	368.15	10.100
	钢丝网 20# 10×10	m ²	10.61	40.800
	水	m ³	3.39	7.811
	电	kW · h	0.75	5.355
	其他材料费	%	-	1.500

八、现浇混凝土池柱

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号			D6-1-62	D6-1-63	D6-1-64
项 目			无梁盖柱	矩(方)柱	圆型柱
全 费 用 (元)			6191.68	5995.12	6385.50
其 中	人 工 费 (元)		1129.71	1035.70	1223.58
	材 料 费 (元)		3492.53	3489.00	3493.85
	机 械 费 (元)		-	-	-
	费 用 (元)		955.85	876.31	1035.27
	增 值 税 (元)		613.59	594.11	632.80
名 称		单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	3.176	2.912
	技工	工日	142.00	5.898	5.407
材 料	预拌混凝土 C20	m ³	341.94	10.100	10.100
	电 水	kW · h	0.75	8.160	8.160
		m ³	3.39	9.680	8.640
					10.070

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号			D6-1-65	D6-1-66
项 目			扶壁柱	小型矩形柱
全 费 用 (元)			6157.78	6218.83
其 中	人 工 费 (元)		1087.43	1121.49
	材 料 费 (元)		3540.05	3532.17
	机 械 费 (元)		-	-
	费 用 (元)		920.07	948.89
	增 值 税 (元)		610.23	616.28
名 称		单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	3.056
	技工	工日	142.00	5.678
材 料	预拌混凝土 C20	m ³	341.94	10.100
	水	m ³	3.39	8.160
	电	kW · h	0.75	8.640
	其他材料费	%	-	1.500
				1.500

九、现浇混凝土池梁

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号			D6-1-67	D6-1-68	D6-1-69	D6-1-70
项 目			连续梁	单梁	悬臂梁	异型环梁
全 费 用 (元)			6043.18	5885.34	6231.53	6137.27
其 中	人 工 费 (元)		1036.22	951.32	1125.62	1081.79
	材 料 费 (元)		3531.34	3545.88	3535.98	3531.98
	机 械 费 (元)		-	-	-	-
	费 用 (元)		876.75	804.91	952.39	915.30
	增 值 税 (元)		598.87	583.23	617.54	608.20
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人	普工	工日	92.00	2.913	2.674	3.164
工	技工	工日	142.00	5.410	4.967	5.877
材	预拌混凝土 C20	m ³	341.94	10.100	10.100	10.100
料	塑料薄膜	m ²	1.47	34.172	34.172	37.623
电		kW ·h	0.75	8.160	8.160	8.160
水		m ³	3.39	6.310	10.600	6.184
						3.294

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号			D6-1-71		
项 目			现浇混凝土小梁		
全 费 用 (元)			6398.43		
其 中	人 工 费 (元)			1207.42	
	材 料 费 (元)			3535.33	
	机 械 费 (元)			-	
	费 用 (元)			1021.60	
	增 值 税 (元)			634.08	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人	普工	工日	92.00	3.394	
工	技工	工日	142.00	6.304	
材	预拌混凝土 C20	m ³	341.94	10.100	
料	水	m ³	3.39	7.805	
电		kW ·h	0.75	4.040	
其他材料费		%	-	1.500	

十、现浇混凝土池盖

1. 池盖

工作内容：混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号				D6-1-72	D6-1-73	D6-1-74	D6-1-75
项 目				肋形盖	无梁盖	锥形盖	球形盖
全 费 用 (元)				5379.54	5226.21	5345.04	5471.13
其 中	人 工 费 (元)		605.30	530.75	575.94	621.37	
	材 料 费 (元)		3728.99	3728.48	3752.11	3781.84	
	机 械 费 (元)		-	-	-	-	
	费 用 (元)		512.14	449.07	487.30	525.74	
	增 值 税 (元)		533.11	517.91	529.69	542.18	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	1.702	1.492	1.619	1.747
	技工	工日	142.00	3.160	2.771	3.007	3.244
材 料	预拌混凝土 C20	m ³	341.94	10.100	10.100	10.100	10.100
	塑料薄膜	m ²	1.47	149.440	149.440	166.118	182.695
	电 水	kW · h	0.75	8.160	8.160	8.160	8.160
		m ³	3.39	14.630	14.480	14.220	15.800

工作内容：凿毛、清洗、清除松动石子、安放钢丝网，混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号				D6-1-76
项 目				池盖后浇带
全 费 用 (元)				6971.21
其 中	人 工 费 (元)			1105.70
	材 料 费 (元)			4239.14
	机 械 费 (元)			-
	费 用 (元)			935.53
	增 值 税 (元)			690.84
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工日	92.00	3.108
	技工	工日	142.00	5.773
材 料	预拌混凝土 C20	m ³	341.94	10.100
	钢丝网 20# 10×10	m ²	10.61	40.800
	塑料薄膜	m ²	1.47	156.912
	水	m ³	3.39	15.613
	电	kW · h	0.75	8.568
	其他材料费	%	-	1.500

2. 池顶检修人孔

计量单位: 10m³

工作内容:混凝土浇捣、养护。

定 额 编 号				D6-1-77	D6-1-78
项 目				现浇混凝土池顶 检修人孔	预制混凝土筒池顶 检修人孔制作
全 费 用 (元)				5927.13	7223.44
其 中	人 工 费 (元)			978.66	1577.16
	材 料 费 (元)			3533.06	3596.00
	机 械 费 (元)			-	-
	费 用 (元)			828.04	1334.44
	增 值 税 (元)			587.37	715.84
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工 日	92.00	2.752	4.434
	技工	工 日	142.00	5.109	8.234
材 料	预拌混凝土 C20	m ³	341.94	10.100	10.100
	板枋材	m ³	2479.49	-	0.017
	塑料薄膜	m ²	1.47	-	6.878
	水	m ³	3.39	6.270	5.350
	电	kW ·h	0.75	8.000	2.000
	其他材料费	%	-	1.500	2.000

工作内容:构件吊装、校正、固定、接头灌缝等。

计量单位: 10m³

定 额 编 号				D6-1-79
项 目				预制混凝土筒池顶检修人孔安装
全 费 用 (元)				3261.77
其 中	人 工 费 (元)			1411.60
	材 料 费 (元)			303.76
	机 械 费 (元)			15.61
	费 用 (元)			1207.56
	增 值 税 (元)			323.24
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工 日	92.00	3.968
	技工	工 日	142.00	7.370
材 料	水泥 P.O 42.5	t	360.29	0.045
	干混砌筑砂浆 DM M10	t	257.35	0.083
	碎石 10	m ³	121.31	0.100
	砂子 中粗砂	m ³	128.68	0.078
	水	m ³	3.39	9.889
	松木板枋材	m ³	2479.49	0.080
	其他材料费	%	-	2.000
	汽油【机械】	kg	6.03	0.917
	电【机械】	kW ·h	0.75	1.026
机 械	载重汽车 4t	台班	246.41	0.036
	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	187.32	0.036

定 额 编 号			D6-1-80	D6-1-81	D6-1-82	D6-1-83	D6-1-84	
项 目			砖砌池顶检修人孔 $\phi 700\text{mm}$					
			筒高 1 米以内	筒高 2 米以内	筒高 3 米以内	筒高 4 米以内	筒高每增 0.5 米以内	
全 费 用 (元)			1159.24	2076.04	2861.65	3633.32	336.77	
其 中	人 工 费 (元)		172.19	286.21	400.51	514.44	28.89	
	材 料 费 (元)		722.68	1335.01	1828.65	2310.06	248.33	
	机 械 费 (元)		2.06	3.75	5.43	7.31	0.94	
	费 用 (元)		147.43	245.34	343.47	441.45	25.24	
	增 值 税 (元)		114.88	205.73	283.59	360.06	33.37	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量				
人 工	普工	工日	92.00	0.484	0.805	1.126	1.446	0.081
	技工	工日	142.00	0.899	1.494	2.091	2.686	0.151
材 料	标准砖 240×115×53	千块	388.03	0.257	0.717	1.074	1.378	0.172
	干混砌筑砂浆 DM M10	t	257.35	0.384	1.304	1.924	2.577	0.326
	预拌混凝土 C20	m ³	341.94	0.071	0.071	0.071	0.071	-
	铸铁爬梯	个	18.82	9.969	19.927	29.896	39.865	4.979
	铸铁井盖井座	套	300.32	1.000	1.000	1.000	1.000	-
	水	m ³	3.39	0.296	0.423	0.556	0.693	0.063
	其他材料费	%	-	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	电【机械】	kW ·h	0.75	0.314	0.570	0.827	1.112	0.143
机 械	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	187.32	0.011	0.020	0.029	0.039	0.005

工作内容:制作:放样,划线,截料,平直,钻孔,拼装,焊接,成品矫正,刷防锈漆一遍及成品编号堆放。
安装:构件加固,吊装校正,拧紧螺栓,电焊固定,翻身就位。

计量单位:t

定 额 编 号				D6-1-85
项 目				钢池顶检修人孔制作安装
全 费 用 (元)				13483.36
其 中	人 工 费 (元)			
	材 料 费 (元)			
	机 械 费 (元)			
	费 用 (元)			
	增 值 税 (元)			
名 称	单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	8.699
	技工	工日	142.00	16.155
材 料	角钢 综合	t	3064.25	0.123
	热轧薄钢板 δ4.0	t	3025.27	0.937
	防锈漆	kg	12.00	9.200
	六角螺栓	kg	5.92	18.830
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	33.503
	氧气	m ³	3.27	7.450
	乙炔气	m ³	24.81	3.240
	松节油	kg	4.02	2.513
	其他材料费	%	-	1.500
	柴油【机械】	kg	5.26	3.788
机 械	电【机械】	kW ·h	0.75	621.143
	汽车式起重机 12t	台班	678.45	0.124
	摇臂钻床 50	台班	156.25	0.044
	剪板机 40mm×3100mm	台班	498.07	0.203
	交流弧焊机 32kVA	台班	158.90	6.167
	轨道平车 5t	台班	33.02	0.735
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.617

十一、现浇混凝土板

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号			D6-1-86	D6-1-87	D6-1-88	D6-1-89	D6-1-90	D6-1-91
项 目			平板、走道板(厚度)		悬空板(厚度)		挡水板(厚度)	
			8cm 以内	12cm 以内	10cm 以内	15cm 以内	7cm 以内	7cm 以外
全 费 用 (元)			5903.12	5489.65	5808.65	5528.73	6940.67	6713.85
其 中	人 工 费 (元)		673.80	581.91	693.72	644.91	1492.12	1382.94
	材 料 费 (元)		4074.23	3871.37	3952.34	3790.27	3498.26	3495.46
	机 械 费 (元)		-	-	-	-	-	-
	费 用 (元)		570.10	492.35	586.96	545.66	1262.48	1170.11
	增 值 税 (元)		584.99	544.02	575.63	547.89	687.81	665.34
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量				
人 工	普工	工日	92.00	1.894	1.636	1.950	1.813	4.195
	技工	工日	142.00	3.518	3.038	3.622	3.367	7.790
材 料	预拌混凝土 C20	m ³	341.94	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	塑料薄膜	m ²	1.47	373.726	249.175	298.880	199.397	13.512
	电	kW · h	0.75	7.770	7.770	7.770	7.770	7.619
	水	m ³	3.39	19.300	13.470	15.800	11.130	5.630

十二、池槽

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号			D6-1-92	D6-1-93	D6-1-94	D6-1-95	D6-1-96	D6-1-97	
项 目			悬空 V、U 形集水槽(厚度)		悬空 L 形槽(厚度)		池底暗渠(厚度)		
			8cm 以内	12cm 以内	10cm 以内	20cm 以内	10cm 以内	20cm 以内	
全 费 用 (元)			8367.41	7687.35	7450.56	7139.78	6874.83	6661.55	
其 中	人 工 费 (元)		2166.53	1843.21	1713.50	1571.33	1439.22	1343.61	
	材 料 费 (元)		3538.58	3522.79	3548.93	3531.40	3536.60	3520.96	
	机 械 费 (元)		-	-	-	-	-	-	
	费 用 (元)		1833.10	1559.54	1449.79	1329.50	1217.72	1136.83	
	增 值 税 (元)		829.20	761.81	738.34	707.55	681.29	660.15	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量				
人 工	普工	工日	92.00	6.091	5.182	4.817	4.417	4.046	3.777
	技工	工日	142.00	11.311	9.623	8.946	8.204	7.514	7.015
材 料	预拌混凝土 C20	m ³	341.94	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	塑料薄膜	m ²	1.47	17.968	14.973	33.882	28.231	35.259	29.391
	电	kW · h	0.75	9.760	9.760	9.760	8.160	8.160	
	水	m ³	3.39	15.120	11.760	11.270	8.550	7.390	5.323

工作内容:1.混凝土浇捣、养护。2.落泥斗、槽块石:砌筑。

计量单位:10m³

定 额 编 号			D6-1-98	D6-1-99	D6-1-100	D6-1-101	D6-1-102
项 目			落泥斗、槽		沉淀池水槽	下药溶解槽	澄清池 反应筒壁
			混凝土	块石			
全 费 用 (元)			5154.63	5501.42	6357.07	6742.07	6170.10
其 中	人 工 费 (元)		583.50	1310.73	1148.50	1343.10	1062.34
	材 料 费 (元)		3566.61	2483.93	3606.84	3594.44	3597.46
	机 械 费 (元)		-	28.47	-	-	-
	费 用 (元)		493.70	1133.10	971.75	1136.40	898.85
	增 值 税 (元)		510.82	545.19	629.98	668.13	611.45
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工 日	92.00	1.641	3.685	3.229	3.776
	技工	工 日	142.00	3.046	6.843	5.996	7.012
材 料	预拌混凝土 C20	m ³	341.94	10.100	-	10.100	10.100
	干混砌筑砂浆 DM M10	t	257.35	-	6.290	-	-
	块石	m ³	72.73	-	11.750	-	-
	塑料薄膜	m ²	1.47	57.960	-	50.111	35.211
	电 水	kW ·h	0.75	9.600	-	8.160	9.760
	电【机械】	m ³	3.39	6.080	2.173	21.670	24.120
机 械	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	187.32	-	0.152	-	-

工作内容:混凝土浇捣、抹光、养护。

计量单位:10m³

定 额 编 号			D6-1-103	D6-1-104	D6-1-105
项 目			异型填充混凝土		
			现浇混凝土	毛石混凝土	碎砖混凝土
全 费 用 (元)			5437.20	4271.62	4133.06
其 中	人 工 费 (元)		778.53	582.52	582.52
	材 料 费 (元)		3461.14	2772.92	2648.09
	机 械 费 (元)		-	-	-
	费 用 (元)		658.71	492.87	492.87
	增 值 税 (元)		538.82	423.31	409.58
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工 日	92.00	2.188	1.638
	技工	工 日	142.00	4.065	3.041
材 料	预拌混凝土 C15	m ³	329.32	10.100	7.443
	块石	m ³	72.73	-	2.809
	碎砖	m ³	27.38	-	-
	塑料薄膜	m ²	1.47	34.716	34.716
	水	m ³	3.39	8.780	6.856
	电	kW ·h	0.75	4.080	2.980
	其他材料费	%	-	1.500	1.500

十三、砌筑导流壁、筒

工作内容:砌砖。

计量单位:10m³

定 额 编 号			D6-1-106	D6-1-107	D6-1-108	D6-1-109
项 目			砖导流墙(厚度)			砖导流筒
			半砖	一砖	一砖半及以上	
全 费 用 (元)			6459.49	6331.60	6236.11	7827.39
其 中	人 工 费 (元)		1457.40	1361.65	1291.18	1922.66
	材 料 费 (元)		3100.85	3156.85	3199.19	3456.29
	机 械 费 (元)		15.17	18.17	19.11	24.91
	费 用 (元)		1245.94	1167.47	1108.64	1647.84
	增 值 税 (元)		640.13	627.46	617.99	775.69
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工 日	92.00	4.097	3.828	3.630
	技工	工 日	142.00	7.609	7.109	6.741
材 料	标准砖 240×115×53	千 块	388.03	5.741	5.502	5.429
	干混砌筑砂浆 DM M10	t	257.35	3.363	3.939	4.213
	水	m ³	3.39	1.761	1.808	1.823
	电【机械】	kW ·h	0.75	2.309	2.765	2.908
机 械	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	187.32	0.081	0.097	0.102
						0.133

工作内容:砌砖。

计量单位:10m³

定 额 编 号			D6-1-110	D6-1-111	D6-1-112
项 目			砖砌直池壁(厚度)		
			半砖	一砖	一砖半及以上
全 费 用 (元)			6132.02	5541.48	5597.18
其 中	人 工 费 (元)		1330.65	1036.59	1018.18
	材 料 费 (元)		3039.82	3046.51	3128.26
	机 械 费 (元)		15.17	17.42	18.73
	费 用 (元)		1138.70	891.80	877.33
	增 值 税 (元)		607.68	549.16	554.68
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工 日	92.00	3.741	2.914
	技工	工 日	142.00	6.947	5.412
材 料	标准砖 240×115×53	千 块	388.03	5.585	5.262
	干混砌筑砂浆 DM M10	t	257.35	3.363	3.874
	水	m ³	3.39	1.615	1.691
	电【机械】	kW ·h	0.75	2.309	2.651
机 械	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	187.32	0.081	0.093
					0.100

工作内容:砌砖。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-113	D6-1-114	D6-1-115
项 目				砖砌弧形池壁(厚度)		
				半砖	一砖	一砖半及以上
全 费 用 (元)				6669.87	5943.58	5910.92
其 中	人 工 费 (元)			1543.19	1182.75	1119.89
	材 料 费 (元)			3130.97	3137.91	3222.11
	机 械 费 (元)			15.73	17.98	19.29
	费 用 (元)			1319.00	1015.94	963.86
	增 值 税 (元)			660.98	589.00	585.77
	名 称	单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工 日	92.00	4.338	3.325	3.148
	技工	工 日	142.00	8.057	6.175	5.847
材 料	标准砖 240×115×53	千 塊	388.03	5.753	5.420	5.449
	干混砌筑砂浆 DM M10	t	257.35	3.463	3.990	4.272
	水	m ³	3.39	1.663	1.742	1.809
	电【机械】	kW ·h	0.75	2.395	2.737	2.937
机 械	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	187.32	0.084	0.096	0.103

工作内容:砌砖。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-116
项 目				砖支墩
全 费 用 (元)				6942.13
其 中	人 工 费 (元)			1636.54
	材 料 费 (元)			3202.86
	机 械 费 (元)			16.30
	费 用 (元)			1398.47
	增 值 税 (元)			687.96
	名 称	单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工 日	92.00	4.601
	技工	工 日	142.00	8.544
材 料	标准砖 240×115×53	千 塌	388.03	5.735
	干混砌筑砂浆 DM M10	t	257.35	3.585
	水	m ³	3.39	1.693
	其他材料费	%	-	1.500
	电【机械】	kW ·h	0.75	2.480
	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	187.32	0.087

十四、混凝土导流壁、筒

工作内容:1.混凝土浇捣、养护,接缝砂浆垫铺。2.混凝土砌块穿孔墙:砌块。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-117	D6-1-118	D6-1-119	D6-1-120	D6-1-121
项 目				混凝土导流墙(厚度)		混凝土导流筒(厚度)		混凝土 块穿孔墙
				20cm 以内	20cm 以外	20cm 以内	20cm 以外	
全 费 用 (元)				6841.72	6693.79	7067.19	6911.98	3670.75
其 中	人 工 费 (元)			1370.11	1298.89	1479.15	1404.36	690.48
	材 料 费 (元)			3630.20	3628.41	3632.03	3630.27	2015.69
	机 械 费 (元)			2.25	2.25	2.25	2.25	8.99
	费 用 (元)			1161.15	1100.89	1253.41	1190.13	591.82
	增 值 税 (元)			678.01	663.35	700.35	684.97	363.77
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量				
人 工	普工	工日	92.00	3.852	3.652	4.159	3.948	1.941
	技工	工日	142.00	7.153	6.781	7.722	7.332	3.605
材 料	预拌混凝土 C20	m ³	341.94	10.100	10.100	10.100	10.100	-
	加气混凝土砌块 600×240×180	块	4.05	-	-	-	-	351.000
	干混砌筑砂浆 DM M10	t	257.35	-	-	-	-	2.287
	干混抹灰砂浆 DP M20	t	299.23	0.455	0.455	0.455	0.455	-
	塑料薄膜	m ²	1.47	4.419	4.219	5.451	5.173	-
	电	kW ·h	0.75	4.648	4.648	4.648	4.648	-
	水	m ³	3.39	8.913	8.472	9.007	8.608	1.344
	电【机械】	kW ·h	0.75	0.342	0.342	0.342	0.342	1.368
机 械	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	187.32	0.012	0.012	0.012	0.012	0.048

十五、其他现浇混凝土构件

工作内容:混凝土浇捣、养护。

计量单位:10m³

定 额 编 号			D6-1-122	D6-1-123	D6-1-124	D6-1-125	D6-1-126	
项 目			中心支筒	支撑墩	稳流筒	异型构件	设备基础	
全 费 用 (元)			6078.83	7272.75	6768.78	7529.16	5018.87	
其 中	人 工 费 (元)		1068.59	1345.73	1339.62	1453.03	550.15	
	材 料 费 (元)		3503.70	4067.68	3624.93	4100.59	3505.87	
	机 械 费 (元)		-	-	-	-	-	
	费 用 (元)		904.13	1138.62	1133.45	1229.41	465.48	
	增 值 税 (元)		602.41	720.72	670.78	746.13	497.37	
名 称		单 价 (元)	数 量					
人 工	普工	工日	92.00	3.004	3.783	3.766	4.085	1.547
	技工	工日	142.00	5.579	7.026	6.994	7.586	2.872
材 料	预拌混凝土 C20	m ³	341.94	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	塑料薄膜	m ²	1.47	6.554	368.099	91.925	387.489	13.739
	电 水	kW · h	0.75	7.771	7.771	7.771	7.771	2.971
		m ³	3.39	10.220	19.810	8.960	21.110	8.807

十六、预制混凝土板

工作内容:混凝土浇捣、养护。

计量单位:10m³

定 额 编 号			D6-1-127		D6-1-128	
项 目			预制钢筋混凝土制作			
全 费 用 (元)			6574.01		6516.49	
其 中	人 工 费 (元)			1253.83		1253.83
	材 料 费 (元)			3607.83		3556.01
	机 械 费 (元)			-		-
	费 用 (元)			1060.87		1060.87
	增 值 税 (元)			651.48		645.78
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	3.525		3.525
	技工	工日	142.00	6.546		6.546
材 料	预拌混凝土 C20	m ³	341.94	10.100		10.100
	电 水	kW · h	0.75	9.760		9.600
	其 他 材 料 费	m ³	3.39	32.801		17.701
		%	-	1.000		1.000

定 额 编 号				D6-1-129	D6-1-130
项 目				预制钢筋混凝土安装	
				稳流板	井池内壁板
全 费 用 (元)				5086.83	5045.94
其 中	人 工 费 (元)			1275.26	1442.09
	材 料 费 (元)			829.57	749.05
	机 械 费 (元)			757.76	614.59
	费 用 (元)			1720.14	1740.16
	增 值 税 (元)			504.10	500.05
名 称			单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	3.585	4.054
	技工	工日	142.00	6.658	7.529
材 料	松杂板枋材	m ³	2479.49	0.048	0.018
	铁件 综合	kg	3.85	10.700	10.200
	预拌混凝土 C20	m ³	341.94	0.522	-
	预拌混凝土 C30	m ³	371.07	-	0.550
	钢筋 φ10 以外	kg	3.19	65.000	65.520
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	8.020	7.458
	水	m ³	3.39	2.971	4.600
	其他材料费	%	-	3.000	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	27.492	21.323
	汽油【机械】	kg	6.03	0.561	1.274
机 械	电【机械】	kW ·h	0.75	104.493	97.297
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.566	0.750
	汽车式起重机 16t	台班	775.63	0.318	-
	载重汽车 4t	台班	246.41	0.022	0.050
	交流弧焊机 32kVA	台班	158.90	1.075	1.001
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.108	0.100

十七、预制混凝土槽

工作内容：混凝土浇捣、养护，预埋短管。

计量单位：10m³

定 额 编 号				D6-1-131	D6-1-132
项 目				混凝土构件制作	
				配孔集水槽	辐射槽
全 费 用 (元)				7854.84	7991.26
其 中	人 工 费 (元)			703.54	761.56
	材 料 费 (元)			5777.62	5793.41
	机 械 费 (元)			-	-
	费 用 (元)			595.27	644.36
	增 值 税 (元)			778.41	791.93
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	1.978	2.141
	技工	工日	142.00	3.673	3.976
材 料	预拌混凝土 C30	m ³	371.07	10.100	10.100
	塑料集水短管 DN25 L80	根	2.68	662.433	662.433
	塑料薄膜	m ²	1.47	67.236	73.967
	电	kW ·h	0.75	5.040	5.040
	水	m ³	3.39	11.382	13.030
	其他材料费	%	-	2.000	2.000

定 额 编 号				D6-1-133	D6-1-134
项 目	混凝土构件安装				
	配孔集水槽	辐射槽			
全 费 用 (元)			6570.91	6726.56	
其 中	人 工 费 (元)		1435.60	1507.58	
	材 料 费 (元)		1111.83	1119.17	
	机 械 费 (元)		1168.76	1168.76	
	费 用 (元)		2203.55	2264.45	
	增 值 税 (元)		651.17	666.60	
名 称		单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	4.036	4.238
	技工	工日	142.00	7.495	7.871
材 料	水泥 P.O 42.5R	kg	0.36	0.044	0.044
	干混砌筑砂浆 DM M10	t	257.35	1.360	1.374
	松杂板枋材	m ³	2479.49	0.080	0.081
	碎石 10	m ³	121.31	0.098	0.101
	砂子 中粗砂	m ³	128.68	0.075	0.079
	铁件 综合	kg	3.85	32.599	32.599
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	6.800	6.800
	水	m ³	3.39	9.264	9.356
	其他材料费	%	-	1.000	1.000
	柴油【机械】	kg	5.26	39.005	39.005
	电【机械】	kW · h	0.75	189.026	189.026
	汽油【机械】	kg	6.03	0.917	0.917
机 械	汽车式起重机 16t	台班	775.63	1.088	1.088
	交流弧焊机 32kVA	台班	158.90	1.935	1.935
	载重汽车 4t	台班	246.41	0.036	0.036
	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	187.32	0.033	0.033
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.194	0.194

十八、预制混凝土支墩

工作内容:1.支墩制作:混凝土浇捣、养护。2.支墩安装:安装就位、找正、找平、清理。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-135	D6-1-136
项 目				支墩制作	支墩安装
全 费 用 (元)				4634.23	4388.14
其 中	人 工 费 (元)			254.59	1328.67
	材 料 费 (元)			3704.98	442.26
	机 械 费 (元)			-	573.19
	费 用 (元)			215.41	1609.16
	增 值 税 (元)			459.25	434.86
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	0.716	3.735
	技工	工日	142.00	1.329	6.937
材 料	预拌混凝土 C25	m ³	358.45	10.100	-
	平垫铁 综合	kg	3.85	-	26.693
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	-	15.301
	垫木	m ³	1855.33	-	0.011
	水	m ³	3.39	6.155	-
	电	kW ·h	0.75	5.000	-
	塑料薄膜	m ²	1.47	15.874	-
	其他材料费	%	-	1.000	1.000
	电【机械】	kW ·h	0.75	-	347.976
机 械	交流弧焊机 32kVA	台班	158.90	-	3.580
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	-	0.358

十九、其他预制混凝土构件

工作内容:1.异型构件制作:混凝土浇捣、养护。2.异型构件安装:安装就位、找正、找平、清理。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-137	D6-1-138
项 目				异型构件制作	异型构件安装
全 费 用 (元)				6083.30	5814.24
其 中	人 工 费 (元)			905.61	1768.89
	材 料 费 (元)			3808.60	536.00
	机 械 费 (元)			-	778.13
	费 用 (元)			766.24	2155.03
	增 值 税 (元)			602.85	576.19
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	2.546	4.973
	技工	工日	142.00	4.728	9.235
材 料	预拌混凝土 C25	m ³	358.45	10.100	-
	平垫铁 综合	kg	3.85	-	26.693
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	-	15.312
	垫木	m ³	1855.33	-	0.011
	麻绳	kg	7.45	-	0.051
	水	m ³	3.39	12.243	-
	电	kW · h	0.75	8.000	-
	塑料薄膜	m ²	1.47	70.098	-
	其他材料费	%	-	1.000	1.000
	电【机械】	kW · h	0.75	-	472.392
机 械	交流弧焊机 32kVA	台班	158.90	-	4.860
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	-	0.486

二十、滤板

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

定 额 编 号			D6-1-139	D6-1-140	D6-1-141	D6-1-142	
项 目			滤板制作		穿孔板制作		
			12cm 以内	12cm 以外	三角槽孔板	平孔板	
全 费 用 (元)			7299.75	6866.19	7728.47	6966.47	
其 中	人 工 费 (元)		1357.43	1220.94	1723.08	1381.81	
	材 料 费 (元)		4070.40	3931.78	3781.61	3725.14	
	机 械 费 (元)		-	-	-	-	
	费 用 (元)		1148.52	1033.04	1457.90	1169.15	
	增 值 税 (元)		723.40	680.43	765.88	690.37	
名 称		单 价 (元)	数 量				
人 工	普工	工日	92.00	3.816	3.433	4.844	3.885
	技工	工日	142.00	7.087	6.374	8.996	7.214
材 料	滤头套箍 φ30	个	-	(4545.000)	(2050.000)	-	-
	预拌混凝土 C25	m ³	358.45	10.100	10.100	10.100	10.100
	水	m ³	3.39	10.699	6.229	31.551	17.910
	塑料薄膜	m ²	1.47	249.175	166.116	-	-
	插孔钢筋 φ5~10	kg	2.99	-	-	3.233	-
	电	kW ·h	0.75	9.600	9.600	9.600	9.600
	其他材料费	%	-	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容:安装就位、找正、找平、清理、嵌缝。

计量单位:100m²

定 额 编 号				D6-1-143	D6-1-144
项 目				滤板安装	不锈钢滤板安装
全 费 用 (元)				10350.56	10376.25
其 中	人 工 费 (元)			2584.76	2595.33
	材 料 费 (元)			4007.58	3777.73
	机 械 费 (元)			295.50	421.97
	费 用 (元)			2436.99	2552.94
	增 值 税 (元)			1025.73	1028.28
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	7.266	7.296
	技工	工日	142.00	13.495	13.550
材 料	混凝土滤板	m ²	-	(101.000)	-
	不锈钢滤板	m ²	-	-	(101.000)
	不锈钢板 δ6	kg	14.96	31.800	31.800
	不锈钢螺栓 M10×350	百个	684.49	2.081	2.081
	密封胶	kg	11.04	149.600	157.080
	干混抹灰砂浆 DP M20	t	299.23	1.143	-
	水	m ³	3.39	0.104	-
	其他材料费	%	-	1.000	1.000
	柴油【机械】	kg	5.26	14.101	20.356
	电【机械】	kW ·h	0.75	0.485	-
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.496	0.716
	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	187.32	0.017	-

工作内容:混凝土浇捣、养护,模板制作、安装。

计量单位:100m²

定 额 编 号				D6-1-145	D6-1-146
项 目				现浇混凝土整体滤板	
				12cm 以内	12cm 以外
全 费 用 (元)				9698.81	8647.82
其 中	人 工 费 (元)			1122.00	1029.36
	材 料 费 (元)			6666.35	5890.53
	机 械 费 (元)			-	-
	费 用 (元)			949.32	870.94
	增 值 税 (元)			961.14	856.99
名 称			单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	3.154	2.894
	技工	工日	142.00	5.858	5.374
材 料	滤头套箍 φ30	个	-	(4545.000)	(2050.000)
	预拌混凝土 C25	m ³	358.45	10.100	10.100
	ABS 工程塑料凹凸型模板	m ²	30.17	87.500	66.310
	塑料薄膜	m ²	1.47	249.170	166.116
	电	kW ·h	0.75	8.160	8.160
	水	m ³	3.39	9.950	5.693

二十一、折板

工作内容:找平、找正、安装、固定。

计量单位:100m²

定 额 编 号				D6-1-147	D6-1-148	D6-1-149
项 目				玻璃钢折板	塑料折板	
					A 型	B 型
全 费 用 (元)				8050.00	7003.71	5832.94
其 中	人 工 费 (元)			3923.25	3412.66	2841.32
	材 料 费 (元)			9.19	9.19	9.19
	机 械 费 (元)			0.19	0.19	0.19
	费 用 (元)			3319.62	2887.61	2404.20
	增 值 税 (元)			797.75	694.06	578.04
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	11.029	9.594	7.988
	技工	工日	142.00	20.483	17.817	14.834
材 料	干混抹灰砂浆 DP M20	t	299.23	0.030	0.030	0.030
	水	m ³	3.39	0.004	0.004	0.004
	其他材料费	%	-	2.000	2.000	2.000
	电【机械】	kW ·h	0.75	0.029	0.029	0.029
机 械	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	187.32	0.001	0.001	0.001

工作内容:1.预制钢筋混凝土折板制作:混凝土浇捣、养护。
2.预制钢筋混凝土折板安装:安装就位、找正、找平、固定、焊接、接头灌缝。

计量单位:m²

定 额 编 号				D6-1-150	D6-1-151
项 目				预制钢筋混凝土折板	
				制作	安装
全 费 用 (元)				7806.92	8795.64
其 中	人 工 费 (元)			1229.45	2691.17
	材 料 费 (元)			3873.83	721.50
	机 械 费 (元)			481.96	1210.30
	费 用 (元)			1448.02	3301.03
	增 值 税 (元)			773.66	871.64
名 称			单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	3.456	7.566
	技工	工日	142.00	6.419	14.050
材 料	预拌混凝土 C25	m ³	358.45	10.100	-
	预拌混凝土 C30	m ³	371.07	-	0.527
	松杂板枋材	m ³	2479.49	0.005	0.035
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	-	18.700
	铁件 综合	kg	3.85	-	10.200
	水	m ³	3.39	15.240	-
	电	kW ·h	0.75	2.016	-
	其他材料费	%	-	2.000	2.000
	柴油【机械】	kg	5.26	21.710	45.189
	汽油【机械】	kg	6.03	-	1.147
机 械	电【机械】	kW ·h	0.75	-	104.879
	汽车式起重机 16t	台班	775.63	-	1.079
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.630	-
	载重汽车 4t	台班	246.41	-	0.045
	机动翻斗车 1t	台班	175.67	0.630	1.079
	交流弧焊机 32kVA	台班	158.90	-	1.079
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	-	0.108

二十二、壁板

工作内容:1.木制壁板制作安装:木壁板制作,刨光企口,接装及各种铁件安装等。

2.塑料壁板制作安装:划线、下料、拼装及各种铁件安装等。

计量单位:见表

定 额 编 号				D6-1-152	D6-1-153	D6-1-154	D6-1-155
项 目				木制浓缩室壁板	木制稳流板	塑料浓缩室壁板	塑料稳流板
				100m ²	100m	100m ²	100m
全 费 用 (元)				20622.33	20311.83	20426.54	13963.58
其 中	人 工 费 (元)			4642.72	2311.71	5890.45	2774.24
	材 料 费 (元)			9992.89	14022.81	7505.09	7447.31
	机 械 费 (元)			8.05	4.60	12.37	5.94
	费 用 (元)			3935.02	1959.83	4994.38	2352.31
	增 值 税 (元)			2043.65	2012.88	2024.25	1383.78
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工 日	92.00	13.052	6.499	16.560	7.799
	技工	工 日	142.00	24.239	12.069	30.753	14.484
材 料	板枋材	m ³	2479.49	3.467	5.143	-	-
	塑料板	m ²	58.18	-	-	104.971	104.971
	扁钢 50×5	t	2981.43	0.339	-	0.356	-
	角钢 63 以内	kg	3.06	0.326	-	0.342	-
	铁件 综合	kg	3.85	-	247.867	-	260.260
	六角螺栓带螺母垫圈 M10×100	百个	85.56	2.815	-	-	-
	六角螺栓带螺母垫圈 M10×40	百个	43.64	-	-	3.264	-
	六角螺母	10 个	2.70	-	57.752	-	60.639
	六角螺栓 M10×60	百个	7.27	0.326	-	2.958	-
	圆钉	kg	5.92	3.101	2.040	-	2.142
	木螺钉 φ5	百个	2.63	2.815	-	2.958	-
	其他材料费	%	-	1.000	1.000	2.000	2.000
机 械	电【机械】	kW · h	0.75	22.726	13.009	22.519	21.300
	木工裁口机 400	台班	8.06	0.363	0.208	-	0.355
	木工平刨床 300	台班	4.56	1.123	0.642	-	-
	木工圆锯机 500	台班	8.67	-	-	0.727	0.355
	木工打眼机 16	台班	5.62	-	-	1.079	-

二十三、滤料铺设

工作内容:筛、运、洗砂石,清底层,挂线,铺设滤料,整形找平等。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-1-156	D6-1-157	D6-1-158
项 目				中砂	石英砂	卵石
全 费 用 (元)				4125.45	17958.89	3671.45
其 中	人 工 费 (元)		1022.26	946.43	800.65	
	材 料 费 (元)		1498.57	14101.12	1498.67	
	机 械 费 (元)		179.22	179.22	179.22	
	费 用 (元)		1016.57	952.41	829.07	
	增 值 税 (元)		408.83	1779.71	363.84	
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	2.874	2.661	2.251
	技工	工日	142.00	5.337	4.941	4.180
材 料	砂子 中粗砂	m ³	128.68	11.131	-	-
	石英砂 综合	m ³	1232.07	-	11.240	-
	卵石	m ³	140.76	-	-	10.200
	水	m ³	3.39	4.950	5.000	3.970
	其他材料费	%	-	1.500	1.500	1.500
	电【机械】	kW ·h	0.75	36.960	36.960	36.960
机 械	电动双筒慢速卷扬机 30kN	台班	170.69	1.050	1.050	1.050

工作内容:筛、运、洗砂石,清底层,挂线,铺设滤料,整形找平等。

计量单位:见表

定 额 编 号				D6-1-159	D6-1-160	D6-1-161
项 目				碎石	锰砂	磁铁矿石
全 费 用 (元)				3464.01	17110.66	2408.07
其 中	人 工 费 (元)		808.50	624.00	686.49	
	材 料 费 (元)		1297.30	13932.19	571.24	
	机 械 费 (元)		179.22	179.22	179.22	
	费 用 (元)		835.71	679.60	732.48	
	增 值 税 (元)		343.28	1695.65	238.64	
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	2.273	1.754	1.930
	技工	工日	142.00	4.221	3.258	3.584
材 料	碎石 20	m ³	121.31	10.200	-	-
	锰砂	m ³	1368.97	-	10.150	-
	磁铁矿石	m ³	52.62	-	-	10.150
	水	m ³	3.39	3.970	2.780	2.780
	其他材料费	%	-	1.500	-	-
	电【机械】	kW ·h	0.75	36.960	36.960	36.960
机 械	电动双筒慢速卷扬机 30kN	台班	170.69	1.050	1.050	1.050

定 额 编 号				D6-1-162	D6-1-163
项 目				滤料铺设	
				粉末活性炭	颗粒活性炭
全 费 用 (元)				3289.87	8982.40
其 中	人 工 费 (元)			1211.50	948.55
	材 料 费 (元)			396.44	6010.27
	机 械 费 (元)			179.22	179.22
	费 用 (元)			1176.69	954.21
	增 值 税 (元)			326.02	890.15
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	3.406	2.667
	技工	工日	142.00	6.325	4.952
材 料	粉末活性炭	m ³	31.66	11.474	-
	颗粒活性炭	m ³	529.62	-	11.129
	其他材料费	%	-	1.500	1.500
	电【机械】	kW ·h	0.75	36.960	36.960
机 械	电动双筒慢速卷扬机 30kN	台班	170.69	1.050	1.050

二十四、尼龙网板

工作内容:尼龙网板制作、安装。

计量单位:10m²

定 额 编 号				D6-1-164
项 目				尼龙网板制作与安装
全 费 用 (元)				8394.39
其 中	人 工 费 (元)			1871.87
	材 料 费 (元)			4049.88
	机 械 费 (元)			30.86
	费 用 (元)			1609.90
	增 值 税 (元)			831.88
	名 称	单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工日	92.00	5.262
	技工	工日	142.00	9.773
材 料	热轧薄钢板 δ3.5~4.0	kg	2.99	27.840
	六角螺栓带螺母垫圈 M10×150	百个	128.34	28.280
	铁件 综合	kg	3.85	27.897
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	1.760
	尼龙网 30 目	m ²	5.99	25.271
	其他材料费	%	-	1.500
	电【机械】	kW ·h	0.75	16.345
机 械	剪板机 10mm×2500mm	台班	186.44	0.018
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.165
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.017

二十五、刚性防水

工作内容:抹灰找平,压光压实。

计量单位:100m²

定 额 编 号				D6-1-165	D6-1-166	D6-1-167	D6-1-168	D6-1-169
项 目				防水砂浆				
				平池底	锥池底	直池壁	圆池壁	池沟槽
全 费 用 (元)				3244.30	3526.87	4153.49	4612.45	5876.50
其 中	人 工 费 (元)			638.19	727.83	1037.72	1213.99	1901.75
	材 料 费 (元)			1715.92	1803.62	1796.05	1884.12	1754.28
	机 械 费 (元)			15.55	16.30	16.30	16.30	15.73
	费 用 (元)			553.13	629.61	891.81	1040.95	1622.38
	增 值 税 (元)			321.51	349.51	411.61	457.09	582.36
名 称			单 价 (元)	数 量				
人 工	普工	工 日	92.00	1.794	2.046	2.917	3.413	5.346
	技工	工 日	142.00	3.332	3.800	5.418	6.338	9.929
材 料	素水泥浆	m ³	512.78	0.609	0.641	0.641	0.672	0.641
	干混抹灰砂浆 DP M20	t	299.23	3.326	3.498	3.483	3.656	3.379
	防水粉	kg	6.59	55.549	58.334	57.885	60.772	56.381
	水	m ³	3.39	4.490	4.516	4.513	4.539	4.498
	其他材料费	%	-	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	电【机械】	kW ·h	0.75	2.366	2.480	2.480	2.480	2.395
机 械	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	187.32	0.083	0.087	0.087	0.087	0.084

工作内容:抹灰找平,压光压实。

计量单位:100m²

定 额 编 号				D6-1-170	D6-1-171	D6-1-172	D6-1-173	
项 目				五层防水				
				平池底	锥池底	直池壁	圆池壁	
全 费 用 (元)				4280.96	4733.78	5117.97	5837.28	
其 中	人 工 费 (元)			1214.74	1387.92	1582.04	1885.45	
	材 料 费 (元)			1591.37	1678.23	1666.31	1752.84	
	机 械 费 (元)			12.36	13.11	12.93	13.67	
	费 用 (元)			1038.25	1185.41	1349.50	1606.85	
	增 值 税 (元)			424.24	469.11	507.19	578.47	
名 称			单 价 (元)	数 量				
人 工	普工	工 日	92.00	3.415	3.902	4.447	5.300	
	技工	工 日	142.00	6.342	7.246	8.260	9.844	
材 料	素水泥浆	m ³	512.78	0.609	0.641	0.641	0.672	
	干混抹灰砂浆 DP M20	t	299.23	2.589	2.742	2.708	2.858	
	防水粉	kg	6.59	34.568	36.292	36.128	37.934	
	防水油	kg	5.96	39.729	41.718	41.524	43.605	
	水	m ³	3.39	4.391	4.415	4.620	4.643	
料	其他材料费	%	-	1.500	1.500	1.500	1.500	
	电【机械】	kW ·h	0.75	1.882	1.996	1.967	2.081	
机 械	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	187.32	0.066	0.070	0.069	0.073	

二十六、柔性防水

工作内容:清扫及烘干基层、配料、熬油,清扫油毡,砂子筛洗。

计量单位:100m²

定 额 编 号				D6-1-174	D6-1-175	D6-1-176	D6-1-177
项 目				涂沥青			
				平面一遍	平面每增一遍	立面一遍	立面每增一遍
全 费 用 (元)				1162.18	592.09	1366.62	749.05
其 中	人 工 费 (元)			159.36	49.05	194.22	68.36
	材 料 费 (元)			752.82	442.86	872.64	548.62
	机 械 费 (元)			-	-	-	-
	费 用 (元)			134.83	41.50	164.33	57.84
	增 值 税 (元)			115.17	58.68	135.43	74.23
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	0.448	0.138	0.546	0.192
	技工	工日	142.00	0.832	0.256	1.014	0.357
材 料	石油沥青 30#	kg	2.80	187.005	150.997	221.996	187.005
	冷底子油	kg	4.11	48.000	-	52.000	-
	木柴	kg	0.26	80.003	51.997	93.995	64.999
	其他材料费	%	-	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容:清扫及烘干基层、配料、熬油,清扫油毡,砂子筛洗。

计量单位:100m²

定 额 编 号				D6-1-178	D6-1-179	D6-1-180	D6-1-181	D6-1-182	D6-1-183
项 目				油毡防水层				苯乙烯涂料	
				平面二毡三油	平面增减一毡一油	立面二毡三油	立面增减一毡一油	平面二遍	立面二遍
全 费 用 (元)				3986.21	1382.06	4895.09	1670.35	669.26	679.56
其 中	人 工 费 (元)			555.79	194.97	936.38	313.74	157.25	157.25
	材 料 费 (元)			2565.14	885.17	2681.34	925.62	312.64	321.92
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-	-
	费 用 (元)			470.25	164.96	792.27	265.46	133.05	133.05
	增 值 税 (元)			395.03	136.96	485.10	165.53	66.32	67.34
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量					
人 工	普工	工日	92.00	1.562	0.548	2.632	0.882	0.442	0.442
	技工	工日	142.00	2.902	1.018	4.889	1.638	0.821	0.821
材 料	石油沥青 30#	kg	2.80	565.001	183.995	604.995	197.997	-	-
	石油沥青油毡 350#	m ²	2.35	305.630	148.487	305.630	148.487	-	-
	冷底子油	kg	4.11	48.000	-	48.000	-	-	-
	木柴	kg	0.26	211.002	63.998	225.005	68.002	-	-
	苯乙烯涂料	kg	6.16	-	-	-	-	50.500	52.000
	其他材料费	%	-	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500

二十七、变形缝

工作内容:熬制沥青、玛瑙脂,调配沥青麻丝、浸木丝板、拌合沥青砂浆,填塞、嵌缝、灌缝。

计量单位:100m

定 额 编 号			D6-1-184	D6-1-185	D6-1-186	D6-1-187	D6-1-188	D6-1-189
项 目			油浸麻丝		油浸木丝板	玛瑙脂	建筑油膏	沥青砂浆
			平面	立面				
全 费 用 (元)			1961.44	2496.41	1744.35	2764.99	1054.61	1620.94
其 中	人 工 费 (元)		535.12	796.19	417.71	473.85	395.68	468.12
	材 料 费 (元)		779.17	779.17	800.36	1616.21	219.64	596.11
	机 械 费 (元)		-	-	-	-	-	-
	费 用 (元)		452.77	673.66	353.42	400.92	334.78	396.08
	增 值 税 (元)		194.38	247.39	172.86	274.01	104.51	160.63
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量				
人 工	普工	工日	92.00	1.504	2.238	1.174	1.332	1.112
	技工	工日	142.00	2.794	4.157	2.181	2.474	2.066
材 料	麻丝	kg	2.74	54.000	54.000	-	-	-
	石油沥青 30#	kg	2.80	216.240	216.240	163.240	-	-
	木丝板 δ25	m ²	21.39	-	-	15.300	-	-
	石油沥青玛瑙脂	m ³	3110.80	-	-	-	0.503	-
	建筑油膏	kg	2.47	-	-	-	-	86.080
	沥青砂浆 1:2:7	m ³	1134.64	-	-	-	-	0.480
	木柴	kg	0.26	99.000	99.000	61.600	198.000	27.005
								198.000

工作内容:1.氯丁橡胶片止水带:清理、洗缝、隔纸、贴橡胶片、涂胶铺砂。

2.预埋式紫铜板止水片:铜板剪裁、焊接成型、铺设。

3.聚氯乙烯胶泥:清缝、勾缝、隔纸、熬灌胶泥。

计量单位:100m

定 额 编 号				D6-1-190	D6-1-191	D6-1-192
项 目			氯丁橡胶片止水带	预埋式紫铜板止水片	聚氯乙烯胶泥	
全 费 用 (元)				4077.04	51746.79	1462.11
其 中	人 工 费 (元)		254.73	1880.56	536.24	
	材 料 费 (元)		3202.75	42935.21	327.27	
	机 械 费 (元)		-	114.74	-	
	费 用 (元)		215.53	1688.22	453.71	
	增 值 税 (元)		404.03	5128.06	144.89	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人	普工	工日	92.00	0.716	5.287	1.507
工	技工	工日	142.00	1.330	9.818	2.800
材 料	氯丁橡胶浆	kg	28.41	60.580	-	-
	橡胶板 δ2	m ²	18.57	31.820	-	-
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	9.272	-	-
	砂子 中粗砂	m ³	128.68	0.158	-	-
	三异氰酸酯	kg	28.24	9.090	-	-
	乙酸乙酯	kg	26.10	23.000	-	-
	牛皮纸	m ²	1.71	5.910	-	53.230
	紫铜板 δ2	kg	52.14	-	810.900	-
	铜焊条综合	kg	42.78	-	14.300	-
	聚氯乙烯胶泥	kg	2.25	-	-	83.320
机 械	干混抹灰砂浆 DP M20	t	299.23	-	-	0.163
	电【机械】	kW ·h	0.75	-	57.507	-
剪板机 20mm×2500mm	台班	236.28	-	0.097	-	-
直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	-	0.551	-	-
电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	-	0.055	-	-

工作内容:1.止水带:制作,接头安装。

2.铁皮盖缝:平面埋木砖、钉木条、木条上钉铁皮;立面埋木砖、木砖上钉铁皮。

计量单位:100m

定 额 编 号			D6-1-193	D6-1-194	D6-1-195	D6-1-196	
项 目			预埋橡胶止水带	预埋塑料止水带	铁皮盖缝平面	铁皮盖缝立面	
全 费 用 (元)			8617.53	4982.95	6058.64	3311.64	
其 中	人 工 费 (元)		782.61	782.61	522.01	460.27	
	材 料 费 (元)		6318.76	3044.36	4494.55	2133.76	
	机 械 费 (元)		-	-	-	-	
	费 用 (元)		662.17	662.17	441.67	389.43	
	增 值 税 (元)		853.99	493.81	600.41	328.18	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	2.200	2.200	1.468	1.294
	技工	工日	142.00	4.086	4.086	2.725	2.403
材 料	橡胶止水带	m	59.04	105.000	-	-	-
	塑料止水带	m	27.72	-	105.512	-	-
	丙酮	kg	8.09	3.040	3.040	-	-
	环氧树脂	kg	23.53	3.159	3.159	-	-
	甲苯	kg	6.76	2.400	2.400	-	-
	乙二胺	kg	18.40	0.240	0.240	-	-
	镀锌钢板 综合	m ²	22.06	-	-	62.540	53.000
	板枋材	m ³	2479.49	-	-	1.149	0.301
	圆钉	kg	5.92	-	-	2.100	0.700
	防腐油	kg	1.76	-	-	6.760	5.310
	焊锡	kg	49.20	-	-	4.060	3.440
	木炭	kg	2.22	-	-	18.561	15.728
	盐酸 31%合成	kg	0.81	-	-	0.860	0.740

工作内容:填塞、嵌缝、灌缝,钢板剪裁接头及安装。

计量单位:100m

定 额 编 号				D6-1-197	D6-1-198	D6-1-199	D6-1-200
项 目				外贴式橡胶止水带		预埋式钢板止水带	
全 费 用 (元)				8734.55	9946.42	6731.64	7148.98
其 中	人 工 费 (元)			869.62	1461.02	1454.68	1658.34
	材 料 费 (元)			6263.55	6263.55	3119.44	3119.44
	机 械 费 (元)			-	-	140.63	140.63
	费 用 (元)			735.79	1236.17	1349.79	1522.11
	增 值 税 (元)			865.59	985.68	667.10	708.46
名 称			单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工 日	92.00	2.445	4.107	4.089	4.662
	技工	工 日	142.00	4.540	7.628	7.595	8.658
材 料	橡胶止水带 300×8	m	59.04	103.000	103.000	-	-
	热轧薄钢板 82.0~4.0	t	3025.27	-	-	0.961	0.961
	低合金钢焊条 E43 系列	kg	6.92	-	-	21.707	21.707
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	0.500	0.500
	电【机械】	kW ·h	0.75	-	-	62.213	62.213
机 械	剪板机 40mm×3100mm	台班	498.07	-	-	0.098	0.098
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	-	-	0.551	0.551
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	-	-	0.055	0.055

二十八、防水防腐

工作内容:清理基层、喷水湿润混凝土表面、配置涂料、刷底涂、刮涂修平层、打磨、找平、修整。

计量单位:100m²

定 额 编 号				D6-1-201	D6-1-202	D6-1-203
项 目				环氧水泥改性聚合物修平涂层		
全 费 用 (元)				20308.53	20464.14	20514.10
其 中	人 工 费 (元)			169.93	221.38	245.76
	材 料 费 (元)			17982.26	18027.47	18027.47
	机 械 费 (元)			-	-	-
	费 用 (元)			143.78	187.31	207.94
	增 值 税 (元)			2012.56	2027.98	2032.93
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工 日	92.00	0.478	0.622	0.691
	技工	工 日	142.00	0.887	1.156	1.283
材 料	环氧水泥改性聚合物防水防腐涂料	kg	53.05	323.200	323.200	323.200
	环氧水泥改性聚合物底涂	kg	59.89	8.080	8.820	8.820
	其他材料费	%	-	2.000	2.000	2.000

注:修平涂层均系按 2mm 考虑。若设计采用不同型号产品时,可以进行换算,配制损耗率 1%;厚度不同时,材料用量可以换算,人工不变。

工作内容:清扫基层、配制油漆、涂刷。

计量单位:100m²

定 额 编 号				D6-1-204	D6-1-205	D6-1-206	D6-1-207	D6-1-208	D6-1-209
项 目				改性环氧树脂防水防腐涂料					
				封闭底漆一遍	封闭底漆每增一遍	中间漆一遍	中间漆每增一遍	面漆一遍	面漆每增一遍
全 费 用 (元)				2576.82	2110.75	2163.03	1885.07	2150.07	1860.64
其 中	人 工 费 (元)			561.38	448.95	434.76	347.85	395.30	316.23
	材 料 费 (元)			1103.59	927.56	964.56	910.88	1025.73	947.24
	机 械 费 (元)			98.32	78.66	98.32	78.66	98.32	78.66
	费 用 (元)			558.17	446.41	451.04	360.87	417.65	334.12
	增 值 税 (元)			255.36	209.17	214.35	186.81	213.07	184.39
名 称			单 价 (元)	数 量					
人 工	普工	工 日	92.00	1.578	1.262	1.222	0.978	1.111	0.889
	技工	工 日	142.00	2.931	2.344	2.270	1.816	2.064	1.651
材 料	改性环氧树脂封闭底漆	kg	42.78	19.760	16.770	-	-	-	-
	改性环氧树脂中间漆	kg	42.78	-	-	16.510	16.380	-	-
	改性环氧树脂面漆	kg	42.78	-	-	-	-	17.940	17.230
	砂布	张	1.12	15.750	15.750	15.750	15.750	15.750	15.750
	电【机械】	kW · h	0.75	320.828	256.671	320.828	256.671	320.828	256.671
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	12.35	7.961	6.369	7.961	6.369	7.961	6.369

注:每遍漆干膜厚度均系按 0.2mm 考虑的。实际防腐涂层与本项目取定不同时,材料用量可以换算,配制损耗率 1%,其他不变。

工作内容:清扫基层、配制油漆、涂刷。

计量单位:100m²

定 额 编 号				D6-1-210	D6-1-211	D6-1-212	D6-1-213	D6-1-214	D6-1-215	
项 目				改性环氧树脂防水防腐涂料						
				封闭底漆一遍	封闭底漆每增一遍	中间漆一遍	中间漆每增一遍	面漆一遍	面漆每增一遍	
全 费 用 (元)				2921.76	2387.07	2430.39	2098.88	2393.16	2055.00	
其 中	人 工 费 (元)			729.71	583.79	565.23	452.19	513.93	411.08	
	材 料 费 (元)			1103.59	927.56	964.56	910.88	1025.73	947.24	
	机 械 费 (元)			98.32	78.66	98.32	78.66	98.32	78.66	
	费 用 (元)			700.60	560.50	561.43	449.15	518.02	414.37	
	增 值 税 (元)			289.54	236.56	240.85	208.00	237.16	203.65	
名 称				单 价 (元)	数 量					
人 工	普工	工 日	92.00	2.051	1.641	1.589	1.271	1.445	1.156	
	技工	工 日	142.00	3.810	3.048	2.951	2.361	2.683	2.146	
材 料	改性环氧树脂封闭底漆	kg	42.78	19.760	16.770	-	-	-	-	
	改性环氧树脂中间漆	kg	42.78	-	-	16.510	16.380	-	-	
	改性环氧树脂面漆	kg	42.78	-	-	-	-	17.940	17.230	
	砂布	张	1.12	15.750	15.750	15.750	15.750	15.750	15.750	
	电【机械】	kW · h	0.75	320.828	256.671	320.828	256.671	320.828	256.671	
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	12.35	7.961	6.369	7.961	6.369	7.961	6.369	

注:每遍漆干膜厚度均系按 0.2mm 考虑的。实际防腐涂层与本项目取定不同时,材料用量可以换算,配制损耗率 1%,人工不变。

定 额 编 号				D6-1-216	D6-1-217	D6-1-218	D6-1-219	D6-1-220	D6-1-221	
项 目				改性环氧树脂防水防腐涂料						
				池内顶板						
				封闭底漆 一遍	封闭底漆 每增一遍	中间漆 一遍	中间漆 每增一遍	面漆 一遍	面漆 每增一遍	
全 费 用 (元)				3082.73	2515.87	2555.16	2198.63	2506.47	2145.60	
其 中	人 工 费 (元)			808.26	646.65	626.12	500.87	569.22	455.29	
	材 料 费 (元)			1103.59	927.56	964.56	910.88	1025.73	947.24	
	机 械 费 (元)			98.32	78.66	98.32	78.66	98.32	78.66	
	费 用 (元)			767.06	613.68	612.95	490.34	564.81	451.78	
	增 值 税 (元)			305.50	249.32	253.21	217.88	248.39	212.63	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量						
人 工	普工		工 日	92.00	2.272	1.818	1.760	1.408	1.600	1.280
	技工		工 日	142.00	4.220	3.376	3.269	2.615	2.972	2.377
材 料	改性环氧树脂封闭底漆		kg	42.78	19.760	16.770	-	-	-	-
	改性环氧树脂中间漆		kg	42.78	-	-	16.510	16.380	-	-
	改性环氧树脂面漆		kg	42.78	-	-	-	-	17.940	17.230
	砂布		张	1.12	15.750	15.750	15.750	15.750	15.750	15.750
	电【机械】		kW ·h	0.75	320.828	256.671	320.828	256.671	320.828	256.671
机 械	轴流通风机 7.5kW		台班	12.35	7.961	6.369	7.961	6.369	7.961	6.369

注:每遍漆干膜厚度均系按 0.2mm 考虑的。实际防腐涂层与本项目取定不同时,材料用量可以换算,配制损耗率 1%,人工不变。

第二章 水处理设备

说 明

一、本章定额包括水处理工程相关的格栅、格栅除污机、滤网清污机、压榨机、刮(吸)砂机、刮(吸)泥机、砂水分离器、曝气器、布气管、生物转盘等设备安装项目。

二、本章中的搬运工作内容，设备包括自安装现场指定堆放地点运到安装地点的水平和垂直搬运；机具和材料包括自施工单位现场出库点运至安装地点的水平和垂直搬运。

三、本章各机械设备项目中已含单机试运转和调试工作，成套设备和分系统调试可执行《湖北省通用安装工程消耗量定额及全费用基价表》相应项目。

四、本章设备安装按无外围护条件下施工编制，如在有外围护的施工条件下施工，定额人工及机械乘以 1.15，其他不变。

五、本章涉及轨道安装的设备，如移动式格栅除污机、桁车式刮泥机等，其轨道及相应附件安装执行《湖北省通用安装工程消耗量定额及全费用基价表》相应项目。

六、本章中各类设备的预埋件及设备基础二次灌浆，均另外计算。

七、冲洗装置根据设计内容执行《湖北省通用安装工程消耗量定额及全费用基价表》相应项目。

八、本章中曝气机、臭氧消毒、除臭、膜处理、氯吸收装置、转盘过滤器等设备安装定额项目仅设置了其主体设备的安装内容，与主体设备配套的管路系统（管道、阀门、法兰、泵）、风路系统、电气系统、控制系统等，应根据其设计或二次设计内容执行《湖北省通用安装工程消耗量定额及全费用基价表》相应项目。

九、本章中的布气钢管以及其他金属管道防腐，执行《湖北省通用安装工程消耗量定额及全费用基价表》相应项目。

十、各节有关说明。

1. 格栅组对的胎具制作，另行计算。

2. 格栅制作安装是按现场加工制作、组件拼装施工编制。采用成品格栅时，执行格栅整体安装定额项目。

3. 平板格网制作安装按现场加工制作、组件拼装施工编制。采用成品平板格网的，执行平板格网整体安装定额项目。

4. 旋流沉砂器的工作内容不含工作桥安装，发生时工作桥安装执行《湖北省通用安装工程消耗量定额及全费用基价表》相应项目。

5. 周边传动刮泥机不分单、双驱动，统一按本章项目执行。

6. 桁车式刮泥机在斜管沉淀池中安装，人工、机械消耗量乘以系数 1.05。

7. 吸泥机以虹吸式为准，如采用泵吸式时，人工、机械消耗量乘以系数 1.1。

8. 中心传动吸泥机采用单管式编制，如采用双管式时，人工、机械消耗量乘以系数 1.05。

9. 布气管应执行本章项目，与布气管相连的通气管执行《湖北省通用安装工程消耗量定额及全费用基价表》相应项目。布气管与通气管的划分以通气立管的底端与布气管相连的弯头为界。布气管综合考虑了配套管件的安装。

10. 立式混合搅拌机平叶浆、折板浆、螺旋浆按浆叶外径 3m 以内编制，在深度超过 3.5m 的池内安装时，人工、机械消耗量乘以系数 1.05。

11. 管式混合器按“两节”编制，如为“三节”时，人工、材料、机械消耗量乘以系数 1.3。

12. 污泥脱水机械已综合考虑设备安装就位的上排、拐弯、下排，施工方法与定额不同时，不得调整。板框污泥脱水机是按照采用大型起吊设备安装，在支承结构完成后安装板框污泥脱水机，板框污泥脱水机安装就位后再进行厂房土建封闭的安装施工工序编制。

13. 铸铁圆闸门项目已综合考虑升杆式和暗杆式等闸门机构形式，安装深度按 6m 以内编制，使用时除深度大于 6m 外，其他均不得调整。铸铁方闸门以带门框座为准，其安装深度按 6m 以内考虑。

闸门项目含闸槽安装,已综合考虑单吊点、双吊点的因素;因闸门开启方向和进出水的方式不同时,不作调整,均执行本章项目。

14.铸铁堰门安装深度按3m以内编制。

15.启闭机安装深度按手轮式为3m、手摇式为4.5m、电动为6m、汽动为3m以内编制。

16.集水槽制作已包括了钻孔或铣孔的用工和机械,执行时,不得再另计。

17.碳钢集水槽制作和安装中已包括了除锈和刷一遍防锈漆、二遍调合漆的人工和材料消耗量,不得另计除锈、刷油费用。底漆和面漆因品种及防腐要求不同时,可作换算,其他不变。

18.碳钢、不锈钢矩型堰板制作、安装执行齿型堰板相应项目,其中人工消耗量乘以系数0.6。

19.金属齿型堰板安装方法是按有连接板考虑的,非金属堰板安装方法是按无连接板考虑的,如实际安装方法不同,定额不作调整。

20.金属堰板安装是按碳钢考虑的,不锈钢堰板按金属堰板相应项目消耗量乘以系数1.2,主材另计,其他不变。

21.非金属堰板安装项目适用于玻璃钢和塑料堰板。

22.斜板、斜管安装按成品编制,不同材质的斜板不作换算。

23.膜处理设备未包括膜处理系统单元以外的水泵、风机、曝气器、布气管、空压机、仪表、电气控制系统等附属配套设施的安装内容,执行本章相应项目或《湖北省通用安装工程消耗量定额及全费用基价表》。

24.带截污过滤装置的塑料雨水井安装,适用于带截污沉淀装置、带弃流装置等含类似装置的塑料雨水井安装。电动弃流装置电气接线执行《湖北省通用安装工程消耗量定额及全费用基价表》相应项目。

工程量计算规则

一、格栅除污机、滤网清污机、压榨机、刮砂机、吸砂机、刮泥机、吸泥机、刮吸泥机、撇渣机、砂(泥)水分离器、曝气机、搅拌机、推进器、氯吸收装置、带式压滤机、污泥脱水机、污泥浓缩机、污泥浓缩脱水一体机、污泥输送机、污泥切割机、启闭机、臭氧消毒设备、离子除臭设备、转盘过滤器等区分设备类型、材质、规格、型号和参数,以“台”计算。滗水器区分不同型号及堰长,以“台”计算;巴氏计量槽槽体安装区分不同的渠道和喉宽,以“台”计算;生物转盘区分设备重量以“台”计算,包括电动机的重量在内。

二、一体化溶药及投加设备、粉料储存投加设备投加机及计量输送机、二氧化氯发生器等设备不分设备类型、规格、型号和参数,以“台”计算。粉料储存投加设备料仓区分料仓不同直径、高度、重量,以“台”计算。

三、膜处理设备区分设备类型、工艺形式、材质结构以及膜处理系统单元产水能力,以“套”计算。

四、紫外线消毒设备以模块组计算。

五、格栅、平板格网、格栅罩区分不同材质以质量计算,集水槽区分不同材质和厚度以质量计算。钢网格支架以质量计算。

六、曝气器区分不同类型按设计图示数量以“个”计算,水射器、管式混合器区分不同公称直径以“个”计算,拍门区分不同材质和公称直径以“个”计算。

七、闸门、旋转门、堰门区分不同尺寸以“座”计算,升杆式铸铁泥阀、平底盖闸区分不同公称直径以“座”计算。

八、布气管区分不同材质和直径以长度计算。

九、堰板制作分别按碳钢、不锈钢区分厚度以面积计算;堰板安装分别按金属和非金属区分厚度以面积计算;斜板、斜管以面积计算。

十、雨水、中水收集处理系统中土工布铺设按照塑料模块水箱水平投影面积计算。

十一、塑料模块水箱防渗透膜包覆按照塑料模块水箱外表面积计算。

十二、塑料模块蓄水水箱安装按设计图示数量以“台”计算。

十三、带截污过滤装置的塑料雨水井按设计图示数量以“座”计算。

一、格栅

1. 格栅制作安装、整体安装

工作内容: 1. 放样、下料、调直、打孔、机加工、组对、电焊、成品校正、除锈刷油。

2. 成品校正、构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装就位、找正、紧固螺栓、电焊固定、清扫。

计量单位:t

定 额 编 号			D6-2-1	D6-2-2	D6-2-3	D6-2-4
项 目			格栅制作、安装			
全 费 用 (元)			21865.70	18261.45	24873.95	21400.07
其 中	人 工 费 (元)		7367.02	6151.42	8029.65	6862.46
	材 料 费 (元)		1514.56	1569.42	3002.89	3057.16
	机 械 费 (元)		2483.08	1910.08	2482.28	1924.81
	费 用 (元)		8334.17	6820.84	8894.14	7434.91
	增 值 税 (元)		2166.87	1809.69	2464.99	2120.73
名 称		单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	11.765	9.824	12.823
	技工	工日	142.00	44.258	36.955	48.239
材 料	型钢 综合	t	-	(1.060)	(1.060)	-
	不锈钢型钢 综合	t	-	-	-	(1.060)
	型钢 综合	kg	3.09	72.890	72.890	-
	不锈钢型钢	kg	28.21	-	-	70.200
	合金钢焊条	kg	6.66	9.230	10.760	-
	不锈钢焊条 综合	kg	27.98	-	-	9.360
	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	0.980	0.980	0.980
	板枋材	m ³	2479.49	0.008	0.008	0.008
	枕木 2500×250×200mm	根	278.56	0.100	0.100	0.100
	酚醛调和漆	kg	13.24	9.200	9.200	-
	防锈漆	kg	12.00	21.100	21.100	-
	氧气	m ³	3.27	3.830	9.130	-
	乙炔气	kg	22.58	1.276	3.044	-
	棉纱	kg	10.27	5.000	5.000	4.000
	破布	kg	5.30	3.000	4.000	3.000
	黄油钙基脂	kg	8.98	1.500	2.000	1.200
	煤油	kg	7.21	6.200	7.500	5.500
	汽油 70#~90#	kg	6.03	8.318	8.318	-
	硝酸纯度 98%	kg	1.97	-	-	2.000
	氢氟酸 45%	kg	7.79	-	-	1.000
	其他材料费	%	-	2.000	2.000	2.000
	柴油【机械】	kg	5.26	62.120	57.372	62.120
	电【机械】	kW ·h	0.75	318.254	306.915	286.152
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	2.185	2.018	2.185
	等离子切割机 400A	台班	87.39	-	-	0.039
	电动双筒慢速卷扬机 50kN	台班	179.68	1.999	1.999	1.999
	普通车床 400mm×2000mm	台班	175.01	0.575	-	0.575
	立式钻床 50mm	台班	155.10	2.742	-	2.742
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	-	-	1.858
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	1.862	2.170	-
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.186	0.217	0.186

注:1. 现场拼装: 在设计位置处搭设拼装支架、拼装平台, 或者采用其他悬挂操作设施, 将单元构件分件(或分块)吊至设计位置, 在操作平台上进行组件拼装, 经过焊接、螺栓连接工序成为整体。

2. 成品到货整体安装: 将整体构件(无需现场拼装工序)进行构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装校正就位、焊接或螺栓固定等一系列工序直至稳定。

定 额 编 号				D6-2-5	D6-2-6
项 目			格栅整体安装		
			碳钢	不锈钢	
全 费 用 (元)			1716.04	2009.92	
其 中	人 工 费 (元)		439.32	439.32	
	材 料 费 (元)		212.65	480.27	
	机 械 费 (元)		282.92	281.37	
	费 用 (元)		611.09	609.78	
	增 值 税 (元)		170.06	199.18	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	0.702	0.702
	技工	工日	142.00	2.639	2.639
材 料	型钢 综合	kg	3.09	7.128	-
	不锈钢型钢	kg	28.21	-	6.865
	合金钢焊条	kg	6.66	4.455	-
	不锈钢焊条 综合	kg	27.98	-	4.824
	镀锌铁丝 ϕ 3.5	kg	4.28	0.400	0.400
	板枋材	m^3	2479.49	0.003	0.003
	枕木 2500×250×200mm	根	278.56	0.040	0.040
	氧气	m^3	3.27	0.069	-
	乙炔气	kg	22.58	0.023	-
	棉纱	kg	10.27	1.000	1.000
	破布	kg	5.30	1.000	1.000
	黄油钙基脂	kg	8.98	1.000	1.000
	煤油	kg	7.21	2.000	2.000
	其他材料费	%	-	2.000	2.000
	电【机械】	kW ·h	0.75	84.181	65.376
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	6.764	6.764
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	-	0.894
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.893	-
	汽车式起重机 25t	台班	897.80	0.140	0.140
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.033	0.033
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.089	0.089

注:1.现场拼装:在设计位置处搭设拼装支架、拼装平台,或者采用其他悬挂操作设施,将单元构件分件(或分块)吊至设计位置,在操作平台上进行组件拼装,经过焊接、螺栓连接工序成为整体。
 2.成品到货整体安装:将整体构件(无需现场拼装工序)进行构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装校正就位、焊接或螺栓固定等一系列工序直至稳定。

2.平板格网制作安装、整体安装

计量单位:t

工作内容:放样、下料、调直、打孔、机加工、组对、点焊、成品校正、除锈刷漆。

定 额 编 号		D6-2-7		D6-2-8	
项 目		平板格网制作、安装			
全 费 用 (元)		23041.18		57664.54	
其 中	人 工 费 (元)		6435.20		7060.89
	材 料 费 (元)		5056.11		34853.31
	机 械 费 (元)		2070.14		2200.11
	费 用 (元)		7196.37		7835.73
	增 值 税 (元)		2283.36		5714.50
名 称		单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	10.277	11.276
	技工	工日	142.00	38.660	42.419
材 料	型钢 综合	t	3090.23	1.132	-
	不锈钢型钢 综合	t	28209.89	-	1.130
	镀锌铁丝 φ1.4~2.5	kg	4.28	0.950	0.950
	枕木 2500×250×200mm	根	278.56	0.100	0.100
	木材 成材	m ³	2434.15	0.008	0.008
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	8.488	-
	不锈钢焊条 综合	kg	27.98	-	8.620
	不锈钢丝网	m ²	66.74	-	21.000
	钢丝网 综合	m ²	10.61	21.000	-
	红丹防锈漆	kg	12.00	18.990	-
	调和漆	kg	11.12	8.280	-
	氢氟酸 45%	kg	7.79	1.080	0.900
	硝酸	kg	2.07	-	1.800
	氧气	m ³	3.27	3.470	-
	乙炔气	kg	22.58	1.155	-
	破布	kg	5.30	4.600	2.800
	棉纱	kg	10.27	8.560	3.700
	黄干油	kg	8.98	1.450	1.180
	煤油	kg	7.21	5.780	5.150
料	汽油 综合	kg	6.03	7.560	-
	其他材料费	%	-	2.000	2.000
	柴油【机械】	kg	5.26	59.959	56.490
	电【机械】	kW ·h	0.75	361.525	266.558
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	2.109	1.987
	等离子切割机 400A	台班	87.39	-	0.039
	电动双筒慢速卷扬机 50kN	台班	179.68	2.110	1.814
	普通车床 400mm×2000mm	台班	175.01	-	0.498
	立式钻床 50mm	台班	155.10	-	1.989
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	-	1.846
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	2.689	-
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.269	0.185

注:现场拼装:在设计位置处搭设拼装支架、拼装平台,或者采用其他悬挂操作设施,将单元构件分件(或分块)吊至设计位置,在操作平台上进行组件拼装,经过焊接、螺栓连接工序成为整体。

定 额 编 号				D6-2-9	D6-2-10
项 目		平板格网整体安装			
		碳钢	不锈钢		
全 费 用 (元)			1662.68	1970.16	
其 中	人 工 费 (元)		418.68	418.68	
	材 料 费 (元)		191.28	471.35	
	机 械 费 (元)		289.10	287.44	
	费 用 (元)		598.85	597.45	
	增 值 税 (元)		164.77	195.24	
名 称		单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	0.669	0.669
	技工	工日	142.00	2.515	2.515
材 料	型钢 综合	kg	3.09	7.128	-
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	4.445	-
	不锈钢型钢	kg	28.21	-	6.865
	不锈钢焊条 综合	kg	27.98	-	4.824
	板枋材	m ³	2479.49	0.003	0.003
	镀锌铁丝 φ1.4~2.5	kg	4.28	0.400	0.400
	棉纱	kg	10.27	1.000	1.000
	氧气	m ³	3.27	0.069	-
	乙炔气	kg	22.58	0.023	-
	破布	kg	5.30	1.000	1.000
	黄干油	kg	8.98	1.000	1.000
	煤油	kg	7.21	2.000	2.000
	其他材料费	%	-	2.000	2.000
	柴油【机械】	kg	5.26	6.488	6.488
机 械	电【机械】	kW · h	0.75	90.874	70.574
	汽车式起重机 25t	台班	897.80	0.134	0.134
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.032	0.032
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.964	-
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	-	0.965
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.096	0.097

注:成品到货整体安装:将整体构件(无需现场拼装工序)进行构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装校正就位、焊接或螺栓固定等一系列工序直至稳定。

3.格栅罩制作安装

工作内容:放样、下料、调直、打孔、机加工、组对、焊接、除锈刷漆。

计量单位:t

定 额 编 号				D6-2-11	D6-2-12
项 目				格栅罩制作	
				碳钢	不锈钢
全 费 用 (元)				11055.74	12089.08
其 中	人 工 费 (元)			3780.51	4442.20
	材 料 费 (元)			882.47	775.24
	机 械 费 (元)			1136.70	1037.36
	费 用 (元)			4160.45	4636.26
	增 值 税 (元)			1095.61	1198.02
名 称			单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	6.037	7.094
	技工	工日	142.00	22.712	26.687
材 料	型钢 综合	t	-	(1.060)	-
	不锈钢型钢 综合	t	-	-	(1.060)
	镀锌铁丝 φ1.4~2.5	kg	4.28	0.404	0.404
	枕木 2500×250×200mm	根	278.56	0.042	0.042
	木材 成材	m ³	2434.15	0.003	0.032
	不锈钢焊条 综合	kg	27.98	-	11.660
	氢氟酸 45%	kg	7.79	-	0.820
	硝酸	kg	2.07	0.537	1.600
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	11.484	-
	调和漆	kg	11.12	7.544	-
	防锈漆	kg	12.00	17.302	-
	氧气	m ³	3.27	7.832	-
	乙炔气	kg	22.58	2.611	-
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	1.41	0.537	0.301
	棉纱	kg	10.27	3.232	3.232
	破布	kg	5.30	2.520	2.520
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.816	0.408
	煤油	kg	7.21	4.488	3.754
	汽油 综合	kg	6.03	6.854	-
料	柴油【机械】	kg	5.26	27.784	27.784
	电【机械】	kW · h	0.75	223.754	165.501
机 械	汽车式起重机 16t	台班	775.63	0.775	0.775
	刨边机 12000	台班	447.95	0.025	0.014
	液压机 500kN	台班	216.28	0.014	0.012
	卷板机 20mm×2500mm	台班	175.88	0.027	0.022
	剪板机 20mm×2500mm	台班	236.28	0.010	0.010
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	201.73	0.002	-
	等离子切割机 400A	台班	87.39	0.102	-
	电动单梁起重机 5t	台班	194.43	0.030	0.021
	电动双筒慢速卷扬机 50kN	台班	179.68	0.857	0.857
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	2.095	1.597
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.210	0.160

定 额 编 号				D6-2-13	D6-2-14
项 目				格栅罩安装	
				碳钢	不锈钢
全 费 用 (元)				2523.02	2538.14
其 中	人 工 费 (元)			908.81	908.81
	材 料 费 (元)			243.78	257.40
	机 械 费 (元)			190.38	190.38
	费 用 (元)			930.02	930.02
	增 值 税 (元)			250.03	251.53
名 称			单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	1.451	1.451
	技工	工日	142.00	5.460	5.460
材 料	镀锌铁丝 φ1.4~2.5	kg	4.28	3.030	3.030
	枕木	m ³	1821.54	0.037	0.037
	板枋材	m ³	2479.49	0.026	0.026
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	3.68	0.666	-
	不锈钢焊条 综合	kg	27.98	-	0.715
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160
	氧气	m ³	3.27	0.369	-
	乙炔气	kg	22.58	0.121	-
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.25	0.210	0.210
	柴油【机械】	kg	5.26	8.157	8.157
机 械	电【机械】	kW ·h	0.75	15.575	15.575
	汽车式起重机 25t	台班	897.80	0.128	0.128
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.043	0.043
	载重汽车 10t	台班	349.63	0.043	0.043
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.213	0.213
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.021	0.021

二、格栅除污机

1. 移动式格栅除污机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位:台

定额编号				D6-2-15	D6-2-16	D6-2-17	D6-2-18	
项目				移动式(渠道宽 m 以内)				
				1.2	2			
				深(m 以内)				
			5	每增减 1	5	每增减 1		
全费用(元)				6524.99	340.85	7179.21	375.11	
其中	人工费(元)				2767.53	138.33	3044.77	152.29
	材料费(元)				333.29	7.54	367.34	8.30
	机械费(元)				236.14	23.92	259.72	26.27
	费用用(元)				2541.41	137.28	2795.93	151.08
	增值税(元)				646.62	33.78	711.45	37.17
名称			单位	单价(元)	数量			
人工	普工	工日	92.00	4.420	0.221	4.862	0.243	
	技工	工日	142.00	16.626	0.831	18.292	0.915	
材料	镀锌铁丝 $\phi 1.4\sim2.5$	kg	4.28	3.232	-	3.555	-	
	枕木 2500×250×200mm	根	278.56	0.252	-	0.277	-	
	木材 成材	m^3	2434.15	0.017	-	0.019	-	
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	0.774	-	0.851	-	
	棉纱	kg	10.27	2.424	-	2.666	-	
	破布	kg	5.30	1.680	-	1.848	-	
	黄油钙基脂	kg	8.98	4.814	-	5.294	-	
	机油 5#~7#	kg	10.35	1.648	-	1.813	-	
	煤油	kg	7.21	3.264	-	3.590	-	
	汽油 综合	kg	6.03	1.224	-	1.346	-	
	其他材料费	%	-	2.000	-	2.000	-	
机械	柴油【机械】	kg	5.26	12.182	1.232	13.417	1.349	
	电【机械】	kW ·h	0.75	14.515	1.417	15.932	1.605	
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.313	0.032	0.344	0.035	
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.102	0.010	0.113	0.011	
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.154	0.015	0.169	0.017	
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.015	0.002	0.017	0.002	

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-19	D6-2-20
项 目				移动式(渠道宽 m 以内)	
				3	
				深(m 以内)	
				5	每增减 1
全 费 用 (元)				8251.75	825.19
其 中	人 工 费 (元)			3502.24	350.20
	材 料 费 (元)			424.17	14.20
	机 械 费 (元)			294.87	44.80
	费 用 (元)			3212.73	334.21
	增 值 税 (元)			817.74	81.78
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工		工日	92.00	5.593
	技工		工日	142.00	21.040
材 料	镀锌铁丝 φ1.4~2.5		kg	4.28	4.091
	枕木 2500×250×200mm		根	278.56	0.326
	木材 成材		m ³	2434.15	0.022
	低碳钢焊条 J422 综合		kg	3.68	0.979
	棉纱		kg	10.27	3.070
	破布		kg	5.30	2.121
	黄油钙基脂		kg	8.98	6.089
	机油 5#~7#		kg	10.35	2.163
	煤油		kg	7.21	4.131
	汽油 综合		kg	6.03	1.548
	其他材料费		%	-	2.000
	柴油【机械】		kg	5.26	15.443
机 械	电【机械】		kW ·h	0.75	16.026
	汽车式起重机 8t		台班	589.34	0.396
	载重汽车 5t		台班	255.09	0.130
	直流弧焊机 32kVA		台班	165.43	0.170
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10	0.017

2.钢绳牵引式、深链式格栅除污机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、
检查、加油、无负荷试运转。

计量单位:台

定额编号				D6-2-21	D6-2-22	D6-2-23	D6-2-24
				钢绳牵引式、深链式(渠道宽 m 以内)			
				1.2	2		
				渠道深(m 以内)			
				5	每增加 1	5	每增加 1
全 费 用 (元)				7504.99	408.25	8365.94	455.59
其 中	人 工 费 (元)			2919.30	145.97	3308.52	165.44
	材 料 费 (元)			527.71	14.46	536.21	15.43
	机 械 费 (元)			457.30	45.42	483.62	48.53
	费 用 (元)			2856.94	161.94	3208.53	181.04
	增 值 税 (元)			743.74	40.46	829.06	45.15
名 称		单 价	(元)	数 量			
人 工	普工	工 日	92.00	4.662	0.233	5.284	0.264
	技工	工 日	142.00	17.538	0.877	19.876	0.994
材 料	镀锌铁丝 φ1.4~2.5	kg	4.28	3.030	-	3.030	-
	枕木 2500×250×200mm	根	278.56	0.315	-	0.315	-
	木材 成材	m ³	2434.15	0.024	-	0.024	-
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	67.442	-	67.442	-
	砂子 中砂	m ³	128.68	0.118	-	0.118	-
	碎石 10	m ³	121.31	0.130	-	0.130	-
	棉纱	kg	10.27	1.071	-	1.071	-
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	2.717	-	2.717	-
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	-	4.080	-
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	-	8.160	-
	破布	kg	5.30	2.751	-	2.751	-
	黄油钙基脂	kg	8.98	4.590	-	4.590	-
	煤油	kg	7.21	4.131	-	4.131	-
	汽油 综合	kg	6.03	1.153	-	1.153	-
机 械	机油 5#~7#	kg	10.35	1.627	-	1.627	-
	柴油【机械】	kg	5.26	21.244	2.103	22.443	2.249
	电【机械】	kW ·h	0.75	45.250	4.526	48.171	4.807
汽车式起重机 8t		台班	589.34	0.574	0.057	0.606	0.061
载重汽车 5t		台班	255.09	0.153	0.015	0.162	0.016
直流弧焊机 32kVA		台班	165.43	0.480	0.048	0.511	0.051
电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10	0.048	0.005	0.051	0.005

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、
检查、加油、无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-25	D6-2-26	D6-2-27	D6-2-28		
项 目				钢绳牵引式、深链式(渠道宽 m 以内)					
				3		4			
				渠道深(m 以内)					
				5	每增加 1	5	每增加 1		
全 费 用 (元)				10010.16	524.74	12475.99	729.41		
其 中	人 工 费 (元)			4028.61	194.61	5060.11	253.01		
	材 料 费 (元)			609.05	16.57	815.94	28.13		
	机 械 费 (元)			526.46	52.49	586.22	87.71		
	费 用 (元)			3854.04	209.07	4777.36	288.28		
	增 值 税 (元)			992.00	52.00	1236.36	72.28		
名 称			单 价 (元)	数 量					
人 工	普工		工日	92.00	6.434	0.311	8.081	0.404	
	技工		工日	142.00	24.202	1.169	30.399	1.520	
材 料	镀锌铁丝 φ1.4~2.5			kg	4.28	3.535	-	4.040	-
	枕木 2500×250×200mm			根	278.56	0.315	-	0.420	-
	木材 成材			m ³	2434.15	0.028	-	0.041	-
	水泥 P.O 42.5			kg	0.36	85.048	-	128.816	-
	砂子 中砂			m ³	128.68	0.149	-	0.225	-
	碎石 10			m ³	121.31	0.162	-	0.247	-
	棉纱			kg	10.27	1.576	-	2.586	-
	低碳钢焊条 J422 综合			kg	3.68	2.926	-	3.740	-
	平垫铁 Q195~Q235 1#			块	2.64	4.080	-	4.080	-
	斜垫铁 Q195~Q235 1#			块	3.25	8.160	-	8.160	-
	破布			kg	5.30	3.381	-	4.431	-
	黄油钙基脂			kg	8.98	6.018	-	8.058	-
	煤油			kg	7.21	5.151	-	4.162	-
	汽油 综合			kg	6.03	1.173	-	1.683	-
	机油 5#~7#			kg	10.35	2.142	-	7.262	-
	柴油【机械】			kg	5.26	24.541	2.452	26.735	4.004
	电【机械】			kW ·h	0.75	49.208	4.901	62.880	9.427
机 械	汽车式起重机 8t			台班	589.34	0.673	0.067	0.723	0.108
	载重汽车 5t			台班	255.09	0.168	0.017	0.192	0.029
	直流弧焊机 32kVA			台班	165.43	0.522	0.052	0.667	0.100
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm			台班	12.10	0.052	0.005	0.067	0.010

3. 反捞式、回转式、齿耙式格栅除污机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-29	D6-2-30	D6-2-31	D6-2-32
反捞式、回转式、齿耙式(渠道宽 m 以内)							
0.8				1.5			
渠道深(m 以内)							
3			每增加 1		3	每增加 1	
全 费 用 (元)				4638.88	308.57	6038.07	340.20
其 中	人 工 费 (元)			1946.20	97.33	2140.81	107.04
	材 料 费 (元)			424.37	14.46	556.88	16.04
	机 械 费 (元)			87.71	45.42	504.13	50.29
	费 用 (元)			1720.89	120.78	2237.88	133.12
	增 值 税 (元)			459.71	30.58	598.37	33.71
名 称		单 价 (元)	数 量				
人 工	普工	工日	92.00	3.108	0.155	3.419	0.171
	技工	工日	142.00	11.692	0.585	12.861	0.643
材 料	镀锌铁丝 $\phi 1.4 \sim 2.5$	kg	4.28	3.030	-	3.030	-
	木材 成材	m^3	2434.15	0.024	-	0.024	-
	枕木 2500×250×200mm	根	278.56	0.315	-	0.315	-
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	85.048	-	85.048	-
	砂子 中砂	m^3	128.68	0.149	-	0.149	-
	碎石 10	m^3	121.31	0.162	-	0.162	-
	棉纱	kg	10.27	1.071	-	1.071	-
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	2.717	-	2.717	-
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	-	4.080	-
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	-	8.160	-
	破布	kg	5.30	2.751	-	2.751	-
	黄油钙基脂	kg	8.98	4.590	-	4.590	-
	机油 5#~7#	kg	10.35	1.627	-	1.627	-
	煤油	kg	7.21	4.131	-	4.131	-
	汽油 综合	kg	6.03	1.153	-	1.153	-
柴油【机械】	kg	5.26	4.004	2.103	23.376	2.338	
电【机械】	kW ·h	0.75	9.427	4.526	50.244	4.994	
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.108	0.057	0.632	0.063
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.029	0.015	0.168	0.017
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.100	0.048	0.533	0.053
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.010	0.005	0.053	0.005

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、
检查、加油、无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-33	D6-2-34	D6-2-35	D6-2-36	
项 目				反捞式、回转式、齿耙式(渠道宽 m 以内)				
				2		3		
				渠道深(m 以内)				
				3	每增加 1	3	每增加 1	
全 费 用 (元)				7135.65	385.17	9006.54	482.63	
其 中	人 工 费 (元)			2578.72	126.50	3405.85	170.29	
	材 料 费 (元)			696.04	16.57	798.63	17.97	
	机 械 费 (元)			526.46	52.49	556.76	55.50	
	费 用 (元)			2627.29	151.44	3352.76	191.04	
	增 值 税 (元)			707.14	38.17	892.54	47.83	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量				
人 工	普工		工日	92.00	4.118	0.202	5.439	0.272
	技工		工日	142.00	15.492	0.760	20.461	1.023
材 料	镀锌铁丝 φ1.4~2.5		kg	4.28	3.535	-	4.040	-
	木材 成材		m ³	2434.15	0.028	-	0.041	-
	枕木 2500×250×200mm		根	278.56	0.315	-	0.420	-
	水泥 P.O 42.5		kg	0.36	166.260	-	128.816	-
	砂子 中砂		m ³	128.68	0.347	-	0.225	-
	碎石 10		m ³	121.31	0.428	-	0.247	-
	棉纱		kg	10.27	1.576	-	2.586	-
	低碳钢焊条 J422 综合		kg	3.68	2.926	-	3.740	-
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	2.64	4.080	-	4.080	-
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.25	8.160	-	8.160	-
	破布		kg	5.30	3.381	-	4.431	-
	黄油钙基脂		kg	8.98	6.018	-	8.058	-
	机油 5#~7#		kg	10.35	2.142	-	4.202	-
	煤油		kg	7.21	5.151	-	7.191	-
	汽油 综合		kg	6.03	1.173	-	1.683	-
	柴油【机械】		kg	5.26	24.541	2.452	25.314	2.516
	电【机械】		kW ·h	0.75	49.208	4.901	62.880	6.318
机 械	汽车式起重机 8t		台班	589.34	0.673	0.067	0.673	0.067
	载重汽车 5t		台班	255.09	0.168	0.017	0.192	0.019
	直流弧焊机 32kVA		台班	165.43	0.522	0.052	0.667	0.067
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10	0.052	0.005	0.067	0.007

4. 转鼓式格栅除污机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-37	D6-2-38	D6-2-39
项 目				转鼓式(直径 m 以内)		
				1	2	3
全 费 用 (元)				4718.06	6099.18	7237.00
其 中	人 工 费 (元)			1498.58	2043.53	2393.82
	材 料 费 (元)			544.27	621.39	835.72
	机 械 费 (元)			509.02	596.29	685.16
	费 用 (元)			1698.63	2233.55	2605.12
	增 值 税 (元)			467.56	604.42	717.18
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	2.393	3.263	3.823
	技工	工日	142.00	9.003	12.277	14.381
材 料	镀锌铁丝 φ1.4~2.5	kg	4.28	3.030	3.535	4.040
	木材 成材	m ³	2434.15	0.024	0.028	0.041
	枕木 2500×250×200mm	根	278.56	0.315	0.315	0.420
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	67.442	67.442	128.816
	砂子 中砂	m ³	128.68	0.118	0.118	0.225
	碎石 10	m ³	121.31	0.130	0.130	0.247
	棉纱	kg	10.27	1.071	1.576	2.586
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	2.717	2.926	3.740
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160	8.160
	破布	kg	5.30	2.751	3.381	4.431
	黄油钙基脂	kg	8.98	4.590	6.018	8.058
	机油 5#~7#	kg	10.35	1.627	2.142	4.202
	煤油	kg	7.21	4.131	5.151	7.191
料	汽油 综合	kg	6.03	1.153	1.173	1.683
	柴油【机械】	kg	5.26	23.611	27.639	31.371
	电【机械】	kW ·h	0.75	50.719	62.880	69.853
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.638	0.731	0.860
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.170	0.213	0.215
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.538	0.667	0.741
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.054	0.067	0.074

三、滤网清污机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定额编号			D6-2-40	D6-2-41	D6-2-42	D6-2-43	D6-2-44
项 目			滤网清污机(渠道宽 m 以内)				
			1.5	2.5	3.5	4	4.5
			渠道深(m 以内)				
			6	10		12	
全 费 用 (元)			9634.77	10777.17	12123.20	14265.51	16552.88
其 中	人 工 费 (元)		3814.54	4174.58	4544.39	5132.18	5709.08
	材 料 费 (元)		540.70	621.99	723.93	853.23	1012.16
	机 械 费 (元)		594.36	747.78	979.62	1367.24	1820.49
	费 用 (元)		3730.37	4164.81	4673.86	5499.16	6370.77
	增 值 税 (元)		954.80	1068.01	1201.40	1413.70	1640.38
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工 日	92.00	6.092	6.667	7.257	8.196
	技工	工 日	142.00	22.916	25.079	27.301	30.832
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.02	1.260	1.575	1.890	2.100
	镀锌铁丝 φ1.4~2.5	kg	4.28	3.030	3.535	3.535	4.040
	木材 成材	m ³	2434.15	0.020	0.022	0.024	0.026
	枕木 2500×250×200mm	根	278.56	0.315	0.315	0.315	0.315
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	67.442	74.185	81.600	89.964
	砂子 中砂	m ³	128.68	0.118	0.131	0.144	0.158
	碎石 10	m ³	121.31	0.130	0.142	0.156	0.171
	棉纱	kg	10.27	1.010	1.212	1.313	1.414
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	2.310	2.530	2.640	2.860
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	3.27	0.330	0.330	0.330	0.330
	乙炔气	kg	22.58	0.110	0.110	0.110	0.110
	破布	kg	5.30	2.100	2.415	2.625	2.940
	黄油 钙基脂	kg	8.98	3.570	4.080	4.080	4.896
	机油 5#~7#	kg	10.35	1.545	2.060	2.575	3.296
	煤油	kg	7.21	3.060	4.080	5.100	6.120
	汽油 综合	kg	6.03	1.020	1.224	1.428	1.530
	柴油【机械】	kg	5.26	29.055	36.950	50.663	67.349
	电【机械】	kW · h	0.75	43.083	47.322	49.301	53.453
机 械	载重汽车 5t	台班	255.09	0.204	0.247	-	-
	载重汽车 10t	台班	349.63	-	-	0.357	-
	载重汽车 12t	台班	443.64	-	-	0.306	0.374
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.791	1.020	1.284	-
	汽车式起重机 12t	台班	678.45	-	-	-	0.374
	汽车式起重机 16t	台班	775.63	-	-	-	1.480
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.457	0.502	0.523	0.567
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.046	0.050	0.052	0.057
							0.610

四、压榨机

1.螺旋输送压榨机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号			D6-2-45	D6-2-46	D6-2-47	D6-2-48	
螺旋输送压榨机(螺旋直径 mm 以内)							
项 目			300		550		
		基本输送长 (3m 以内)		输送长(每 增加输送长 2m 以内)	基本输送长 (3m 以内)	输送长(每 增加输送长 2m 以内)	
全 费 用 (元)			1445.20	129.05	2025.07	189.07	
其 中	人 工 费 (元)		549.80	54.96	817.42	81.77	
	材 料 费 (元)		168.66	2.91	237.72	3.92	
	机 械 费 (元)		64.10	6.44	42.05	8.37	
	费 用 (元)		519.42	51.95	727.20	76.27	
	增 值 税 (元)		143.22	12.79	200.68	18.74	
名 称		单 价 (元)	数 量				
人 工	普工		工日 92.00	0.878	0.088	1.305	0.131
	技工		工日 142.00	3.303	0.330	4.911	0.491
材 料	热轧薄钢板 δ1.0~3		kg 3.18	0.297	-	0.477	-
	镀锌铁丝 综合		kg 4.28	2.000	-	3.090	-
	木板		m ³ 2252.84	0.006	-	0.022	-
	水泥 P.O 42.5		kg 0.36	31.059	-	41.412	-
	砂子 中砂		m ³ 128.68	0.055	-	0.069	-
	碎石 综合		m ³ 121.31	0.055	-	0.083	-
	低碳钢焊条 J422 综合		kg 3.68	0.508	-	0.693	-
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块 2.64	4.080	-	4.080	-
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块 3.25	8.160	-	8.160	-
	厚漆		kg 9.02	0.492	-	0.666	-
	破布		kg 5.30	1.058	-	1.433	-
	黄油钙基脂		kg 8.98	1.370	-	2.009	-
	汽油 综合		kg 6.03	0.677	-	1.040	-
	煤油		kg 7.21	2.978	-	3.803	-
	机油		kg 10.35	0.448	-	1.248	-
机 械	柴油【机械】		kg 5.26	1.859	0.191	3.718	0.383
	电【机械】		kW ·h 0.75	25.640	2.547	2.547	2.547
机 械	叉式起重机 5t		台班 276.10	0.068	0.007	0.136	0.014
	直流弧焊机 32kVA		台班 165.43	0.272	0.027	0.027	0.027
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班 12.10	0.027	0.003	0.003	0.003

2.螺旋压榨机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-49	D6-2-50
项 目				螺旋压榨机(螺旋直径 mm 以内)	
				300	550
全 费 用 (元)				1398.34	1713.38
其 中	人 工 费 (元)			583.88	700.63
	材 料 费 (元)			101.80	137.32
	机 械 费 (元)			43.37	61.12
	费 用 (元)			530.72	644.52
	增 值 税 (元)			138.57	169.79
名 称			单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	0.932	1.119
	技工	工日	142.00	3.508	4.209
材 料	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.18	0.119	0.191
	镀锌铁丝 φ2.8~4.0	kg	4.28	0.784	1.177
	木板	m ³	2252.84	0.003	0.009
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	12.424	16.565
	砂子	m ³	128.68	0.022	0.028
	碎石 综合	m ³	121.31	0.022	0.033
	石棉编绳 综合	kg	11.21	0.179	0.270
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	0.203	0.277
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160
	破布	kg	5.30	0.423	0.573
	铅油 厚漆	kg	9.02	0.197	0.267
	汽油 综合	kg	6.03	0.271	0.416
	煤油	kg	7.21	1.191	1.521
	机油	kg	10.35	0.358	0.499
	黄油	kg	8.98	0.548	0.804
	柴油【机械】	kg	5.26	1.094	2.187
	电【机械】	kW ·h	0.75	16.896	18.240
机 械	叉式起重机 5t	台班	276.10	0.040	0.080
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	167.62	0.040	0.080
	交流弧焊机 32kVA	台班	158.90	0.160	0.160
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.016	0.016

五、刮砂机(除砂机)

1. 中心传动刮砂机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装,附件组裝、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-51	D6-2-52	D6-2-53	D6-2-54
项 目				中心传动刮砂机(直径 m 以内)			
				3	5	7	7m 以外
全 费 用 (元)				7140.96	7514.50	8705.92	9117.08
其 中	人 工 费 (元)			2286.78	2413.28	2792.80	2919.30
	材 料 费 (元)			1046.45	1089.37	1266.27	1335.28
	机 械 费 (元)			631.18	663.72	769.79	806.56
	费 用 (元)			2468.89	2603.45	3014.31	3152.45
	增 值 税 (元)			707.66	744.68	862.75	903.49
名 称			单 价 (元)	数 量			
人	普工	工日	92.00	3.652	3.854	4.460	4.662
工	技工	工日	142.00	13.738	14.498	16.778	17.538
材 料	钢板 综合	kg	2.77	12.105	12.784	14.798	15.465
	钢筋 φ10 以内	kg	2.99	24.898	26.275	30.427	31.814
	紫铜板 综合	kg	52.14	0.095	0.106	0.117	0.127
	无缝钢管 φ76×3.5	m	23.09	1.326	1.397	1.612	1.693
	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	3.182	3.363	3.889	4.070
	枕木 2000×250×200mm	根	233.99	0.851	0.903	1.040	1.092
	板枋材	m ³	2479.49	0.116	0.116	0.137	0.147
	棉纱	kg	10.27	1.364	1.444	1.667	1.747
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	4.983	5.258	6.083	6.358
	氧气	m ³	3.27	2.453	2.596	3.003	3.135
	乙炔气	kg	22.58	0.814	0.869	1.001	1.045
	破布	kg	5.30	2.079	2.195	2.541	2.657
	黄油钙基脂	kg	8.98	4.223	4.457	5.161	5.396
	机油 5#~7#	kg	10.35	2.194	2.318	2.688	2.812
	煤油	kg	7.21	4.590	4.845	5.610	5.865
	汽油 综合	kg	6.03	0.918	0.969	1.122	1.173
	其他材料费	%	-	2.500	2.500	2.500	2.500
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	24.938	26.146	30.338	31.830
	电【机械】	kW ·h	0.75	109.353	115.952	133.863	139.520
机	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.640	0.670	0.780	0.820
械	载重汽车 8t	台班	319.47	0.190	0.200	0.230	0.240
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	1.160	1.230	1.420	1.480
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.116	0.123	0.142	0.148

2.往复式耙砂机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-55	D6-2-56	D6-2-57
项 目				输送长(m以内)		
				3	5	5m以外
全 费 用 (元)				4074.52	4765.14	5180.09
其 中	人 工 费 (元)			1459.65	1751.59	1946.20
	材 料 费 (元)			339.56	386.17	400.73
	机 械 费 (元)			344.79	364.63	364.63
	费 用 (元)			1526.74	1790.53	1955.19
	增 值 税 (元)			403.78	472.22	513.34
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	2.331	2.797	3.108
	技工	工日	142.00	8.769	10.523	11.692
材 料	热轧薄钢板 δ0.5~0.65	kg	3.28	0.880	0.933	0.933
	镀锌铁丝 φ2.8~4.0	kg	4.28	1.515	1.616	1.616
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	51.765	67.442	85.048
	砂子	m ³	128.68	0.090	0.118	0.149
	碎石 综合	m ³	121.31	0.098	0.130	0.162
	木板	m ³	2252.84	0.011	0.011	0.011
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.68	0.910	0.970	1.067
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	6.120	6.120
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	12.240	12.240
	氧气	m ³	3.27	0.506	0.539	0.539
	乙炔气	kg	22.58	0.165	0.176	0.176
	破布	kg	5.30	1.764	1.880	1.880
	黄油钙基脂	kg	8.98	1.550	1.652	1.652
	机油	kg	10.35	2.987	3.183	3.183
	煤油	kg	7.21	4.845	5.171	5.171
	汽油 70#~90#	kg	6.03	0.785	0.836	0.836
	柴油【机械】	kg	5.26	21.450	22.729	22.729
	电【机械】	kW · h	0.75	14.141	15.083	15.083
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.380	0.400	0.400
	载重汽车 8t	台班	319.47	0.300	0.320	0.320
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.150	0.160	0.160
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.015	0.016	0.016

六、吸砂机

1. 移动桥式吸砂机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装,附件组裝、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-58	D6-2-59	D6-2-60
项 目				移动桥式(池宽 m 以内)		
				3	6	8
全 费 用 (元)				9806.94	11393.03	12948.04
其 中	人 工 费 (元)			2140.81	2335.42	2530.08
	材 料 费 (元)			1110.11	1351.92	1588.02
	机 械 费 (元)			2043.67	2492.09	2928.39
	费 用 (元)			3540.49	4084.56	4618.41
	增 值 税 (元)			971.86	1129.04	1283.14
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	3.419	3.730	4.040
	技工	工日	142.00	12.861	14.030	15.200
材 料	镀锌铁丝 φ2.8~4.0	kg	4.28	2.121	2.576	3.030
	板枋材	m ³	2479.49	0.015	0.018	0.021
	枕木 2500×250×200mm	根	278.56	0.014	0.017	0.020
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	35.805	43.478	51.150
	钢锯条	条	0.43	3.080	3.740	4.400
	氧气	m ³	3.27	8.316	10.098	11.880
	乙炔气	kg	22.58	2.772	3.366	3.960
	砂布	张	1.12	1.470	1.785	2.100
	破布	kg	5.30	2.205	2.678	3.150
	棉纱	kg	10.27	2.121	2.576	3.030
	黄油	kg	8.98	1.428	1.734	2.040
	机油 5#~7#	kg	10.35	9.806	11.907	14.008
	煤油	kg	7.21	4.855	5.896	6.936
	汽油 综合	kg	6.03	1.714	2.081	2.448
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	35.760	43.441	50.731
	电【机械】	kW · h	0.75	605.604	741.176	871.927
	汽车式起重机 16t	台班	775.63	0.630	0.765	0.900
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.210	0.255	0.300
	载重汽车 8t	台班	319.47	0.203	0.247	0.280
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	8.350	10.135	11.923
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.084	1.014	1.192

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-61	D6-2-62	D6-2-63
项 目				移动桥式(池宽 m 以内)		
				10	12	12m 以外
全 费 用 (元)				13421.60	14178.53	15172.75
其 中	人 工 费 (元)			2627.36	2821.97	3016.63
	材 料 费 (元)			1641.53	1715.00	1845.88
	机 械 费 (元)			3033.22	3168.20	3387.82
	费 用 (元)			4789.42	5068.28	5418.81
	增 值 税 (元)			1330.07	1405.08	1503.61
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	4.196	4.507	4.817
	技工	工日	142.00	15.784	16.953	18.123
材 料	镀锌铁丝 φ2.8~4.0	kg	4.28	3.030	3.030	3.030
	板枋材	m ³	2479.49	0.021	0.021	0.032
	枕木 2500×250×200mm	根	278.56	0.040	0.060	0.080
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	51.150	51.150	51.150
	钢锯条	条	0.43	4.400	4.400	4.400
	氧气	m ³	3.27	13.640	16.170	16.170
	乙炔气	kg	22.58	4.546	5.390	5.390
	砂布	张	1.12	2.100	2.100	4.200
	破布	kg	5.30	3.150	3.150	3.675
	棉纱	kg	10.27	3.030	3.030	3.535
	黄油	kg	8.98	2.040	2.040	2.550
	机油 5# ~7#	kg	10.35	14.008	14.008	15.759
	煤油	kg	7.21	6.936	6.936	7.854
	汽油 综合	kg	6.03	2.448	2.448	2.652
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	56.234	63.947	74.815
	电【机械】	kW ·h	0.75	871.927	871.927	871.927
	汽车式起重机 16t	台班	775.63	1.000	1.130	1.340
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.330	0.350	0.430
	载重汽车 8t	台班	319.47	0.310	0.380	0.410
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	11.923	11.923	11.923
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	1.192	1.192	1.192

2. 沉砂器

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-64	
项 目				旋流沉砂器	
全 费 用 (元)				5649.82	
其 中	人 工 费 (元)			1848.87	
	材 料 费 (元)			503.17	
	机 械 费 (元)			635.70	
	费 用 (元)			2102.19	
	增 值 税 (元)			559.89	
名 称			单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	2.953	
	技工	工日	142.00	11.107	
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.02	21.305	
	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.18	0.848	
	木材 成材	m ³	2434.15	0.011	
	枕木 2000×200×200mm	根	198.33	0.042	
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	51.765	
	砂子 中砂	m ³	128.68	0.092	
	碎石 综合	m ³	121.31	0.101	
	镀锌铁丝 φ2.8~4.0	kg	4.28	2.020	
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	2.860	
	氧气	m ³	3.27	1.507	
	乙炔气	kg	22.58	0.506	
	破布	kg	5.30	1.785	
	棉纱线	kg	5.05	1.717	
	黄油	kg	8.98	2.856	
料	机油 5#~7#	kg	10.35	1.442	
	煤油	kg	7.21	4.590	
	柴油【机械】	kg	5.26	30.921	
	电【机械】	kW ·h	0.75	41.394	
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.817	
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.239	
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.566	
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.057	

3. 提砂系统

工作内容:开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、组件安装、加油、试运转。

计量单位:套

定 额 编 号				D6-2-65	D6-2-66
项 目				泵提砂系统	气提砂系统
全 费 用 (元)				2029.97	1823.63
其 中	人 工 费 (元)			875.77	778.49
	材 料 费 (元)			100.44	94.14
	机 械 费 (元)			60.45	60.45
	费 用 (元)			792.14	709.83
	增 值 税 (元)			201.17	180.72
名 称			单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	1.399	1.243
	技工	工日	142.00	5.261	4.677
材 料	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.18	0.201	0.201
	木板	m ³	2252.84	0.008	0.008
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	0.266	0.880
	镀锌铁丝 综合	kg	4.28	0.808	-
	油浸石棉盘根 φ6~10	kg	15.83	0.343	-
	氧气	m ³	3.27	0.235	0.235
	乙炔气	kg	22.58	0.078	0.078
	破布	kg	5.30	0.320	0.320
	棉纱	kg	10.27	0.300	0.300
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.515	0.515
	铅油 厚漆	kg	9.02	0.205	0.248
	机油 5#~7#	kg	10.35	1.509	1.509
	汽油 综合	kg	6.03	0.312	0.312
	煤油	kg	7.21	1.607	1.607
机 械	其他材料费	%	-	1.000	1.000
	柴油【机械】	kg	5.26	4.648	4.648
	电【机械】	kW ·h	0.75	5.183	5.183
机 械	叉式起重机 5t	台班	276.10	0.170	0.170
	交流弧焊机 21kVA	台班	157.69	0.085	0.085
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.009	0.009

七、刮泥机

1. 链条牵引式刮泥机

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装就位,精平、组装,附件组裝、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-67	D6-2-68	D6-2-69
项 目				单链(m以内)		
				6	10	10m以外
全 费 用 (元)				13512.15	15761.36	18556.51
其 中	人 工 费 (元)			5760.22	6763.44	7963.24
	材 料 费 (元)			454.64	502.96	568.30
	机 械 费 (元)			587.47	655.69	784.54
	费 用 (元)			5370.78	6277.33	7401.50
	增 值 税 (元)			1339.04	1561.94	1838.93
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	9.199	10.801	12.717
	技工	工日	142.00	34.605	40.632	47.840
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.02	1.000	1.000	1.000
	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	1.961	2.451	2.942
	板枋材	m ³	2479.49	0.020	0.020	0.020
	枕木 2500×250×200mm	根	278.56	0.250	0.300	0.350
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	4.680	4.680	4.680
	氧气	m ³	3.27	0.530	0.530	0.530
	乙炔气	kg	22.58	0.177	0.177	0.177
	破布	kg	5.30	0.728	0.832	0.863
	棉纱	kg	10.27	2.000	2.200	2.500
	黄油钙基脂	kg	8.98	2.623	2.914	3.206
	机油 5#~7#	kg	10.35	3.160	3.660	4.160
	煤油	kg	7.21	1.208	1.426	1.644
	汽油 70#~90#	kg	6.03	0.990	0.990	0.990
	其他材料费	%	-	4.000	4.000	4.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	24.526	28.179	34.937
	电【机械】	kW · h	0.75	88.988	88.988	88.988
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.628	0.734	0.938
	载重汽车 8t	台班	319.47	0.188	0.206	0.233
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.944	0.944	0.944
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.094	0.094	0.094

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装就位,精平、组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-70	D6-2-71	D6-2-72
项 目				双链(m以内)		
				6	10	10m以外
全 费 用 (元)				17582.63	20333.78	23784.37
其 中	人 工 费 (元)			7512.84	8814.46	10334.58
	材 料 费 (元)			576.97	598.19	660.36
	机 械 费 (元)			754.99	784.44	914.54
	费 用 (元)			6995.41	8121.63	9517.88
	增 值 税 (元)			1742.42	2015.06	2357.01
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	11.998	14.076	16.504
	技工	工日	142.00	45.134	52.954	62.086
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.02	1.400	1.400	1.400
	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	1.961	2.451	2.942
	板枋材	m ³	2479.49	0.030	0.030	0.030
	枕木 2500×250×200mm	根	278.56	0.250	0.300	0.350
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	5.030	5.030	5.030
	氧气	m ³	3.27	0.530	0.530	0.530
	乙炔气	kg	22.58	0.177	0.177	0.177
	破布	kg	5.30	1.040	1.144	1.248
	棉纱	kg	10.27	3.000	3.300	3.500
	黄油钙基脂	kg	8.98	3.400	3.497	3.691
	机油 5#~7#	kg	10.35	4.700	4.700	5.200
	煤油	kg	7.21	2.080	2.080	2.278
	汽油 70#~90#	kg	6.03	0.990	0.990	0.990
	其他材料费	%	-	4.000	4.000	4.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	33.301	33.276	39.760
	电【机械】	kW ·h	0.75	95.687	95.687	95.687
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.858	0.947	0.274
	汽车式起重机 12t	台班	678.45	-	-	0.734
	载重汽车 8t	台班	319.47	0.251	0.179	0.269
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	1.015	1.015	1.015
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.102	0.102	0.102

2.悬挂式中心传动刮泥机

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,枕木堆搭设,主梁组对,主梁吊装就位,精平组装,
附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-73	D6-2-74	D6-2-75
项 目				池径(m 以内)		
				6	8	10
全 费 用 (元)				9198.70	10548.91	12110.80
其 中	人 工 费 (元)			3274.73	3801.81	4376.59
	材 料 费 (元)			1135.25	1165.31	1328.63
	机 械 费 (元)			599.31	714.85	813.81
	费 用 (元)			3277.83	3821.55	4391.60
	增 值 税 (元)			911.58	1045.39	1200.17
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	5.230	6.071	6.989
	技工	工日	142.00	19.673	22.840	26.293
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.02	11.790	11.790	12.430
	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.18	0.900	0.900	1.000
	钢 筋 φ10 以 内	kg	2.99	26.598	26.598	26.598
	无 缝 钢 管 φ76	m	23.09	1.440	1.440	1.440
	镀 锌 铁 丝 φ3.5	kg	4.28	3.432	3.432	3.432
	紫 铜 板 综 合	kg	52.14	0.100	0.100	0.100
	板 枋 材	m ³	2479.49	0.120	0.120	0.160
	枕 木 2500×250×200mm	根	278.56	0.900	0.900	1.100
	棉 纱	kg	10.27	1.500	1.800	2.000
	低 碳 钢 焊 条 J422 综 合	kg	3.68	5.030	5.030	5.030
	氧 气	m ³	3.27	2.480	2.480	2.480
	乙 焰 气	kg	22.58	0.827	0.827	0.827
	破 布	kg	5.30	2.287	2.599	3.119
	黄 油 钙 基 脂	kg	8.98	4.469	4.469	4.469
	机 油 5#~7#	kg	10.35	2.370	2.370	2.500
	煤 油	kg	7.21	4.951	4.951	4.951
料	汽 油 70#~90#	kg	6.03	0.990	0.990	0.990
	其 他 材 料 费	%	-	4.000	4.000	4.000
	柴 油【机 械】	kg	5.26	24.526	29.304	41.711
	电【机 械】	kW · h	0.75	95.687	95.687	-
机 械	汽 车 式 起 重 机 8t	台班	589.34	0.628	0.203	0.230
	汽 车 式 起 重 机 12t	台班	678.45	-	0.531	-
	汽 车 式 起 重 机 30t	台班	939.17	-	-	0.646
	载 重 汽 车 8t	台班	319.47	0.188	0.206	0.224
	直 流 弧 焊 机 32kVA	台班	165.43	1.015	1.015	-
	电 焊 条 烘 干 箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.102	0.102	-

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,枕木堆搭设,主梁组对,主梁吊装就位,精平组装,
附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-76	D6-2-77	D6-2-78
项 目				池径(m 以内)		
				12	14	14m 以外
全 费 用 (元)				15269.73	18048.30	22022.71
其 中	人 工 费 (元)			5541.15	6715.69	8117.23
	材 料 费 (元)			1514.49	1620.88	1693.82
	机 械 费 (元)			1090.14	1213.92	1712.39
	费 用 (元)			5610.73	6709.24	8316.84
	增 值 税 (元)			1513.22	1788.57	2182.43
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	8.849	10.725	12.963
	技工	工日	142.00	33.289	40.345	48.765
材 料	钢板 $\delta 3 \sim 10$	kg	3.02	12.430	12.430	12.430
	热轧薄钢板 $\delta 1.0 \sim 3$	kg	3.18	1.000	1.400	1.400
	钢 筋 $\phi 10$ 以 内	kg	2.99	26.598	26.598	26.598
	无 缝 钢 管 $\phi 76$	m	23.09	1.440	1.440	1.440
	镀 锌 铁 丝 $\phi 3.5$	kg	4.28	3.432	3.432	3.432
	紫 铜 板 综 合	kg	52.14	0.100	0.100	0.100
	板 棱 材	m^3	2479.49	0.185	0.210	0.210
	枕 木 $2500 \times 250 \times 200\text{mm}$	根	278.56	1.100	1.100	1.100
	棉 纱	kg	10.27	3.500	4.000	4.500
	低 碳 钢 焊 条 J422 综 合	kg	3.68	5.030	5.030	5.030
	氧 气	m^3	3.27	2.480	2.480	2.480
	乙 焰 气	kg	22.58	0.827	0.827	0.827
	破 布	kg	5.30	3.639	3.950	4.470
	黄 油 钙 基 脂	kg	8.98	4.469	4.469	4.469
	机 油 $5^# \sim 7^#$	kg	10.35	2.700	2.900	3.100
	煤 油	kg	7.21	4.951	4.951	4.951
料	汽 油 $70^# \sim 90^#$	kg	6.03	0.990	0.990	0.990
	其 他 材 料 费	%	-	4.000	4.000	4.000
	柴 油【机 械】	kg	5.26	47.145	53.113	65.011
	电【机 械】	$kW \cdot h$	0.75	95.687	95.687	95.687
机 械	汽 车 式 起 重 机 8t	台班	589.34	0.257	0.274	0.301
	汽 车 式 起 重 机 30t	台班	939.17	0.734	0.849	-
	汽 车 式 起 重 机 40t	台班	1342.44	-	-	0.947
	载 重 汽 车 8t	台班	319.47	0.251	0.269	0.296
	直 流 弧 焊 机 32kVA	台班	165.43	1.015	1.015	1.015
	电 焊 条 烘 干 箱 $45\text{cm} \times 35\text{cm} \times 45\text{cm}$	台班	12.10	0.102	0.102	0.102

3.垂架式中心传动刮泥机

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,枕木堆搭设,脚手架搭设,设备组装,
附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-79	D6-2-80	D6-2-81
项 目				池径(m 以内)		
				22	30	40
全 费 用 (元)				47796.36	55489.24	60062.09
其 中	人 工 费 (元)			14828.86	17322.74	17993.16
	材 料 费 (元)			3888.99	4286.01	4743.37
	机 械 费 (元)			6389.27	7434.48	8747.87
	费 用 (元)			17952.66	20947.08	22625.59
	增 值 税 (元)			4736.58	5498.93	5952.10
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工 日	92.00	23.681	27.664	28.734
	技工	工 日	142.00	89.086	104.068	108.096
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.02	33.040	33.940	33.940
	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.18	3.000	4.000	4.000
	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	3.236	3.236	3.236
	紫铜板 综合	kg	52.14	0.120	0.150	0.150
	无缝钢管 φ50	m	14.63	4.150	4.150	4.150
	板枋材	m ³	2479.49	0.315	0.335	0.350
	枕木 2500×250×200mm	根	278.56	2.450	2.450	2.450
	棉纱	kg	10.27	3.500	4.000	8.000
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	25.440	27.790	30.000
	氧气	m ³	3.27	2.430	2.500	2.620
	乙炔气	kg	22.58	0.810	0.833	0.873
	破布	kg	5.30	4.678	6.238	6.238
	黄油钙基脂	kg	8.98	15.271	15.271	15.271
	机油 5#~7#	kg	10.35	2.500	3.000	3.500
	煤油	kg	7.21	7.922	9.903	11.883
料	汽油 70#~90#	kg	6.03	4.951	4.951	4.951
	其他材料费	%	-	4.000	4.000	4.000
	柴油【机械】	kg	5.26	258.293	307.752	367.534
	电【机械】	kW · h	0.75	483.699	528.480	570.427
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	4.379	5.370	7.112
	汽车式起重机 16t	台班	775.63	1.575	1.999	2.265
	汽车式起重机 40t	台班	1342.44	1.150	1.150	1.150
	载重汽车 10t	台班	349.63	0.538	0.690	0.708
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	5.131	5.606	6.051
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.513	0.561	0.605

4. 澄清池机械搅拌刮泥机

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装,精平组装,附件组装、清洗、检查、加油,
无负荷试运转。

计量单位:台

定额编号				D6-2-82	D6-2-83	D6-2-84	D6-2-85
项目				池径(m以内)			
全费用(元)				7946.39	11237.60	14358.70	16080.40
其中	人工费(元)		3281.33	4638.42	6004.04	6649.19	
	材料费(元)		441.14	580.69	693.43	795.54	
	机械费(元)		357.57	531.00	627.42	767.15	
	费用用(元)		3078.87	4373.85	5610.88	6274.97	
	增值税(元)		787.48	1113.64	1422.93	1593.55	
名称			单位	单价(元)	数量		
人工	普工	工日	92.00	5.240	7.407	9.588	10.618
	技工	工日	142.00	19.713	27.866	36.070	39.946
材料	钢板 δ3~10	kg	3.02	8.800	10.400	12.200	13.600
	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.18	1.000	1.000	1.000	1.000
	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	2.942	2.942	3.432	3.432
	板枋材	m ³	2479.49	0.020	0.030	0.040	0.050
	枕木 2000×250×200mm	根	233.99	0.400	0.600	0.800	0.900
	紫铜板 综合	kg	52.14	0.100	0.100	0.100	0.100
	棉纱	kg	10.27	2.000	2.500	3.000	3.500
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	2.400	2.400	2.400	2.400
	氧气	m ³	3.27	0.900	0.900	0.900	0.900
	乙炔气	kg	22.58	0.300	0.300	0.300	0.300
	破布	kg	5.30	2.079	2.599	3.119	3.639
	黄油钙基脂	kg	8.98	2.429	2.429	2.429	2.429
	机油 5#~7#	kg	10.35	2.000	2.200	2.400	2.500
	煤油	kg	7.21	3.961	3.961	3.961	3.961
料	其他材料费	%	-	4.000	4.000	4.000	4.000
	柴油【机械】	kg	5.26	15.688	25.138	28.957	36.241
	电【机械】	kW ·h	0.75	45.624	45.624	45.624	45.624
机械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.407	0.672	0.195	0.203
	汽车式起重机 12t	台班	678.45	-	-	0.548	-
	汽车式起重机 16t	台班	775.63	-	-	-	0.646
	载重汽车 8t	台班	319.47	0.116	0.170	0.188	0.206
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.484	0.484	0.484	0.484
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.048	0.048	0.048	0.048

5. 衡车式刮泥机

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装,精平组装,附件组装、清洗、检查、加油,
无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-86	D6-2-87	D6-2-88	D6-2-89
项 目				跨度(m以内)			
				10	15	20	20m以外
全 费 用 (元)				15019.28	16542.72	18815.09	21662.60
其 中	人 工 费 (元)			3941.04	4281.62	4670.89	6033.21
	材 料 费 (元)			1494.66	1681.95	1941.29	1949.70
	机 械 费 (元)			2578.77	2880.18	3459.35	3482.07
	费 用 (元)			5516.41	6059.60	6879.00	8050.88
	增 值 税 (元)			1488.40	1639.37	1864.56	2146.74
名 称			单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	6.294	6.838	7.459	9.635
	技工	工日	142.00	23.676	25.722	28.061	36.245
材 料	铁丝 综合	kg	4.28	3.030	3.030	3.535	3.535
	木材 成材	m ³	2434.15	0.021	0.032	0.042	0.042
	枕木 2000×250×200mm	根	233.99	0.042	0.084	0.126	0.126
	棉纱线	kg	5.05	3.030	3.535	3.535	3.535
	砂布	张	1.12	2.100	4.200	4.200	4.200
	钢锯条	条	0.43	4.400	4.400	4.400	4.400
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	51.150	51.150	57.640	57.640
	氧气	m ³	3.27	13.640	16.170	18.040	18.040
	乙炔气	kg	22.58	4.546	5.390	6.014	6.014
	破布	kg	5.30	3.150	3.675	3.675	3.675
	黄油	kg	8.98	2.040	2.550	2.550	2.550
	机油	kg	10.35	14.008	15.759	16.274	16.274
	煤油	kg	7.21	6.936	7.854	8.160	8.160
	汽油 综合	kg	6.03	2.448	2.652	2.652	2.652
	其他材料费	%	-	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	47.831	63.625	82.466	84.064
	电【机械】	kW · h	0.75	741.176	741.176	835.217	835.217

八、吸泥机

1. 桁车式吸泥机

工作内容:开箱点件,场内运输,枕木堆搭设,主梁组对、吊装,组件安装,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-90	D6-2-91	D6-2-92	D6-2-93
项 目				跨 度(m 以 内)			
				8	10	12	14
全 费 用 (元)				19609.58	22051.32	24822.49	28760.06
其 中	人 工 费 (元)			6406.41	7481.31	8510.69	10123.80
	材 料 费 (元)			1405.75	1453.69	1547.82	1683.74
	机 械 费 (元)			2401.64	2492.34	2764.31	2999.12
	费 用 (元)			7452.49	8438.71	9539.78	11103.30
	增 值 税 (元)			1943.29	2185.27	2459.89	2850.10
名 称			单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	10.231	11.947	13.591	16.167
	技工	工日	142.00	38.487	44.945	51.129	60.820
材 料	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	2.942	2.942	2.942	2.942
	枕木 2500×250×200mm	根	278.56	0.020	0.040	0.060	0.080
	板枋材	m ³	2479.49	0.020	0.020	0.020	0.030
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	46.500	46.500	46.500	46.500
	氧气	m ³	3.27	10.800	12.400	14.700	14.700
	乙炔气	kg	22.58	3.600	4.133	4.900	4.900
	钢锯条	条	0.43	4.190	4.190	4.190	4.190
	砂布	张	1.12	2.000	2.000	2.000	4.000
	破布	kg	5.30	3.119	3.119	3.119	3.639
	棉纱	kg	10.27	3.000	3.000	3.000	3.500
	黄油钙基脂	kg	8.98	1.943	1.943	1.943	2.429
	机油 5#~7#	kg	10.35	13.600	13.600	13.600	15.300
	煤油	kg	7.21	6.734	6.734	6.734	7.625
	汽油 70#~90#	kg	6.03	2.377	2.377	2.377	2.575
机 械	其他材料费	%	-	4.000	4.000	4.000	4.000
	柴油【机械】	kg	5.26	45.298	49.895	61.778	73.764
	电【机械】	kW ·h	0.75	685.887	685.887	685.887	685.887

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装,精平组装,附件组装、清洗、检查、加油,
无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-94	D6-2-95	D6-2-96
项 目				跨 度(m 以 内)		
				16	18	20
全 费 用 (元)				32775.06	37367.84	40289.20
其 中	人 工 费 (元)			11552.39	12870.32	14114.14
	材 料 费 (元)			1841.67	2007.32	2063.66
	机 械 费 (元)			3444.31	4277.94	4429.23
	费 用 (元)			12688.71	14509.14	15689.55
	增 值 税 (元)			3247.98	3703.12	3992.62
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	18.449	20.553	22.540
	技工	工日	142.00	69.402	77.320	84.792
材 料	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	3.432	3.432	3.432
	板枋材	m ³	2479.49	0.030	0.040	0.040
	枕木 2500×250×200mm	根	278.56	0.100	0.120	0.150
	棉纱	kg	10.27	3.500	3.500	3.500
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	52.400	52.400	52.400
	氧气	m ³	3.27	14.700	16.400	16.400
	乙炔气	kg	22.58	4.900	5.467	5.467
	钢锯条	条	0.43	4.190	4.190	4.190
	砂布	张	1.12	4.000	4.000	4.000
	破布	kg	5.30	3.639	3.639	3.639
	黄油钙基脂	kg	8.98	2.429	2.429	2.429
	机油 5#~7#	kg	10.35	15.300	15.800	17.000
	煤油	kg	7.21	7.625	7.922	8.517
	汽油 70#~90#	kg	6.03	2.575	2.575	2.575
机 械	其他材料费	%	-	4.000	4.000	4.000
	柴油【机械】	kg	5.26	85.561	105.972	111.727
	电【机械】	kW · h	0.75	772.984	772.984	772.984

2. 钟罩吸泥机

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装,精平组装,附件组装、清洗、检查、加油,
无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-97	D6-2-98	D6-2-99
项 目				跨 度(m 以 内)		
				2	4	6
全 费 用 (元)				10547.69	16134.97	19328.76
其 中	人 工 费 (元)			3323.51	5503.16	6665.73
	材 料 费 (元)			1112.41	1339.98	1487.64
	机 械 费 (元)			1221.21	1644.90	1960.92
	费 用 (元)			3845.29	6047.97	7299.01
	增 值 税 (元)			1045.27	1598.96	1915.46
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工		工 日	92.00	5.308	8.788
	技工		工 日	142.00	19.966	33.061
材 料	板枋材	m ³	2479.49	0.020	0.020	0.020
	枕木 2000×250×200mm	根	233.99	0.010	0.010	0.010
	棉纱	kg	10.27	3.500	3.500	4.000
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	27.780	34.720	39.860
	氧气	m ³	3.27	12.890	16.120	16.120
	乙炔气	kg	22.58	4.297	5.373	5.373
	钢锯条	条	0.43	4.190	4.190	4.190
	破布	kg	5.30	3.639	3.639	4.158
	黄油钙基脂	kg	8.98	2.040	2.429	2.623
	机油 5#~7#	kg	10.35	15.360	15.360	16.140
	煤油	kg	7.21	7.843	8.051	8.289
	汽油 70#~90#	kg	6.03	3.743	4.179	4.694
	其他材料费	%	-	4.000	4.000	4.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	16.200	27.184	33.124
	电【机械】	kW ·h	0.75	528.193	660.264	758.024
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.425	0.699	0.230
	汽车式起重机 12t	台班	678.45	-	-	0.610
	载重汽车 8t	台班	319.47	0.116	0.206	0.224
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	5.603	7.004	8.041
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.560	0.700	0.804

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装,精平组装,附件组装、清洗、检查、加油,
无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-100	D6-2-101	D6-2-102
项 目				跨 度 (m 以 内)		
				8	9	9m 以 外
全 费 用 (元)				23429.74	25493.59	27465.20
其 中	人 工 费 (元)			7996.24	8816.67	9590.83
	材 料 费 (元)			1737.15	1780.93	1836.92
	机 械 费 (元)			2496.54	2659.56	2817.22
	费 用 (元)			8877.94	9710.04	10498.45
	增 值 税 (元)			2321.87	2526.39	2721.78
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	12.770	14.080	15.316
	技工	工日	142.00	48.038	52.967	57.618
材 料	板枋材	m ³	2479.49	0.020	0.020	0.020
	枕木 2000×250×200mm	根	233.99	0.010	0.010	0.010
	棉纱	kg	10.27	5.000	5.000	6.000
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	48.790	48.790	48.790
	氧气	m ³	3.27	16.110	16.110	16.110
	乙炔气	kg	22.58	5.370	5.370	5.370
	钢锯条	条	0.43	4.190	4.190	4.190
	破布	kg	5.30	5.198	5.198	6.238
	黄油钙基脂	kg	8.98	2.817	2.817	3.011
	机油 5#~7#	kg	10.35	16.140	16.140	16.140
	煤油	kg	7.21	8.903	8.903	9.546
	汽油 70#~90#	kg	6.03	4.902	4.902	5.070
	其他材料费	%	-	4.000	4.000	4.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	45.298	53.622	59.685
	电【机械】	kW ·h	0.75	927.710	927.710	927.710
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.265	0.301	0.301
	汽车式起重机 16t	台班	775.63	0.796	0.964	-
	汽车式起重机 30t	台班	939.17	-	-	0.964
	载重汽车 8t	台班	319.47	0.260	0.296	0.296
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	9.841	9.841	9.841
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.984	0.984	0.984

3. 中心传动单管式吸泥机

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,枕木堆搭设,脚手架搭设,设备组装,
附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-103	D6-2-104	D6-2-105
项 目				池径(m 以内)		
				25	30	35
全 费 用 (元)				38111.59	43882.15	48965.79
其 中	人 工 费 (元)			7006.31	8057.27	9265.90
	材 料 费 (元)			5487.65	6206.29	6926.74
	机 械 费 (元)			8619.67	9995.48	10877.42
	费 用 (元)			13221.14	15274.43	17043.26
	增 值 税 (元)			3776.82	4348.68	4852.47
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	11.189	12.867	14.797
	技工	工日	142.00	42.091	48.405	55.666
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.02	4.095	4.095	4.095
	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.18	43.090	43.090	43.090
	铁丝 φ2.8~4.0	kg	4.28	4.333	4.767	5.252
	紫铜板 综合	kg	52.14	0.165	0.207	0.233
	无缝钢管 φ50	m	14.63	5.503	5.503	6.324
	木材 成材	m ³	2434.15	0.471	0.505	0.578
	枕木 2500×250×200mm	根	278.56	3.413	3.413	3.917
	棉纱线	kg	5.05	7.878	7.878	9.060
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	34.506	57.729	66.385
	氧气	m ³	3.27	13.270	16.559	19.041
	乙炔气	m ³	24.81	4.423	5.520	6.347
	铬不锈钢电焊条	kg	38.50	0.458	0.510	0.550
	破布	kg	5.30	6.143	8.190	9.419
	黄油	kg	8.98	20.845	22.950	23.970
	机油	kg	10.35	3.348	4.017	4.620
	煤油	kg	7.21	10.608	13.260	15.249
料	汽油 综合	kg	6.03	6.630	7.293	7.619
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	372.870	408.655	447.683
机 械	电【机械】	kW · h	0.75	495.767	829.389	912.346
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	6.749	8.271	9.098
	汽车式起重机 16t	台班	775.63	1.870	2.431	2.674
	汽车式起重机 40t	台班	1342.44	1.437	1.105	1.105
	载重汽车 10t	台班	349.63	1.105	0.818	0.988
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	5.259	8.798	9.678
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.526	0.880	0.968

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,枕木堆搭设,脚手架搭设,设备组装,
附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-106	D6-2-107
项 目				池径(m 以内)	
				40	50
全 费 用 (元)				55479.09	67010.39
其 中	人 工 费 (元)			10655.46	12254.34
	材 料 费 (元)			7796.98	9300.89
	机 械 费 (元)			12194.97	15408.75
	费 用 (元)			19333.75	23405.74
	增 值 税 (元)			5497.93	6640.67
名 称			单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	17.016	19.570
	技工	工日	142.00	64.014	73.619
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.02	4.095	4.095
	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.18	43.090	43.090
	铁丝 φ2.8~4.0	kg	4.28	5.757	6.363
	紫铜板 综合	kg	52.14	0.254	0.286
	无缝钢管 φ50	m	14.63	6.324	6.936
	木材 成材	m ³	2434.15	0.630	0.693
	枕木 2500×250×200mm	根	278.56	3.917	4.305
	棉纱线	kg	5.05	9.060	10.504
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	79.992	103.983
	氧气	m ³	3.27	31.856	41.415
	乙炔气	m ³	24.81	10.618	13.794
	铬不锈钢电焊条	kg	38.50	0.611	0.686
	破布	kg	5.30	10.364	8.190
	黄油	kg	8.98	26.520	29.070
	机油	kg	10.35	5.099	5.614
	煤油	kg	7.21	16.779	18.462
料	汽油 综合	kg	6.03	8.384	9.231
	其他材料费	%	-	3.000	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	456.037	576.778
	电【机械】	kW ·h	0.75	1494.086	1942.336
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	10.200	13.260
	汽车式起重机 16t	台班	775.63	2.329	3.028
	汽车式起重机 40t	台班	1342.44	1.105	1.105
	载重汽车 10t	台班	349.63	0.723	0.940
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	15.849	20.604
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	1.585	2.060

九、刮吸泥机

周边传动刮吸泥机

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装,精平组装,附件组装、清洗、检查、加油,
无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-108	D6-2-109	D6-2-110
项 目				池径(m以内)		
				15	20	25
全 费 用 (元)				34465.64	42098.48	49876.14
其 中	人 工 费 (元)			8018.34	10022.94	12163.75
	材 料 费 (元)			3245.93	3883.65	4471.75
	机 械 费 (元)			7042.71	8417.51	9753.65
	费 用 (元)			12743.15	15602.46	18544.31
	增 值 税 (元)			3415.51	4171.92	4942.68
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	12.805	16.006	19.425
	技工	工日	142.00	48.171	60.214	73.075
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.02	31.624	39.530	44.417
	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.18	2.668	3.335	6.642
	紫铜板 δ0.05~0.3	kg	52.14	8.819	11.024	11.024
	木材 成材	m ³	2434.15	0.011	0.014	0.055
	枕木 2500×250×200mm	根	278.56	0.011	0.014	0.014
	棉纱线	kg	5.05	3.151	3.939	4.596
	钢锯条	条	0.43	4.576	5.720	5.720
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	43.037	53.797	60.503
	氧气	m ³	3.27	16.954	21.193	23.924
	乙炔气	kg	22.58	5.651	7.064	7.975
	破布	kg	5.30	3.276	4.095	4.778
	六角螺栓 M30 以外	套	2.18	3.182	3.978	6.630
	黄油	kg	8.98	11.064	13.830	13.830
	机油 5#~7#	kg	10.35	5.356	6.695	6.695
	煤油	kg	7.21	8.402	10.502	11.881
	汽油 综合	kg	6.03	4.010	5.012	6.590
料	其他材料费	%	-	2.000	2.000	2.000
	柴油【机械】	kg	5.26	270.933	333.049	390.131
	电【机械】	kW ·h	0.75	772.920	772.920	869.169
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	5.426	6.783	8.279
	汽车式起重机 16t	台班	775.63	1.408	1.760	2.100
	汽车式起重机 40t	台班	1342.44	0.880	1.105	1.105
	载重汽车 10t	台班	349.63	0.587	0.587	0.646
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	8.199	8.199	9.220
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.820	0.820	0.922

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装,精平组装,附件组装、清洗、检查、加油,
无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-111	D6-2-112	D6-2-113
项 目				池径(m 以内)		
				30	40	50
全 费 用 (元)				54890.71	63224.09	76734.88
其 中	人 工 费 (元)			14625.67	16114.55	20756.21
	材 料 费 (元)			4498.35	5527.83	6250.40
	机 械 费 (元)			9724.44	11744.62	13304.85
	费 用 (元)			20602.63	23571.64	28819.06
	增 值 税 (元)			5439.62	6265.45	7604.36
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	23.357	25.734	33.147
	技工	工日	142.00	87.865	96.810	124.695
材 料	钢板 83~10	kg	3.02	44.417	57.740	59.196
	热轧薄钢板 81.0~3	kg	3.18	6.642	13.904	15.555
	紫铜板 80.05~0.3	kg	52.14	11.024	11.024	11.024
	木材 成材	m ³	2434.15	0.055	0.109	0.162
	枕木 2500×250×200mm	根	278.56	0.014	0.055	0.116
	棉纱线	kg	5.05	4.596	5.909	5.909
	钢锯条	条	0.43	5.720	5.720	9.724
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	60.503	77.978	81.360
	氧气	m ³	3.27	23.924	35.593	40.816
	乙炔气	kg	22.58	7.975	11.865	13.605
	破布	kg	5.30	4.778	6.143	6.143
	六角螺栓 M30 以外	套	2.18	6.630	13.260	16.005
	黄油	kg	8.98	13.830	13.830	13.830
	机油 5#~7#	kg	10.35	6.695	6.695	6.695
	煤油	kg	7.21	11.881	15.276	15.915
	汽油 综合	kg	6.03	6.590	7.916	8.002
料	其他材料费	%	-	2.000	2.000	2.000
	柴油【机械】	kg	5.26	381.666	466.410	532.186
	电【机械】	kW ·h	0.75	964.008	1120.402	1299.796
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	7.608	10.251	11.524
	汽车式起重机 16t	台班	775.63	2.329	2.550	3.057
	汽车式起重机 40t	台班	1342.44	1.105	1.105	1.105
	载重汽车 10t	台班	349.63	0.706	0.748	1.033
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	10.226	11.885	13.788
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	1.023	1.189	1.379

十、撇渣机

1. 衅车式提板刮泥撇渣机

工作内容:开箱点件,场内运输,枕木堆搭设,主梁组对、吊装,组件安装,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-114	D6-2-115	D6-2-116
项 目				池宽(m以内)		
				8	10	12
全 费 用 (元)				24681.34	27532.93	28432.62
其 中	人 工 费 (元)			10718.95	11823.69	12130.10
	材 料 费 (元)			489.77	565.72	651.90
	机 械 费 (元)			1060.30	1306.00	1391.96
	费 用 (元)			9966.42	11109.03	11441.01
	增 值 税 (元)			2445.90	2728.49	2817.65
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	17.118	18.882	19.371
	技工	工日	142.00	64.395	71.032	72.873
材 料	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	1.961	1.961	2.451
	板枋材	m ³	2479.49	0.010	0.010	0.020
	枕木 2500×250×200mm	根	278.56	0.020	0.030	0.040
	棉纱	kg	10.27	2.500	2.800	3.000
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	1.600	1.600	1.800
	氧气	m ³	3.27	0.600	0.600	0.800
	乙炔气	kg	22.58	0.200	0.200	0.267
	钢锯条	条	0.43	4.190	4.190	4.190
	破布	kg	5.30	2.599	2.911	3.119
	黄油钙基脂	kg	8.98	1.943	1.943	2.137
	机油 5#~7#	kg	10.35	4.800	5.800	7.500
	煤油	kg	7.21	2.377	2.872	3.466
	汽油 70#~90#	kg	6.03	0.990	0.990	1.188
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	53.012	63.253	67.243
	电【机械】	kW ·h	0.75	30.447	30.447	34.218
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.301	0.310	0.336
	汽车式起重机 16t	台班	775.63	0.947	-	-
	汽车式起重机 30t	台班	939.17	-	1.035	1.097
	载重汽车 8t	台班	319.47	0.296	0.305	0.323
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.323	0.323	0.363
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.032	0.032	0.036

定 额 编 号				D6-2-117	D6-2-118	D6-2-119
项 目				池宽(m 以内)		
				14	16	20
全 费 用 (元)				29939.97	31624.28	37947.20
其 中	人 工 费 (元)			12588.08	13075.06	15925.97
	材 料 费 (元)			763.28	887.08	999.22
	机 械 费 (元)			1609.24	1877.14	2051.09
	费 用 (元)			12012.35	12651.06	15210.39
	增 值 税 (元)			2967.02	3133.94	3760.53
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	20.103	20.880	25.433
	技工	工日	142.00	75.624	78.550	95.677
材 料	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	2.451	2.942	2.942
	板枋材	m ³	2479.49	0.030	0.040	0.050
	枕木 2500×250×200mm	根	278.56	0.050	0.080	0.100
	棉纱	kg	10.27	3.000	3.000	3.000
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	1.800	2.000	2.000
	氧气	m ³	3.27	0.800	1.000	1.000
	乙炔气	kg	22.58	0.267	0.333	0.333
	钢锯条	条	0.43	4.190	4.190	4.190
	破布	kg	5.30	3.119	3.119	3.119
	黄油钙基脂	kg	8.98	2.331	2.429	2.429
	机油 5#~7#	kg	10.35	8.800	9.600	11.600
	煤油	kg	7.21	4.456	4.753	6.239
	汽油 70#~90#	kg	6.03	1.386	1.485	1.981
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	78.409	91.597	100.233
	电【机械】	kW ·h	0.75	34.218	38.082	38.082
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.389	0.460	0.495
	汽车式起重机 30t	台班	939.17	1.274	1.486	1.637
	载重汽车 8t	台班	319.47	0.385	0.448	0.484
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.363	0.404	0.404
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.036	0.040	0.040

2. 链板式刮泥、刮砂、撇渣机

工作内容:开箱点件,场内运输,枕木堆搭设,主梁组对、吊装,组件安装,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-120	D6-2-121	D6-2-122	D6-2-123
项 目				池宽(m 以内)			
				3		5	
				基本池长(m 以内)			
				20		每增减 5	
全 费 用 (元)				13212.90	1357.05	15257.47	1560.55
其 中	人 工 费 (元)			5566.13	556.64	6529.52	653.02
	材 料 费 (元)			527.64	29.55	548.96	29.37
	机 械 费 (元)			595.98	89.60	618.80	92.62
	费 用 (元)			5213.76	546.78	6048.19	630.89
	增 值 税 (元)			1309.39	134.48	1512.00	154.65
名 称			单 价 (元)	数 量			
人 工	普工		工 日	92.00	8.889	0.889	10.427
	技工		工 日	142.00	33.439	3.344	39.227
材 料	钢板 δ3~10		kg	3.02	1.484	-	1.484
	镀锌铁丝 φ1.4~2.5		kg	4.28	2.020	-	2.525
	木材 成材		m ³	2434.15	0.032	-	0.032
	枕木 2500×250×200mm		根	278.56	0.263	-	0.315
	棉纱		kg	10.27	3.030	-	3.333
	低碳钢焊条 J422 综合		kg	3.68	5.533	-	5.533
	氧气		m ³	3.27	0.583	-	0.583
	乙炔气		kg	22.58	0.195	-	0.195
	破布		kg	5.30	1.050	-	1.155
	黄油钙基脂		kg	8.98	3.570	-	3.672
	机油 5#~7#		kg	10.35	4.841	-	4.841
	煤油		kg	7.21	2.142	-	2.142
	汽油 综合		kg	6.03	1.020	-	1.020
	柴油【机械】		kg	5.26	25.507	3.844	25.524
	电【机械】		kW · h	0.75	82.770	12.442	82.770
机 械	汽车式起重机 8t		台班	589.34	0.660	0.099	0.728
	载重汽车 8t		台班	319.47	0.190	0.029	0.136
	直流弧焊机 32kVA		台班	165.43	0.878	0.132	0.878
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10	0.088	0.013	0.088

定 额 编 号				D6-2-124	D6-2-125
项 目				池宽(m以内)	
				8	
				基本池长(m以内)	
				20	每增减 5
全 费 用 (元)				17674.34	1803.41
其 中	人 工 费 (元)			7659.33	765.86
	材 料 费 (元)			584.07	30.88
	机 械 费 (元)			649.41	97.48
	费 用 (元)			7030.02	730.47
	增 值 税 (元)			1751.51	178.72
名 称			单 价 (元)	数 量	
人 工	普工			92.00	12.232
	技工			142.00	46.014
材 料	钢板 δ3~10			kg 3.02	1.484
	镀锌铁丝 φ1.4~2.5			kg 4.28	3.030
	木材 成材			m ³ 2434.15	0.032
	枕木 2500×250×200mm			根 278.56	0.368
	棉纱			kg 10.27	3.636
	低碳钢焊条 J422 综合			kg 3.68	6.086
	氧气			m ³ 3.27	0.583
	乙炔气			kg 22.58	0.195
	破布			kg 5.30	1.323
	黄油钙基脂			kg 8.98	3.774
	机油 5#~7#			kg 10.35	4.986
	煤油			kg 7.21	2.142
	汽油 综合			kg 6.03	1.020
机 械	柴油【机械】			kg 5.26	26.796
	电【机械】			kW ·h 0.75	4.015
汽车式起重机 8t			台班 589.34	0.764	0.115
载重汽车 8t			台班 319.47	0.143	0.021
直流弧焊机 32kVA			台班 165.43	0.921	0.138
电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm			台班 12.10	0.092	0.014

十一、砂(泥)水分离器

工作内容:开箱检点、基础划线、场内运输、一次灌浆,安装就位、打平找正、加油、试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-126
项 目				螺旋式砂水分离器
全 费 用 (元)				2180.35
其 中	人 工 费 (元)			846.60
	材 料 费 (元)			219.70
	机 械 费 (元)			98.41
	费 用 (元)			799.57
	增 值 税 (元)			216.07
名 称			单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工日	92.00	1.352
	技工	工日	142.00	5.086
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.15	0.011
	镀锌铁丝 φ2.8~4.0	kg	4.28	0.242
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	83.375
	砂子 粗砂	m ³	128.68	0.146
	碎石 综合	m ³	121.31	0.159
	棉纱	kg	10.27	0.418
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.68	0.400
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160
	氧气	m ³	3.27	0.266
	乙炔气	kg	22.58	0.224
	厚漆	kg	9.02	3.060
	破布	kg	5.30	0.211
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.400
	机油	kg	10.35	0.707
	汽油 综合	kg	6.03	1.298
	煤油	kg	7.21	1.124
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	6.972
	电【机械】	kW ·h	0.75	12.432
机 械	叉式起重机 5t	台班	276.10	0.255
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.170
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.017

十二、曝气机

1.立式表面曝气机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号				D6-2-127	D6-2-128	D6-2-129
项 目				立式表面曝气机(叶轮直径 m 以内)		
				1	1.5	2
全 费 用 (元)				5347.34	5965.73	6434.00
其 中	人 工 费 (元)		2299.41		2578.72	2782.14
	材 料 费 (元)		213.21		219.00	225.50
	机 械 费 (元)		194.61		213.94	235.52
	费 用 (元)		2110.19		2362.87	2553.24
	增 值 税 (元)		529.92		591.20	637.60
名 称			单 价 (元)	数 量		
人	普工		工日	92.00	3.672	4.118
工	技工		工日	142.00	13.814	15.492
材 料	镀锌铁丝 $\phi 1.4\sim 2.5$		kg	4.28	1.478	1.478
	紫铜板 $80.05\sim 0.3$		kg	52.14	0.104	0.104
	木材 成材		m^3	2434.15	0.011	0.011
	枕木 $2500\times 250\times 200mm$		根	278.56	0.011	0.011
	水泥 P.O 42.5		kg	0.36	17.550	17.550
	砂子 中砂		m^3	128.68	0.026	0.026
	碎石 10		m^3	121.31	0.045	0.045
	棉纱		kg	10.27	0.985	0.985
	低碳钢焊条 J422 综合		kg	3.68	0.537	0.537
	平垫铁 Q195~Q235 1 [#]		块	2.64	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1 [#]		块	3.25	8.160	8.160
	破布		kg	5.30	1.024	1.024
	黄油钙基脂		kg	8.98	0.995	0.995
	机油 5 [#] ~7 [#]		kg	10.35	2.209	2.209
	煤油		kg	7.21	1.094	1.094
机 械	汽油 综合		kg	6.03	0.597	0.597
	柴油【机械】		kg	5.26	9.933	10.914
	电【机械】		kW ·h	0.75	8.204	9.053
机 械	汽车式起重机 8t		台班	589.34	0.272	0.299
	载重汽车 8t		台班	319.47	0.062	0.068
	直流弧焊机 32kVA		台班	165.43	0.087	0.096
	电焊条烘干箱 $45cm\times 35cm\times 45cm$		台班	12.10	0.009	0.010

2.倒伞形叶轮曝气机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-130	D6-2-131	D6-2-132	D6-2-133	D6-2-134
项 目				倒伞形叶轮曝气机(直径m以内)				
				1	1.65	2.55	3.25	3.25m以外
全 费 用 (元)				5347.34	5864.13	6119.30	7127.34	8168.23
其 中	人 工 费 (元)			2299.41	2529.14	2653.66	3026.34	3480.79
	材 料 费 (元)			213.21	219.00	219.00	271.39	285.49
	机 械 费 (元)			194.61	213.94	213.94	304.81	350.68
	费 用 (元)			2110.19	2320.92	2426.28	2818.49	3241.81
	增 值 税 (元)			529.92	581.13	606.42	706.31	809.46
名 称			单 价 (元)	数 量				
人 工	普工	工 日	92.00	3.672	4.039	4.238	4.833	5.559
	技工	工 日	142.00	13.814	15.194	15.942	18.181	20.911
材 料	镀锌铁丝 φ1.4~2.5	kg	4.28	1.478	1.478	1.478	1.515	1.515
	紫铜板 δ0.05~0.3	kg	52.14	0.104	0.104	0.104	0.159	0.159
	木 材 成 材	m ³	2434.15	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	枕 木 2500×250×200mm	根	278.56	0.011	0.011	0.011	0.021	0.021
	水 泥 P.O 42.5	kg	0.36	17.550	17.550	17.550	26.000	26.000
	砂 子 中 砂	m ³	128.68	0.026	0.026	0.026	0.041	0.041
	碎 石 10	m ³	121.31	0.045	0.045	0.045	0.061	0.061
	棉 纱	kg	10.27	0.985	0.985	0.985	1.212	1.212
	低 碳 钢 焊 条 J422 综合	kg	3.68	0.537	0.537	0.537	0.550	0.550
	平 垫 铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜 垫 铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	破 布	kg	5.30	1.024	1.024	1.024	1.260	1.260
	黄 油 钙 基 脂	kg	8.98	0.995	0.995	0.995	1.020	1.020
	机 油 5#~7#	kg	10.35	2.209	2.209	2.209	2.575	2.575
	煤 油	kg	7.21	1.094	1.094	1.094	1.224	1.224
料	汽 油 综 合	kg	6.03	0.597	0.597	0.597	0.816	0.816
	柴 油【机 械】	kg	5.26	9.933	10.914	10.914	16.398	18.863
机 械	电【机 械】	kW ·h	0.75	8.204	9.053	9.053	10.276	11.787
	汽 车 式 起 重 机 8t	台班	589.34	0.272	0.299	0.299	0.417	0.480
	载 重 汽 车 8t	台班	319.47	0.062	0.068	0.068	0.128	0.147
	直 流 弧 焊 机 32kVA	台班	165.43	0.087	0.096	0.096	0.109	0.125
	电 焊 条 烘 干 箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.009	0.010	0.010	0.011	0.013

3.转刷曝气机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-135	D6-2-136	D6-2-137
项 目				转刷曝气机(长度 m 以内)		
				4.5	6	9
				转刷直径(m)		
				1		
全 费 用 (元)				4683.48	5396.42	6221.14
其 中	人 工 费 (元)			1886.77	2171.96	2518.34
	材 料 费 (元)			260.19	304.49	333.29
	机 械 费 (元)			257.84	296.57	337.05
	费 用 (元)			1814.55	2088.62	2415.95
	增 值 税 (元)			464.13	534.78	616.51
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工 日	92.00	3.013	3.469	4.022
	技工	工 日	142.00	11.335	13.048	15.129
材 料	镀锌铁丝 φ1.4~2.5	kg	4.28	1.515	1.515	2.020
	紫铜板 δ0.05~0.3	kg	52.14	0.106	0.212	0.318
	木 材 成 材	m ³	2434.15	0.011	0.011	0.011
	枕 木 2500×250×200mm	根	278.56	0.011	0.021	0.032
	水 泥 P.O 42.5	kg	0.36	22.000	30.000	36.000
	砂 子 中 砂	m ³	128.68	0.031	0.051	0.066
	碎 石 10	m ³	121.31	0.046	0.077	0.092
	低 碳 钢 焊 条 J422 综合	kg	3.68	0.550	0.550	0.660
	平 垫 铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080	4.080
	斜 垫 铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160	8.160
	破 布	kg	5.30	1.260	1.575	1.575
	棉 纱	kg	10.27	1.212	1.515	1.515
	黄 油 钙 基 脂	kg	8.98	1.020	1.020	1.020
	机 油 5#~7#	kg	10.35	3.502	4.120	4.120
	煤 油	kg	7.21	1.734	2.040	2.040
	汽 油 综 合	kg	6.03	1.020	1.020	1.020
	柴 油【机 械】	kg	5.26	13.431	15.976	17.911
	电【机 械】	kW ·h	0.75	10.276	10.276	12.349
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.366	0.417	0.476
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.094	0.128	0.136
	直 流 弧 焊 机 32kVA	台班	165.43	0.109	0.109	0.131
	电 焊 条 烘 干 箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.011	0.011	0.013

4.转碟曝气机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装,附件组装、清洗、
检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-138	D6-2-139	D6-2-140	D6-2-141
项 目				转碟曝气机(长度 m 以内)			
		4.5		6		9	
转盘直径(m)							
		1.4、1.5					
全 费 用 (元)				4710.43	6136.05	7076.38	8054.04
其 中	人 工 费 (元)			2170.03	2497.98	2896.02	3329.97
	材 料 费 (元)			189.67	313.75	343.75	355.13
	机 械 费 (元)			25.93	326.47	371.07	408.05
	费 用 (元)			1858.00	2389.77	2764.28	3162.74
	增 值 税 (元)			466.80	608.08	701.26	798.15
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	3.465	3.989	4.625	5.318
	技工	工日	142.00	13.037	15.007	17.398	20.005
材 料	镀锌铁丝 φ1.4~2.5	kg	4.28	1.515	1.515	2.020	2.020
	紫铜板 δ0.05~0.3	kg	52.14	0.106	0.212	0.318	0.318
	木材 成材	m ³	2434.15	0.011	0.011	0.011	0.011
	枕木 2500×250×200mm	根	278.56	0.011	0.021	0.032	0.032
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	22.000	30.000	36.000	36.000
	砂子 中砂	m ³	128.68	0.031	0.051	0.066	0.066
	碎石 10	m ³	121.31	0.046	0.077	0.092	0.092
	棉纱	kg	10.27	1.212	1.515	1.515	1.515
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	0.550	0.550	0.660	0.660
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160	8.160	8.160
	破布	kg	5.30	1.260	1.575	1.575	1.575
	黄油钙基脂	kg	8.98	1.020	1.020	1.020	1.020
	机油 5#~7#	kg	10.35	3.502	4.120	4.120	4.120
	煤油	kg	7.21	1.734	2.040	2.040	2.040
	汽油 综合	kg	6.03	1.020	1.020	1.020	1.020
	柴油【机械】	kg	5.26	1.342	17.588	19.726	21.687
	电【机械】	kW ·h	0.75	1.036	11.312	13.572	14.990
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.037	0.459	0.524	0.576
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.009	0.141	0.150	0.165
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.011	0.120	0.144	0.159
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.001	0.012	0.014	0.016

5.潜水离心式、射流式曝气机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-142	D6-2-143	D6-2-144	D6-2-145
项 目				进气量(m ³ /h 以内)			
				100	200	300	300m ³ /h 以外
全 费 用 (元)				1715.03	1862.71	2026.22	2041.50
其 中	人 工 费 (元)			725.89	797.96	877.75	877.75
	材 料 费 (元)			133.27	133.27	133.27	135.98
	机 械 费 (元)			38.86	38.86	38.86	44.85
	费 用 (元)			647.05	708.03	775.54	780.61
	增 值 税 (元)			169.96	184.59	200.80	202.31
名 称			单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	1.159	1.274	1.402	1.402
	技工	工日	142.00	4.361	4.794	5.273	5.273
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.15	0.180	0.180	0.180	0.180
	板枋材	m ³	2479.49	0.005	0.005	0.005	0.005
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	39.194	39.194	39.194	39.194
	砂子 粗砂	m ³	128.68	0.070	0.070	0.070	0.070
	碎石 综合	m ³	121.31	0.075	0.075	0.075	0.075
	厚漆	kg	9.02	0.154	0.154	0.154	0.154
	棉纱	kg	10.27	0.244	0.244	0.244	0.244
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.68	0.208	0.208	0.208	0.208
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	3.27	0.202	0.202	0.202	0.202
	乙炔气	kg	22.58	0.067	0.067	0.067	0.067
	破布	kg	5.30	0.276	0.276	0.276	0.276
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.309	0.309	0.309	0.309
	机油	kg	10.35	1.093	1.093	1.093	1.093
	煤油	kg	7.21	0.857	0.857	0.857	0.857
	汽油 综合	kg	6.03	0.208	0.208	0.208	0.208
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	2.461	2.461	2.461	2.843
	电【机械】	kW ·h	0.75	6.219	6.219	6.219	7.161
机 械	叉式起重机 5t	台班	276.10	0.090	0.090	0.090	0.104
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.085	0.085	0.085	0.098
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.009	0.009	0.009	0.009

十三、曝气器

工作内容: 外观检查、场内运输、设备吊装就位、安装、固定、找平、找正调试。

计量单位: 10 个

定 额 编 号			D6-2-146	D6-2-147	D6-2-148
项 目			管式微孔 曝气器 (直径 100mm 以内)	盘式 (球形 钟罩、平板) 曝气器	旋流 混合扩散 曝气器
全 费 用 (元)			195.39	155.49	151.44
其 中	人 工 费 (元)		95.35	75.88	73.90
	材 料 费 (元)		-	-	-
	机 械 费 (元)		-	-	-
	费 用 (元)		80.68	64.20	62.53
	增 值 税 (元)		19.36	15.41	15.01
名 称		单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	0.152	0.121
	技工	工日	142.00	0.573	0.456
材 料	滤帽	个	-	(10.100)	(10.100)
	其他材料费	%	-	3.000	3.000

工作内容: 外观检查、场内运输、设备吊装就位、安装、固定、找平、找正调试。

计量单位: 10 个

定 额 编 号			D6-2-149	D6-2-150	D6-2-151
项 目			陶瓷、钛板 曝气器	滤帽	长(短) 柄滤头
全 费 用 (元)			169.51	52.26	53.89
其 中	人 工 费 (元)		82.72	25.50	26.30
	材 料 费 (元)		-	-	-
	机 械 费 (元)		-	-	-
	费 用 (元)		69.99	21.58	22.25
	增 值 税 (元)		16.80	5.18	5.34
名 称		单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	0.132	0.041
	技工	工日	142.00	0.497	0.153
材 料	滤帽	个	-	(10.100)	(10.100)
	其他材料费	%	-	3.000	3.000

十四、布气管

工作内容：切管、坡口、调直、对口、挖眼接管、管道制安、管件制安、盲板制安。

计量单位：10m

定额编号				D6-2-152	D6-2-153	D6-2-154	D6-2-155
项 目				碳钢管			
				DN50	DN100	DN150	DN200
全 费 用 (元)				504.18	589.45	696.55	922.77
其 中	人 工 费 (元)			165.44	183.82	223.83	284.96
	材 料 费 (元)			98.40	130.20	149.58	193.25
	机 械 费 (元)			27.30	33.31	35.06	60.67
	费 用 (元)			163.08	183.71	219.05	292.44
	增 值 税 (元)			49.96	58.41	69.03	91.45
名 称			单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	0.264	0.294	0.357	0.455
	技工	工日	142.00	0.994	1.104	1.345	1.712
材 料	焊接钢管 综合	m	-	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	压制弯头	个	-	-	(0.260)	(0.570)	(0.560)
	热轧薄钢板 83.5~4.0	kg	2.99	0.090	0.100	0.140	0.450
	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	1.250	1.471	1.765	2.118
	板枋材	m ³	2479.49	0.010	0.010	0.010	0.010
	枕木 2000×200×200mm	根	198.33	0.026	0.030	0.040	0.048
	六角螺栓带螺母垫圈 M16×45	套	0.94	20.000	20.000	20.000	20.000
	砂轮片 φ100	片	8.56	0.100	0.160	-	-
	砂轮片 φ400	片	72.73	0.040	0.240	0.420	0.690
	水	m ³	3.39	0.010	1.500	0.250	0.450
	石棉橡胶板 δ3	kg	5.99	0.298	0.350	0.400	0.480
	铅油 厚漆	kg	9.02	0.510	0.600	0.800	0.960
	棉纱	kg	10.27	0.400	0.600	0.800	0.960
	合金钢焊条	kg	6.66	0.765	0.900	1.020	1.224
	氧气	m ³	3.27	0.510	0.600	0.700	0.840
	乙炔气	kg	22.58	0.170	0.200	0.233	0.280
	破布	kg	5.30	0.400	0.624	0.832	0.960
	机油 5#~7#	kg	10.35	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	%	-	4.000	4.000	4.000	4.000
	电【机械】	kW ·h	0.75	15.478	18.890	19.809	34.402
机 械	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.154	0.182	0.206	0.247
	电动弯管机 108	台班	54.76	0.030	0.050	-	0.247
	管子切断机 150	台班	24.22	-	0.010	0.030	0.247
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.015	0.018	0.021	0.025

定 额 编 号			D6-2-156	D6-2-157	D6-2-158	D6-2-159
项 目			塑料管			
			DN50	DN100	DN150	DN200
全 费 用 (元)			317.24	348.75	414.26	512.72
其 中	人 工 费 (元)		113.35	125.47	152.80	193.95
	材 料 费 (元)		76.54	82.50	91.07	103.80
	机 械 费 (元)		-	0.03	0.03	0.03
	费 用 (元)		95.91	106.19	129.31	164.13
	增 值 税 (元)		31.44	34.56	41.05	50.81
名 称		单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	0.181	0.200	0.244
	技工	工日	142.00	0.681	0.754	0.918
材 料	硬塑料管	m	-	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	硬塑料管接头	个	-	(11.010)	(7.370)	(6.660)
	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	0.941	1.177	1.471
	板枋材	m ³	2479.49	0.010	0.009	0.009
	枕木 2000×200×200mm	根	198.33	0.008	0.011	0.009
	石棉橡胶板 δ3	kg	5.99	0.280	0.350	0.400
	六角螺栓带螺母垫圈 M16×45	套	0.94	20.000	20.000	20.000
	铅油 厚漆	kg	9.02	0.480	0.600	0.800
	砂布	张	1.12	0.348	0.552	0.696
	棉纱	kg	10.27	0.400	0.500	0.600
	聚氯乙烯焊条 φ3.2	kg	14.55	0.640	0.800	1.000
	破布	kg	5.30	0.400	0.520	0.624
	机油 5#~7#	kg	10.35	0.200	0.200	0.200
	粘合剂	kg	26.10	0.010	0.032	0.048
	丙酮	kg	8.09	0.015	0.047	0.070
机 械	其他材料费	%	-	4.000	4.000	4.000
	电【机械】	kW ·h	0.75	-	0.072	0.096
木工圆锯机 500		台班	8.67	-	0.003	0.004

定 额 编 号				D6-2-160	D6-2-161	D6-2-162	D6-2-163
项 目				不锈钢管			
				DN50	DN100	DN150	DN200
全 费 用 (元)				684.38	835.30	989.59	1244.27
其 中	人 工 费 (元)			172.79	216.06	265.64	318.76
	材 料 费 (元)			220.61	256.03	291.46	352.74
	机 械 费 (元)			41.69	52.88	59.40	97.37
	费 用 (元)			181.47	227.55	275.02	352.09
	增 值 税 (元)			67.82	82.78	98.07	123.31
名 称			单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	0.276	0.345	0.424	0.509
	技工	工日	142.00	1.038	1.298	1.596	1.915
材 料	不绣钢管	m	-	(10.360)	(10.360)	(10.360)	(10.360)
	不绣钢弯头	个	-	-	(0.260)	(0.570)	(0.560)
	不锈钢板 84~8	kg	14.96	0.090	0.100	0.140	0.450
	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	1.373	1.471	1.765	2.118
	板枋材	m ³	2479.49	0.010	0.010	0.010	0.010
	枕木 2000×200×200mm	根	198.33	0.024	0.030	0.040	0.048
	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	5.05	20.392	20.392	20.392	20.392
	石棉橡胶板 δ3	kg	5.99	0.280	0.350	0.400	0.480
	砂轮片 φ100	片	8.56	0.100	0.160	-	-
	砂轮片 φ400	片	72.73	0.040	0.240	0.420	0.690
	铅油 厚漆	kg	9.02	0.480	0.600	0.800	0.960
	棉纱	kg	10.27	0.400	0.500	0.800	0.960
	不锈钢焊条 综合	kg	27.98	0.720	0.900	1.020	1.224
	破布	kg	5.30	0.400	0.520	0.832	0.960
	机油 5#~7#	kg	10.35	0.200	0.200	0.200	0.200
料	水	m ³	3.39	0.060	0.150	0.250	0.450
	其他材料费	%	-	4.000	4.000	4.000	4.000
	电【机械】	kW ·h	0.75	47.071	59.183	70.243	99.249
机 械	等离子切割机 400A	台班	87.39	0.183	0.228	0.283	0.340
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.146	0.182	0.206	0.247
	电动弯管机 108	台班	54.76	0.030	0.050	-	0.340
	管子切断机 150	台班	24.22	-	0.010	0.030	0.340
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.015	0.018	0.021	0.034

十五、灌水器

1. 旋转式灌水器

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-164	D6-2-165	D6-2-166	D6-2-167
项 目				堰长(m以内)			
		2		5		8	
全 费 用 (元)				4411.89	4800.21	5411.21	5999.97
其 中	人 工 费 (元)			1659.11	1825.07	1908.07	2195.39
	材 料 费 (元)			394.59	438.04	610.49	610.49
	机 械 费 (元)			280.16	280.16	401.92	401.92
	费 用 (元)			1640.82	1781.24	1954.48	2197.58
	增 值 税 (元)			437.21	475.70	536.25	594.59
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	2.650	2.915	3.047	3.506
	技工	工日	142.00	9.967	10.964	11.463	13.189
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.02	15.571	15.571	31.143	31.143
	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.18	0.848	0.848	1.696	1.696
	镀锌铁丝 φ2.8~4.0	kg	4.28	3.030	3.030	3.030	3.030
	木材 成材	m ³	2434.15	0.030	0.030	0.035	0.035
	枕木 2000×200×200mm	根	198.33	0.053	0.053	0.053	0.053
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	23.460	23.460	32.640	32.640
	砂子 中砂	m ³	128.68	0.053	0.053	0.080	0.080
	碎石 10	m ³	121.31	0.077	0.077	0.107	0.107
	棉纱线	kg	5.05	1.465	1.465	2.677	2.677
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	2.651	2.651	3.421	3.421
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	8.160	8.160	8.160
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	kg	3.85	8.160	16.320	16.320	16.320
	氧气	m ³	3.27	0.847	0.847	1.694	1.694
	乙炔气	kg	22.58	0.283	0.283	0.565	0.565
	破布	kg	5.30	1.523	1.523	2.783	2.783
	黄油	kg	8.98	2.856	2.856	4.692	4.692
	机油 5#~7#	kg	10.35	0.515	0.515	0.927	0.927
	煤油	kg	7.21	1.734	1.734	3.264	3.264
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	11.013	11.013	16.520	16.520
	电【机械】	kW ·h	0.75	49.395	49.395	63.729	63.729
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.290	0.290	0.435	0.435
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.086	0.086	0.129	0.129
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.524	0.524	0.676	0.676
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.052	0.052	0.068	0.068

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、
检查、加油、无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-168	D6-2-169	D6-2-170
项 目				堰长(m以内)		
				16	20	20(m以外)
全 费 用 (元)				6699.80	7478.27	8048.70
其 中	人 工 费 (元)			2536.91	2916.80	3195.17
	材 料 费 (元)			610.49	610.49	610.49
	机 械 费 (元)			401.92	401.92	401.92
	费 用 (元)			2486.54	2807.97	3043.50
	增 值 税 (元)			663.94	741.09	797.62
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	4.051	4.658	5.103
	技工	工日	142.00	15.241	17.523	19.195
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.02	31.143	31.143	31.143
	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.18	1.696	1.696	1.696
	镀锌铁丝 φ2.8~4.0	kg	4.28	3.030	3.030	3.030
	木材 成材	m ³	2434.15	0.035	0.035	0.035
	枕木 2000×200×200mm	根	198.33	0.053	0.053	0.053
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	32.640	32.640	32.640
	砂子 中砂	m ³	128.68	0.080	0.080	0.080
	碎石 10	m ³	121.31	0.107	0.107	0.107
	棉纱线	kg	5.05	2.677	2.677	2.677
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	3.421	3.421	3.421
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	8.160	8.160	8.160
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	kg	3.85	16.320	16.320	16.320
	氧气	m ³	3.27	1.694	1.694	1.694
	乙炔气	kg	22.58	0.565	0.565	0.565
	破布	kg	5.30	2.783	2.783	2.783
	黄油	kg	8.98	4.692	4.692	4.692
	机油 5#~7#	kg	10.35	0.927	0.927	0.927
	煤油	kg	7.21	3.264	3.264	3.264
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	16.520	16.520	16.520
	电【机械】	kW ·h	0.75	63.729	63.729	63.729
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.435	0.435	0.435
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.129	0.129	0.129
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.676	0.676	0.676
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.068	0.068	0.068

2.浮筒式滗水器

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-171	D6-2-172	D6-2-173	D6-2-174
项 目				堰长(m以内)			
				2	5	8	12
全 费 用 (元)				4574.58	4859.68	5468.74	6087.15
其 中	人 工 费 (元)			1775.77	1914.90	2002.76	2304.55
	材 料 费 (元)			325.79	325.79	487.51	487.51
	机 械 费 (元)			280.16	280.16	401.92	401.92
	费 用 (元)			1739.52	1857.24	2034.60	2289.94
	增 值 税 (元)			453.34	481.59	541.95	603.23
名 称			单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	2.836	3.058	3.198	3.680
	技工	工日	142.00	10.668	11.504	12.032	13.845
材 料	钢板 83~10	kg	3.02	15.571	15.571	31.143	31.143
	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.18	0.848	0.848	1.696	1.696
	镀锌铁丝 φ2.8~4.0	kg	4.28	3.030	3.030	3.030	3.030
	木材 成材	m ³	2434.15	0.030	0.030	0.035	0.035
	枕木 2000×200×200mm	根	198.33	0.053	0.053	0.053	0.053
	棉纱线	kg	5.05	1.465	1.465	2.677	2.677
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	2.651	2.651	3.421	3.421
	氧气	m ³	3.27	0.847	0.847	1.694	1.694
	乙炔气	kg	22.58	0.283	0.283	0.565	0.565
	破布	kg	5.30	1.523	1.523	2.783	2.783
	黄油	kg	8.98	2.856	2.856	4.692	4.692
	机油 5#~7#	kg	10.35	0.515	0.515	0.927	0.927
	煤油	kg	7.21	1.734	1.734	3.264	3.264
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	11.013	11.013	16.520	16.520
	电【机械】	kW ·h	0.75	49.395	49.395	63.729	63.729

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-175	D6-2-176	D6-2-177
项 目				堰长(m以内)		
				16	20	20m以外
全 费 用 (元)				6834.61	7653.26	8849.73
其 中	人 工 费 (元)			2663.13	3062.63	3646.51
	材 料 费 (元)			498.92	498.92	498.92
	机 械 费 (元)			401.92	401.92	401.92
	费 用 (元)			2593.34	2931.36	3425.38
	增 值 税 (元)			677.30	758.43	877.00
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	4.253	4.891	5.823
	技工	工日	142.00	15.999	18.399	21.907
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.02	31.143	31.143	31.143
	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.18	1.696	1.696	1.696
	镀锌铁丝 φ2.8~4.0	kg	4.28	3.030	3.030	3.030
	木材 成材	m ³	2434.15	0.035	0.035	0.035
	枕木 2000×200×200mm	根	198.33	0.053	0.053	0.053
	棉纱线	kg	5.05	2.677	2.677	2.677
	低合金钢焊条 E43 系列	kg	6.92	3.421	3.421	3.421
	氧气	m ³	3.27	1.694	1.694	1.694
	乙炔气	kg	22.58	0.565	0.565	0.565
	破布	kg	5.30	2.783	2.783	2.783
	黄油	kg	8.98	4.692	4.692	4.692
	机油 5#~7#	kg	10.35	0.927	0.927	0.927
	煤油	kg	7.21	3.264	3.264	3.264
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	16.520	16.520	16.520
	电【机械】	kW ·h	0.75	63.729	63.729	63.729
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.435	0.435	0.435
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.129	0.129	0.129
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.676	0.676	0.676
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.068	0.068	0.068

3. 虹吸式滗水器

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-178	D6-2-179	D6-2-180	D6-2-181
项 目				堰长(m以内)			
				2	5	8	12
全 费 用 (元)				2081.52	2268.02	2474.12	3171.51
其 中	人 工 费 (元)			909.85	1000.86	1101.44	1387.21
	材 料 费 (元)			83.05	83.05	83.05	114.62
	机 械 费 (元)			60.95	60.95	60.95	98.41
	费 用 (元)			821.39	898.40	983.50	1256.98
	增 值 税 (元)			206.28	224.76	245.18	314.29
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工 日	92.00	1.453	1.598	1.759	2.215
	技工	工 日	142.00	5.466	6.013	6.617	8.334
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.15	0.424	0.424	0.424	0.424
	镀锌铁丝 φ2.8~4.0	kg	4.28	0.808	0.808	0.808	0.808
	木板	m ³	2252.84	0.009	0.009	0.009	0.012
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.68	0.208	0.208	0.208	0.266
	氧气	m ³	3.27	0.224	0.224	0.224	0.224
	乙炔气	kg	22.58	0.075	0.075	0.075	0.075
	破布	kg	5.30	0.166	0.166	0.166	0.254
	棉纱	kg	10.27	0.167	0.167	0.167	0.211
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.567	0.567	0.567	0.721
	汽油 综合	kg	6.03	0.312	0.312	0.312	0.416
	煤油	kg	7.21	0.964	0.964	0.964	1.285
	机油	kg	10.35	0.885	0.885	0.885	1.124
	柴油【机械】	kg	5.26	4.648	4.648	4.648	6.972
机 械	电【机械】	kW ·h	0.75	6.219	6.219	6.219	12.432
	叉式起重机 5t	台班	276.10	0.170	0.170	0.170	0.255
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.085	0.085	0.085	0.170
机 械	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.009	0.009	0.009	0.017

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-182	D6-2-183	D6-2-184
项 目				堰长(m以内)		
				16	20	20m以外
全 费 用 (元)				3454.70	4403.73	6025.70
其 中	人 工 费 (元)			1525.40	1923.58	2430.91
	材 料 费 (元)			114.62	165.33	245.10
	机 械 费 (元)			98.41	135.89	376.88
	费 用 (元)			1373.91	1742.52	2375.67
	增 值 税 (元)			342.36	436.41	597.14
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	2.436	3.072	3.882
	技工	工日	142.00	9.164	11.556	14.604
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.15	0.424	0.477	0.530
	镀锌铁丝 φ2.8~4.0	kg	4.28	0.808	1.212	1.212
	木板	m ³	2252.84	0.012	0.020	0.026
	棉纱	kg	10.27	0.211	0.267	0.300
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.68	0.266	0.393	0.485
	氧气	m ³	3.27	0.224	0.449	0.561
	乙炔气	kg	22.58	0.075	0.150	0.187
	破布	kg	5.30	0.254	0.331	0.441
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.721	0.927	0.927
	汽油 综合	kg	6.03	0.416	0.520	0.624
	煤油	kg	7.21	1.285	1.928	2.678
	机油	kg	10.35	1.124	1.405	1.560
	柴油【机械】	kg	5.26	6.972	9.296	19.054
机 械	电【机械】	kW ·h	0.75	12.432	18.652	24.864
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	-	-	0.425
	叉式起重机 5t	台班	276.10	0.255	0.340	0.255
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.170	0.255	0.340
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.017	0.026	0.034

十六、生物转盘

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-185	D6-2-186	D6-2-187
项 目				设备重量(t以内)		
				3	4.5	6.0
全 费 用 (元)				7662.84	9447.07	11958.00
其 中	人 工 费 (元)			3179.00	3895.27	4959.76
	材 料 费 (元)			288.81	347.60	439.48
	机 械 费 (元)			404.04	526.63	637.71
	费 用 (元)			3031.61	3741.37	4736.02
	增 值 税 (元)			759.38	936.20	1185.03
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	5.077	6.221	7.921
	技工	工日	142.00	19.098	23.401	29.796
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.02	1.200	2.000	3.400
	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	1.961	1.961	1.961
	板枋材	m ³	2479.49	0.010	0.010	0.020
	枕木 2000×200×200mm	根	198.33	0.020	0.040	0.060
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	9.000	19.000	26.000
	砂子 中粗砂	m ³	128.68	0.010	0.020	0.030
	碎石 10	m ³	121.31	0.010	0.020	0.030
	棉纱	kg	10.27	1.500	1.500	2.000
	合金钢焊条	kg	6.66	0.400	0.600	0.800
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	3.27	0.340	0.400	0.400
	乙炔气	kg	22.58	0.113	0.133	0.133
	破布	kg	5.30	1.559	1.559	2.000
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.971	1.166	1.500
料	机油 5#~7#	kg	10.35	3.000	3.500	3.999
	煤油	kg	7.21	0.990	1.188	1.500
	其他材料费	%	-	4.000	4.000	4.000
	柴油【机械】	kg	5.26	22.042	28.170	33.786
	电【机械】	kW · h	0.75	7.635	11.406	15.177
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.593	0.778	0.920
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.161	0.188	-
	载重汽车 8t	台班	319.47	-	-	0.215
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.081	0.121	0.161
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.008	0.012	0.016

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装,附件组装、清洗、
检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-188	D6-2-189	D6-2-190
项 目				设备重量(t以内)		
				7.5	8	8t以上
全 费 用 (元)				14049.05	16122.69	18525.31
其 中	人 工 费 (元)			5744.05	6638.77	7622.15
	材 料 费 (元)			503.06	589.89	691.85
	机 械 费 (元)			839.42	909.61	1043.48
	费 用 (元)			5570.27	6386.68	7331.99
	增 值 税 (元)			1392.25	1597.74	1835.84
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	9.173	10.602	12.172
	技工	工日	142.00	34.508	39.883	45.791
材 料	钢板 83~10	kg	3.02	4.800	7.100	7.800
	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	2.942	2.942	3.432
	板枋材	m ³	2479.49	0.020	0.030	0.030
	枕木 2000×200×200mm	根	198.33	0.080	0.110	0.130
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	34.000	41.000	48.000
	砂子 中粗砂	m ³	128.68	0.040	0.050	0.059
	碎石 10	m ³	121.31	0.040	0.050	0.060
	棉纱	kg	10.27	2.000	2.500	3.000
	合金钢焊条	kg	6.66	0.800	1.100	1.300
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	3.27	0.400	0.600	0.600
	乙炔气	kg	22.58	0.133	0.200	0.200
	破布	kg	5.30	2.079	2.599	3.119
	黄油钙基脂	kg	8.98	1.943	1.943	2.429
料	机油 5#~7#	kg	10.35	4.000	4.800	6.400
	煤油	kg	7.21	1.485	1.584	2.080
	其他材料费	%	-	4.000	4.000	4.000
	柴油【机械】	kg	5.26	41.508	44.590	54.184
	电【机械】	kW · h	0.75	15.177	20.927	24.697
机 械	汽车式起重机 12t	台班	678.45	1.088	1.168	1.274
	载重汽车 8t	台班	319.47	0.233	0.251	-
	载重汽车 15t	台班	503.63	-	-	0.269
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.161	0.222	0.262
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.016	0.022	0.026

十七、搅拌机

1.立式混合搅拌机平叶浆、折板浆、螺旋浆

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-191	D6-2-192	D6-2-193
项 目				桨叶外径(m 以内)		
				1	2	3
全 费 用 (元)				2767.87	3031.13	3282.96
其 中	人 工 费 (元)			953.63	1048.98	1154.04
	材 料 费 (元)			212.30	220.74	225.21
	机 械 费 (元)			282.10	310.65	326.06
	费 用 (元)			1045.55	1150.38	1252.31
	增 值 税 (元)			274.29	300.38	325.34
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	1.523	1.675	1.843
	技工	工日	142.00	5.729	6.302	6.933
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.02	2.968	2.968	2.968
	木材 成材	m ³	2434.15	0.011	0.011	0.011
	枕木 2000×200×200mm	根	198.33	0.021	0.021	0.021
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	8.000	8.000	8.000
	砂子 中砂	m ³	128.68	0.013	0.013	0.013
	碎石 10	m ³	121.31	0.020	0.020	0.020
	棉纱	kg	10.27	0.505	0.505	0.505
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	0.440	0.440	0.440
	镀锌铁丝 φ1.4~2.5	kg	4.28	1.515	1.515	1.515
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160	8.160
	黄油钙基脂	kg	8.98	1.020	1.020	1.020
	氧气	m ³	3.27	0.330	0.330	0.330
	乙炔气	kg	22.58	0.110	0.110	0.110
	破布	kg	5.30	0.525	0.525	0.525
	机油 5#~7#	kg	10.35	0.515	0.515	0.515
机 械	煤油	kg	7.21	1.530	1.530	1.530
	柴油【机械】	kg	5.26	14.591	16.075	16.858
	电【机械】	kW ·h	0.75	8.297	9.146	9.614
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.417	0.459	0.482
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.085	0.094	0.098
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.088	0.097	0.102
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.009	0.010	0.010

2.立式反应搅拌机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-194	D6-2-195	D6-2-196	D6-2-197
项 目				桨板外径(m 以内)			
				1.7	2.8	3.5	4
全 费 用 (元)				4301.57	4514.89	4729.89	4941.48
其 中	人 工 费 (元)			1581.30	1664.02	1739.99	1818.66
	材 料 费 (元)			290.98	296.74	317.23	328.92
	机 械 费 (元)			360.26	378.52	396.37	414.62
	费 用 (元)			1642.75	1728.19	1807.57	1889.58
	增 值 税 (元)			426.28	447.42	468.73	489.70
名 称			单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	2.525	2.657	2.779	2.904
	技工	工日	142.00	9.500	9.997	10.453	10.926
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.02	5.936	5.936	6.530	6.826
	镀锌铁丝 φ1.4~2.5	kg	4.28	2.020	2.020	2.222	2.323
	木材 成材	m ³	2434.15	0.011	0.011	0.012	0.012
	枕木 2000×200×200mm	根	198.33	0.042	0.042	0.046	0.048
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	17.000	17.000	18.700	19.550
	砂子 中砂	m ³	128.68	0.027	0.027	0.030	0.030
	碎石 10	m ³	121.31	0.031	0.031	0.034	0.035
	棉纱	kg	10.27	0.505	0.505	0.556	0.581
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	2.090	2.090	2.299	2.404
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080	4.488	4.692
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	3.27	0.660	0.660	0.726	0.759
	乙炔气	kg	22.58	0.220	0.220	0.242	0.253
	破布	kg	5.30	0.525	0.525	0.578	0.604
	黄油钙基脂	kg	8.98	1.020	1.020	1.122	1.173
	机油 5#~7#	kg	10.35	1.030	1.030	1.133	1.185
	煤油	kg	7.21	3.060	3.060	3.366	3.519
	柴油【机械】	kg	5.26	17.772	18.680	19.559	20.467
	电【机械】	kW ·h	0.75	27.338	28.655	30.073	31.390
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.470	0.494	0.517	0.541
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.137	0.144	0.151	0.158
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.290	0.304	0.319	0.333
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.029	0.030	0.032	0.033

3. 卧式反应搅拌机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-198	D6-2-199
项 目				轴长(m以内)	
				基本格数	
				3	每增减1格
全 费 用 (元)				7390.29	1505.47
其 中	人 工 费 (元)			2509.67	502.20
	材 料 费 (元)			676.22	159.38
	机 械 费 (元)			730.51	146.14
	费 用 (元)			2741.52	548.56
	增 值 税 (元)			732.37	149.19
名 称			单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	4.008	0.802
	技工	工日	142.00	15.077	3.017
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.02	46.714	9.339
	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.18	2.544	0.509
	木 材 成 材	m ³	2434.15	0.013	-
	水 泥 P.O 42.5	kg	0.36	27.000	5.400
	砂 子 中 砂	m ³	128.68	0.080	0.020
	碎 石 10	m ³	121.31	0.092	0.020
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160
	低 碳 钢 焊 条 J422 综合	kg	3.68	2.310	0.462
	氧 气	m ³	3.27	2.541	0.506
	乙 焰 气	kg	22.58	0.848	0.165
	破 布	kg	5.30	3.780	0.756
	棉 纱	kg	10.27	3.636	0.727
	黄 油 钙 基 脂	kg	8.98	5.508	1.102
	机 油 5#~7#	kg	10.35	1.236	0.247
	煤 油	kg	7.21	4.590	0.918
	柴 油【机 械】	kg	5.26	33.039	6.621
	电【机 械】	kW ·h	0.75	85.973	17.156
机 械	汽 车 式 起 重 机 8t	台班	589.34	0.870	0.174
	载 重 汽 车 5t	台班	255.09	0.258	0.052
	直 流 弧 焊 机 32kVA	台班	165.43	0.912	0.182
	电 焊 条 烘 干 箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.091	0.018

4. 药物搅拌机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-200
项 目				桨叶外径(mm 以内)
				160
全 费 用 (元)				553.99
其 中	人 工 费 (元)			228.69
	材 料 费 (元)			27.04
	机 械 费 (元)			27.01
	费 用 (元)			216.35
	增 值 税 (元)			54.90
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工 日	92.00	0.365
	技工	工 日	142.00	1.374
材 料	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.18	0.470
	枕木	m ³	1821.54	0.001
	石棉橡胶板 δ0.8~6	kg	6.41	0.089
	木板 δ25	m ³	2691.03	0.001
	白漆	kg	22.07	0.057
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.68	0.162
	破布	kg	5.30	0.364
	机油	kg	10.35	0.145
	煤油	kg	7.21	0.714
	汽油 综合	kg	6.03	0.375
	电【机械】	kW ·h	0.75	10.360
机 械	交流弧焊机 21kVA	台班	157.69	0.170
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.017

十八、推进器(搅拌器)

1. 潜水推进器

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装,附件组裝、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:套

定 额 编 号				D6-2-201	D6-2-202
项 目				潜水推进器(直径 m 以内)	
				1.8	2.5
全 费 用 (元)				2293.36	2357.22
其 中	人 工 费 (元)			864.08	895.24
	材 料 费 (元)			142.44	142.44
	机 械 费 (元)			177.93	177.93
	费 用 (元)			881.64	908.01
	增 值 税 (元)			227.27	233.60
	名 称	单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	1.380	1.430
	技工	工日	142.00	5.191	5.378
材 料	中厚钢板 综合	t	2776.81	0.002	0.002
	镀锌铁丝 综合	kg	4.28	2.778	2.778
	纯铜箔 80.04	kg	52.19	0.053	0.053
	木材 成材	m ³	2434.15	0.017	0.017
	枕木 2000×250×200mm	根	233.99	0.066	0.066
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	0.484	0.484
	黄油	kg	8.98	1.224	1.224
	机油	kg	10.35	0.824	0.824
料	煤油	kg	7.21	2.040	2.040
	电【机械】	kW ·h	0.75	39.197	39.197
机 械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	167.62	0.975	0.975
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.088	0.088
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.009	0.009

2. 潜水搅拌器

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:套

定 额 编 号				D6-2-203
项 目				潜水搅拌器
全 费 用 (元)				2088.02
其 中	人 工 费 (元)			778.49
	材 料 费 (元)			139.75
	机 械 费 (元)			164.77
	费 用 (元)			798.09
	增 值 税 (元)			206.92
名 称			单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工日	92.00	1.243
	技工	工日	142.00	4.677
材 料	中厚钢板 综合	t	2776.81	0.002
	镀锌铁丝 综合	kg	4.28	2.778
	木材 成材	m ³	2434.15	0.017
	枕木 2000×250×200mm	根	233.99	0.066
	纯铜箔 Ø0.04	kg	52.19	0.053
	低合金钢焊条 E43 系列	kg	6.92	0.484
	黄油	kg	8.98	1.224
	机油	kg	10.35	0.824
料	煤油	kg	7.21	2.040
	电【机械】	kW ·h	0.75	33.516
机 械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	167.62	0.975
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.008
械	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.001

十九、加药设备

1.一体化溶药及投加设备

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装,附件组装、清洗、
检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-204
项 目			一体化溶药及投加设备	
全 费 用 (元)				5023.98
其 中	人 工 费 (元)			2100.04
	材 料 费 (元)			390.00
	机 械 费 (元)			140.42
	费 用 (元)			1895.65
	增 值 税 (元)			497.87
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工 日	92.00	3.354
	技工	工 日	142.00	12.616
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.15	0.477
	镀锌铁丝 φ2.8~4.0	kg	4.28	1.177
	木板 825	m ³	2691.03	0.020
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	126.295
	砂子 粗砂	m ³	128.68	0.225
	碎石 综合	m ³	121.31	0.247
	石棉橡胶板 高压 δ1~6	kg	28.24	0.541
	厚漆	kg	9.02	4.182
	棉纱	kg	10.27	0.267
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.68	0.393
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	6.120
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	12.240
	氧气	m ³	3.27	0.449
	乙炔气	kg	22.58	0.150
	破布	kg	5.30	0.331
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.510
	机油	kg	10.35	0.936
	煤油	kg	7.21	1.391
	汽油 综合	kg	6.03	1.928
	其他材料费	%	-	3.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	6.972
	电【机械】	kW ·h	0.75	31.084
机 械	叉式起重机 5t	台班	276.10	0.255
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.425
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.043

2. 隔膜计量泵

工作内容:开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-205
项 目				隔膜计量泵
全 费 用 (元)				634.83
其 中	人 工 费 (元)			282.18
	材 料 费 (元)			25.12
	机 械 费 (元)			14.01
	费 用 (元)			250.61
	增 值 税 (元)			62.91
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工 日	92.00	0.451
	技工	工 日	142.00	1.695
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.15	0.133
	木板 δ25	m ³	2691.03	0.002
	石棉橡胶板 中压 δ0.8~6	kg	15.72	0.106
	厚漆	kg	9.02	0.051
	棉纱	kg	10.27	0.139
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.68	0.058
	氧气	m ³	3.27	0.561
	乙炔气	kg	22.58	0.187
	破布	kg	5.30	0.138
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.026
	机油	kg	10.35	0.053
	煤油	kg	7.21	0.268
	汽油 综合	kg	6.03	0.131
	其他材料费	%	-	3.000
	电【机械】	kW ·h	0.75	6.219
机 械	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.085
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.009

3.螺杆计量泵

工作内容:开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-206
项 目			螺杆计量泵	
全 费 用 (元)			748.86	
其 中	人 工 费 (元)			310.46
	材 料 费 (元)			75.65
	机 械 费 (元)			14.01
	费 用 (元)			274.53
	增 值 税 (元)			74.21
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工		工 日	92.00
	技工		工 日	142.00
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9		kg	3.15
	木板 δ25		m ³	2691.03
	水泥 P.O 42.5		kg	0.36
	砂子 粗砂		m ³	128.68
	碎石 综合		m ³	121.31
	厚漆		kg	9.02
	石棉橡胶板 高压 δ1~6		kg	28.24
	棉纱		kg	10.27
	低碳钢焊条 J422 φ4.0		kg	3.68
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	2.64
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.25
	氧气		m ³	3.27
	乙炔气		kg	22.58
	破布		kg	5.30
	黄油钙基脂		kg	8.98
	机油		kg	10.35
	煤油		kg	7.21
机 械	汽油 综合		kg	6.03
	其他材料费		%	-
电【机械】			kW ·h	0.75
机 械	直流弧焊机 20kVA		台班	163.52
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10

4. 粉料储存投加设备料仓

工作内容:构件加固、吊装校正、拧紧螺栓、电焊固定、翻身就位。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-207	D6-2-208	D6-2-209
项 目				料仓直径(m)、高(m)		
				2.3	2.8.5	3.8.7
				重量(t以内)		
				2	5	8
全 费 用 (元)				3420.56	4912.07	6731.07
其 中	人 工 费 (元)			1258.06	1809.56	2137.42
	材 料 费 (元)			332.32	491.62	730.83
	机 械 费 (元)			231.17	321.24	751.48
	费 用 (元)			1260.04	1802.87	2444.30
	增 值 税 (元)			338.97	486.78	667.04
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工 日	92.00	2.009	2.890	3.413
	技工	工 日	142.00	7.558	10.871	12.841
材 料	钢板 84.5~7	kg	3.02	0.950	1.900	2.850
	镀锌钢丝网 φ2.5×67×67~φ3×50×50	m ²	10.61	2.049	3.074	4.099
	木板	m ³	2252.84	0.001	0.001	0.003
	铁砂布 0#~2#	张	1.02	2.850	2.850	2.850
	道木	m ³	1821.54	0.040	0.057	0.062
	塑料布	kg	11.98	1.596	2.651	2.651
	六角螺栓带螺母 M20×80 以内	10 套	20.47	0.570	0.950	1.140
	石棉橡胶板 低中压 80.8~6	kg	15.72	0.703	1.245	2.005
	白漆	kg	22.07	0.076	0.095	0.095
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	16.150	21.850	24.700
	砂子	m ³	128.68	0.024	0.048	0.059
	碎石 综合	m ³	121.31	0.024	0.060	0.071
	棉纱	kg	10.27	0.356	0.468	0.468
	钩头成对斜垫铁 Q195~Q235 1#	kg	3.85	1.002	1.503	1.503
	碳钢平垫铁	kg	3.85	1.949	2.925	2.925
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.68	0.570	1.112	1.349
	氧气	m ³	3.27	1.124	1.424	1.677
	乙炔气	m ³	24.81	0.378	0.475	0.562
	破布	kg	5.30	0.494	0.494	0.988
料	煤油	kg	7.21	1.976	2.540	2.822
	草袋	条	1.84	0.480	0.480	0.480
	水	m ³	3.39	0.485	0.646	0.751
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	4.776	5.132	32.493
机 械	电【机械】	kW ·h	0.75	124.596	196.613	246.982
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.168	-	-
	汽车式起重机 12t	台班	678.45	-	0.168	-
	汽车式起重机 16t	台班	775.63	-	-	0.420
	自卸汽车 8t	台班	383.96	-	-	0.426
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	201.73	0.537	0.851	1.064
	交流弧焊机 21kVA	台班	157.69	0.150	0.224	0.299
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.015	0.022	0.030

定 额 编 号				D6-2-210	D6-2-211	D6-2-212
项 目				料仓直径(m)、高(m)		
				4.5、9	5.5、10	6.5、12
				重量(t 以内)		
				11	15	20
全 费 用 (元)				8204.89	10198.85	11725.80
其 中	人 工 费 (元)			2777.15	3566.01	4100.82
	材 料 费 (元)			836.40	888.73	1019.54
	机 械 费 (元)			773.79	929.64	1069.13
	费 用 (元)			3004.45	3803.77	4374.29
	增 值 税 (元)			813.10	1010.70	1162.02
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工 日	92.00	4.435	5.695	6.549
	技工	工 日	142.00	16.684	21.423	24.636
材 料	钢板 δ4.5~7	kg	3.02	3.800	4.750	5.463
	镀锌钢丝网 φ2.5×67×67~φ3×50×50	m ²	10.61	4.612	5.124	5.892
	木板	m ³	2252.84	0.003	0.004	0.004
	铁砂布 0#~2#	张	1.02	2.850	2.850	3.278
	道木	m ³	1821.54	0.075	0.077	0.088
	塑料布	kg	11.98	4.190	4.190	4.818
	六角螺栓带螺母 M20×80 以内	10 套	20.47	1.330	1.520	1.748
	石棉橡胶板 低中压 δ0.8~6	kg	15.72	2.983	4.057	4.665
	白漆	kg	22.07	0.095	0.095	0.109
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	27.550	35.150	40.423
	砂子	m ³	128.68	0.070	0.083	0.095
	碎石 综合	m ³	121.31	0.084	0.095	0.109
	棉纱	kg	10.27	0.468	0.468	0.538
	钩头成对斜垫铁 Q195~Q235 1#	kg	3.85	2.004	2.004	2.304
	碳钢平垫铁	kg	3.85	3.411	3.411	3.923
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.68	1.701	2.100	2.414
	氧气	m ³	3.27	1.929	2.365	2.719
	乙炔气	m ³	24.81	0.639	0.785	0.902
	破布	kg	5.30	0.988	0.988	1.136
料	煤油	kg	7.21	3.293	3.763	4.328
	草袋	条	1.84	0.480	1.219	1.400
	水	m ³	3.39	0.817	0.950	1.093
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	32.493	29.047	33.404
机 械	电【机械】	kW · h	0.75	270.800	292.730	336.735
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	-	0.420	0.483
	汽车式起重机 16t	台班	775.63	0.420	-	-
	汽车式起重机 25t	台班	897.80	-	0.420	0.483
	自卸汽车 8t	台班	383.96	0.426	-	-
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	201.73	1.175	1.277	1.469
	交流弧焊机 21kVA	台班	157.69	0.299	0.299	0.343
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.023	0.023	0.034

5. 粉料储存投加设备粉料投加机

工作内容:开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、找平找正、加油、试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-213
项 目				粉料投加机
全 费 用 (元)				2043.09
其 中	人 工 费 (元)			822.28
	材 料 费 (元)			170.58
	机 械 费 (元)			82.35
	费 用 (元)			765.41
	增 值 税 (元)			202.47
	名 称	单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工 日	92.00	1.313
	技工	工 日	142.00	4.940
材 料	镀锌铁丝 φ4.0	kg	4.28	1.174
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	53.856
	砂子 粗砂	m ³	128.68	0.097
	碎石 综合	m ³	121.31	0.104
	厚漆	kg	9.02	0.246
	木板 δ25	m ³	2691.03	0.007
	棉纱	kg	10.27	0.133
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	0.498
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160
	氧气	m ³	3.27	0.179
	乙炔气	kg	22.58	0.059
	破布	kg	5.30	0.132
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.454
	机油	kg	10.35	0.708
	煤油	kg	7.21	0.771
料	汽油 综合	kg	6.03	0.250
	其他材料费	%	-	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	3.718
	电【机械】	kW ·h	0.75	19.890
机 械	叉式起重机 5t	台班	276.10	0.136
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.272
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.027

6. 粉料储存投加设备计量输送机

工作内容:开箱检点、基础划线、场内运输、一次灌浆,安装就位、找平找正、加油、试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-214
项 目				粉料计量输送机
全 费 用 (元)				1883.77
其 中	人 工 费 (元)			829.11
	材 料 费 (元)			127.28
	机 械 费 (元)			21.23
	费 用 (元)			719.47
	增 值 税 (元)			186.68
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工日	92.00	1.324
	技工	工日	142.00	4.981
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.15	0.300
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	50.750
	砂子 粗砂	m ³	128.68	0.088
	碎石 综合	m ³	121.31	0.096
	木板 δ25	m ³	2691.03	0.006
	棉纱	kg	10.27	0.338
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.68	0.126
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160
	镀锌铁丝 综合	kg	4.28	0.085
	氧气	m ³	3.27	0.204
	乙炔气	kg	22.58	0.068
	破布	kg	5.30	0.164
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.196
	机油	kg	10.35	0.606
	煤油	kg	7.21	0.780
机 械	汽油 综合	kg	6.03	0.499
	其他材料费	%	-	3.000
	电【机械】	kW ·h	0.75	5.381
机 械	交流弧焊机 21kVA	台班	157.69	0.085
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.009
	数字电压表	台班	5.93	0.578
	手持式万用表	台班	3.95	0.578
	高压兆欧表	台班	46.73	0.043

7.二氧化氯发生器

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-215
项 目				二氧化氯发生器
全 费 用 (元)				1773.25
其 中	人 工 费 (元)			852.39
	材 料 费 (元)			23.92
	机 械 费 (元)			-
	费 用 (元)			721.21
	增 值 税 (元)			175.73
名 称			单 价 (元)	数 量
人 工	普工		工 日	92.00
	技工		工 日	142.00
材 料	六角螺栓带螺母垫圈 M8~10		kg	5.92
	其他材料费		%	-

二十、加氯机

1.柜式加氯机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。

计量单位:套

定 额 编 号				D6-2-216
项 目				柜式加氯机
全 费 用 (元)				1050.75
其 中	人 工 费 (元)			510.87
	材 料 费 (元)			3.50
	机 械 费 (元)			-
	费 用 (元)			432.25
	增 值 税 (元)			104.13
名 称			单 价 (元)	数 量
人 工	普工		工 日	92.00
	技工		工 日	142.00
材 料	六角螺栓带螺母垫圈 M8~10		套	0.68
	棉纱		kg	10.27
	破布		kg	5.30

2.挂式加氯机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。

计量单位:套

定 额 编 号				D6-2-217
项 目				挂式加氯机
全 费 用 (元)				745.74
其	人 工 费 (元)			362.03
	材 料 费 (元)			3.50
	机 械 费 (元)			-
中	费 用 (元)			306.31
	增 值 税 (元)			73.90
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人	普工	工 日	92.00	0.578
工	技工	工 日	142.00	2.175
材	六角螺栓带螺母垫圈 M8~10	套	0.68	4.000
料	棉纱	kg	10.27	0.050
	破布	kg	5.30	0.050

二十一、氯吸收装置

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。

计量单位:套

定 额 编 号				D6-2-218	D6-2-219	D6-2-220
项 目				吸收能力(kg/h 以内)		
				1000	3000	5000
全 费 用 (元)				5218.92	5890.47	6931.34
其 中	人 工 费 (元)			1501.74	1702.52	2156.60
	材 料 费 (元)			432.24	496.48	595.92
	机 械 费 (元)			810.97	903.11	903.11
	费 用 (元)			1956.78	2204.62	2588.82
	增 值 税 (元)			517.19	583.74	686.89
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	2.398	2.719	3.444
	技工	工日	142.00	9.022	10.228	12.956
材 料	热轧薄钢板 δ3.5~4.0	kg	2.99	19.200	19.200	26.400
	镀锌铁丝 φ2.8~4.0	kg	4.28	9.414	9.414	11.767
	耐酸橡胶板 δ3	kg	13.69	4.800	7.200	12.000
	酚醛调和漆	kg	13.24	0.300	0.600	0.600
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	3.68	1.200	1.200	1.200
	氧气	m ³	3.27	2.400	2.400	2.400
	乙炔气	kg	22.58	0.792	0.792	0.792
	破布	kg	5.30	0.624	0.624	0.749
	其他材料费	%	-	1.500	1.500	1.500
	柴油【机械】	kg	5.26	27.343	32.449	32.449
机 械	电【机械】	kW ·h	0.75	112.752	112.752	112.752
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.425	-	-
	汽车式起重机 16t	台班	775.63	-	0.425	0.425
	载重汽车 8t	台班	319.47	0.430	-	-
	载重汽车 10t	台班	349.63	-	0.430	0.430
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	163.71	2.123	2.123	2.123
	交流弧焊机 32kVA	台班	158.90	0.472	0.472	0.472
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.047	0.047	0.047

二十二、水射器

工作内容:开箱点件、场内运输、制垫、安装、找平、加垫、紧固螺栓。

计量单位:个

定 额 编 号			D6-2-221	D6-2-222	D6-2-223	D6-2-224	D6-2-225	D6-2-226
项 目			公称直径(mm 以内)					
			DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80
全 费 用 (元)			102.87	117.78	135.21	155.47	180.20	209.99
其 中	人 工 费 (元)		50.10	57.31	65.75	75.60	87.57	102.04
	材 料 费 (元)		0.19	0.31	0.43	0.49	0.68	0.80
	机 械 费 (元)		-	-	-	-	-	-
	费 用 (元)		42.39	48.49	55.63	63.97	74.09	86.34
	增 值 税 (元)		10.19	11.67	13.40	15.41	17.86	20.81
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量				
人 工	普工	工 日	92.00	0.080	0.092	0.105	0.121	0.140
	技工	工 日	142.00	0.301	0.344	0.395	0.454	0.526
材 料	石棉橡胶板 δ3	kg	5.99	0.030	0.050	0.070	0.080	0.110
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

二十三、管式混合器

工作内容:外观检查、点件、安装、找平、制垫、加垫、紧固螺栓、水压试验。

计量单位:个

定 额 编 号			D6-2-227		D6-2-228		D6-2-229	
项 目			公称直径(mm 以内)					
			DN100		DN200		DN300	
全 费 用 (元)			319.51		640.80		1028.03	
其 中	人 工 费 (元)		101.01		210.26		347.93	
	材 料 费 (元)			14.89		28.14		42.70
	机 械 费 (元)			46.85		87.21		130.62
	费 用 (元)			125.10		251.69		404.90
	增 值 税 (元)			31.66		63.50		101.88
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工 日	92.00	0.161	0.336		0.556	
	技工	工 日	142.00	0.607	1.263		2.090	
材 料	石棉橡胶板 δ3	kg	5.99	0.233	0.466		0.700	
	其他材料费	%	-	3.000	3.000		3.000	
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	2.558	4.804		7.296	
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.073	0.135		0.200	
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.015	0.030		0.050	

定 额 编 号			D6-2-230	D6-2-231	D6-2-232	D6-2-233	D6-2-234	D6-2-235	
项 目			公称直径(mm 以内)						
			DN400	DN600	DN900	DN1200	DN1600	DN2000	
全 费 用 (元)			1485.06	2193.34	3472.91	4600.40	6201.07	8283.75	
其 中	人 工 费 (元)		542.83	809.50	1430.19	1925.04	2467.06	3165.33	
	材 料 费 (元)		50.31	72.30	79.21	94.38	154.73	229.51	
	机 械 费 (元)		154.63	221.69	221.69	268.84	475.26	752.84	
	费 用 (元)		590.12	872.49	1397.66	1856.24	2489.50	3315.16	
	增 值 税 (元)		147.17	217.36	344.16	455.90	614.52	820.91	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量					
人 工	普工	工日	92.00	0.867	1.293	2.284	3.074	3.940	5.055
	技工	工日	142.00	3.261	4.863	8.592	11.565	14.821	19.016
材 料	石棉橡胶板 δ3	kg	5.99	0.880	1.380	2.500	3.020	4.600	5.200
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	8.533	12.126	12.126	14.400	24.020	37.534
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.239	0.345	0.345	0.425	0.115	0.159
	汽车式起重机 12t	台班	678.45	-	-	-	-	0.557	0.911
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.054	0.072	0.072	0.072	0.116	0.161

二十四、带式压滤机

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装,一次灌浆,精平组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-236	D6-2-237	D6-2-238	D6-2-239	D6-2-240
项 目				带式压滤机(带宽 m 内)				
				0.5	1	1.5	2	3
全 费 用 (元)				5170.00	6433.82	7451.65	8130.49	8616.95
其 中	人 工 费 (元)			2219.05	2713.52	3089.21	3291.03	3454.49
	材 料 费 (元)			402.79	444.04	549.42	688.52	768.92
	机 械 费 (元)			85.74	185.67	249.60	303.71	334.09
	费 用 (元)			1950.08	2453.00	2824.97	3041.51	3205.52
	增 值 税 (元)			512.34	637.59	738.45	805.72	853.93
名 称			单 价 (元)	数 量				
人 工	普工	工日	92.00	3.544	4.333	4.933	5.256	5.517
	技工	工日	142.00	13.331	16.302	18.559	19.771	20.753
材 料	钢板 综合	kg	2.77	9.116	13.144	17.808	23.744	23.744
	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	3.030	3.535	4.040	4.545	4.545
	枕木 2000×250×200mm	根	233.99	0.420	0.420	0.630	0.840	1.050
	棉纱	kg	10.27	2.020	2.525	4.040	4.545	4.545
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	0.880	0.990	1.100	1.210	1.210
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	12.240	12.240	12.240	12.240	16.320
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	6.120	6.120	6.120	6.120	8.160
	氧气	m ³	3.27	0.880	0.990	1.100	1.320	1.320
	乙炔气	kg	22.58	0.297	0.330	0.363	0.440	0.440
	砂布	张	1.12	6.300	8.400	10.500	12.600	16.800
	破布	kg	5.30	2.100	2.625	4.200	4.725	4.725
	黄油钙基脂	kg	8.98	1.020	1.020	1.020	2.040	2.040
	机油 5#~7#	kg	10.35	4.120	4.120	4.120	6.180	6.180
	煤油	kg	7.21	10.200	10.200	10.200	12.240	12.240
机 械	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	电【机械】	kW ·h	0.75	29.562	50.032	64.200	76.478	84.127
机 械	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	163.71	0.310	0.900	1.260	1.560	1.716
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.210	0.230	0.260	0.290	0.319
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.021	0.023	0.026	0.029	0.032

二十五、污泥脱水机

1. 辊压转鼓式污泥脱水机

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装,一次灌浆,精平组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-241	D6-2-242
项 目				转鼓直径(mm 以内)	
				800	1000
全 费 用 (元)				4129.74	5126.70
其 中	人 工 费 (元)			1890.07	2356.49
	材 料 费 (元)			142.84	177.17
	机 械 费 (元)			47.88	49.38
	费 用 (元)			1639.70	2035.61
	增 值 税 (元)			409.25	508.05
名 称			单 价 (元)	数 量	
人	普工	工日	92.00	3.018	3.763
工	技工	工日	142.00	11.355	14.157
材 料	钢板 83~10	kg	3.02	2.400	3.200
	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	0.981	0.981
	枕木 2000×250×200mm	根	233.99	0.100	0.200
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	12.400	15.200
	砂子 中粗砂	m ³	128.68	0.030	0.040
	碎石 10	m ³	121.31	0.030	0.040
	棉纱	kg	10.27	0.500	0.500
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	0.400	0.450
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160
	氧气	m ³	3.27	0.300	0.360
	乙炔气	kg	22.58	0.100	0.120
	砂布	张	1.12	2.000	4.000
	破布	kg	5.30	0.520	0.520
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.389	0.389
机 械	机油 5#~7#	kg	10.35	1.000	1.000
	煤油	kg	7.21	1.981	1.981
	其他材料费	%	-	4.000	4.000
	电【机械】	kW ·h	0.75	14.250	15.099
机	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	163.71	0.210	0.210
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.081	0.090
械	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.008	0.009

2. 螺杆式污泥脱水机

工作内容:开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-243	D6-2-244	D6-2-245
项 目				杆直径(mm以内)		
				200	300	350
全 费 用 (元)				1193.93	2791.76	3869.04
其 中	人 工 费 (元)			467.08	1136.56	1574.47
	材 料 费 (元)			144.14	235.22	328.12
	机 械 费 (元)			37.48	98.41	135.89
	费 用 (元)			426.91	1044.91	1447.14
	增 值 税 (元)			118.32	276.66	383.42
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	0.746	1.815	2.514
	技工	工日	142.00	2.806	6.828	9.459
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.15	0.318	0.424	0.477
	镀锌铁丝 φ0.7~1.2	kg	4.28	0.721	0.808	1.212
	木板 δ25	m ³	2691.03	0.006	0.012	0.020
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	51.765	83.375	126.295
	砂子 粗砂	m ³	128.68	0.090	0.149	0.225
	碎石 综合	m ³	121.31	0.098	0.162	0.247
	厚漆	kg	9.02	0.361	0.410	0.513
	棉纱	kg	10.27	0.144	0.211	0.267
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.68	0.139	0.266	0.393
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	3.27	0.224	0.224	0.449
	乙炔气	kg	22.58	0.075	0.075	0.150
	破布	kg	5.30	0.166	0.254	0.331
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.206	0.721	0.927
	机油	kg	10.35	0.624	1.124	1.405
	煤油	kg	7.21	0.804	1.285	1.928
	汽油 综合	kg	6.03	0.208	0.416	0.520
机 械	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	2.324	6.972	9.296
	电【机械】	kW · h	0.75	6.219	12.432	18.652

3. 螺压式污泥脱水机

工作内容:开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、试运转。 计量单位:台

定 额 编 号			D6-2-246	D6-2-247	D6-2-248	D6-2-249	D6-2-250		
项 目			转鼓直径(mm以内)						
			250	350	500	650	1000		
全 费 用 (元)			1996.87	3545.07	5336.86	7849.28	11008.86		
其 中	人 工 费 (元)			812.52	1416.90	1988.01	2740.20	3746.43	
	材 料 费 (元)			186.47	327.15	442.16	690.78	968.72	
	机 械 费 (元)			60.95	135.89	376.88	716.08	1101.18	
	费 用 (元)			739.04	1313.82	2000.93	2924.36	4101.56	
	增 值 税 (元)			197.89	351.31	528.88	777.86	1090.97	
名 称		单 价 (元)	数 量						
人 工	普工		工日	92.00	1.298	2.263	3.175	4.376	5.983
	技工		工日	142.00	4.881	8.512	11.943	16.462	22.507
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9		kg	3.15	0.424	0.477	0.530	0.636	0.742
	镀锌铁丝 φ0.7~1.2		kg	4.28	0.808	1.212	1.212	2.151	4.040
	木板 δ25		m ³	2691.03	0.009	0.020	0.026	0.042	0.059
	厚漆		kg	9.02	0.308	0.513	0.564	0.718	0.841
	水泥 P.O 42.5		kg	0.36	66.120	126.295	161.385	216.819	289.565
	砂子 粗砂		m ³	128.68	0.118	0.225	0.290	0.400	0.518
	碎石 综合		m ³	121.31	0.130	0.247	0.317	0.427	0.565
	棉纱		kg	10.27	0.167	0.202	0.300	0.389	0.444
	低碳钢焊条 J422 φ4.0		kg	3.68	0.208	0.393	0.485	0.682	0.682
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	2.64	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.25	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气		m ³	3.27	0.224	0.347	0.561	0.740	0.740
	乙炔气		kg	22.58	0.075	0.165	0.187	0.246	0.246
	破布		kg	5.30	0.166	0.277	0.441	0.662	0.772
	黄油钙基脂		kg	8.98	0.567	0.927	0.927	1.329	1.566
	机油		kg	10.35	0.885	1.405	1.560	1.873	2.237
	煤油		kg	7.21	0.973	1.928	2.678	3.641	4.177
	汽油 综合		kg	6.03	0.312	0.520	0.624	0.708	0.770
	其他材料费		%	-	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	柴油【机械】		kg	5.26	4.648	9.296	19.054	38.786	65.178
	电【机械】		kW · h	0.75	6.219	18.652	24.864	59.644	73.924
机 械	汽车式起重机 8t		台班	589.34	-	-	0.425	0.425	-
	汽车式起重机 16t		台班	775.63	-	-	-	-	0.425
	载重汽车 8t		台班	319.47	-	-	-	0.425	0.425
	叉式起重机 5t		台班	276.10	0.170	0.340	0.255	0.425	1.275
	电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	167.62	-	-	-	0.850	1.275
	直流弧焊机 20kVA		台班	163.52	0.085	0.255	0.340	0.425	0.425
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10	0.009	0.026	0.034	0.043	0.043

4. 离心式污泥脱水机

工作内容:开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-251	D6-2-252	D6-2-253
项 目				鼓径(mm以内)		
				550	1000	1600
全 费 用 (元)				1915.13	3015.54	4202.05
其 中	人 工 费 (元)			771.66	1263.06	1736.98
	材 料 费 (元)			188.26	203.29	328.12
	机 械 费 (元)			60.95	98.41	135.89
	费 用 (元)			704.47	1151.94	1584.64
	增 值 税 (元)			189.79	298.84	416.42
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	1.232	2.017	2.774
	技工	工日	142.00	4.636	7.588	10.435
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.15	0.424	0.424	0.477
	镀锌铁丝 φ0.7~1.2	kg	4.28	0.808	0.808	1.212
	木板 δ25	m ³	2691.03	0.009	0.009	0.020
	厚漆	kg	9.02	0.308	0.308	0.513
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	66.120	66.120	126.295
	砂子 粗砂	m ³	128.68	0.118	0.118	0.225
	碎石 综合	m ³	121.31	0.130	0.130	0.247
	棉纱	kg	10.27	0.131	0.167	0.267
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.68	0.208	0.208	0.393
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	3.27	0.132	0.224	0.449
	乙炔气	kg	22.58	0.396	0.075	0.150
	破布	kg	5.30	0.132	0.166	0.331
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.408	0.567	0.927
	机油	kg	10.35	0.885	0.885	1.405
	煤油	kg	7.21	0.525	0.964	1.928
料	汽油 综合	kg	6.03	0.312	0.312	0.520
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	4.648	6.972	9.296
	电【机械】	kW · h	0.75	6.219	12.432	18.652
机 械	叉式起重机 5t	台班	276.10	0.170	0.255	0.340
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.085	0.170	0.255
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.009	0.017	0.026

5. 板框式污泥脱水机

工作内容:开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、试运转。 计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-254	D6-2-255	D6-2-256	D6-2-257
项 目				滤板(mm)			
				650×650	810×810	870×870	920×920
全 费 用 (元)				2921.36	4048.48	5641.52	6390.51
其 中	人 工 费 (元)			1199.81	1662.04	2100.04	2415.26
	材 料 费 (元)			235.22	328.12	489.80	510.01
	机 械 费 (元)			98.41	135.89	387.72	427.06
	费 用 (元)			1098.42	1521.23	2104.89	2404.89
	增 值 税 (元)			289.50	401.20	559.07	633.29
名 称			单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	1.916	2.654	3.354	3.857
	技工	工日	142.00	7.208	9.985	12.616	14.510
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.15	0.424	0.477	0.530	0.530
	镀锌铁丝 φ0.7~1.2	kg	4.28	0.808	1.212	1.212	1.212
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	83.375	126.295	161.385	161.385
	砂子 粗砂	m ³	128.68	0.149	0.225	0.290	0.290
	碎石 综合	m ³	121.31	0.162	0.247	0.317	0.317
	木板 δ25	m ³	2691.03	0.012	0.020	0.026	0.026
	厚漆	kg	9.02	0.410	0.513	0.564	0.564
	棉纱	kg	10.27	0.211	0.267	0.300	0.300
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.68	0.266	0.393	0.485	0.485
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	3.27	0.224	0.449	0.561	0.561
	乙炔气	kg	22.58	0.075	0.150	0.187	0.187
	破布	kg	5.30	0.254	0.331	0.441	0.441
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.721	0.927	0.927	0.927
	机油	kg	10.35	1.124	1.405	1.560	1.560
	煤油	kg	7.21	1.285	1.928	2.678	2.678
	汽油 综合	kg	6.03	0.416	0.520	0.624	0.624
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	6.972	9.296	28.111	31.421
	电【机械】	kW ·h	0.75	12.432	18.652	24.864	28.593
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	-	-	0.213	0.213
	载重汽车 8t	台班	319.47	-	-	0.425	0.489
	叉式起重机 5t	台班	276.10	0.255	0.340	0.255	0.293
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.170	0.255	0.340	0.391
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.017	0.026	0.034	0.039

6.箱式污泥脱水机

工作内容:开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-258	D6-2-259	D6-2-260
项 目				外框(mm)		
				400×400	500×500	800×800
全 费 用 (元)				1259.23	1927.65	3711.71
其 中	人 工 费 (元)			492.35	771.66	1578.38
	材 料 费 (元)			156.32	199.54	248.36
	机 械 费 (元)			37.48	60.95	98.41
	费 用 (元)			448.29	704.47	1418.73
	增 值 税 (元)			124.79	191.03	367.83
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	0.786	1.232	2.521
	技工	工日	142.00	2.958	4.636	9.482
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.15	0.318	0.424	0.424
	镀锌铁丝 φ0.7~1.2	kg	4.28	0.752	0.808	0.808
	木板 δ25	m ³	2691.03	0.006	0.009	0.012
	枕木	m ³	1821.54	0.007	0.007	0.007
	厚漆	kg	9.02	0.285	0.308	0.410
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	50.750	66.120	83.375
	砂子 粗砂	m ³	128.68	0.090	0.118	0.149
	碎石 综合	m ³	121.31	0.098	0.130	0.162
	棉纱	kg	10.27	0.144	0.167	0.211
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.68	0.139	0.208	0.266
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	3.27	0.224	0.224	0.224
	乙炔气	kg	22.58	0.075	0.075	0.075
	破布	kg	5.30	0.166	0.166	0.254
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.206	0.567	0.721
	机油	kg	10.35	0.624	0.885	1.124
	煤油	kg	7.21	0.804	0.964	1.285
	汽油 综合	kg	6.03	0.208	0.312	0.416
机 械	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	2.324	4.648	6.972
	电【机械】	kW · h	0.75	6.219	6.219	12.432
	叉式起重机 5t	台班	276.10	0.085	0.170	0.255
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.085	0.085	0.170
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.009	0.009	0.017

定 额 编 号				D6-2-261	D6-2-262	D6-2-263
项 目				外框(mm)		
				1000×1000	1500×1500	2000×2000
全 费 用 (元)				6962.28	10082.44	11602.51
其 中	人 工 费 (元)			2762.68	3658.86	4305.05
	材 料 费 (元)			476.38	802.52	905.53
	机 械 费 (元)			376.88	826.68	866.49
	费 用 (元)			2656.38	3795.22	4375.64
	增 值 税 (元)			689.96	999.16	1149.80
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	4.412	5.843	6.875
	技工	工日	142.00	16.597	21.981	25.863
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.15	0.530	0.636	0.742
	镀锌铁丝 φ0.7~1.2	kg	4.28	1.212	3.434	4.040
	木板 δ25	m ³	2691.03	0.026	0.053	0.059
	枕木	m ³	1821.54	0.008	0.011	0.011
	厚漆	kg	9.02	0.564	0.718	0.841
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	161.385	246.130	289.565
	砂子 粗砂	m ³	128.68	0.290	0.439	0.518
	碎石 综合	m ³	121.31	0.317	0.479	0.565
	棉纱	kg	10.27	0.300	0.374	0.444
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.68	0.485	0.583	0.682
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	6.120	6.120	8.160
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	12.240	12.240	16.320
	氧气	m ³	3.27	0.561	0.627	0.740
	乙炔气	kg	22.58	0.187	0.209	0.246
	破布	kg	5.30	0.441	0.651	0.772
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.927	1.326	1.566
	机油	kg	10.35	1.560	1.906	2.237
	煤油	kg	7.21	2.678	3.550	4.177
机 械	汽油 综合	kg	6.03	0.624	0.653	0.770
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	19.054	40.791	41.939
	电【机械】	kW · h	0.75	24.864	66.580	73.924
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.425	-	-
	汽车式起重机 16t	台班	775.63	-	0.425	0.425
	载重汽车 8t	台班	319.47	-	0.425	0.425
	叉式起重机 5t	台班	276.10	0.255	0.383	0.425
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	167.62	-	1.148	1.275
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.340	0.383	0.425
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.034	0.038	0.043

7.污泥造粒脱水机

工作内容:开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、一次灌浆、找平找正、附件安装、加油、试运转。 计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-264	D6-2-265	D6-2-266	D6-2-267
项 目				鼓径(m 以内)			
				1	2	3	3.5
全 费 用 (元)				4777.61	6378.90	8562.07	10209.17
其 中	人 工 费 (元)			1965.67	2632.36	3542.06	4261.26
	材 料 费 (元)			263.35	347.86	459.13	538.19
	机 械 费 (元)			223.16	292.13	387.55	429.31
	费 用 (元)			1851.97	2474.41	3324.84	3968.69
	增 值 税 (元)			473.46	632.14	848.49	1011.72
名 称		单 价 (元)	数 量				
人	普工	工日	92.00	3.139	4.204	5.657	6.805
工	技工	工日	142.00	11.809	15.814	21.279	25.600
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.02	3.200	6.400	12.400	18.600
	镀锌铁丝 φ1.4~2.5	kg	4.28	2.000	2.000	2.000	2.000
	枕木 2000×250×200mm	根	233.99	0.200	0.300	0.400	0.500
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	26.000	42.000	56.000	78.000
	砂子 中砂	m ³	128.68	0.050	0.078	0.104	0.130
	碎石 10	m ³	121.31	0.075	0.105	0.135	0.165
	棉纱	kg	10.27	1.000	1.000	1.500	2.000
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	0.400	0.500	0.600	0.700
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	3.27	1.200	1.400	1.600	1.800
	乙炔气	kg	22.58	0.400	0.467	0.533	0.600
	破布	kg	5.30	1.000	1.000	1.500	2.000
	黄油钙基脂	kg	8.98	1.000	1.000	1.500	1.500
	机油 5#~7#	kg	10.35	1.000	1.500	2.000	2.000
机 械	煤油	kg	7.21	3.000	4.500	6.000	6.000
	柴油【机械】	kg	5.26	8.444	11.116	14.983	16.688
	电【机械】	kW ·h	0.75	27.701	35.521	44.326	47.988

二十六、污泥浓缩机

1. 转鼓式污泥浓缩机

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装,一次灌浆,精平组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-268	D6-2-269	D6-2-270	D6-2-271	D6-2-272
项 目				处理量(m ³ /小时以内)				
				10	20	30	50	100
全 费 用 (元)				1291.90	1990.21	2263.51	3052.77	4230.90
其 中	人 工 费 (元)			518.65	812.52	934.17	1262.12	1749.61
	材 料 费 (元)			137.20	180.47	184.92	238.90	330.80
	机 械 费 (元)			37.48	60.95	70.26	98.23	135.89
	费 用 (元)			470.54	739.04	849.85	1150.99	1595.32
	增 值 税 (元)			128.03	197.23	224.31	302.53	419.28
名 称			单 价 (元)	数 量				
人 工	普工	工 日	92.00	0.828	1.298	1.492	2.016	2.794
	技工	工 日	142.00	3.116	4.881	5.612	7.582	10.511
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.15	0.318	0.424	0.424	0.424	0.477
	木板 δ25	m ³	2691.03	0.006	0.009	0.009	0.012	0.020
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	50.764	67.442	67.449	85.043	128.821
	砂子 粗砂	m ³	128.68	0.090	0.118	0.118	0.149	0.225
	碎石 综合	m ³	121.31	0.098	0.130	0.130	0.162	0.247
	棉纱	kg	10.27	0.141	0.167	0.167	0.267	0.389
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.68	0.139	0.208	0.208	0.266	0.393
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	3.27	0.224	0.224	0.224	0.230	0.290
	乙炔气	kg	22.58	0.075	0.075	0.075	0.266	0.347
	破布	kg	5.30	0.166	0.166	0.166	0.428	0.536
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.206	0.567	0.567	0.721	0.927
	机油	kg	10.35	0.624	0.885	0.885	1.112	1.391
	煤油	kg	7.21	0.804	0.964	0.964	1.907	2.678
	汽油 综合	kg	6.03	0.208	0.312	0.312	0.418	0.515
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	2.324	4.648	5.359	6.972	9.296
	电【机械】	kW · h	0.75	6.219	6.219	7.168	12.332	18.652
机 械	叉式起重机 5t	台班	276.10	0.085	0.170	0.196	0.255	0.340
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.085	0.085	0.098	0.170	0.255
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.009	0.009	0.010	0.002	0.026

2. 离心式污泥浓缩机

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装,一次灌浆,精平组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-273	D6-2-274	D6-2-275	D6-2-276	D6-2-277
项 目				处理量(m ³ /小时以内)				
				10	20	30	50	100
全 费 用 (元)				2177.33	3336.54	4228.97	5794.93	8550.94
其 中	人 工 费 (元)			893.40	1389.56	1749.61	2210.90	3213.08
	材 料 费 (元)			188.36	240.52	329.06	443.36	650.86
	机 械 费 (元)			67.11	108.39	135.89	376.88	607.24
	费 用 (元)			812.69	1267.42	1595.32	2189.52	3232.37
	增 值 税 (元)			215.77	330.65	419.09	574.27	847.39
名 称			单 价 (元)	数 量				
人 工	普工	工日	92.00	1.427	2.219	2.794	3.531	5.131
	技工	工日	142.00	5.367	8.348	10.511	13.282	19.303
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.15	0.424	0.424	0.477	0.530	0.636
	镀锌铁丝 φ2.8~4.0	kg	4.28	0.808	0.808	1.212	1.212	2.151
	木板 δ25	m ³	2691.03	0.009	0.012	0.020	0.026	0.042
	厚漆	kg	9.02	0.308	0.410	0.513	0.564	0.718
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	67.449	85.043	128.821	164.613	221.155
	砂子 粗砂	m ³	128.68	0.118	0.149	0.225	0.290	0.400
	碎石 综合	m ³	121.31	0.130	0.162	0.247	0.317	0.427
	棉纱	kg	10.27	0.167	0.211	0.267	0.300	0.389
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.68	0.208	0.266	0.393	0.485	0.660
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	3.27	0.224	0.224	0.449	0.561	0.693
	乙炔气	kg	22.58	0.075	0.075	0.150	0.187	0.246
	破布	kg	5.30	0.166	0.254	0.331	0.441	0.662
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.408	0.721	0.927	0.927	1.329
	机油	kg	10.35	0.885	1.124	1.405	1.560	1.873
	煤油	kg	7.21	0.964	1.285	1.928	2.678	3.641
	汽油 综合	kg	6.03	0.312	0.416	0.520	0.624	0.708
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	5.113	7.683	9.296	19.054	26.680
	电【机械】	kW ·h	0.75	6.872	13.677	18.652	24.864	89.504
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	-	-	-	0.425	-
	汽车式起重机 12t	台班	678.45	-	-	-	-	0.404
	载重汽车 8t	台班	319.47	-	-	-	-	0.404
	叉式起重机 5t	台班	276.10	0.187	0.281	0.340	0.255	-
	电动单筒快速卷扬机 30kN	台班	170.22	-	-	-	-	0.808
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.094	0.187	0.255	0.340	0.404
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.009	0.019	0.026	0.034	0.040

3. 螺压式污泥浓缩机

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装,一次灌浆,精平组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-278	D6-2-279	D6-2-280	D6-2-281	D6-2-282
项 目				处理量(m ³ /小时以内)				
				10	20	30	50	100
全 费 用 (元)				3827.54	5288.88	5990.66	8025.62	10460.91
其 中	人 工 费 (元)			1574.47	1988.95	2286.78	3044.77	4079.14
	材 料 费 (元)			290.73	397.20	409.23	550.56	682.62
	机 械 费 (元)			135.89	376.88	415.00	573.52	656.04
	费 用 (元)			1447.14	2001.73	2285.98	3061.44	4006.44
	增 值 税 (元)			379.31	524.12	593.67	795.33	1036.67
名 称			单 价 (元)		数 量			
人 工	普工	工日	92.00	2.514	3.176	3.652	4.862	6.514
	技工	工日	142.00	9.459	11.949	13.738	18.292	24.506
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.15	0.477	0.530	0.530	0.636	0.742
	镀锌铁丝 φ2.8~4.0	kg	4.28	1.212	1.212	1.212	2.151	4.040
	木板 δ25	m ³	2691.03	0.020	0.026	0.026	0.042	0.059
	厚漆	kg	9.02	0.513	0.564	0.564	0.718	0.841
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	128.821	164.613	164.613	221.155	295.356
	砂子 粗砂	m ³	128.68	0.090	0.118	0.118	0.149	0.230
	碎石 综合	m ³	121.31	0.098	0.130	0.130	0.162	0.252
	棉纱	kg	10.27	0.265	0.300	0.300	0.389	0.444
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.68	0.393	0.485	0.485	0.682	0.682
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	3.27	0.449	0.561	0.561	0.740	0.740
	乙炔气	kg	22.58	0.150	0.187	0.187	0.246	0.246
	破布	kg	5.30	0.336	0.441	0.441	0.662	0.772
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.728	0.927	0.927	1.327	1.566
	机油	kg	10.35	1.405	1.560	1.560	1.873	2.237
	煤油	kg	7.21	1.930	2.678	2.678	3.641	4.177
	汽油 综合	kg	6.03	0.520	0.624	0.624	0.708	0.770
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	9.296	19.054	20.988	25.293	26.118
	电【机械】	kW ·h	0.75	18.652	24.864	27.348	53.711	66.580
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	-	0.425	0.468	-	-
	汽车式起重机 12t	台班	678.45	-	-	-	0.383	0.410
	载重汽车 8t	台班	319.47	-	-	-	0.383	0.383
	叉式起重机 5t	台班	276.10	0.340	0.255	0.281	-	-
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	167.62	-	-	-	0.765	1.148
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.255	0.340	0.374	0.383	0.383
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.026	0.034	0.037	0.038	0.038

二十七、污泥浓缩脱水一体机

1. 带式浓缩脱水一体机

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装,一次灌浆,精平组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-283	D6-2-284	D6-2-285
项 目				带宽(m以内)		
				1	2	3
全 费 用 (元)				6422.70	8781.65	9993.97
其 中	人 工 费 (元)			2713.52	3620.07	4162.89
	材 料 费 (元)			434.03	667.71	675.97
	机 械 费 (元)			185.67	303.71	348.03
	费 用 (元)			2453.00	3319.91	3816.69
	增 值 税 (元)			636.48	870.25	990.39
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	4.333	5.781	6.648
	技工	工日	142.00	16.302	21.748	25.009
材 料	钢板 综合	kg	2.77	13.144	23.744	23.744
	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	3.535	4.545	4.545
	枕木 2000×250×200mm	根	233.99	0.420	0.840	0.840
	棉纱	kg	10.27	2.525	4.545	4.545
	低合金钢焊条 E43 系列	kg	6.92	0.990	1.210	1.210
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	6.120	6.120	6.120
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	12.240	12.240	12.240
	氧气	m ³	3.27	0.990	1.320	1.320
	乙炔气	kg	22.58	0.330	0.440	0.440
	破布	kg	5.30	2.625	4.725	4.725
	砂布	张	1.12	8.400	12.600	12.600
	机油 5#~7#	kg	10.35	4.120	6.180	6.180
	煤油	kg	7.21	10.200	12.240	12.240
机 械	其他材料费	%	-	2.000	2.000	2.000
	电【机械】	kW ·h	0.75	50.032	76.478	87.494
机 械	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	163.71	0.900	1.560	1.790
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.230	0.290	0.330
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.023	0.029	0.033

2.转鼓式浓缩脱水一体机

工作内容:开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-286	D6-2-287	D6-2-288	
项 目				带宽(m以内)			
				1	2	3	
全 费 用 (元)				6412.50	8783.44	9995.76	
其 中	人 工 费 (元)			2713.52	3620.07	4162.89	
	材 料 费 (元)			424.84	669.32	677.58	
	机 械 费 (元)			185.67	303.71	348.03	
	费 用 (元)			2453.00	3319.91	3816.69	
	增 值 税 (元)			635.47	870.43	990.57	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	普工		工日	92.00	4.333	5.781	6.648
	技工		工日	142.00	16.302	21.748	25.009
材 料	钢板 综合		kg	2.77	13.144	23.744	23.744
	镀锌铁丝 φ3.5		kg	4.28	3.535	4.545	4.545
	枕木 2000×250×200mm		根	233.99	0.420	0.840	0.840
	棉纱		kg	10.27	2.525	4.545	4.545
	低碳钢焊条 J422 综合		kg	3.68	0.990	1.210	1.210
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	2.64	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.25	8.160	8.160	8.160
	氧气		m ³	3.27	0.990	1.320	1.320
	乙炔气		kg	22.58	0.330	0.440	0.440
	砂布		张	1.12	8.400	12.600	12.600
	破布		kg	5.30	2.625	4.725	4.725
	黄油钙基脂		kg	8.98	1.020	2.040	2.040
	机油 5#~7#		kg	10.35	4.120	6.180	6.180
	煤油		kg	7.21	10.200	12.240	12.240
	其他材料费		%	-	3.000	3.000	3.000
机 械	电【机械】		kW ·h	0.75	50.032	76.478	87.494
	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	163.71	0.900	1.560	1.790
	直流弧焊机 32kVA		台班	165.43	0.230	0.290	0.330
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10	0.023	0.029	0.033

二十八、污泥输送机

1.螺旋输送机

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装,一次灌浆,精平组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-289	D6-2-290	D6-2-291	D6-2-292
项 目				螺旋直径(mm以内)			
				300		600	
				基本输送长度(m)			
				3	每增加 2	3	每增加 2
全 费 用 (元)				1419.10	248.67	1922.11	323.86
其 中	人 工 费 (元)			573.09	85.59	763.88	114.67
	材 料 费 (元)			117.22	50.37	168.44	57.28
	机 械 费 (元)			55.94	8.48	82.87	12.35
	费 用 (元)			532.22	79.59	716.44	107.47
	增 值 税 (元)			140.63	24.64	190.48	32.09
名 称			单 价 (元)	数 量			
人 工	普工		工 日	92.00	0.915	0.137	1.220
	技工		工 日	142.00	3.443	0.514	4.589
材 料	热轧薄钢板 δ 0.5~0.65		kg	3.28	0.140	0.021	0.225
	镀锌铁丝 ϕ 2.8~4.0		kg	4.28	0.981	0.147	1.471
	木板 δ 25		m^3	2691.03	0.003	0.001	0.011
	厚漆		kg	9.02	0.240	0.036	0.325
	水泥 P.O 42.5		kg	0.36	15.225	2.284	20.300
	砂子 粗砂		m^3	128.68	0.027	0.004	0.034
	碎石 综合		m^3	121.31	0.027	0.004	0.041
	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0		kg	3.68	0.231	0.035	0.315
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	2.64	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.25	8.160	8.160	8.160
	破布		kg	5.30	0.524	-	0.710
	黄油钙基脂		kg	8.98	0.653	0.098	0.957
	机油		kg	10.35	0.435	0.065	0.606
	煤油		kg	7.21	1.446	0.217	1.846
料	汽油 综合		kg	6.03	0.329	0.050	0.505
	柴油【机械】		kg	5.26	2.734	0.410	3.718
	电【机械】		kW · h	0.75	16.026	2.454	25.640
机 械	叉式起重机 5t		台班	276.10	0.100	0.015	0.136
	直流弧焊机 32kVA		台班	165.43	0.170	0.026	0.272
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10	0.017	0.003	0.027

2.带式(胶带、皮带)输送机

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装,一次灌浆,精平组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-293	D6-2-294	D6-2-295	D6-2-296		
项 目				带宽(mm 以内)					
				500		800			
				基本长度(m)					
				3	每增加 2	3	每增加 2		
全 费 用 (元)				2046.70	322.42	2839.44	439.40		
其 中	人 工 费 (元)			819.26	122.83	1041.21	156.10		
	材 料 费 (元)			166.98	37.91	229.42	46.85		
	机 械 费 (元)			89.08	13.98	220.17	32.95		
	费 用 (元)			768.55	115.75	1067.25	159.96		
	增 值 税 (元)			202.83	31.95	281.39	43.54		
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量					
人 工	普工		工日	92.00	1.308	0.196	1.663	0.249	
	技工		工日	142.00	4.922	0.738	6.255	0.938	
材 料	热轧薄钢板 δ0.5~0.65			kg	3.28	0.500	0.075	0.810	0.122
	枕木			m ³	1821.54	0.003	-	0.003	-
	木板 δ25			m ³	2691.03	0.004	0.001	0.004	0.001
	水泥 P.O 42.5			kg	0.36	17.400	2.610	17.400	2.610
	砂子 粗砂			m ³	128.68	0.030	0.004	0.030	0.004
	碎石 综合			m ³	121.31	0.032	0.005	0.032	0.005
	棉纱			kg	10.27	0.126	-	0.167	-
	低碳钢焊条 J422 φ4.0			kg	3.68	0.792	0.119	1.422	0.213
	镀锌铁丝 φ2.8~4.0			kg	4.28	0.784	0.118	0.784	0.118
	平垫铁 Q195~Q235 1#			块	2.64	4.080	2.040	4.080	2.040
	斜垫铁 Q195~Q235 1#			块	3.25	8.160	4.080	8.160	4.080
	氧气			m ³	3.27	1.310	0.196	1.579	0.237
	乙炔气			kg	22.58	0.437	0.065	0.526	0.079
	破布			kg	5.30	0.601	-	0.716	-
	黄油钙基脂			kg	8.98	1.031	0.154	1.835	0.275
	机油			kg	10.35	0.865	0.130	1.125	0.169
	煤油			kg	7.21	1.560	0.234	1.768	0.265
	汽油 综合			kg	6.03	0.276	0.042	0.386	0.057
	柴油【机械】			kg	5.26	4.101	0.629	10.427	1.561
	电【机械】			kW ·h	0.75	26.964	4.313	40.068	6.031
机 械	汽车式起重机 12t			台班	678.45	-	-	0.128	0.019
	载重汽车 8t			台班	319.47	-	-	0.085	0.013
	叉式起重机 5t			台班	276.10	0.150	0.023	0.128	0.019
	直流弧焊机 32kVA			台班	165.43	0.286	0.043	0.425	0.064
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm			台班	12.10	0.029	0.043	0.043	0.006

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装,一次灌浆,精平组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-297	D6-2-298
项 目				带宽(mm 以内)	
				1200	
				基本长度(m)	
				3	每增加 2
全 费 用 (元)				3227.47	496.98
其 中	人 工 费 (元)			1235.82	185.42
	材 料 费 (元)			249.87	49.32
	机 械 费 (元)			203.84	30.39
	费 用 (元)			1218.10	182.60
	增 值 税 (元)			319.84	49.25
名 称			单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	1.974	0.296
	技工	工日	142.00	7.424	1.114
材 料	热轧薄钢板 δ0.5~0.65	kg	3.28	1.100	0.165
	枕木	m ³	1821.54	0.003	-
	木板 δ25	m ³	2691.03	0.005	0.001
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	17.400	2.610
	砂子 粗砂	m ³	128.68	0.030	0.004
	碎石 综合	m ³	121.31	0.032	0.005
	棉纱	kg	10.27	0.217	-
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.68	1.848	0.277
	镀锌铁丝 φ2.8~4.0	kg	4.28	0.784	0.118
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	2.040
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	4.080
	氧气	m ³	3.27	2.020	0.303
	乙炔气	kg	22.58	0.673	0.101
	破布	kg	5.30	0.836	-
	黄油钙基脂	kg	8.98	3.101	0.465
	机油	kg	10.35	1.535	0.230
	煤油	kg	7.21	2.392	0.358
机 械	汽油 综合	kg	6.03	0.517	0.077
	柴油【机械】	kg	5.26	8.228	1.229
	电【机械】	kW · h	0.75	40.068	6.031
	汽车式起重机 12t	台班	678.45	0.136	0.020
	载重汽车 8t	台班	319.47	0.010	0.002
	叉式起重机 5t	台班	276.10	0.136	0.020
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.425	0.064
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.043	0.006

二十九、污泥切割机

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装,一次灌浆,精平组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-299
项 目				污泥切割机
全 费 用 (元)				1977.25
其 中	人 工 费 (元)			819.92
	材 料 费 (元)			166.25
	机 械 费 (元)			54.93
	费 用 (元)			740.21
	增 值 税 (元)			195.94
名 称			单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工日	92.00	1.309
	技工	工日	142.00	4.926
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.15	0.382
	镀锌铁丝 φ2.8~4.0	kg	4.28	0.727
	木板	m ³	2252.84	0.009
	铅油 厚漆	kg	9.02	0.277
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	60.698
	砂子	m ³	128.68	0.106
	碎石 综合	m ³	121.31	0.117
	棉纱	kg	10.27	0.150
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.68	0.187
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160
	氧气	m ³	3.27	0.202
	乙炔气	kg	22.58	0.067
	破布	kg	5.30	0.149
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.510
	汽油 综合	kg	6.03	0.281
	煤油	kg	7.21	0.868
	机油	kg	10.35	0.796
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	4.183
	电【机械】	kW ·h	0.75	5.633
机 械	叉式起重机 5t	台班	276.10	0.153
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.077
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.008

三十、闸门

1. 铸铁圆闸门

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,闸门安装,找平,找正,试漏,试运转。

计量单位:座

定 额 编 号				D6-2-300	D6-2-301	D6-2-302
项 目				直径(mm以内)		
				300	400	500
全 费 用 (元)				1789.40	1966.50	2061.11
其 中	人 工 费 (元)			721.41	800.83	838.73
	材 料 费 (元)			176.52	189.46	201.65
	机 械 费 (元)			56.20	56.20	57.87
	费 用 (元)			657.94	725.13	758.61
	增 值 税 (元)			177.33	194.88	204.25
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	1.152	1.279	1.339
	技工	工日	142.00	4.334	4.811	5.039
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.02	14.920	14.920	14.920
	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	1.961	1.961	1.961
	板枋材	m ³	2479.49	0.005	0.006	0.007
	枕木 2000×250×200mm	根	233.99	0.100	0.100	0.100
	膨胀水泥	kg	0.65	12.000	20.000	26.000
	砂子 中粗砂	m ³	128.68	0.020	0.030	0.040
	碎石 10	m ³	121.31	0.020	0.030	0.040
	棉纱	kg	10.27	0.150	0.200	0.250
	合金钢焊条	kg	6.66	0.130	0.130	0.180
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	3.27	0.850	0.850	0.850
	乙炔气	kg	22.58	0.283	0.283	0.283
	破布	kg	5.30	0.156	0.208	0.260
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.291	0.389	0.437
	机油 5#~7#	kg	10.35	0.100	0.100	0.100
	煤油	kg	7.21	0.198	0.297	0.396
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	2.502	2.502	2.502
	电【机械】	kW · h	0.75	2.454	2.454	3.396
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.088	0.088	0.088
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.026	0.026	0.036
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.003	0.003	0.004

定 额 编 号				D6-2-303	D6-2-304	D6-2-305
项 目				直径(mm以内)		
				600	800	900
全 费 用 (元)				2349.65	2657.95	2931.54
其 中	人 工 费 (元)			905.14	1032.39	1123.69
	材 料 费 (元)			246.35	265.37	285.63
	机 械 费 (元)			108.05	120.95	152.19
	费 用 (元)			857.26	975.84	1079.52
	增 值 税 (元)			232.85	263.40	290.51
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	1.445	1.649	1.794
	技工	工日	142.00	5.438	6.202	6.751
材 料	钢板 83~10	kg	3.02	14.920	14.920	14.920
	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	1.961	1.961	1.961
	板枋材	m ³	2479.49	0.007	0.008	0.009
	枕木 2000×250×200mm	根	233.99	0.100	0.100	0.100
	膨胀水泥	kg	0.65	31.000	40.000	49.000
	砂子 中粗砂	m ³	128.68	0.050	0.059	0.069
	碎石 10	m ³	121.31	0.050	0.070	0.080
	棉纱	kg	10.27	0.250	0.250	0.250
	合金钢焊条	kg	6.66	0.240	0.240	0.240
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	6.120	6.120	6.120
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	12.240	12.240	12.240
	氧气	m ³	3.27	0.850	0.850	0.850
	乙炔气	kg	22.58	0.283	0.283	0.283
	破布	kg	5.30	0.260	0.260	0.260
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.486	0.583	0.631
	机油 5#~7#	kg	10.35	0.150	0.200	0.200
	煤油	kg	7.21	0.446	0.594	0.693
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	5.713	6.515	8.021
	电【机械】	kW ·h	0.75	4.620	4.620	4.620
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.150	0.168	0.221
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.045	0.054	0.054
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.049	0.049	0.049
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.005	0.005	0.005

定 额 编 号				D6-2-306	D6-2-307	D6-2-308
项 目				直径(mm以内)		
				1000	1200	1400
全 费 用 (元)				3214.88	3606.05	5291.13
其 中	人 工 费 (元)			1237.80	1349.31	2104.80
	材 料 费 (元)			323.18	364.40	478.86
	机 械 费 (元)			156.01	213.06	217.89
	费 用 (元)			1179.30	1321.92	1965.23
	增 值 税 (元)			318.59	357.36	524.35
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	1.977	2.155	3.361
	技工	工日	142.00	7.436	8.106	12.645
材 料	钢板 83~10	kg	3.02	14.920	14.920	23.720
	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	1.961	1.961	1.961
	板枋材	m ³	2479.49	0.010	0.011	0.013
	枕木 2000×250×200mm	根	233.99	0.100	0.100	0.100
	膨胀水泥	kg	0.65	58.000	76.000	123.000
	砂子 中粗砂	m ³	128.68	0.089	0.119	0.208
	碎石 10	m ³	121.31	0.100	0.130	0.230
	棉纱	kg	10.27	0.300	0.300	0.300
	合金钢焊条	kg	6.66	0.360	0.360	0.501
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	8.160	8.160	10.200
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	16.320	16.320	20.400
	氧气	m ³	3.27	0.850	0.850	0.980
	乙炔气	kg	22.58	0.283	0.283	0.327
	破布	kg	5.30	0.312	0.312	0.312
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.680	0.777	0.874
	机油 5#~7#	kg	10.35	0.250	0.300	0.350
	煤油	kg	7.21	0.743	0.891	1.040
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	8.021	11.131	11.131
	电【机械】	kW · h	0.75	6.786	6.786	9.521
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.221	0.310	0.310
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.054	0.072	0.072
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.072	0.072	0.101
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.007	0.007	0.010

定 额 编 号				D6-2-309	D6-2-310	D6-2-311
项 目				直径(mm以内)		
				1600	1800	2000
全 费 用 (元)				6580.70	7881.21	9270.31
其 中	人 工 费 (元)			2724.03	3197.43	3818.50
	材 料 费 (元)			497.48	574.47	711.91
	机 械 费 (元)			217.89	337.44	319.80
	费 用 (元)			2489.16	2990.85	3501.42
	增 值 税 (元)			652.14	781.02	918.68
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	4.350	5.106	6.098
	技工	工日	142.00	16.365	19.209	22.940
材 料	钢板 83~10	kg	3.02	23.720	23.720	23.720
	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	1.961	1.961	1.961
	板枋材	m ³	2479.49	0.015	0.017	0.019
	枕木 2000×250×200mm	根	233.99	0.120	0.120	0.120
	膨胀水泥	kg	0.65	131.000	163.000	261.000
	砂子 中粗砂	m ³	128.68	0.208	0.257	0.406
	碎石 10	m ³	121.31	0.230	0.281	0.510
	棉纱	kg	10.27	0.350	0.350	0.400
	合金钢焊条	kg	6.66	0.501	1.030	1.030
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	10.200	10.200	12.240
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	20.400	20.400	24.480
	氧气	m ³	3.27	0.980	0.980	0.980
	乙炔气	kg	22.58	0.327	0.327	0.327
	破布	kg	5.30	0.364	0.364	0.416
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.971	1.069	1.166
料	机油 5#~7#	kg	10.35	0.400	0.450	0.500
	煤油	kg	7.21	1.188	1.337	1.485
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	11.131	15.664	14.869
	电【机械】	kW · h	0.75	9.521	19.610	19.610
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.310	0.088	0.088
	汽车式起重机 12t	台班	678.45	-	0.336	0.310
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.072	0.090	0.090
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.101	0.208	0.208
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.010	0.021	0.021

2. 铸铁方闸门

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,闸门安装,找平,找正,试漏,试运转。

计量单位:座

定 额 编 号				D6-2-312	D6-2-313	D6-2-314	
项 目				长×宽(mm以内)			
				300×300	400×400	500×500	
全 费 用 (元)				1954.37	2242.14	2482.76	
其 中	人 工 费 (元)			814.92	941.52	1031.73	
	材 料 费 (元)			155.28	178.06	216.66	
	机 械 费 (元)			54.70	56.20	62.50	
	费 用 (元)			735.79	844.17	925.83	
	增 值 税 (元)			193.68	222.19	246.04	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	普工		工日	92.00	1.301	1.504	1.648
	技工		工日	142.00	4.896	5.656	6.198
材 料	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	1.961	1.961	1.961	
	板枋材	m ³	2479.49	0.008	0.010	0.012	
	枕木 2000×250×200mm	根	233.99	0.100	0.100	0.100	
	膨胀水泥	kg	0.65	35.000	49.000	58.000	
	砂子 中粗砂	m ³	128.68	0.059	0.079	0.099	
	碎石 10	m ³	121.31	0.060	0.080	0.100	
	棉纱	kg	10.27	0.250	0.250	0.250	
	合金钢焊条	kg	6.66	0.080	0.130	0.160	
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080	6.120	
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160	12.240	
	破布	kg	5.30	0.260	0.260	0.260	
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.291	0.389	0.437	
	机油 5#~7#	kg	10.35	0.100	0.150	0.180	
	煤油	kg	7.21	0.297	0.396	0.446	
机 械	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000	
	柴油【机械】	kg	5.26	2.502	2.502	2.758	
	电【机械】	kW ·h	0.75	1.605	2.454	3.015	
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.088	0.088	0.097	
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.017	0.026	0.032	
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.002	0.003	0.003	

定 额 编 号				D6-2-315	D6-2-316	D6-2-317
项 目				长×宽(mm以内)		
				600×600	800×800	1000×1000
全 费 用 (元)				2617.21	2988.38	3776.45
其 中	人 工 费 (元)			1088.95	1195.33	1504.61
	材 料 费 (元)			229.70	286.06	418.01
	机 械 费 (元)			63.83	108.05	111.88
	费 用 (元)			975.37	1102.79	1367.71
	增 值 税 (元)			259.36	296.15	374.24
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	1.739	1.909	2.403
	技工	工日	142.00	6.542	7.181	9.039
材 料	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	1.961	1.961	1.961
	板枋材	m ³	2479.49	0.012	0.014	0.021
	枕木 2000×250×200mm	根	233.99	0.100	0.100	0.250
	膨胀水泥	kg	0.65	67.000	84.000	145.000
	砂子 中粗砂	m ³	128.68	0.119	0.129	0.218
	碎石 10	m ³	121.31	0.120	0.130	0.250
	棉纱	kg	10.27	0.250	0.250	0.300
	合金钢焊条	kg	6.66	0.200	0.240	0.360
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	6.120	8.160	8.160
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	12.240	16.320	16.320
	破布	kg	5.30	0.260	0.260	0.312
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.486	0.583	1.166
	机油 5#~7#	kg	10.35	0.200	0.200	0.250
	煤油	kg	7.21	0.495	0.594	0.743
机 械	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	2.758	5.713	5.713
	电【机械】	kW ·h	0.75	3.771	4.620	6.786
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.097	0.150	0.150
	载重汽车 5t	台班	255.09	-	0.045	0.045
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.040	0.049	0.072
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.004	0.005	0.007

定 额 编 号				D6-2-318	D6-2-319	D6-2-320	D6-2-321	D6-2-322
项 目				长×宽(mm以内)				
				1200×1200	1400×1400	1600×1600	1800×1800	2000×2000
全 费 用 (元)				4454.26	5039.23	5908.53	6852.80	7474.82
其 中	人 工 费 (元)			1784.44	1984.99	2315.72	2660.26	2921.42
	材 料 费 (元)			512.05	587.35	726.06	822.23	900.49
	机 械 费 (元)			111.88	156.01	174.36	238.53	238.53
	费 用 (元)			1604.48	1811.50	2106.86	2452.67	2673.63
	增 值 税 (元)			441.41	499.38	585.53	679.11	740.75
名 称			单 价 (元)	数 量				
人 工	普工	工日	92.00	2.850	3.170	3.698	4.248	4.665
	技工	工日	142.00	10.720	11.925	13.912	15.982	17.551
材 料	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961
	板枋材	m ³	2479.49	0.028	0.033	0.038	0.043	0.048
	枕木 2000×250×200mm	根	233.99	0.250	0.250	0.400	0.400	0.400
	膨胀水泥	kg	0.65	211.000	254.000	299.000	354.000	408.000
	砂子 中粗砂	m ³	128.68	0.327	0.396	0.495	0.594	0.693
	碎石 10	m ³	121.31	0.370	0.440	0.600	0.700	0.800
	棉纱	kg	10.27	0.300	0.350	0.400	0.450	0.500
	合金钢焊条	kg	6.66	0.360	0.360	0.480	0.480	0.480
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	8.160	8.160	10.200	10.200	10.200
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	16.320	16.320	20.400	20.400	20.400
	破布	kg	5.30	0.312	0.364	0.416	0.468	0.520
	黄油钙基脂	kg	8.98	1.263	1.360	1.457	1.554	1.651
	机油 5#~7#	kg	10.35	0.300	0.350	0.400	0.450	0.500
	煤油	kg	7.21	0.891	1.089	1.188	1.386	1.584
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	5.713	8.021	8.358	11.638	11.638
	电【机械】	kW · h	0.75	6.786	6.786	9.146	9.146	9.146
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.150	0.221	0.062	0.071	0.071
	汽车式起重机 12t	台班	678.45	-	-	0.159	0.239	0.239
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.045	0.054	0.054	0.072	0.072
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.072	0.072	0.097	0.097	0.097
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.007	0.007	0.010	0.010	0.010

3.钢制闸门

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,闸门安装,找平,找正,试漏,试运转。

计量单位:座

定 额 编 号				D6-2-323	D6-2-324	D6-2-325	D6-2-326	D6-2-327
项 目				进水口长×宽(mm 以内)				
				1000×800	1800×1600	2000×1200	2500×1800	2500×2000
全 费 用 (元)				1699.44	2603.72	2433.90	3470.64	4281.07
其 中	人 工 费 (元)			662.12	1014.53	927.99	1418.22	1760.40
	材 料 费 (元)			138.50	189.02	195.79	212.47	229.40
	机 械 费 (元)			92.19	153.70	153.70	160.37	204.51
	费 用 (元)			638.22	988.44	915.22	1335.64	1662.51
	增 值 税 (元)			168.41	258.03	241.20	343.94	424.25
名 称			单 价 (元)	数 量				
人 工	普工	工日	92.00	1.057	1.620	1.482	2.265	2.811
	技工	工日	142.00	3.978	6.095	5.575	8.520	10.576
材 料	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	1.471	1.961	1.961	1.961	1.961
	板枋材	m ³	2479.49	0.008	0.010	0.010	0.012	0.012
	枕木 2000×250×200mm	根	233.99	0.050	0.080	0.100	0.120	0.120
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	8.000	14.600	16.400	19.800	23.600
	砂子 中粗砂	m ³	128.68	0.010	0.020	0.025	0.030	0.040
	碎石 10	m ³	121.31	0.020	0.030	0.035	0.040	0.050
	棉纱	kg	10.27	0.200	0.300	0.300	0.300	0.350
	合金钢焊条	kg	6.66	1.200	1.600	1.600	1.800	1.800
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	破布	kg	5.30	0.208	0.312	0.312	0.312	0.364
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.971	0.971	0.971	0.971	0.971
	机油 5#~7#	kg	10.35	0.200	0.300	0.300	0.300	0.300
	煤油	kg	7.21	0.198	0.594	0.594	0.594	0.594
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	2.502	5.713	5.713	5.713	8.021
	电【机械】	kW ·h	0.75	22.812	30.447	30.447	34.218	34.218

定 额 编 号				D6-2-328	D6-2-329	D6-2-330	D6-2-331	D6-2-332
项 目				进水口长×宽(mm以内)				
				2500×2200	4000×1200	3000×2000	3000×2500	3600×3000
全 费 用 (元)				4812.82	4433.28	5571.88	6051.07	6979.32
其 中	人 工 费 (元)			2017.09	1783.92	2333.35	2566.75	2924.81
	材 料 费 (元)			234.57	310.50	321.96	322.78	353.41
	机 械 费 (元)			204.51	211.34	211.34	211.34	289.68
	费 用 (元)			1879.70	1688.19	2153.06	2350.54	2719.78
	增 值 税 (元)			476.95	439.33	552.17	599.66	691.64
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	3.221	2.849	3.726	4.099	4.671
	技工	工日	142.00	12.118	10.717	14.018	15.420	17.571
材 料	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	1.961	2.942	2.942	2.942	2.942
	板枋材	m ³	2479.49	0.012	0.016	0.018	0.018	0.020
	枕木 2000×250×200mm	根	233.99	0.120	0.200	0.200	0.200	0.200
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	28.400	36.600	42.400	44.600	50.800
	砂子 中粗砂	m ³	128.68	0.050	0.059	0.069	0.069	0.079
	碎石 10	m ³	121.31	0.060	0.070	0.080	0.080	0.090
	棉纱	kg	10.27	0.400	0.500	0.600	0.600	0.700
	合金钢焊条	kg	6.66	1.800	2.000	2.000	2.000	2.000
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	6.120	6.120	6.120	6.120
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	12.240	12.240	12.240	12.240
	破布	kg	5.30	0.416	0.520	0.624	0.624	0.728
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.971	1.943	1.943	1.943	1.943
	机油 5#~7#	kg	10.35	0.300	0.400	0.400	0.400	0.400
	煤油	kg	7.21	0.594	0.792	0.792	0.792	0.792
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	8.021	8.021	8.021	8.021	11.638
	电【机械】	kW · h	0.75	34.218	38.082	38.082	38.082	38.082
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.221	0.221	0.221	0.221	0.071
	汽车式起重机 12t	台班	678.45	-	-	-	-	0.239
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.054	0.054	0.054	0.054	0.072
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.363	0.404	0.404	0.404	0.404
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.036	0.040	0.040	0.040	0.040

4. 叠梁闸门

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,闸门安装,找平,找正,试漏,试运转。

计量单位:座

定 额 编 号				D6-2-333	D6-2-334	D6-2-335	D6-2-336		
项 目				渠道宽(m以内)					
				1		2			
				门体基本高(m以内)					
				1	每增加 0.5	1	每增加 0.5		
全 费 用 (元)				2079.37	344.66	2538.75	451.99		
其 中	人 工 费 (元)			827.13	124.01	1050.96	157.66		
	材 料 费 (元)			147.76	51.68	148.40	86.26		
	机 械 费 (元)			107.57	16.19	107.57	16.19		
	费 用 (元)			790.85	118.62	980.23	147.09		
	增 值 税 (元)			206.06	34.16	251.59	44.79		
名 称			单 价 (元)	数 量					
人 工	普工		工日	92.00	1.321	0.198	1.678	0.252	
	技工		工日	142.00	4.969	0.745	6.314	0.947	
材 料	镀锌铁丝 φ1.4~2.5			kg	4.28	3.030	0.303	3.030	1.515
	木材 成材			m ³	2434.15	0.026	0.014	0.026	0.026
	枕木 2000×200×200mm			根	198.33	0.053	—	0.053	—
	水泥 P.O 42.5			kg	0.36	14.280	7.140	15.300	7.650
	砂子 中砂			m ³	128.68	0.027	0.013	0.027	0.013
	碎石 10			m ³	121.31	0.046	0.023	0.046	0.023
	低碳钢焊条 J422 综合			kg	3.68	1.881	0.941	1.881	0.941
	破布			kg	5.30	0.263	—	0.315	—
	柴油【机械】			kg	5.26	3.310	0.498	3.310	0.498
	电【机械】			kW ·h	0.75	28.094	4.246	28.094	4.246
机 械	汽车式起重机 8t			台班	589.34	0.087	0.013	0.087	0.013
	载重汽车 5t			台班	255.09	0.026	0.004	0.026	0.004
	直流弧焊机 32kVA			台班	165.43	0.298	0.045	0.298	0.045
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm			台班	12.10	0.030	0.005	0.030	0.005

定 额 编 号				D6-2-337	D6-2-338	D6-2-339	D6-2-340		
项 目				渠道宽(m以内)					
				3		4			
				门体基本高(m以内)					
				1	每增加 0.5	1	每增加 0.5		
全 费 用 (元)				3159.68	508.90	3427.54	1284.85		
其 中	人 工 费 (元)			1323.44	198.57	1435.33	215.40		
	材 料 费 (元)			157.83	55.00	164.90	137.37		
	机 械 费 (元)			133.00	19.98	147.99	337.20		
	费 用 (元)			1232.29	184.92	1339.65	467.55		
	增 值 税 (元)			313.12	50.43	339.67	127.33		
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量					
人 工	普工		工日	92.00	2.113	0.317	2.292	0.344	
	技工		工日	142.00	7.951	1.193	8.623	1.294	
材 料	镀锌铁丝 $\phi 1.4\sim 2.5$			kg	4.28	3.030	3.030	0.303	
	木材 成材			m^3	2434.15	0.026	0.014	0.026	0.014
	枕木 2000×200×200mm			根	198.33	0.053	0.005	0.053	0.005
	水泥 P.O 42.5			kg	0.36	16.320	8.160	19.380	9.690
	砂子 中砂			m^3	128.68	0.041	0.020	0.051	0.026
	碎石 10			m^3	121.31	0.046	0.023	0.056	0.029
	低碳钢焊条 J422 综合			kg	3.68	1.881	0.941	1.881	0.941
	破布			kg	5.30	0.368	-	0.525	-
	柴油【机械】			kg	5.26	4.637	0.701	5.137	15.971
	电【机械】			kW ·h	0.75	28.094	4.246	28.094	4.246
机 械	汽车式起重机 8t			台班	589.34	0.128	0.019	0.036	0.540
	汽车式起重机 12t			台班	678.45	-	-	0.102	0.015
	载重汽车 5t			台班	255.09	0.031	0.005	0.031	0.005
	直流弧焊机 32kVA			台班	165.43	0.298	0.045	0.298	0.045
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm			台班	12.10	0.030	0.005	0.030	0.005

三十一、旋转门

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,闸门安装,找平,找正,试漏,试运转。

计量单位:座

定 额 编 号				D6-2-341	D6-2-342
项 目				长×宽(mm)	
				2600×3000	3500×3100
全 费 用 (元)				4092.27	4868.99
其 中	人 工 费 (元)			1566.83	1894.12
	材 料 费 (元)			395.65	444.48
	机 械 费 (元)			215.89	241.19
	费 用 (元)			1508.36	1806.69
	增 值 税 (元)			405.54	482.51
名 称			单 价 (元)	数 量	
人 工	普工		工日	92.00	2.502
	技工		工日	142.00	9.413
材 料	钢板 δ3~10		kg	3.02	10.600
	镀锌铁丝 φ3.5		kg	4.28	2.942
	板枋材		m ³	2479.49	0.040
	膨胀水泥		kg	0.65	38.000
	砂子 中粗砂		m ³	128.68	0.069
	碎石 10		m ³	121.31	0.070
	棉纱		kg	10.27	0.800
	合金钢焊条		kg	6.66	0.440
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	2.64	8.160
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.25	16.320
	氧气		m ³	3.27	1.200
	乙炔气		kg	22.58	0.400
	破布		kg	5.30	0.832
	黄油钙基脂		kg	8.98	1.943
	机油 5#~7#		kg	10.35	0.600
	煤油		kg	7.21	1.188
机 械	其他材料费		%	-	3.000
	柴油【机械】		kg	5.26	11.131
	电【机械】		kW·h	0.75	8.391

三十二、堰门

1. 铸铁堰门

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,闸门安装,找平,找正,试漏,试运转。

计量单位:座

定额编号				D6-2-343	D6-2-344	D6-2-345	D6-2-346	D6-2-347
项目				长×宽(mm)				
				400×300	600×300	800×400	1000×500	1200×600
全费用(元)				1512.10	1732.31	2068.24	2414.08	2830.21
其中	人工费(元)			593.07	698.65	852.63	988.09	1126.56
	材料费(元)			163.63	167.11	185.49	239.92	270.53
	机械费(元)			56.20	56.20	56.20	60.03	108.05
	费用(元)			549.35	638.68	768.96	886.81	1044.60
	增值税(元)			149.85	171.67	204.96	239.23	280.47
名称			单位	单价(元)	数量			
人工	普工		工日	92.00	0.947	1.116	1.362	1.578
	技工		工日	142.00	3.563	4.197	5.122	5.936
材料	钢板 δ3~10		kg	3.02	6.140	6.140	6.140	7.990
	镀锌铁丝 φ3.5		kg	4.28	1.961	1.961	1.961	1.961
	板枋材		m ³	2479.49	0.023	0.023	0.025	0.031
	膨胀水泥		kg	0.65	9.000	9.000	18.000	27.000
	砂子 中粗砂		m ³	128.68	0.010	0.010	0.030	0.040
	碎石 10		m ³	121.31	0.020	0.020	0.030	0.040
	棉纱		kg	10.27	0.200	0.250	0.300	0.350
	合金钢焊条		kg	6.66	0.130	0.130	0.130	0.240
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	2.64	8.160	8.160	8.160	12.240
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.25	4.080	4.080	4.080	6.120
	氧气		m ³	3.27	0.490	0.500	0.500	0.600
	乙炔气		kg	22.58	0.163	0.167	0.167	0.200
	破布		kg	5.30	0.208	0.260	0.312	0.364
	黄油钙基脂		kg	8.98	0.389	0.486	0.583	0.680
	机油 5#~7#		kg	10.35	0.100	0.150	0.200	0.250
	煤油		kg	7.21	0.297	0.446	0.594	0.743
	其他材料费		%	-	3.000	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】		kg	5.26	2.502	2.502	2.502	5.713
	电【机械】		kW ·h	0.75	2.454	2.454	2.454	4.620
机械	汽车式起重机 8t		台班	589.34	0.088	0.088	0.088	0.150
	载重汽车 5t		台班	255.09	-	-	-	0.045
	直流弧焊机 32kVA		台班	165.43	0.026	0.026	0.049	0.049
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10	0.003	0.003	0.005	0.005

定 额 编 号				D6-2-348	D6-2-349	D6-2-350	D6-2-351	D6-2-352
项 目				长×宽(mm)				
				1500×500	1800×500	2000×500	2000×1000	2000×1500
全 费 用 (元)				3450.56	3603.55	3833.92	3989.41	4153.02
其 中	人 工 费 (元)			1391.54	1457.67	1527.76	1603.64	1683.48
	材 料 费 (元)			303.50	319.25	354.51	354.51	354.51
	机 械 费 (元)			127.94	127.94	151.17	151.17	151.17
	费 用 (元)			1285.63	1341.58	1420.54	1484.74	1552.30
	增 值 税 (元)			341.95	357.11	379.94	395.35	411.56
名 称			单 价 (元)	数 量				
人 工	普工	工日	92.00	2.222	2.328	2.440	2.561	2.688
	技工	工日	142.00	8.360	8.757	9.178	9.634	10.114
材 料	钢板 83~10	kg	3.02	10.579	10.579	12.699	12.699	12.699
	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	2.020	2.020	2.020	2.020	2.020
	板枋材	m ³	2479.49	0.037	0.037	0.040	0.040	0.040
	膨胀水泥	kg	0.65	44.188	55.227	60.752	60.752	60.752
	砂子 中粗砂	m ³	128.68	0.080	0.102	0.114	0.114	0.114
	碎石 10	m ³	121.31	0.080	0.102	0.114	0.114	0.114
	棉纱	kg	10.27	0.465	0.505	0.606	0.606	0.606
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	0.473	0.473	0.572	0.572	0.572
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	3.27	0.770	0.880	1.056	1.056	1.056
	乙炔气	kg	22.58	0.253	0.286	0.352	0.352	0.352
	破布	kg	5.30	0.525	0.525	0.630	0.630	0.630
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.918	0.918	1.020	1.020	1.020
	机油 5#~7#	kg	10.35	0.361	0.361	0.412	0.412	0.412
	煤油	kg	7.21	1.071	1.224	1.377	1.377	1.377
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	6.443	6.443	7.617	7.617	7.617
	电【机械】	kW ·h	0.75	8.484	8.484	10.183	10.183	10.183
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.170	0.170	0.200	0.200	0.200
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.050	0.050	0.060	0.060	0.060
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.090	0.090	0.108	0.108	0.108
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.009	0.009	0.011	0.011	0.011

2.钢制调节堰门

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,闸门安装,找平,找正,试漏,试运转。

计量单位:座

定 额 编 号				D6-2-353	D6-2-354	D6-2-355	D6-2-356
项 目				宽度(mm以内)			
				2000	2500	3000	4000
全 费 用 (元)				2979.46	3413.29	4195.10	4902.93
其 中	人 工 费 (元)			1178.22	1387.87	1715.82	2027.97
	材 料 费 (元)			218.55	222.35	239.77	252.49
	机 械 费 (元)			157.38	157.38	201.52	227.90
	费 用 (元)			1130.05	1307.44	1622.26	1908.69
	增 值 税 (元)			295.26	338.25	415.73	485.88
名 称			单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	1.882	2.216	2.740	3.239
	技工	工日	142.00	7.078	8.338	10.308	12.183
材 料	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	3.030	3.030	3.030	3.030
	板枋材	m ³	2479.49	0.026	0.026	0.026	0.026
	枕木 2000×200×200mm	根	198.33	0.053	0.053	0.053	0.053
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	14.280	15.300	16.320	19.380
	砂子 中粗砂	m ³	128.68	0.020	0.020	0.031	0.031
	碎石 10	m ³	121.31	0.031	0.031	0.031	0.031
	棉纱	kg	10.27	0.253	0.303	0.354	0.505
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	1.881	1.881	1.881	1.881
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	8.160	8.160	8.160
	破布	kg	5.30	0.263	0.315	0.368	0.525
	黄油钙基脂	kg	8.98	1.020	1.020	1.020	1.020
	机油 5#~7#	kg	10.35	0.103	0.206	0.309	0.515
	煤油	kg	7.21	0.204	0.408	0.612	0.918
机 械	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	5.713	5.713	8.021	8.908
	电【机械】	kW ·h	0.75	32.527	32.527	32.527	32.527

三十三、拍门

1.玻璃钢圆形拍门

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,拍门安装,找平,找正,螺栓紧固,试运转。

计量单位:个

定 额 编 号				D6-2-357	D6-2-358	D6-2-359
项 目				公称直径(mm 以内)		
				DN300	DN600	DN900
全 费 用 (元)				570.55	874.42	1420.30
其 中	人 工 费 (元)			242.36	337.71	553.62
	材 料 费 (元)			23.74	54.46	85.73
	机 械 费 (元)			23.21	59.51	93.05
	费 用 (元)			224.70	336.09	547.15
	增 值 税 (元)			56.54	86.65	140.75
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	0.387	0.539	0.884
	技工	工日	142.00	1.456	2.029	3.326
材 料	石棉橡胶板 高压 δ1~6	kg	28.24	0.212	0.445	0.689
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	0.091	0.091	0.091
	柴油【机械】	kg	5.26	2.810	6.545	11.180
	电【机械】	kW ·h	0.75	3.512	9.507	9.507
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.007	0.020	0.044
	载重汽车 8t	台班	319.47	0.007	0.020	0.044
	吊装机械 综合	台班	186.19	0.048	0.107	0.170
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.048	0.130	0.130
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.005	0.013	0.013

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,拍门安装,找平,找正,螺栓紧固,试运转。

计量单位:个

定 额 编 号				D6-2-360	D6-2-361	D6-2-362
项 目				公称直径(mm 以内)		
				DN1200	DN1500	DN1500 mm 以外
全 费 用 (元)				1840.48	2091.52	2542.94
其 中	人 工 费 (元)			669.47	761.90	838.07
	材 料 费 (元)			130.46	154.47	227.33
	机 械 费 (元)			158.02	175.09	279.75
	费 用 (元)			700.14	792.79	945.79
	增 值 税 (元)			182.39	207.27	252.00
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工		工 日	92.00	1.069	1.338
	技工		工 日	142.00	4.022	5.035
材 料	石棉橡胶板 高压 δ1~6		k g	28.24	0.774	1.145
	低碳钢焊条 J422 综合		k g	3.68	0.161	0.161
	柴油【机械】		k g	5.26	18.177	20.750
	电【机械】		kW · h	0.75	16.530	26.399
机 械	汽车式起重机 8t		台班	589.34	0.078	0.089
	载重汽车 8t		台班	319.47	0.078	0.089
	吊装机械 综合		台班	186.19	0.268	0.306
	直流弧焊机 20kVA		台班	163.52	0.226	0.226
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10	0.023	0.023

2. 铸铁圆形拍门

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,拍门安装,找平,找正,螺栓紧固,试运转。

计量单位:个

定 额 编 号				D6-2-363	D6-2-364	D6-2-365
项 目				公称直径(mm 以内)		
				DN300	DN600	DN900
全 费 用 (元)				666.97	1042.00	1867.39
其 中	人 工 费 (元)			266.53	371.36	694.59
	材 料 费 (元)			36.96	78.86	125.26
	机 械 费 (元)			38.93	94.42	148.85
	费 用 (元)			258.45	394.10	713.63
	增 值 税 (元)			66.10	103.26	185.06
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工		工 日	92.00	0.426	0.593
	技工		工 日	142.00	1.601	2.231
材 料	低碳钢焊条 J422 φ3.2		k g	3.68	0.091	0.091
	石棉橡胶板 高压 δ1~6		k g	28.24	0.445	0.445
	柴油【机械】		k g	5.26	3.218	10.349
	电【机械】		kW · h	0.75	9.507	15.357
机 械	汽车式起重机 8t		台班	589.34	0.008	0.031
	载重汽车 8t		台班	319.47	0.008	0.031
	吊装机械 综合		台班	186.19	0.055	0.170
	直流弧焊机 20kVA		台班	163.52	0.130	0.210
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10	0.013	0.021

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,拍门安装,找平,找正,螺栓紧固,试运转。

计量单位:个

定 额 编 号				D6-2-366	D6-2-367	D6-2-368	
项 目				公称直径(mm 以内)			
				DN1200	DN1500	DN1500 mm 以外	
全 费 用 (元)				2241.92	2542.94	2999.95	
其 中	人 工 费 (元)			736.40	838.07	1016.89	
	材 料 费 (元)			195.01	227.33	252.17	
	机 械 费 (元)			252.03	279.75	310.50	
	费 用 (元)			836.31	945.79	1123.10	
	增 值 税 (元)			222.17	252.00	297.29	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	普工		工 日	92.00	1.176	1.338	1.624
	技工		工 日	142.00	4.424	5.035	6.109
材 料	低碳钢焊条 J422 φ3.2		k g	3.68	0.161	0.161	0.161
	石棉橡胶板 高压 δ1~6		k g	28.24	0.774	1.145	1.299
	柴油【机械】		k g	5.26	29.041	33.194	37.091
	电【机械】		kW · h	0.75	26.399	26.399	26.399
机 械	汽车式起重机 8t		台班	589.34	0.124	0.142	0.166
	载重汽车 8t		台班	319.47	0.124	0.142	0.166
	吊装机械 综合		台班	186.19	0.429	0.490	0.538
	直流弧焊机 20kVA		台班	163.52	0.361	0.361	0.361
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10	0.036	0.036	0.036

3. 碳钢圆形拍门

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,拍门安装,找平,找正,螺栓紧固,试运转。

计量单位:个

定 额 编 号				D6-2-369	D6-2-370	D6-2-371	
项 目				公称直径(mm 以内)			
				DN300	DN600	DN900	
全 费 用 (元)				560.48	1042.00	1867.39	
其 中	人 工 费 (元)			266.53	371.36	694.59	
	材 料 费 (元)			12.90	78.86	125.26	
	机 械 费 (元)			-	94.42	148.85	
	费 用 (元)			225.51	394.10	713.63	
	增 值 税 (元)			55.54	103.26	185.06	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	普工		工 日	92.00	0.426	0.593	1.109
	技工		工 日	142.00	1.601	2.231	4.173
材 料	低碳钢焊条 J422 综合		k g	3.68	0.091	0.091	0.091
	石棉橡胶板 高压 δ1~6		k g	28.24	0.445	0.445	0.689
	柴油【机械】		k g	5.26	-	10.349	17.862
	电【机械】		kW · h	0.75	-	15.357	15.357
机 械	汽车式起重机 8t		台班	589.34	-	0.031	0.070
	载重汽车 8t		台班	319.47	-	0.031	0.070
	吊装机械 综合		台班	186.19	-	0.170	0.272
	直流弧焊机 20kVA		台班	163.52	-	0.210	0.210
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10	-	0.021	0.021

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,拍门安装,找平,找正,螺栓紧固,试运转。

计量单位:个

定 额 编 号				D6-2-372	D6-2-373	D6-2-374	
项 目				公称直径(mm 以内)			
				DN1200	DN1500	DN1500 mm 以外	
全 费 用 (元)				2241.92	2542.94	2999.95	
其 中	人 工 费 (元)			736.40	838.07	1016.89	
	材 料 费 (元)			195.01	227.33	252.17	
	机 械 费 (元)			252.03	279.75	310.50	
	费 用 (元)			836.31	945.79	1123.10	
	增 值 税 (元)			222.17	252.00	297.29	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	普工		工 日	92.00	1.176	1.338	1.624
	技工		工 日	142.00	4.424	5.035	6.109
材 料	低碳钢焊条 J422 综合		k g	3.68	0.161	0.161	0.161
	石棉橡胶板 高压 δ1~6		k g	28.24	0.774	1.145	1.299
	柴油【机械】		k g	5.26	29.041	33.194	37.091
	电【机械】		kW · h	0.75	26.399	26.399	26.399
机 械	汽车式起重机 8t		台班	589.34	0.124	0.142	0.166
	载重汽车 8t		台班	319.47	0.124	0.142	0.166
	吊装机械 综合		台班	186.19	0.429	0.490	0.538
	直流弧焊机 20kVA		台班	163.52	0.361	0.361	0.361
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10	0.036	0.036	0.036

4. 不锈钢圆形拍门

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,拍门安装,找平,找正,螺栓紧固,试运转。

计量单位:个

定 额 编 号				D6-2-375	D6-2-376	D6-2-377	
项 目				公称直径(mm 以内)			
				DN300	DN600	DN900	
全 费 用 (元)				562.94	1044.45	1869.85	
其 中	人 工 费 (元)			266.53	371.36	694.59	
	材 料 费 (元)			15.11	81.07	127.48	
	机 械 费 (元)			-	94.42	148.85	
	费 用 (元)			225.51	394.10	713.63	
	增 值 税 (元)			55.79	103.50	185.30	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	普工		工 日	92.00	0.426	0.593	1.109
	技工		工 日	142.00	1.601	2.231	4.173
材 料	不锈钢焊条 综合		k g	27.98	0.091	0.091	0.091
	石棉橡胶板 高压 δ1~6		k g	28.24	0.445	0.445	0.689
	柴油【机械】		k g	5.26	-	10.349	17.862
	电【机械】		kW · h	0.75	-	15.357	15.357
机 械	汽车式起重机 8t		台班	589.34	-	0.031	0.070
	载重汽车 8t		台班	319.47	-	0.031	0.070
	吊装机械 综合		台班	186.19	-	0.170	0.272
	直流弧焊机 20kVA		台班	163.52	-	0.210	0.210
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10	-	0.021	0.021

定 额 编 号				D6-2-378	D6-2-379	D6-2-380
				公称直径(mm 以内)		
项 目				DN1200	DN1500	DN1500 mm 以外
全 费 用 (元)				2246.26	2547.28	3004.30
其 中	人 工 费 (元)			736.40	838.07	1016.89
	材 料 费 (元)			198.92	231.24	256.09
	机 械 费 (元)			252.03	279.75	310.50
	费 用 (元)			836.31	945.79	1123.10
	增 值 税 (元)			222.60	252.43	297.72
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	1.176	1.338	1.624
	技工	工日	142.00	4.424	5.035	6.109
材 料	不锈钢焊条 综合	kg	27.98	0.161	0.161	0.161
	石棉橡胶板 高压 δ1~6	kg	28.24	0.774	1.145	1.299
	柴油【机械】	kg	5.26	29.041	33.194	37.091
	电【机械】	kW ·h	0.75	26.399	26.399	26.399
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.124	0.142	0.166
	载重汽车 8t	台班	319.47	0.124	0.142	0.166
	吊装机械 综合	台班	186.19	0.429	0.490	0.538
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.361	0.361	0.361
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.036	0.036	0.036

三十四、启闭机

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,安装就位,找平,找正,检查,加油,无负荷试运转。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-381	D6-2-382	D6-2-383	D6-2-384
项 目				手摇式	手轮式	手电两用	汽动
全 费 用 (元)				1514.13	1157.94	2689.87	2838.27
其 中	人 工 费 (元)				582.42	463.41	1096.45
	材 料 费 (元)				117.96	59.98	171.38
	机 械 费 (元)				92.58	69.18	123.38
	费 用 (元)				571.12	450.62	1032.10
	增 值 税 (元)				150.05	114.75	266.56
名 称			单 价 (元)	数 量			
人 工	普工		工日	92.00	0.930	0.740	1.751
	技工		工日	142.00	3.499	2.784	6.587
材 料	钢板 δ3~10			kg	3.02	8.220	0.800
	热轧薄钢板 δ1.0~3			kg	3.18	-	-
	板枋材			m ³	2479.49	0.004	0.004
	水泥 P.O 42.5			kg	0.36	5.000	-
	砂子 中粗砂			m ³	128.68	0.010	-
	碎石 10			m ³	121.31	0.010	-
	棉纱			kg	10.27	0.700	0.404
	合金钢焊条			kg	6.66	0.390	0.187
	氧气			m ³	3.27	0.400	-
	乙炔气			kg	22.58	0.133	-
	破布			kg	5.30	0.728	0.420
	黄油钙基脂			kg	8.98	1.457	1.020
	机油 5#~7#			kg	10.35	0.200	0.206
	煤油			kg	7.21	0.891	0.612
机 械	其他材料费			%	-	3.000	3.000
	柴油【机械】			kg	5.26	5.978	3.950
	电【机械】			kW ·h	0.75	7.448	3.303

定 额 编 号				D6-2-385	D6-2-386
项 目				手摇式(双吊点)	电动式(双吊点)
全 费 用 (元)				3723.93	4294.90
其 中	人 工 费 (元)			973.10	1167.71
	材 料 费 (元)			629.09	658.08
	机 械 费 (元)			503.42	571.74
	费 用 (元)			1249.28	1471.75
	增 值 税 (元)			369.04	425.62
名 称			单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	1.554	1.865
	技工	工日	142.00	5.846	7.015
材 料	中厚钢板 综合	t	2776.81	0.110	0.110
	镀锌铁丝 综合	kg	4.28	0.818	0.818
	木材 成材	m ³	2434.15	0.021	0.021
	枕木	m ³	1821.54	0.032	0.032
	低合金钢焊条 E43 系列	kg	6.92	2.505	2.505
	氧气	m ³	3.27	2.904	2.904
	乙炔气	m ³	24.81	0.968	0.968
	黄油	kg	8.98	0.306	0.306
	机油	kg	10.35	0.834	0.834
	煤油	kg	7.21	2.050	2.050
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	24.818	24.818
	电【机械】	kW ·h	0.75	4.246	42.896
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.822	0.822
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.045	0.045
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.045	0.455
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.005	0.046

三十五、升杆式铸铁泥阀

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,闸门安装,找平,找正,试漏,试运转。

计量单位:座

定 额 编 号				D6-2-387	D6-2-388	D6-2-389	D6-2-390	D6-2-391
项 目				公称直径(mm以内)				
				DN100	DN200	DN300	DN400	DN500
全 费 用 (元)				956.51	1055.63	1188.60	1429.32	1673.31
其 中	人 工 费 (元)			363.86	407.51	466.42	529.68	631.06
	材 料 费 (元)			80.73	89.45	100.48	130.42	144.57
	机 械 费 (元)			59.19	59.19	59.19	97.19	107.21
	费 用 (元)			357.94	394.87	444.72	530.39	624.65
	增 值 税 (元)			94.79	104.61	117.79	141.64	165.82
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	0.581	0.651	0.745	0.846	1.008
	技工	工日	142.00	2.186	2.448	2.802	3.182	3.791
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.02	0.800	0.900	1.010	1.110	1.230
	板枋材	m ³	2479.49	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	27.000	32.000	40.000	53.000	69.000
	砂子 中粗砂	m ³	128.68	0.040	0.050	0.059	0.079	0.089
	碎石 10	m ³	121.31	0.040	0.060	0.070	0.090	0.100
	棉纱	kg	10.27	0.400	0.500	0.600	0.700	0.800
	合金钢焊条	kg	6.66	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220
	氧气	m ³	3.27	0.380	0.480	0.580	0.680	0.780
	乙炔气	kg	22.58	0.127	0.160	0.193	0.227	0.260
	破布	kg	5.30	0.416	0.520	0.624	0.728	0.832
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.971	0.971	0.971	0.971	0.971
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	2.502	2.502	2.502	5.230	5.713
	电【机械】	kW ·h	0.75	4.145	4.145	4.145	4.145	4.145
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.088	0.088	0.088	0.133	0.150
	载重汽车 5t	台班	255.09	-	-	-	0.045	0.045
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.044	0.044	0.044	0.044	0.044
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

三十六、平底盖闸

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,闸门安装,找平,找正,试漏,试运转。

计量单位:座

定 额 编 号				D6-2-392	D6-2-393	D6-2-394	D6-2-395	D6-2-396
项 目				公称直径(mm以内)				
				DN300	DN500	DN800	DN900	DN1000
全 费 用 (元)				1141.08	1528.90	1940.74	2567.23	2911.62
其 中	人 工 费 (元)			450.12	585.95	767.98	962.97	1123.41
	材 料 费 (元)			88.98	114.69	128.72	166.03	178.86
	机 械 费 (元)			58.53	98.03	109.38	199.91	200.58
	费 用 (元)			430.37	578.72	742.33	983.91	1120.23
	增 值 税 (元)			113.08	151.51	192.33	254.41	288.54
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	普工		工日	92.00	0.719	0.936	1.226	1.538
	技工		工日	142.00	2.704	3.520	4.614	5.785
材 料	钢板 δ3~10		kg	3.02	0.600	0.750	0.900	1.050
	水泥 P.O 42.5		kg	0.36	24.000	30.000	36.000	42.000
	板枋材		m ³	2479.49	0.009	0.010	0.011	0.012
	砂子 中粗砂		m ³	128.68	0.040	0.050	0.059	0.069
	碎石 10		m ³	121.31	0.050	0.060	0.070	0.080
	棉纱		kg	10.27	0.800	0.900	1.000	1.000
	合金钢焊条		kg	6.66	0.200	0.240	0.280	0.300
	氧气		m ³	3.27	0.390	0.480	0.600	0.740
	乙炔气		kg	22.58	0.130	0.160	0.200	0.247
	破布		kg	5.30	0.832	0.936	1.040	1.040
	黄油钙基脂		kg	8.98	0.971	0.971	0.971	0.971
	其他材料费		%	-	3.000	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】		kg	5.26	2.502	5.230	5.713	10.943
	电【机械】		kW ·h	0.75	3.771	4.620	5.375	6.131
机 械	汽车式起重机 8t		台班	589.34	0.088	0.133	0.150	0.283
	载重汽车 5t		台班	255.09	-	0.045	0.045	0.090
	直流弧焊机 32kVA		台班	165.43	0.040	0.049	0.057	0.061
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10	0.004	0.005	0.006	0.007

三十七、集水槽

1. 直线集水槽

(1) 直线集水槽制作

工作内容:放样、下料、折边、铣孔、法兰制作、组对、焊接、酸洗、除锈、刷油。

计量单位:t

定 额 编 号				D6-2-397	D6-2-398	D6-2-399
项 目				碳钢(厚度 mm 以内)		
				4	6	8
全 费 用 (元)				8302.59	7574.50	6528.25
其 中	人 工 费 (元)			2750.99	2650.79	2247.85
	材 料 费 (元)			842.08	647.69	542.20
	机 械 费 (元)			844.55	694.74	644.25
	费 用 (元)			3042.19	2830.65	2447.01
	增 值 税 (元)			822.78	750.63	646.94
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	4.393	4.233	3.590
	技工	工日	142.00	16.527	15.925	13.504
材 料	钢板 δ3~10	t	-	(1.090)	(1.090)	(1.090)
	扁钢 综合	kg	2.99	20.051	20.045	15.040
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	6.411	6.189	5.886
	防锈漆	kg	12.00	17.452	11.634	8.726
	酚醛调和漆	kg	13.24	12.484	8.323	6.242
	氧气	m ³	3.27	5.780	4.901	4.449
	乙炔气	kg	22.58	1.927	1.635	1.483
	砂轮片 φ200	片	15.40	2.341	1.783	1.505
	钢丝刷子	把	2.22	1.274	0.849	0.637
	砂布	张	1.12	9.554	6.368	4.777
	汽油 70#~90#	kg	6.03	5.796	3.864	2.898
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	11.578	7.699	8.184
机 械	电【机械】	kW · h	0.75	210.427	198.137	185.646
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.191	0.127	0.135
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.191	0.127	0.135
	立式铣床 320×1250	台班	176.47	1.707	1.138	0.920
	剪板机 13mm×3000mm	台班	201.76	0.678	0.722	0.677
	折方机 4mm×2000mm	台班	22.68	0.541	0.722	0.772
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	1.398	1.348	1.283
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.140	0.135	0.128

定 额 编 号				D6-2-400	D6-2-401	D6-2-402
项 目				不锈钢(厚度 mm 以内)		
				4	6	8
全 费 用 (元)				10008.15	8395.23	6983.69
其 中	人 工 费 (元)			3572.32	2996.22	2456.03
	材 料 费 (元)			772.57	698.62	594.23
	机 械 费 (元)			893.19	722.24	630.14
	费 用 (元)			3778.27	3146.19	2611.21
	增 值 税 (元)			991.80	831.96	692.08
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	5.705	4.785	3.922
	技工	工日	142.00	21.461	18.000	14.755
材 料	不锈钢板 δ4~8	t	-	(1.090)	(1.090)	(1.090)
	不锈钢扁钢 综合	kg	14.53	19.586	19.584	14.686
	不锈钢焊条 综合	kg	27.98	6.347	6.127	6.256
	硝酸纯度 98%	kg	1.97	2.838	1.892	1.419
	氢氟酸 45%	kg	7.79	5.675	3.784	2.837
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	11.457	7.638	5.759
	电【机械】	kW ·h	0.75	246.632	206.099	184.285
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.189	0.126	0.095
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.189	0.126	0.095
	立式铣床 320×1250	台班	176.47	1.851	1.234	1.006
	等离子切割机 400A	台班	87.39	0.322	0.179	0.134
	剪板机 13mm×3000mm	台班	201.76	0.672	0.715	0.670
	折方机 4mm×2000mm	台班	22.68	0.672	0.805	0.711
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	1.384	1.335	1.271
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.138	0.134	0.127

(2) 直线集水槽安装

工作内容:清基、放线、安装、固定、补漆。

计量单位:t

定 额 编 号				D6-2-403	D6-2-404	D6-2-405	
项 目				碳钢(厚度 mm 以内)			
				4	6	8	
全 费 用 (元)				1991.80	1442.43	1339.47	
其 中	人 工 费 (元)			331.62	254.33	217.75	
	材 料 费 (元)			517.31	364.09	316.91	
	机 械 费 (元)			360.16	252.36	264.25	
	费 用 (元)			585.32	428.71	407.82	
	增 值 税 (元)			197.39	142.94	132.74	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	普工		工 日	92.00	0.530	0.406	0.348
	技工		工 日	142.00	1.992	1.528	1.308
材 料	钢板 δ3~10		kg	3.02	18.906	18.678	18.736
	低碳钢焊条 J422 综合		kg	3.68	1.752	1.495	1.454
	氯丁橡胶板 δ3~4		kg	11.55	11.498	7.303	5.478
	六角螺栓带螺母垫圈 M16×200		套	2.57	46.000	30.000	24.000
	防锈漆		kg	12.00	3.058	2.038	1.529
	酚醛调和漆		kg	13.24	2.198	1.465	1.099
	汽油 70#~90#		kg	6.03	1.022	0.682	0.511
	其他材料费		%	-	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】		kg	5.26	17.525	11.693	12.347
	电【机械】		kW ·h	0.75	36.010	30.828	29.886
机 械	汽车式起重机 8t		台班	589.34	0.433	0.289	0.312
	载重汽车 5t		台班	255.09	0.162	0.108	0.108
	直流弧焊机 32kVA		台班	165.43	0.382	0.327	0.317
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10	0.038	0.033	0.032

定 额 编 号				D6-2-406	D6-2-407	D6-2-408
项 目				不锈钢(厚度 mm 以内)		
				4	6	8
全 费 用 (元)				2873.05	2118.31	1943.54
其 中	人 工 费 (元)			362.03	276.53	235.38
	材 料 费 (元)			1261.13	936.68	833.24
	机 械 费 (元)			356.89	249.83	261.72
	费 用 (元)			608.28	445.35	420.60
	增 值 税 (元)			284.72	209.92	192.60
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	0.578	0.442	0.376
	技工	工日	142.00	2.175	1.661	1.414
材 料	不锈钢板 δ4.0	kg	14.96	18.380	18.271	18.376
	不锈钢焊条 综合	kg	27.98	1.704	1.480	1.409
	不锈钢六角螺栓 M16×200	套	17.11	46.000	30.000	24.000
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	17.379	11.575	12.229
	电【机械】	kW · h	0.75	35.635	30.541	29.598
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.429	0.286	0.309
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.161	0.107	0.107
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.378	0.324	0.314
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.038	0.032	0.031

2. 弧形集水槽

(1) 弧形集水槽制作

工作内容:放样、下料、折边、铣孔、法兰制作、组对、焊接、酸洗、除锈、刷油。

计量单位:t

定额编号				D6-2-409	D6-2-410	D6-2-411	
项目				碳钢(厚度 mm 以内)			
				4	6	8	
全费用(元)				8717.12	7950.97	7002.21	
其中	人工费(元)			2888.15	2783.09	2360.68	
	材料费(元)			884.99	680.44	578.01	
	机械费(元)			886.44	728.42	743.32	
	费用用(元)			3193.68	2971.09	2626.29	
	增值税(元)			863.86	787.93	693.91	
名称			单位	单价(元)	数量		
人工	普工		工日	92.00	4.612	4.444	3.770
	技工		工日	142.00	17.351	16.720	14.182
材料	钢板 δ3~10		t	-	(1.090)	(1.090)	(1.090)
	扁钢 综合		kg	2.99	21.050	21.050	15.790
	砂轮片 φ200		片	15.40	2.460	1.870	1.580
	钢丝刷子		把	2.22	1.340	0.890	0.670
	酚醛调和漆		kg	13.24	13.110	8.730	6.550
	防锈漆		kg	12.00	18.320	12.210	9.160
	砂布		张	1.12	10.030	6.680	5.010
	低碳钢焊条 J422 综合		kg	3.68	6.730	6.490	6.180
	氧气		m³	3.27	6.070	5.150	4.670
	乙炔气		kg	22.58	2.020	1.720	1.560
	汽油 70#~90#		kg	6.03	6.090	4.050	3.040
	其他材料费		%	-	3.000	3.000	3.000
料	柴油【机械】		kg	5.26	12.124	8.062	7.881
	电【机械】		kW ·h	0.75	222.349	208.972	211.599
机械	汽车式起重机 8t		台班	589.34	0.200	0.133	0.130
	载重汽车 5t		台班	255.09	0.200	0.133	0.130
	剪板机 16mm×2500mm		台班	202.51	0.710	0.760	0.750
	立式铣床 320×1250		台班	176.47	1.790	1.190	1.290
	折方机 4mm×2000mm		台班	22.68	0.570	0.760	0.840
	直流弧焊机 32kVA		台班	165.43	1.470	1.410	1.410
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10	0.147	0.141	0.141

定 额 编 号				D6-2-412	D6-2-413	D6-2-414
项 目				不锈钢(厚度 mm 以内)		
				4	6	8
全 费 用 (元)				10879.69	8998.57	7387.13
其 中	人 工 费 (元)			3750.25	3146.01	2578.72
	材 料 费 (元)			941.40	806.42	674.20
	机 械 费 (元)			1049.12	808.49	661.01
	费 用 (元)			4060.75	3345.90	2741.14
	增 值 税 (元)			1078.17	891.75	732.06
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	5.989	5.024	4.118
	技工	工日	142.00	22.530	18.900	15.492
材 料	不锈钢板 δ4~8	t	-	(1.090)	(1.090)	(1.090)
	不锈钢扁钢 综合	kg	14.53	20.560	20.560	15.420
	砂轮片 φ200	片	15.40	6.250	3.700	3.130
	不锈钢焊条 综合	kg	27.98	6.660	6.430	6.570
	氢氟酸 45%	kg	7.79	5.950	3.970	2.980
	硝酸纯度 98%	kg	1.97	2.970	1.980	1.480
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	13.397	8.487	6.001
机 械	电【机械】	kW ·h	0.75	291.181	232.273	194.607
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.221	0.140	0.099
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.221	0.140	0.099
	等离子切割机 400A	台班	87.39	0.378	0.200	0.140
	剪板机 16mm×2500mm	台班	202.51	0.788	0.801	0.710
	立式铣床 320×1250	台班	176.47	2.176	1.381	1.050
	折方机 4mm×2000mm	台班	22.68	0.788	0.901	0.750
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	1.627	1.496	1.330
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.163	0.150	0.133

(2) 弧形集水槽安装

计量单位:t

工作内容:清基、放线、安装、固定、补漆。

定 额 编 号				D6-2-415	D6-2-416	D6-2-417
项 目				碳钢(厚度 mm 以内)		
				4	6	8
全 费 用 (元)				1899.52	1503.37	1400.17
其 中	人 工 费 (元)			266.68	271.53	232.51
	材 料 费 (元)			523.19	370.33	321.06
	机 械 费 (元)			376.89	261.52	276.86
	费 用 (元)			544.52	451.01	430.98
	增 值 税 (元)			188.24	148.98	138.76
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工		工日	92.00	0.426	0.434
	技工		工日	142.00	1.602	1.631
材 料	钢板 δ3~10		kg	3.02	18.906	18.678
	六角螺栓带螺母垫圈 M16×200		套	2.57	46.000	30.000
	低碳钢焊条 J422 综合		kg	3.68	1.752	1.495
	防锈漆		kg	12.00	3.058	2.308
	酚醛调和漆		kg	13.24	2.198	1.465
	氯丁橡胶板 δ3~4		kg	11.55	11.498	7.303
	汽油 70#~90#		kg	6.03	1.022	0.682
	其他材料费		%	-	3.000	3.000
	柴油【机械】		kg	5.26	18.266	12.070
机 械	电【机械】		kW ·h	0.75	38.651	32.052
	汽车式起重机 8t		台班	589.34	0.450	0.300
	载重汽车 5t		台班	255.09	0.170	0.110
	直流弧焊机 32kVA		台班	165.43	0.410	0.340
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10	0.041	0.034

工作内容:清基、放线、安装、固定、补漆。

计量单位:t

定 额 编 号				D6-2-418	D6-2-419	D6-2-420
项 目				不锈钢(厚度 mm 以内)		
				4	6	8
全 费 用 (元)			3085.49	2277.15	2077.68	
其 中	人 工 费 (元)		379.51	295.76	251.03	
	材 料 费 (元)		1387.80	1025.78	901.89	
	机 械 费 (元)		374.47	259.85	274.34	
	费 用 (元)		637.94	470.10	444.52	
	增 值 税 (元)		305.77	225.66	205.90	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工 日	92.00	0.606	0.472	0.401
	技工	工 日	142.00	2.280	1.777	1.508
材 料	不锈钢板 δ4.0	kg	14.96	18.271	18.274	18.376
	不锈钢六角螺栓 M16×200	套	17.11	46.000	30.000	24.000
	不锈钢焊条 综合	kg	27.98	1.480	1.480	1.409
	氯丁橡胶板 δ3~4	kg	11.55	10.840	7.231	5.421
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	18.234	12.070	12.817
	电【机械】	kW ·h	0.75	37.427	31.109	31.016
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.450	0.300	0.324
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.169	0.110	0.112
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.397	0.330	0.329
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.040	0.033	0.033

3.集水槽支架

工作内容:划线、平直、下料、钻孔、组对、焊接、除锈,刷漆(酸洗)。

计量单位:t

定 额 编 号				D6-2-421	D6-2-422
项 目				碳钢	
				制作	安装
全 费 用 (元)				13426.30	8888.98
其 中	人 工 费 (元)			4729.29	3113.91
	材 料 费 (元)			1128.68	526.09
	机 械 费 (元)			1211.39	938.96
	费 用 (元)			5026.41	3429.13
	增 值 税 (元)			1330.53	880.89
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工		工 日	92.00	7.552
	技工		工 日	142.00	28.412
材 料	型钢 综合		t	-	(1.060)
	镀锌六角螺栓带螺母 2 平垫 1 弹垫 M10×100 以内	10 套	7.36	-	5.800
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	12.00	18.143	3.075
	无光调和漆	kg	19.13	14.350	2.050
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	3.68	15.400	19.800
	钢锯条	条	0.43	22.000	11.000
	破布	kg	5.30	2.100	2.100
	溶剂汽油	kg	5.81	9.738	1.020
	铁砂布 0#~2#	张	1.02	51.000	-
	清油	kg	15.90	6.120	-
机 械	电【机械】	kW ·h	0.75	471.038	416.841
	联合冲剪机 16	台班	206.16	0.850	-
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	6.290	5.700
械	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.629	0.570

定 额 编 号				D6-2-423	D6-2-424
项 目				不锈钢	
				制作	安装
全 费 用 (元)				12907.38	9828.43
其 中	人 工 费 (元)			4729.29	3269.64
	材 料 费 (元)			661.18	1084.94
	机 械 费 (元)			1211.39	938.96
	费 用 (元)			5026.41	3560.90
	增 值 税 (元)			1279.11	973.99
名 称			单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	7.552	5.221
	技工	工日	142.00	28.412	19.643
材 料	不锈钢型钢 综合	t	-	(1.060)	-
	不锈钢带帽螺栓 2 平 1 弹垫 M10×100 以内	10 套	34.22	-	5.916
	不锈钢焊条 综合	kg	27.98	6.407	19.800
	钢锯条	条	0.43	22.000	11.000
	破布	kg	5.30	2.100	2.100
	溶剂汽油	kg	5.81	5.250	-
	铁砂布 0#~2#	张	1.02	51.000	-
	硝酸纯度 98%	kg	1.97	1.454	-
	氢氟酸 45%	kg	7.79	2.908	-
	电【机械】	kW ·h	0.75	471.038	416.841
机 械	联合冲剪机 16	台班	206.16	0.850	-
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	6.290	5.700
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.629	0.570

三十八、堰板

1. 齿型堰板制作

工作内容:放样、下料、钻孔、清理、调直、酸洗、除锈、刷油。

计量单位:10m²

定额编号				D6-2-425	D6-2-426	D6-2-427
项目				碳钢(厚度 mm 以内)		
				4	6	8
全费用(元)				3887.35	5146.44	5261.48
其中	人工费(元)			1559.57	2098.86	2104.66
	材料费(元)			375.57	428.21	482.74
	机械费(元)			134.03	180.66	201.46
	费用用(元)			1432.95	1928.70	1951.21
	增值税(元)			385.23	510.01	521.41
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	普工	工日	92.00	2.491	3.352	3.361
	技工	工日	142.00	9.369	12.609	12.644
材料	钢板 δ3~10	kg	-	(332.840)	(499.260)	(665.680)
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	0.297	0.495	0.583
	防锈漆	kg	12.00	5.480	5.480	5.480
	氧气	m ³	3.27	12.210	15.620	18.920
	乙炔气	kg	22.58	4.070	5.207	6.307
	砂轮片 φ200	片	15.40	7.823	7.823	8.694
	钢丝刷子	把	2.22	0.400	0.400	0.400
	砂布	张	1.12	3.000	3.000	3.000
	汽油 70#~90#	kg	6.03	1.802	1.802	1.802
	其他材料费	%	-	1.000	1.000	1.000
	柴油【机械】	kg	5.26	3.791	5.399	5.399
机械	电【机械】	kW · h	0.75	24.025	32.362	38.585
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.062	0.088	0.088
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.063	0.090	0.090
	剪板机 13mm×3000mm	台班	201.76	0.354	0.442	0.531
	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	0.060	0.100	0.117
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.006	0.010	0.012

定 额 编 号				D6-2-428	D6-2-429	D6-2-430	
项 目				不锈钢(厚度 mm 以内)			
				4	6	8	
全 费 用 (元)				4453.71	5727.42	6054.66	
其 中	人 工 费 (元)			1784.06	2395.66	2401.45	
	材 料 费 (元)			106.52	115.11	142.83	
	机 械 费 (元)			331.66	336.98	475.87	
	费 用 (元)			1790.11	2312.09	2434.50	
	增 值 税 (元)			441.36	567.58	600.01	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	普工		工 日	92.00	2.849	3.826	3.835
	技工		工 日	142.00	10.718	14.392	14.427
材 料	不锈钢板 δ4~8		k g	-	(328.600)	(492.900)	(657.200)
	不锈钢焊条 综合		k g	27.98	0.297	0.495	0.583
	硝酸纯度 98%		k g	1.97	0.450	0.450	0.450
	氢氟酸 45%		k g	7.79	0.900	0.900	0.900
	其他材料费		%	-	0.100	0.100	0.100
	柴油【机械】		k g	5.26	3.791	5.399	5.399
	电【机械】		kW · h	0.75	93.807	86.586	120.264
机 械	汽车式起重机 8t		台班	589.34	0.062	0.088	0.088
	载重汽车 5t		台班	255.09	0.063	0.090	0.090
	等离子切割机 400A		台班	87.39	0.118	0.094	0.079
	剪板机 13mm×3000mm		台班	201.76	1.283	1.177	1.858
	直流弧焊机 20kVA		台班	163.52	0.060	0.100	0.117
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10	0.006	0.010	0.012

2. 齿型堰板安装

工作内容:清基、放线、安装就位、固定、焊接或粘接、补漆。

计量单位:10m²

定 额 编 号				D6-2-431	D6-2-432	D6-2-433
项 目				金属(厚度 mm 以内)		
				4	6	8
全 费 用 (元)				4627.12	5561.74	6310.07
其 中	人 工 费 (元)			1181.14	1513.19	1525.40
	材 料 费 (元)			1378.77	1590.86	1929.01
	机 械 费 (元)			330.05	339.21	509.02
	费 用 (元)			1278.62	1567.32	1721.32
	增 值 税 (元)			458.54	551.16	625.32
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	1.886	2.416	2.436
	技工	工日	142.00	7.096	9.091	9.164
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.02	145.750	218.678	291.500
	氯丁橡胶板 δ3~4	kg	11.55	35.700	34.000	34.000
	干混抹灰砂浆 DP M20	t	299.23	0.528	0.528	0.528
	镀锌六角螺栓带螺母垫圈 M10×25	套	0.44	109.200	109.200	109.200
	防锈漆	kg	12.00	2.420	2.420	2.420
	酚醛调和漆	kg	13.24	1.720	1.720	1.720
	水	m ³	3.39	0.087	0.087	0.087
	合金钢焊条	kg	6.66	9.746	10.021	15.070
	氧气	m ³	3.27	1.760	2.200	2.640
	乙炔气	kg	22.58	0.587	0.733	0.880
	砂轮片 φ200	片	15.40	2.205	2.205	2.625
	汽油 70#~90#	kg	6.03	0.795	0.795	0.795
机 械	其他材料费	%	-	0.500	0.500	0.500
	电【机械】	kW ·h	0.75	185.708	190.890	286.951
机 械	直流弧焊机 32kVA	台班	165.43	1.966	2.021	3.040
	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	187.32	0.013	0.013	0.013
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.197	0.202	0.304

工作内容:清基、放线、安装就位、固定、场内运输等。

计量单位:10m²

定 额 编 号			D6-2-434	D6-2-435	D6-2-436
项 目			非金属(厚度 mm 以内)		
			4	6	8
全 费 用 (元)			2469.83	3042.94	3097.12
其 中	人 工 费 (元)		884.73	1164.41	1190.85
	材 料 费 (元)		589.35	589.35	589.35
	机 械 费 (元)		1.31	1.31	1.31
	费 用 (元)		749.68	986.32	1008.69
	增 值 税 (元)		244.76	301.55	306.92
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工 日	92.00	1.413	1.860
	技工	工 日	142.00	5.315	6.995
材 料	复合型板材	m ²	-	(10.600)	(10.600)
	氯丁橡胶板 δ3~4	kg	11.55	34.000	34.000
	干混抹灰砂浆 DP M20	t	299.23	0.457	0.457
	水	m ³	3.39	0.044	0.044
	镀锌六角螺栓带螺母垫圈 M10×25	套	0.44	109.200	109.200
	其他材料费	%	-	2.000	2.000
机 械	电【机械】	kW · h	0.75	0.200	0.200
机 械	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	187.32	0.007	0.007

三十九、斜板

工作内容:斜板铺装、固定、场内材料运输等。

计量单位:10m²

定 额 编 号			D6-2-437		
项 目			斜板安装		
			斜长 2m 以内		
全 费 用 (元)			1087.39		
其 中	人 工 费 (元)		455.40		
	材 料 费 (元)		138.92		
	机 械 费 (元)		-		
	费 用 (元)		385.31		
	增 值 税 (元)		107.76		
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工 日	92.00	0.727	
	技工	工 日	142.00	2.736	
材 料	斜板	m ²	-	(10.600)	
	带帽带垫螺栓 M10×40	百个	43.64	3.121	
	其他材料费	%	-	2.000	

四十、斜管

工作内容：斜管铺装、固定、场内材料运输等。

计量单位：10m²

定 额 编 号		D6-2-438	
项 目		斜管安装	
		斜长 2 米以内	
全 费 用 (元)		187.56	
其 中	人 工 费 (元)		91.53
	材 料 费 (元)		-
	机 械 费 (元)		-
	费 用 (元)		77.44
	增 值 税 (元)		18.59
名 称		单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工日	92.00
	技工	工日	142.00
材 料	斜管	m ²	-
	其他材料费	%	-

定 额 编 号				D6-2-439
项 目				钢网格支架制作安装
全 费 用 (元)				9666.27
其 中	人 工 费 (元)			1559.85
	材 料 费 (元)			4060.55
	机 械 费 (元)			957.78
	费 用 (元)			2130.17
	增 值 税 (元)			957.92
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工		工 日	92.00
	技工		工 日	142.00
材 料	型钢 综合		t	3090.23
	板枋材		m ³	2479.49
	六角螺栓带螺母 综合		kg	5.92
	醇酸防锈漆 C53-1		kg	12.00
	酚醛调和漆		kg	13.24
	尼龙砂轮片 φ100×16×3		片	1.41
	低碳钢焊条 J422 φ3.2		kg	3.68
	氧气		m ³	3.27
	乙炔气		kg	22.58
	其他材料费		%	-
	柴油【机械】		kg	5.26
机 械	电【机械】		kW ·h	0.75
	汽车式起重机 8t		台班	589.34
	载重汽车 6t		台班	270.35
	载重汽车 10t		台班	349.63
	剪板机 20mm×2500mm		台班	236.28
	直流弧焊机 20kVA		台班	163.52
	立式钻床 50mm		台班	155.10
	台式钻床 25		台班	143.63
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10

四十一、紫外线消毒设备

工作内容:开箱检点、划线定位、场内运输、支架安装、水位控制器、配电中心、控制中心、系统调试。计量单位:模块组

定 额 编 号				D6-2-440	D6-2-441
项 目				紫外消毒装置	
全 费 用 (元)				8199.20	329.06
其 中	人 工 费 (元)			3688.03	160.58
	材 料 费 (元)			175.84	-
	机 械 费 (元)			217.95	-
	费 用 (元)			3304.85	135.87
	增 值 税 (元)			812.53	32.61
名 称			单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	5.890	0.256
	技工	工日	142.00	22.156	0.965
材 料	镀锌扁钢 25×4	kg	3.80	1.500	-
	钢垫板 δ1~2	kg	3.85	0.300	-
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	3.68	2.850	-
	焊锡丝 综合	kg	53.05	0.150	-
	钢锯条	条	0.43	1.500	-
	镀锌六角螺栓带螺母 2 平垫 1 弹垫 M10×100 以内	10 套	7.36	1.480	-
	六角螺栓 M12×20~100	套	0.70	12.000	-
	垫铁	kg	3.85	0.800	-
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	15.26	0.200	-
	标签纸 综合	m	6.92	1.500	-
	棉纱	kg	10.27	0.200	-
	破布	kg	5.30	0.400	-
	铁砂布 0#~2#	张	1.02	1.000	-
	细白布	m	4.79	0.200	-
	接地线 5.5~16mm ²	m	17.80	1.800	-
	其他材料费	%	-	3.000	-
	柴油【机械】	kg	5.26	4.058	-
	电【机械】	kW ·h	0.75	68.742	-
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.085	-
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.051	-
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.940	-
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.094	-

四十二、臭氧消毒设备

工作内容:场内运输、开箱检查、安装就位、找平、找正、调试。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-442	D6-2-443	D6-2-444	D6-2-445
项 目				中型臭氧发生器主机		大型臭氧发生器主机	
				空气源、氧气源(g/h 以内)		空气源、氧气源(kg/h 以内)	
				500	1000	5	10
全 费 用 (元)				1608.51	1820.56	3213.76	4517.06
其 中	人 工 费 (元)			581.90	668.53	939.02	1246.61
	材 料 费 (元)			196.18	200.70	400.20	618.49
	机 械 费 (元)			96.79	111.19	412.52	622.70
	费 用 (元)			574.24	659.72	1143.54	1581.62
	增 值 税 (元)			159.40	180.42	318.48	447.64
名 称			单 价 (元)	数 量			
人 工	普工		工日	92.00	0.929	1.068	1.500
	技工		工日	142.00	3.496	4.016	5.641
材 料	枕木		m ³	1821.54	0.028	0.028	0.060
	板枋材		m ³	2479.49	0.020	0.020	0.020
	低碳钢焊条 J422 φ3.2		kg	3.68	0.484	0.484	1.710
	镀锌铁丝 φ1.4~2.5		kg	4.28	2.400	2.400	1.000
	平垫铁 0#~3# 钢 4#~8#		kg	3.85	3.724	3.724	8.600
	斜垫铁 综合		kg	3.85	5.560	5.560	13.020
	黄油钙基脂		kg	8.98	-	-	0.180
	二硫化钼		kg	77.00	0.120	0.120	0.080
	氧气		m ³	3.27	0.268	0.268	0.330
	乙炔气		kg	22.58	0.088	0.088	0.110
	尼龙砂轮片 φ150		片	3.25	0.160	0.160	0.400
机 械	其他材料费		%	-	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】		kg	5.26	3.994	4.582	19.164
	电【机械】		kW ·h	0.75	12.432	14.336	34.813
							50.974
	汽车式起重机 8t		台班	589.34	0.102	0.117	0.213
	汽车式起重机 16t		台班	775.63	-	-	0.213
	载重汽车 5t		台班	255.09	0.034	0.039	0.170
	直流弧焊机 20kVA		台班	163.52	0.170	0.196	0.476
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10	0.017	0.020	0.048

定 额 编 号				D6-2-446	D6-2-447	D6-2-448	D6-2-449	D6-2-450
项 目				大型臭氧发生器主机				
				15	20	30	40	50
全 费 用 (元)				5463.05	6986.87	9144.50	10751.53	12122.14
其 中	人 工 费 (元)			1619.29	2101.88	2732.56	3206.39	3663.71
	材 料 费 (元)			685.31	856.48	1193.94	1265.92	1443.66
	机 械 费 (元)			675.47	843.79	1083.24	1354.65	1469.92
	费 用 (元)			1941.60	2492.33	3228.55	3859.10	4343.56
	增 值 税 (元)			541.38	692.39	906.21	1065.47	1201.29
名 称			单 价 (元)	数 量				
人 工	普工		工日	92.00	2.586	3.357	4.364	5.120
	技工		工日	142.00	9.728	12.627	16.416	19.263
材 料	枕木		m ³	1821.54	0.120	0.150	0.210	0.210
	板枋材		m ³	2479.49	-	-	-	0.072
	低碳钢焊条 J422 φ3.2		kg	3.68	2.216	2.770	3.090	3.090
	镀锌铁丝 φ1.4~2.5		kg	4.28	1.600	2.000	3.000	3.600
	平垫铁 0#~3# 钢 4#~8#		kg	3.85	20.744	25.930	43.220	43.220
	斜垫铁 综合		kg	3.85	31.920	39.900	66.500	66.500
	黄油钙基脂		kg	8.98	0.240	0.300	0.400	0.400
	二硫化钼		kg	77.00	0.160	0.200	0.230	0.230
	氧气		m ³	3.27	1.256	1.570	2.390	2.390
	乙炔气		kg	22.58	0.416	0.520	0.800	0.800
	尼龙砂轮片 φ150		片	3.25	0.800	1.000	1.130	1.130
机 械	其他材料费		%	-	3.000	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】		kg	5.26	31.339	39.145	46.008	57.535
	电【机械】		kW · h	0.75	52.726	65.889	60.698	75.838
	汽车式起重机 16t		台班	775.63	0.245	0.306	-	-
机 械	汽车式起重机 25t		台班	897.80	0.313	0.391	0.252	0.315
	汽车式起重机 40t		台班	1342.44	-	-	0.442	0.553
	平板拖车组 20t		台班	769.94	-	-	-	0.329
	载重汽车 10t		台班	349.63	0.245	0.306	-	-
	载重汽车 15t		台班	503.63	-	-	0.252	0.315
	直流弧焊机 20kVA		台班	163.52	0.721	0.901	0.830	1.037
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm		台班	12.10	0.072	0.090	0.083	0.104

四十三、除臭设备

工作内容:开箱检点、基础划线、场内运输、找平找正、固定安装、调试。

计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-451	D6-2-452	D6-2-453	D6-2-454	D6-2-455
项 目				离子除臭设备主机(风量 m ³ 以内)				
				10000	20000	30000	40000	50000
全 费 用 (元)				945.59	1005.36	1348.91	1559.65	1743.16
其 中	人 工 费 (元)			340.58	369.75	537.17	593.59	644.21
	材 料 费 (元)			53.33	53.33	53.76	73.57	89.38
	机 械 费 (元)			91.98	91.98	91.98	127.67	158.04
	费 用 (元)			365.99	390.67	532.32	610.26	678.78
	增 值 税 (元)			93.71	99.63	133.68	154.56	172.75
	名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	普工		工日	92.00	0.544	0.591	0.858	0.948
	技工		工日	142.00	2.046	2.221	3.227	3.870
材 料	镀锌铁丝 φ1.4~2.5		kg	4.28	0.500	0.500	0.600	0.800
	柴油【机械】		kg	5.26	9.732	9.732	9.732	13.335
机 械	载重汽车 5t		台班	255.09	0.090	0.090	0.090	0.100
	叉式起重机 5t		台班	276.10	0.250	0.250	0.250	0.480

四十四、膜处理设备

1. 反渗透(纳滤)膜组件与装置

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装就位,组装,附件组装,清洗,补漆,检查,水压试验。计量单位:套

定 额 编 号				D6-2-456
项 目				卷式膜
				膜处理系统单元产水能力 100m ³ /h 以内
全 费 用 (元)				26688.06
其 中	人 工 费 (元)			6791.72
	材 料 费 (元)			3769.21
	机 械 费 (元)			4190.40
	费 用 (元)			9291.97
	增 值 税 (元)			2644.76
	名 称	单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工 日	92.00	10.846
	技工	工 日	142.00	40.802
材 料	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.18	8.250
	热轧厚钢板 δ10	kg	2.77	8.360
	不锈钢管 φ57	m	34.22	8.800
	不锈钢管 φ108	m	81.03	8.250
	钢筋 φ10 以内	kg	2.99	13.035
	斜垫铁 综合	kg	3.85	12.000
	石棉橡胶板 δ3~6	kg	5.13	5.000
	镀锌薄钢板 δ0.5~0.65	kg	4.18	27.500
	酚醛调和漆	kg	13.24	24.000
	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	5.05	30.000
	不锈钢焊条 A102 φ2.5 以内	kg	27.98	2.435
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	3.68	5.500
	道木 250×200×2500	根	227.69	1.650
	工业盐	kg	0.74	165.000
	黄油钙基脂	kg	8.98	1.100
	机油 5#~7#	kg	10.35	2.475
	煤油	kg	7.21	4.400
	铅油 厚漆	kg	9.02	1.100
	硫酸 98%	kg	2.07	10.000
	氧气	m ³	3.27	16.500
	乙炔气	kg	22.58	6.270
	白棕绳 φ40	kg	8.71	5.400
	铁砂布 0#~2#	张	1.02	22.000
	钢锯条	条	0.43	5.000
	生料带	kg	68.45	0.275
	水	m ³	3.39	44.000
机 械	电	kW ·h	0.75	16.500
	其他材料费	%	-	2.000
	柴油【机械】	kg	5.26	78.183
	电【机械】	kW ·h	0.75	607.310
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	2.750
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	163.71	5.500
	交流弧焊机 32kVA	台班	158.90	2.750
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	162.02	5.500
	试压泵 25MPa	台班	153.59	2.200
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.275

2.超滤(微滤)膜组件与装置

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装就位,一次灌浆,整平,组装,附件组装,清洗,补漆,检查,水压试验。

计量单位:套

定 额 编 号				D6-2-457
项 目				中空纤维膜
				膜处理系统单元产水能力 300m ³ /h 以内
全 费 用 (元)				77784.94
其 中	人 工 费 (元)			12966.04
	材 料 费 (元)			31469.42
	机 械 费 (元)			7946.75
	费 用 (元)			17694.31
	增 值 税 (元)			7708.42
	名 称	单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工 日	92.00	20.706
	技工	工 日	142.00	77.895
材 料	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.18	15.960
	热轧厚钢板 δ10	kg	2.77	15.750
	不锈钢管 φ273	m	585.34	16.800
	不锈钢管 φ377	m	1011.83	15.750
	钢 筋 φ10 以 内	kg	2.99	24.885
	斜垫铁 综合	kg	3.85	24.000
	石棉橡胶板 δ3~6	kg	5.13	10.000
	镀锌薄钢板 δ0.5~0.65	kg	4.18	52.500
	酚醛调和漆	kg	13.24	48.000
	不 锈 钢 六 角 螺 栓 M16×45	套	5.05	60.000
	不 锈 钢 焊 条 A102 φ2.5 以 内	kg	27.98	4.648
	低 碳 钢 焊 条 J422 φ3.2	kg	3.68	10.500
	道木 250×200×2500	根	227.69	3.150
	工业盐	kg	0.74	315.000
	黄油钙基脂	kg	8.98	2.100
	机 油 5#~7#	kg	10.35	4.725
	煤 油	kg	7.21	8.400
	铅 油 厚 漆	kg	9.02	2.100
	硫 酸 98%	kg	2.07	20.000
	氧 气	m ³	3.27	31.500
	乙 烷 气	kg	22.58	11.970
	白棕绳 φ40	kg	8.71	10.800
	铁 砂 布 0#~2#	张	1.02	42.000
	钢 锯 条	条	0.43	10.000
	生 料 带	kg	68.45	0.525
机 械	水	m ³	3.39	44.000
	电	kW · h	0.75	31.500
	其 他 材 料 费	%	-	2.000
	柴 油【机 械】	kg	5.26	149.258
	电【机 械】	kW · h	0.75	1103.340
	汽 车 式 起 重 机 8t	台班	589.34	5.250
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	163.71	10.500
机 械	交 流 弧 焊 机 32kVA	台班	158.90	5.250
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	162.02	4.200
	试压泵 25MPa	台班	153.59	10.500
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.525

3.膜生物反应器(MBR)

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装就位,一次灌浆,整平,组装,附件组装,清洗,补漆,检查,水压试验。

计量单位:套

定 额 编 号				D6-2-458
项 目				中控纤维帘式膜
全 费 用 (元)				膜处理系统单元产水能力 200m ³ /h 以内
其 中	人 工 费 (元)			8644.03
	材 料 费 (元)			5100.66
	机 械 费 (元)			5297.83
	费 用 (元)			11796.21
	增 值 税 (元)			3392.26
	名 称	单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工 日	92.00	13.804
	技工	工 日	142.00	51.930
材 料	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.18	10.510
	热轧厚钢板 δ10	kg	2.77	10.650
	不锈钢管 φ76	m	55.61	11.200
	不锈钢管 φ108	m	81.03	10.510
	钢 筋 φ10 以 内	kg	2.99	16.598
	镀锌薄钢板 δ0.5~0.65	kg	4.18	35.000
	酚 醛 调 和 漆	kg	13.24	32.000
	不 锈 钢 六 角 螺 栓 M16×45	套	5.05	40.000
	不 锈 钢 焊 条 A102 φ2.5 以 内	kg	27.98	3.100
	低 碳 钢 焊 条 J422 φ3.2	kg	3.68	7.000
	斜 垫 铁 综 合	kg	3.85	24.000
	石 棉 橡 胶 板 δ3~6	kg	5.13	10.000
	道 木 250×200×2500	根	227.69	2.100
	工 业 盐	kg	0.74	210.000
	黄 油 钙 基 脂	kg	8.98	1.400
	机 油 5#~7#	kg	10.35	3.152
	煤 油	kg	7.21	5.600
	铅 油 厚 漆	kg	9.02	1.400
	硫 酸 98%	kg	2.07	13.000
	氧 气	m ³	3.27	21.011
	乙 焰 气	kg	22.58	7.984
	白 棕 绳 φ40	kg	8.71	7.200
	铁 砂 布 0#~2#	张	1.02	28.000
	钢 锯 条	条	0.43	7.000
	生 料 带	kg	68.45	0.350
	水	m ³	3.39	56.000
	电	kW · h	0.75	21.000
	其 他 材 料 费	%	-	2.000
机 械	柴 油【机 械】	kg	5.26	99.505
	电【机 械】	kW · h	0.75	735.560
	汽 车 式 起 重 机 8t	台班	589.34	3.500
	电 动 单 简 慢 速 卷 扬 机 30kN	台班	163.71	7.000
	交 流 弧 焊 机 32kVA	台班	158.90	3.500
	电 动 空 气 压 缩 机 0.6m ³ /min	台班	162.02	2.800
	试 压 泵 25MPa	台班	153.59	7.000
	电 焊 条 烘 干 箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.350

四十五、雨水及中水收集处理设备

1.塑料模块雨水及中水收集设备

工作内容:1.土工布铺设:定位、铺摊、固定。

2.塑料模块水箱防渗透膜包覆:定位、测量、裁剪、包覆、固定、检漏。

计量单位:10m²

定 额 编 号				D6-2-459	D6-2-460
项 目				土工布铺设	塑料模块水箱防渗透膜包覆
全 费 用 (元)				217.06	221.84
其 中	人 工 费 (元)			19.32	29.17
	材 料 费 (元)			125.03	104.10
	机 械 费 (元)			18.88	22.70
	费 用 (元)			32.32	43.89
	增 值 税 (元)			21.51	21.98
	名 称	单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工 日	92.00	0.031	0.047
	技工	工 日	142.00	0.116	0.175
材 料	土工布	m ²	5.99	18.060	-
	防渗透布	m ²	6.28	-	14.000
	圆钉	kg	5.92	0.177	-
	其他材料费	%	-	3.000	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	2.382	2.382
	电【机械】	kW · h	0.75	-	1.350
机 械	载重汽车 5t	台班	255.09	0.074	0.074
	土工布焊接机	台班	153.10	-	0.025

2.塑料模块蓄水水箱

工作内容:定位、模块卸车、搬运、模块拼装、固定、渗水试验。

计量单位:台

定 额 编 号			D6-2-461	D6-2-462	D6-2-463	D6-2-464	
项 目			塑料模块蓄水水箱安装				
			容积(m ³)				
			≤50	≤100	≤200	≤300	
全 费 用 (元)			852.95	1404.78	3304.06	4888.48	
其 中	人 工 费 (元)			320.31	493.67	1230.07	1809.99
	材 料 费 (元)			38.97	77.94	155.31	233.83
	机 械 费 (元)			74.82	149.65	298.19	448.94
	费 用 (元)			334.32	544.31	1293.06	1911.28
	增 值 税 (元)			84.53	139.21	327.43	484.44
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	0.512	0.788	1.964	2.890
	技工	工日	142.00	1.924	2.966	7.390	10.874
材 料	塑料模块蓄水水箱 含配件	台	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	柴油【机械】	kg	5.26	7.409	14.818	29.527	44.455
机 械	叉式起重机 5t	台班	276.10	0.271	0.542	1.080	1.626

注:渗水试验中所用水的主材费按实计算。

3.雨水中水处理及控制设备

工作内容:1.一体式雨水中水处理设备:基础定位、开箱检查、设备及其配套的部件、附件整体安装、单机试运转。

2.截污过滤装置的塑料雨水井:定位、塑料功能装置安装、井筒安装、盖井盖。

3.雨水处理控制柜(落地式):测定、打孔、固定、接线、开关及机构调整、接地。

计量单位:见表

定 额 编 号				D6-2-465	D6-2-466	D6-2-467
项 目				一体式雨水 中水处理设备	截污过滤装 置的塑料雨 水井 $\phi 700$ 以 内	雨水处理控 制柜(落地式)
全 费 用 (元)				5509.50	449.07	550.87
其 中	人 工 费 (元)			1992.48	204.37	200.78
	材 料 费 (元)			554.40	14.67	42.91
	机 械 费 (元)			395.86	6.83	44.80
	费 用 (元)			2020.77	178.70	207.79
	增 值 税 (元)			545.99	44.50	54.59
	名 称	单 位	单 价 (元)		数 量	
人 工	普工	工 日	92.00	3.182	0.326	0.321
	技工	工 日	142.00	11.970	1.228	1.206
材 料	带雨水截污过滤装置的塑料雨水井	套	-	-	(1.000)	-
	平垫铁 综合	kg	3.85	5.080	-	0.300
	斜垫铁 综合	kg	3.85	5.100	-	-
	镀锌扁钢 综合	kg	3.80	-	-	1.800
	热轧薄钢板 综合	kg	3.15	0.480	-	-
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	3.68	0.410	-	0.180
	松香焊锡丝 综合	m	1.03	-	-	0.150
	氧气	m ³	3.27	0.360	-	-
	乙炔气	kg	22.58	0.120	-	-
	板枋材	m ³	2479.49	0.004	-	-
	汽油 综合	kg	6.03	0.450	-	-
	煤油	kg	7.21	3.030	-	-
	机油	kg	10.35	1.818	-	-
	黄油钙基脂	kg	8.98	0.727	-	-
	铅油 厚漆	kg	9.02	0.436	-	-
	石棉橡胶板 $\delta 3\sim 6$	kg	5.13	3.020	-	-
	道木 250×200×2500	根	227.69	0.003	-	-
	镀锌铁丝 $\phi 2.5\sim 4.0$	kg	4.28	3.600	-	-
	聚酯乙烯泡沫塑料板	kg	18.48	0.550	-	-
	酚醛调和漆 各色	kg	13.24	-	-	0.050
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	12.00	-	-	0.020
	电力复合脂	kg	17.11	-	-	0.050
	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	2.99	-	-	0.200
料	润滑剂	kg	4.30	-	1.196	-
	水	m ³	3.39	-	0.565	-
	其他材料费	%	-	3.000	2.000	2.000
	柴油【机械】	kg	5.26	75.332	1.390	5.744
	电【机械】	kW·h	0.75	2.670	0.207	1.741
机 械	载重汽车 5t	台班	255.09	0.643	0.008	0.050
	吊装机械 综合	台班	186.19	1.110	0.023	0.084
	电焊机 综合	台班	159.30	0.158	-	0.103
	木工圆锯机 500	台班	8.67	-	0.005	-
	电动单级离心清水泵 100	台班	155.21	-	0.003	-

四十六、其他设备

1. 转盘过滤器

工作内容:开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、一次灌浆、精平、附件安装、清洗、加油、试运转。 计量单位:台

定 额 编 号				D6-2-468	D6-2-469	D6-2-470	D6-2-471
项 目				转盘过滤直径 2m		转盘过滤直径 2.5m	
				盘片 10 片内	每增加 2 片	盘片 10 片内	每增加 2 片
全 费 用 (元)				8006.65	785.87	9866.39	969.68
其 中	人 工 费 (元)			3365.88	336.76	4123.96	412.50
	材 料 费 (元)			280.49	14.48	337.45	18.05
	机 械 费 (元)			389.45	38.90	508.07	50.93
	费 用 (元)			3177.38	317.85	3919.16	392.11
	增 值 税 (元)			793.45	77.88	977.75	96.09
名 称			单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	5.375	0.538	6.586	0.659
	技工	工日	142.00	20.221	2.023	24.775	2.478
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.02	1.200	-	2.000	-
	砂子 中砂	m ³	128.68	0.009	-	0.019	-
	碎石 10	m ³	121.31	0.015	-	0.030	-
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	9.000	-	19.000	-
	木材 成材	m ³	2434.15	0.010	-	0.010	-
	枕木 2000×200×200mm	根	198.33	0.020	-	0.040	-
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	0.400	0.040	0.600	0.060
	镀锌铁丝 φ1.4~2.5	kg	4.28	2.000	-	2.000	-
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	-	4.080	-
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	-	8.160	-
	黄油钙基脂	kg	8.98	1.000	-	1.200	-
	机油 5#~7#	kg	10.35	3.000	-	3.500	-
	煤油	kg	7.21	1.000	-	1.200	-
	棉纱	kg	10.27	1.500	0.150	1.500	0.150
	破布	kg	5.30	1.500	0.150	1.500	0.150
	氧气	m ³	3.27	0.340	0.034	0.400	0.040
料	乙炔气	kg	22.58	0.113	0.011	0.133	0.013
	其他材料费	%	-	3.000	3.000	3.000	3.000
	柴油【机械】	kg	5.26	21.130	2.103	27.028	2.712
	电【机械】	kW ·h	0.75	6.437	0.659	9.579	0.949
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.570	0.057	0.748	0.075
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.153	0.015	0.179	0.018
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.088	0.009	0.131	0.013
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.009	0.001	0.013	0.001

定 额 编 号				D6-2-472	D6-2-473
项 目				转盘过滤直径 3m	
				盘片 10 片内	每增加 2 片
全 费 用 (元)				12492.88	1225.52
其 中	人 工 费 (元)			5250.81	525.20
	材 料 费 (元)			426.33	21.78
	机 械 费 (元)			614.81	61.06
	费 用 (元)			4962.90	496.03
	增 值 税 (元)			1238.03	121.45
名 称			单 价 (元)	数 量	
人 工	普工			92.00	8.385
	技工			142.00	31.545
材 料	钢板 83~10	kg	3.02	3.400	-
	砂子 中砂	m ³	128.68	0.029	-
	碎石 10	m ³	121.31	0.045	-
	水泥 P.O 42.5	kg	0.36	26.000	-
	木材 成材	m ³	2434.15	0.020	-
	枕木 2000×200×200mm	根	198.33	0.060	-
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	3.68	0.800	0.080
	镀锌铁丝 φ1.4~2.5	kg	4.28	2.000	-
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	2.64	4.080	-
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.25	8.160	-
	黄油钙基脂	kg	8.98	1.500	-
	机油 5#~7#	kg	10.35	4.000	-
	煤油	kg	7.21	1.500	-
	棉纱	kg	10.27	2.000	0.200
	破布	kg	5.30	2.000	0.200
	氧气	m ³	3.27	0.400	0.040
	乙炔气	kg	22.58	0.133	0.013
	其他材料费	%	-	3.000	3.000
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	32.372	3.212
	电【机械】	kW ·h	0.75	12.722	1.245
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.884	0.088
	载重汽车 8t	台班	319.47	0.204	0.020
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.174	0.017
	电焊条烘干箱 45cm×35cm×45cm	台班	12.10	0.017	0.002

2. 巴氏计量槽槽体安装

工作内容:开箱检点、场内运输、本体安装、清理、校验、挂牌。

计量单位:台

定 额 编 号			D6-2-474	D6-2-475	D6-2-476	D6-2-477	D6-2-478	
项 目			渠宽(mm 以内)					
			400	600	900	1200	1500	
			喉宽(mm 以内)					
			51	152	300	450	600	
全 费 用 (元)			924.45	1036.31	1356.94	1640.49	2009.84	
其 中	人 工 费 (元)		422.26	476.84	613.05	724.95	873.84	
	材 料 费 (元)		26.93	26.93	39.82	54.47	74.58	
	机 械 费 (元)		14.29	14.29	27.57	46.11	66.57	
	费 用 (元)		369.36	415.55	542.03	652.39	795.68	
	增 值 税 (元)		91.61	102.70	134.47	162.57	199.17	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量				
人 工	普工	工 日	92.00	0.674	0.761	0.979	1.158	1.395
	技工	工 日	142.00	2.537	2.865	3.683	4.355	5.250
材 料	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	3.68	0.116	0.116	0.116	0.116	0.116
	六角螺栓 M10×20~50	套	0.39	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	棉纱	kg	10.27	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	细白布	m	4.79	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	接地线 5.5~16mm ²	m	17.80	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	位号牌	个	2.22	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	-	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	柴油【机械】	kg	5.26	-	-	2.451	5.236	9.060
机 械	电【机械】	kW · h	0.75	1.876	1.876	1.876	1.876	1.876
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	-	-	0.006	0.018	0.027
	载重汽车 8t	台班	319.47	-	-	0.006	0.018	0.027
	直流弧焊机 20kVA	台班	163.52	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018
	吊装机械 综合	台班	186.19	-	-	0.042	0.083	0.149
	对讲机 一对	台班	3.88	0.884	0.884	0.884	0.884	0.884
	数字电压表	台班	5.93	0.408	0.408	0.408	0.408	0.408
	手持式万用表	台班	3.95	0.884	0.884	0.884	0.884	0.884
	高压兆欧表	台班	46.73	0.043	0.043	0.043	0.043	0.043

定 额 编 号				D6-2-479	D6-2-480	D6-2-481	D6-2-482
项 目				渠宽(mm 以内)			
				1800	2000	2200	3000
				喉宽(mm 以内)			
				900	1000	1200	1500
全 费 用 (元)				2943.13	3284.91	3537.26	3606.23
其 中	人 工 费 (元)			1262.12	1398.38	1398.38	1398.38
	材 料 费 (元)			109.26	123.42	177.06	195.82
	机 械 费 (元)			114.95	137.81	231.90	255.40
	费 用 (元)			1165.14	1299.77	1379.38	1399.26
	增 值 税 (元)			291.66	325.53	350.54	357.37
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	普工		工日	92.00	2.016	2.233	2.233
	技工		工日	142.00	7.582	8.401	8.401
材 料	低碳钢焊条 J422 φ3.2		kg	3.68	0.116	0.116	0.204
	六角螺栓 M10×20~50		套	0.39	4.000	4.000	4.000
	棉纱		kg	10.27	0.200	0.200	0.200
	细白布		m	4.79	0.200	0.200	0.200
	接地线 5.5~16mm ²		m	17.80	1.000	1.000	1.000
	位号牌		个	2.22	1.000	1.000	1.000
	其他材料费		%	-	1.500	1.500	1.500
	柴油【机械】		kg	5.26	15.677	18.368	25.425
	电【机械】		kW · h	0.75	1.876	1.876	23.469
机 械	汽车式起重机 8t		台班	589.34	0.062	0.081	0.109
	载重汽车 8t		台班	319.47	0.062	0.081	0.109
	直流弧焊机 20kVA		台班	163.52	0.018	0.018	0.316
	吊装机械 综合		台班	186.19	0.238	0.268	0.375
	对讲机 一对		台班	3.88	0.884	0.884	0.884
	数字电压表		台班	5.93	0.408	0.408	0.408
	手持式万用表		台班	3.95	0.884	0.884	0.884
	高压兆欧表		台班	46.73	0.043	0.043	0.043

第三章 措施项目

说 明

一、本章定额包括构筑物现浇混凝土与预制混凝土等模板项目。模板分别按钢模钢撑、复合木模木撑、木模木撑区分不同材质分别列项，其中钢模模数差部分采用木模。

二、本章定额现浇、预制项目中，均已包括了钢筋垫块或第一层底浆的工、料及看模工日，套用时不得重复计算。

三、池盖板、平板、走道板、悬空板的模板已含模板支架，消耗量综合取定，但当模板支架承重量因现场条件、特殊要求等确实不能满足模板上部混凝土重量或其他荷载组合时，可根据批准的施工组织设计调整支架消耗量。

四、有盖池体(封闭池体)(包括池内壁、隔墙、池盖、无梁盖柱)模板、支架拆除若需通过特定部位预留孔洞运出池外，增加模板、支架的池内及出洞口运输时，可根据批准的施工组织设计另行计算。

五、预制构件模板中未包括地胎模，发生时执行第三册《桥涵工程》相应项目。

六、模板安拆以槽(坑)深3m为准，超过3m时，人工乘以系数1.08，其他不变。现浇混凝土池壁(隔墙)、池盖、柱、梁、板的模板，支模高度按3.6m编制，超过3.6m时，超出部分的工程量另按相应超高项目执行。

七、小型构件是指单个体积在 0.05m^3 以内的构件；地沟盖板模板项目适用于单块体积在 0.3m^3 内的矩形板；井盖模板项目适用于井口盖板，井室盖板按矩形板项目执行。

八、折线池壁按直线池壁和弧形池壁相应项目的平均值计算。

九、扶壁柱、小型矩形柱、小梁执行本章“小型构件”项目。

工程量计算规则

一、现浇混凝土构件模板按构件混凝土与模板的接触面以面积计算。不扣除单孔面积 $0.3m^2$ 以内预留孔洞的面积，洞侧壁模板亦不另行增加。

二、预制混凝土构件模板，按设计图示尺寸以体积计算。

三、池壁、池盖后浇带模板工程量按后浇部分混凝土体积计算。

一、现浇混凝土模板工程

1.设备基础模板

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输。

计量单位:100m²

定 额 编 号				D6-3-1	D6-3-2
项 目				设备基础 (单体在 5m ³ 以内)	设备基础 (单体在 5m ³ 以外)
				复合木模	
全 费 用 (元)				6673.70	6501.60
其 中	人 工 费 (元)			2468.97	2479.26
	材 料 费 (元)			1296.88	1106.14
	机 械 费 (元)			85.31	94.36
	费 用 (元)			2161.18	2177.54
	增 值 税 (元)			661.36	644.30
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	6.492	6.519
	技工	工日	142.00	13.181	13.236
材 料	镀锌铁丝 φ0.7	kg	4.28	23.190	8.610
	圆钉	kg	5.92	18.550	11.860
	草板纸 80#	张	1.94	30.000	30.000
	钢模板	kg	3.85	1.780	1.520
	木模板	m ³	1884.90	0.120	0.089
	复合模板	m ²	27.43	21.000	21.000
	零星卡具	kg	3.85	35.330	27.570
	脱模剂	kg	4.28	10.000	10.000
	柴油【机械】	kg	5.26	7.843	7.917
机 械	电【机械】	kW ·h	0.75	0.624	0.864
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.063	0.086
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.188	0.170
机 械	木工圆锯机 500	台班	8.67	0.026	0.036

2. 构筑物及池类

(1) 池底

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输。

计量单位:100m²

定 额 编 号			D6-3-3	D6-3-4	D6-3-5
项 目			平池底钢模	平池底木模	锥形池底木模
全 费 用 (元)			8810.37	10523.84	12863.11
其 中	人 工 费 (元)		3382.11	3771.16	3171.39
	材 料 费 (元)		1497.69	2354.64	5426.44
	机 械 费 (元)		106.10	89.03	166.43
	费 用 (元)		2951.37	3266.11	2824.13
	增 值 税 (元)		873.10	1042.90	1274.72
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工日	92.00	8.893	9.916
	技工	工日	142.00	18.056	20.133
材 料	混凝土垫块	m ³	-	(0.137)	(0.137)
	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	66.033	-
	圆钉	kg	5.92	11.924	28.336
	嵌缝料	kg	1.53	-	10.000
	草板纸 80#	张	1.94	30.000	-
	钢模板	kg	3.85	70.761	-
	木模板	m ³	1884.90	0.011	0.756
	木支撑	m ³	1854.99	0.336	0.339
	零星卡具	kg	3.85	19.074	-
	脱模剂	kg	4.28	10.000	10.000
	柴油【机械】	kg	5.26	10.098	9.528
机 械	电【机械】	kW ·h	0.75	0.648	33.128
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.071	-
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.251	0.296
	木工圆锯机 500	台班	8.67	0.027	0.504
	木工双面压刨床 600	台班	19.15	-	0.478

(2) 池壁(隔墙)

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输。

计量单位:100m²

定 额 编 号			D6-3-6	D6-3-7	D6-3-8	D6-3-9	D6-3-10
项 目			矩形池壁		圆形池壁	支模高度超过 3.6m, 每增 1m	
			钢模	木模		钢支撑	木支撑
全 费 用 (元)			6887.18	7866.48	10984.68	324.71	415.73
其 中	人 工 费 (元)		2785.11	2306.80	3493.79	144.44	144.44
	材 料 费 (元)		794.25	2597.46	3234.14	11.85	103.36
	机 械 费 (元)		145.62	125.06	114.88	7.60	2.45
	费 用 (元)		2479.69	2057.60	3053.30	128.64	124.28
	增 值 税 (元)		682.51	779.56	1088.57	32.18	41.20
名 称		单 价 (元)	数 量				
人 工	普工	工日	92.00	7.323	6.066	9.187	0.380
	技工	工日	142.00	14.869	12.315	18.652	0.771
材 料	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	0.677	5.980	10.534	-
	圆钉	kg	5.92	0.286	13.821	15.739	-
	铁件 综合	kg	3.85	6.777	13.645	-	-
	嵌缝料	kg	1.53	-	10.000	10.000	-
	草板纸 80#	张	1.94	30.000	-	-	-
	钢模板	kg	3.85	71.841	-	-	-
	木模板	m ³	1884.90	0.004	0.622	0.812	-
	钢支撑	kg	3.85	28.684	-	-	1.850
	木支撑	m ³	1854.99	-	0.587	0.582	0.001
	零星卡具	kg	3.85	52.867	4.320	85.150	-
	尼龙帽 φ1.5	个	0.05	79.000	-	-	-
	脱模剂	kg	4.28	10.000	10.000	10.000	-
	柴油【机械】	kg	5.26	11.475	13.842	12.103	0.546
	电【机械】	kW · h	0.75	0.216	38.240	48.200	-
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.150	-	-	0.009
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.224	0.430	0.376	0.009
	木工圆锯机 500	台班	8.67	0.009	0.717	1.132	-
	木工双面压刨床 600	台班	19.15	-	0.478	0.478	-

定 额 编 号				D6-3-11
项 目				池壁后浇带
				木模
全 费 用 (元)				10665.60
其 中				
人 工 费 (元)				3776.42
材 料 费 (元)				2406.35
机 械 费 (元)				124.94
费 用 (元)				3300.94
增 值 税 (元)				1056.95
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工日	92.00	9.930
	技工	工日	142.00	20.161
材 料	圆钉	kg	5.92	18.816
	木模板	m ³	1884.90	1.115
	脱模剂	kg	4.28	7.080
	其他材料费	%	-	1.500
	柴油【机械】	kg	5.26	11.588
	电【机械】	kW ·h	0.75	91.192
机 械	载重汽车 5t	台班	255.09	0.360
	木工圆锯机 500	台班	8.67	3.708
	木工双面压刨床 600	台班	19.15	0.050

(3) 池盖

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输。

计量单位:100m²

定 额 编 号			D6-3-12	D6-3-13	D6-3-14	D6-3-15	D6-3-16
项 目			无梁池盖		肋形池盖		球形池盖
			木模	复合木模	木模	复合木模	木模
全 费 用 (元)			12316.57	10401.28	11543.10	10580.50	18351.81
其 中	人 工 费 (元)		3315.60	2627.09	2903.04	2473.10	6347.29
	材 料 费 (元)		4647.20	4182.50	4879.48	4777.24	4555.52
	机 械 费 (元)		177.61	183.17	86.89	102.46	140.79
	费 用 (元)		2955.60	2377.76	2529.78	2179.18	5489.56
	增 值 税 (元)		1220.56	1030.76	1143.91	1048.52	1818.65
名 称		单 价 (元)	数 量				
人	普工	工日	92.00	8.718	6.908	7.634	6.503
工	技工	工日	142.00	17.701	14.025	15.498	13.203
材 料	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	1.559	1.559	-	-
	镀锌铁丝 φ0.7	kg	4.28	0.177	0.177	-	-
	干混抹灰砂浆 DP M20	t	299.23	0.005	0.005	-	-
	圆钉	kg	5.92	42.024	20.340	21.808	21.200
	铁件 综合	kg	3.85	-	-	-	19.130
	嵌缝料	kg	1.53	10.000	-	10.000	-
	草板纸 80#	张	1.94	-	30.000	-	-
	木模板	m ³	1884.90	0.960	0.600	1.056	0.878
	复合模板	m ²	27.43	-	21.000	-	21.000
	木支撑	m ³	1854.99	1.286	1.123	1.415	1.235
	零星卡具	kg	3.85	-	14.231	-	-
	脱模剂	kg	4.28	10.000	10.000	10.000	10.000
	水	m ³	3.39	0.001	0.001	-	-
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	20.473	20.208	8.949	10.945
	电【机械】	kW · h	0.75	38.240	1.272	39.920	39.308
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	-	0.062	-	-
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.636	0.573	0.278	0.340
	木工圆锯机 500	台班	8.67	0.717	0.053	0.787	0.778
	木工双面压刨床 600	台班	19.15	0.478	-	0.478	0.469

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输。

计量单位:100m²

定 额 编 号				D6-3-17
项 目				池盖支模高度超过 3.6m, 每增 1m
				木支撑
全 费 用 (元)				1600.19
其 中	人 工 费 (元)			541.91
	材 料 费 (元)			418.59
	机 械 费 (元)			12.24
	费 用 (元)			468.87
	增 值 税 (元)			158.58
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工 日	92.00	1.425
	技工	工 日	142.00	2.893
材 料	圆钉	kg	5.92	3.350
	木支撑	m ³	1854.99	0.210
	柴油【机械】	kg	5.26	1.449
	电【机械】	kW · h	0.75	2.112
机 械	载重汽车 5t	台班	255.09	0.045
	木工圆锯机 500	台班	8.67	0.088

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-3-18
项 目				池盖后浇带
				木模
全 费 用 (元)				11012.50
其 中	人 工 费 (元)			3415.48
	材 料 费 (元)			3369.10
	机 械 费 (元)			133.66
	费 用 (元)			3002.93
	增 值 税 (元)			1091.33
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工 日	92.00	8.981
	技工	工 日	142.00	18.234
材 料	圆钉	kg	5.92	27.987
	木模板	m ³	1884.90	1.588
	脱模剂	kg	4.28	9.560
	其他材料费	%	-	1.500
	柴油【机械】	kg	5.26	13.938
	电【机械】	kW · h	0.75	63.960
机 械	载重汽车 5t	台班	255.09	0.433
	木工圆锯机 500	台班	8.67	2.610
	木工双面压刨床 600	台班	19.15	0.030

(4) 柱、梁

工作内容：模板制作、安装、拆除，清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输。

计量单位：100m²

定 额 编 号			D6-3-19	D6-3-20	D6-3-21	D6-3-22	D6-3-23
项 目			无梁盖柱		矩形柱		圆、异形柱
			钢模	木模	钢模	复合木模	木模
全 费 用 (元)			12504.15	13898.99	8369.01	8064.99	14026.85
其 中	人 工 费 (元)		4651.77	4954.99	3115.55	2644.67	4630.06
	材 料 费 (元)		2281.51	3064.54	1496.00	2158.86	3915.05
	机 械 费 (元)		214.43	167.74	158.19	121.65	94.36
	费 用 (元)		4117.29	4334.34	2769.91	2340.58	3997.33
	增 值 税 (元)		1239.15	1377.38	829.36	799.23	1390.05
名 称		单 价 (元)	数 量				
人 工	普工	工日	92.00	12.232	13.029	8.192	6.954
	技工	工日	142.00	24.834	26.453	16.633	14.119
材 料	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	-	52.783	-	-
	圆钉	kg	5.92	29.631	76.286	1.800	4.020
	铁件 综合	kg	3.85	-	-	-	11.420
	嵌缝料	kg	1.53	-	10.000	-	-
	草板纸 80#	张	1.94	30.000	-	30.000	30.000
	钢模板	kg	3.85	68.276	-	78.090	10.340
	木模板	m ³	1884.90	0.328	0.172	0.130	0.064
	复合模板	m ²	27.43	-	-	-	21.000
	钢支撑	kg	3.85	62.963	-	45.940	-
	木支撑	m ³	1854.99	0.303	1.006	0.182	0.519
	零星卡具	kg	3.85	52.795	-	66.740	60.500
	脱模剂	kg	4.28	10.000	10.000	10.000	10.000
	柴油【机械】	kg	5.26	18.652	18.445	12.600	10.837
机 械	电【机械】	kW · h	0.75	24.192	55.424	1.272	1.272
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.159	-	0.159	0.097
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.439	0.573	0.251	0.251
	木工圆锯机 500	台班	8.67	1.008	1.433	0.053	0.053
	木工双面压刨床 600	台班	19.15	-	0.478	-	-

定 额 编 号				D6-3-24	D6-3-25	
项 目				柱支模高度超过 3.6m, 每增 1m		
				钢支撑	木支撑	
全 费 用 (元)				558.77	743.42	
其 中	人 工 费 (元)			238.59	238.59	
	材 料 费 (元)			54.21	224.34	
	机 械 费 (元)			4.73	2.68	
	费 用 (元)			205.87	204.14	
	增 值 税 (元)			55.37	73.67	
名 称			单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	0.627	0.627	
	技工	工日	142.00	1.274	1.274	
材 料	圆钉	kg	5.92	-	3.350	
	钢支撑	kg	3.85	3.370	-	
	木支撑	m ³	1854.99	0.021	0.109	
	柴油【机械】	kg	5.26	0.403	0.290	
	电【机械】	kW ·h	0.75	0.216	1.056	
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.004	-	
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.009	0.009	
	木工圆锯机 500	台班	8.67	0.009	0.044	

定 额 编 号			D6-3-26	D6-3-27	D6-3-28	D6-3-29
项 目			连续梁、单梁		池壁基梁	异形梁
			钢模	复合木模	木模	
全 费 用 (元)			9389.53	10246.91	15263.31	14096.82
其 中	人 工 费 (元)		3769.75	3294.26	5383.95	4116.78
	材 料 费 (元)		1167.18	2888.82	3525.00	4952.52
	机 械 费 (元)		180.12	141.43	155.15	79.81
	费 用 (元)		3341.99	2906.94	4686.63	3550.73
	增 值 税 (元)		930.49	1015.46	1512.58	1396.98
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	9.913	8.662	14.157
	技工	工日	142.00	20.125	17.587	28.743
材 料	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	15.758	-	-
	镀锌铁丝 φ0.7	kg	4.28	0.177	0.177	-
	干混抹灰砂浆 DP M20	t	299.23	0.020	0.020	-
	圆钉	kg	5.92	0.470	36.240	19.931
	铁件 综合	kg	3.85	-	4.150	-
	嵌缝料	kg	1.53	-	-	10.000
	草板纸 80#	张	1.94	30.000	30.000	-
	钢模板	kg	3.85	77.340	7.230	-
	木模板	m ³	1884.90	0.017	0.017	0.725
	复合模板	m ²	27.43	-	21.000	-
	钢支撑	kg	3.85	69.474	-	-
	木支撑	m ³	1854.99	0.029	0.914	0.996
	梁卡具 模板用	kg	3.85	26.190	-	-
	零星卡具	kg	3.85	41.100	36.550	-
	尼龙帽 φ1.5	个	0.05	37.000	37.000	-
	脱模剂	kg	4.28	10.000	10.000	10.000
机 械	水	m ³	3.39	0.003	0.003	-
	柴油【机械】	kg	5.26	14.560	13.446	16.449
	电【机械】	kW · h	0.75	0.840	7.848	64.352

定 额 编 号				D6-3-30	D6-3-31	
项 目				梁支模高度超过 3.6m, 每增 1m		
				钢支撑	木支撑	
全 费 用 (元)				1001.18	1502.60	
其 中	人 工 费 (元)			436.10	537.39	
	材 料 费 (元)			46.31	343.52	
	机 械 费 (元)			27.39	9.80	
	费 用 (元)			392.16	462.98	
	增 值 税 (元)			99.22	148.91	
	名 称	单 位	单 价 (元)		数 量	
人 工	普工	工 日	92.00	1.147	1.413	
	技工	工 日	142.00	2.328	2.869	
材 料	圆钉	kg	5.92	-	2.260	
	钢支撑	kg	3.85	9.000	-	
	木支撑	m ³	1854.99	-	0.174	
	柴油【机械】	kg	5.26	2.216	1.159	
	电【机械】	kW ·h	0.75	-	1.704	
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.027	-	
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.045	0.036	
	木工圆锯机 500	台班	8.67	-	0.071	

(5)板

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输。

计量单位:100m²

定 额 编 号			D6-3-32	D6-3-33	D6-3-34	D6-3-35	D6-3-36
项 目			平板、走道板		悬空板		d挡水板
			钢模	复合木模	钢模	复合木模	木模
全 费 用 (元)			7587.69	8516.33	8199.65	8663.62	15315.64
其 中	人 工 费 (元)		2750.19	2392.77	2992.31	2595.59	5171.87
	材 料 费 (元)		1421.15	3016.43	1583.82	2807.19	4105.24
	机 械 费 (元)		182.81	129.27	151.21	111.67	78.46
	费 用 (元)		2481.61	2133.90	2659.73	2290.61	4442.30
	增 值 税 (元)		751.93	843.96	812.58	858.56	1517.77
名 称		单 价 (元)	数 量				
人	普工	工日	92.00	7.232	6.292	7.868	6.825
工	技工	工日	142.00	14.682	12.774	15.975	13.857
材 料	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	-	-	-	9.757
	镀锌铁丝 φ0.7	kg	4.28	0.177	0.177	0.177	-
	干混抹灰砂浆 DP M20	t	299.23	0.005	0.005	0.005	-
	圆钉	kg	5.92	1.790	19.790	9.100	19.960
	铁件 综合	kg	3.85	-	-	-	7.970
	嵌缝料	kg	1.53	-	-	-	10.000
	草板纸 80#	张	1.94	30.000	30.000	30.000	-
	钢模板	kg	3.85	68.280	-	56.710	-
	木模板	m ³	1884.90	0.130	0.051	0.182	0.182
	复合模板	m ²	27.43	-	21.000	-	21.000
	钢支撑	kg	3.85	48.010	-	34.250	-
	木支撑	m ³	1854.99	0.231	1.050	0.303	0.811
	零星卡具	kg	3.85	27.660	27.660	26.090	26.090
	脱模剂	kg	4.28	10.000	10.000	10.000	10.000
机 械	水	m ³	3.39	0.001	0.001	0.001	9.757
	柴油【机械】	kg	5.26	14.850	12.963	12.730	11.001
	电【机械】	kW · h	0.75	1.920	1.920	5.304	52.656

定 额 编 号				D6-3-37	D6-3-38	
项 目				板支模高度超过 3.6m, 每增 1m		
				钢支撑	木支撑	
全 费 用 (元)				1104.37	1519.47	
其 中	人 工 费 (元)			498.24	502.52	
	材 料 费 (元)			38.59	418.59	
	机 械 费 (元)			19.79	12.24	
	费 用 (元)			438.31	435.54	
	增 值 税 (元)			109.44	150.58	
	名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工		工 日	92.00	1.310	1.321
	技工		工 日	142.00	2.660	2.683
材 料	圆钉		kg	5.92	—	3.350
	钢支撑		kg	3.85	7.740	—
	木支撑		m ³	1854.99	—	0.210
	柴油【机械】		kg	5.26	1.671	1.449
	电【机械】		kW ·h	0.75	—	2.112
机 械	汽车式起重机 8t		台班	589.34	0.018	—
	载重汽车 5t		台班	255.09	0.036	0.045
	木工圆锯机 500		台班	8.67	—	0.088

(6) 池槽

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输。

计量单位:100m²

定 额 编 号			D6-3-39	D6-3-40	D6-3-41
项 目			配、出水槽 木模	沉淀池 水模	澄清池 反应筒壁 钢模
全 费 用 (元)			11434.73	13668.01	6908.68
其 中	人 工 费 (元)		4070.71	3971.21	2712.68
	材 料 费 (元)		2673.16	4851.23	997.84
	机 械 费 (元)		61.46	70.98	118.26
	费 用 (元)		3496.23	3420.10	2395.26
	增 值 税 (元)		1133.17	1354.49	684.64
名 称		单 价 (元)	数 量		
人	普工	工日	92.00	10.704	10.442
工	技工	工日	142.00	21.732	21.201
材 料	圆钉	kg	5.92	42.040	13.005
	铁件 综合	kg	3.85	-	-
	嵌缝料	kg	1.53	10.000	10.000
	草板纸 80#	张	1.94	-	-
	钢模板	kg	3.85	-	-
	木模板	m ³	1884.90	0.841	1.099
	钢支撑	kg	3.85	-	-
	木支撑	m ³	1854.99	0.387	1.388
	零星卡具	kg	3.85	-	-
	尼龙帽 φ1.5	个	0.05	-	-
	脱模剂	kg	4.28	10.000	10.000
	柴油【机械】	kg	5.26	5.762	6.631
机 械	电【机械】	kW ·h	0.75	43.728	46.712
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	-	-
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.179	0.206
	木工圆锯机 500	台班	8.67	1.822	1.070
	木工双面压刨床 600	台班	19.15	-	0.478

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输。

计量单位:见表

定 额 编 号			D6-3-42	D6-3-43	D6-3-44
项 目			澄清池 反应筒壁 复合木模	导流墙(筒)木模	小型池槽 木模
			100m ²		10m ³
全 费 用 (元)			7066.66	8519.65	12448.19
其 中	人 工 费 (元)		2315.22	2184.83	4074.99
	材 料 费 (元)		1921.78	3565.68	3503.93
	机 械 费 (元)		92.33	41.31	101.74
	费 用 (元)		2037.03	1883.54	3533.93
	增 值 税 (元)		700.30	844.29	1233.60
名 称		单 价 (元)	数 量		
人	普工	工日	92.00	6.088	5.745
工	技工	工日	142.00	12.360	11.664
材 料	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	36.860	24.014
	圆钉	kg	5.92	10.580	17.960
	铁件 综合	kg	3.85	6.770	7.970
	嵌缝料	kg	1.53	-	10.000
	草板纸 80#	张	1.94	30.000	-
	木模板	m ³	1884.90	0.149	1.475
	复合模板	m ²	27.43	21.000	-
	木支撑	m ³	1854.99	0.298	0.243
	零星卡具	kg	3.85	30.570	1.510
	尼龙帽 φ1.5	个	0.05	50.000	-
	脱模剂	kg	4.28	10.000	10.000
	柴油【机械】	kg	5.26	8.360	4.893
机 械	电【机械】	kW ·h	0.75	0.648	7.008
	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.071	-
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.197	0.152
机	木工圆锯机 500	台班	8.67	0.027	0.292
械					0.672

3. 其他

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输。

计量单位:100m²

定 额 编 号			D6-3-45	
项 目			小型构件	
			木模	
全 费 用 (元)			11067.07	
其 中	人 工 费 (元)			3617.17
	材 料 费 (元)			3292.67
	机 械 费 (元)			-
	费 用 (元)			3060.49
	增 值 税 (元)			1096.74
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	普工	工日	92.00	9.511
	技工	工日	142.00	19.311
材 料	圆钉	kg	5.92	76.090
	嵌缝料	kg	1.53	10.000
	木模板	m ³	1884.90	0.985
	木支撑	m ³	1854.99	0.500
	脱模剂	kg	4.28	10.000

二、预制混凝土模板工程

1. 构筑物及池类

(1) 壁板

工作内容:工具式钢模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放、场内运输。

计量单位:10m³

定 额 编 号				D6-3-46	D6-3-47	D6-3-48
项 目				平板钢模	平板木模	滤板穿孔板 木模
全 费 用 (元)				1043.14	1023.28	28724.98
其 中	人 工 费 (元)			319.16	325.55	9026.83
	材 料 费 (元)			95.53	319.49	9166.23
	机 械 费 (元)			138.15	0.75	25.84
	费 用 (元)			386.93	276.08	7659.46
	增 值 税 (元)			103.37	101.41	2846.62
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	0.839	0.856	23.736
	技工	工日	142.00	1.704	1.738	48.191
材 料	镀锌铁丝 φ0.7	kg	4.28	0.343	0.354	0.960
	干混抹灰砂浆 DP M20	t	299.23	0.033	0.033	0.099
	圆钉	kg	5.92	-	2.468	81.610
	工具式钢模板	kg	3.85	7.035	-	-
	木模板	m ³	1884.90	-	0.144	4.452
	脱模剂	kg	4.28	4.830	4.830	49.150
	水	m ³	3.39	0.005	0.005	0.015
	电【机械】	kW ·h	0.75	48.557	1.836	63.172
机 械	自升式塔式起重机 600kN ·m	台班	473.11	0.292	-	-
	木工圆锯机 500	台班	8.67	-	0.027	0.929
	木工双面压刨床 600	台班	19.15	-	0.027	0.929

定 额 编 号				D6-3-49	D6-3-50	D6-3-51
项 目				稳流板木模	壁(隔)板木模	挡水板木模
全 费 用 (元)				2207.90	1869.51	1303.77
其 中	人 工 费 (元)			702.42	508.16	466.37
	材 料 费 (元)			689.65	743.87	312.68
	机 械 费 (元)			1.47	1.22	0.50
	费 用 (元)			595.56	430.99	395.02
	增 值 税 (元)			218.80	185.27	129.20
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	普工	工日	92.00	1.847	1.336	1.226
	技工	工日	142.00	3.750	2.713	2.490
材 料	镀锌铁丝 φ0.7	kg	4.28	0.530	0.873	0.402
	干混抹灰砂浆 DP M20	t	299.23	0.050	0.083	0.033
	圆钉	kg	5.92	5.540	5.477	2.330
	木模板	m ³	1884.90	0.320	0.345	0.142
	脱模剂	kg	4.28	7.880	7.080	4.370
	水	m ³	3.39	0.007	0.012	0.005
	电【机械】	kW ·h	0.75	3.604	2.992	1.224
机 械	木工圆锯机 500	台班	8.67	0.053	0.044	0.018
	木工双面压刨床 600	台班	19.15	0.053	0.044	0.018

(2) 柱、梁及池槽

工作内容:工具式钢模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放、场内运输。

计量单位:10m³

定 额 编 号			D6-3-52	D6-3-53	D6-3-54	D6-3-55	D6-3-56	
项 目			矩形柱 钢模	矩形板 复合木模	矩形梁 钢模	矩形梁 木模	异形梁 木模	
全 费 用 (元)			3279.22	3054.41	10233.60	10295.95	5288.69	
其 中	人 工 费 (元)		1187.36	1072.77	3152.31	2621.30	1571.01	
	材 料 费 (元)		642.34	651.36	3158.22	4194.68	1709.96	
	机 械 费 (元)		64.96	64.96	130.96	130.96	83.63	
	费 用 (元)		1059.59	962.63	2777.97	2328.69	1399.99	
	增 值 税 (元)		324.97	302.69	1014.14	1020.32	524.10	
名 称		单 价 (元)	数 量					
人 工	普工	工日	92.00	3.122	2.821	8.289	6.893	4.131
	技工	工日	142.00	6.339	5.727	16.829	13.994	8.387
材 料	镀锌铁丝 φ3.5	kg	4.28	20.089	20.089	22.967	22.967	-
	镀锌铁丝 φ0.7	kg	4.28	0.167	0.167	0.242	0.242	0.192
	干混抹灰砂浆 DP M20	t	299.23	0.017	0.017	0.033	0.033	0.017
	圆钉	kg	5.92	4.274	4.274	9.200	9.200	9.853
	草板纸 80#	张	1.94	15.140	15.140	36.780	36.780	-
	钢模板	kg	3.85	11.322	0.740	31.573	4.929	-
	木模板	m ³	1884.90	0.090	0.110	0.070	0.658	0.816
	复合模板	m ²	27.43	-	0.440	-	1.120	-
	木支撑	m ³	1854.99	0.090	0.090	1.310	1.310	-
	梁卡具 模板用	kg	3.85	11.740	11.740	11.180	11.180	-
	零星卡具	kg	3.85	5.896	5.896	20.920	20.920	-
	脱模剂	kg	4.28	5.050	5.050	14.290	14.290	9.960
	水	m ³	3.39	0.002	0.002	0.005	0.005	0.002
机 械	柴油【机械】	kg	5.26	4.916	4.916	9.799	9.799	9.528
	电【机械】	kW · h	0.75	0.432	0.432	4.464	4.464	19.856
机 械	汽车式起重机 8t	台班	589.34	0.071	0.071	0.142	0.142	-
	载重汽车 5t	台班	255.09	0.090	0.090	0.179	0.179	0.296
	木工圆锯机 500	台班	8.67	0.018	0.018	0.186	0.186	0.292
	木工双面压刨床 600	台班	19.15	-	-	-	-	0.292

定 额 编 号				D6-3-57	D6-3-58
项 目			集水槽、辐射槽 木模		小型池槽木模
全 费 用 (元)			4984.83		5650.48
其 中	人 工 费 (元)		1372.60	1485.04	
	材 料 费 (元)		1950.22	2341.29	
	机 械 费 (元)		3.61	4.17	
	费 用 (元)		1164.41	1260.02	
	增 值 税 (元)		493.99	559.96	
	名 称	单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工 日	92.00	3.609	3.905
	技工	工 日	142.00	7.328	7.928
材 料	镀锌铁丝 φ0.7	kg	4.28	0.235	0.253
	干混抹灰砂浆 DP M20	t	299.23	0.017	0.054
	圆钉	kg	5.92	4.040	8.344
	木模板	m ³	1884.90	0.990	1.180
	脱模剂	kg	4.28	11.100	10.000
	水	m ³	3.39	0.002	0.005
	电【机械】	kW · h	0.75	8.864	10.200
机 械	木工圆锯机 500	台班	8.67	0.142	0.150
	木工双面压刨床 600	台班	19.15	0.124	0.150

2. 其他

工作内容:工具式钢模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放、场内运输。

计量单位:10m³

定 额 编 号			D6-3-59	D6-3-60	D6-3-61	D6-3-62	
项 目			槽形板 钢模	槽形板 木模	地沟盖板木模	井盖板 木模	
全 费 用 (元)			3027.30	3343.83	1271.44	3929.40	
其 中	人 工 费 (元)		1253.35	1354.27	445.78	1074.41	
	材 料 费 (元)		266.73	504.79	320.69	1553.36	
	机 械 费 (元)		79.50	4.09	0.97	1.72	
	费 用 (元)		1127.72	1149.31	378.00	910.51	
	增 值 税 (元)		300.00	331.37	126.00	389.40	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	普工	工日	92.00	3.296	3.561	1.172	2.825
	技工	工日	142.00	6.691	7.230	2.380	5.736
材 料	镀锌铁丝 φ0.7	kg	4.28	0.505	0.172	0.313	0.859
	干混抹灰砂浆 DP M20	t	299.23	0.050	0.050	0.033	0.083
	圆钉	kg	5.92	—	6.967	1.989	2.366
	草板纸 80#	张	1.94	—	25.000	—	—
	工具式钢模板	kg	3.85	33.542	—	—	—
	木模板	m ³	1884.90	—	—	0.142	0.788
	复合模板	m ²	27.43	—	0.240	—	—
	木支撑	m ³	1854.99	—	0.150	—	—
	脱模剂	kg	4.28	25.000	25.000	6.600	5.220
	水	m ³	3.39	0.007	0.007	0.005	0.012
机 械	电【机械】	kW ·h	0.75	17.923	9.996	2.380	4.216
	门式起重机 10t	台班	391.63	0.203	—	—	—
	木工圆锯机 500	台班	8.67	—	0.147	0.035	0.062
机 械	木工双面压刨床 600	台班	19.15	—	0.147	0.035	0.062

定 额 编 号				D6-3-63	D6-3-64
项 目				井圈木模	小型构件木模
全 费 用 (元)				7966.46	10874.94
其 中	人 工 费 (元)			2262.24	3309.53
	材 料 费 (元)			2990.24	3662.50
	机 械 费 (元)			5.65	13.55
	费 用 (元)			1918.86	2811.66
	增 值 税 (元)			789.47	1077.70
	名 称	单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	普工	工 日	92.00	5.949	8.703
	技工	工 日	142.00	12.077	17.668
材 料	镀锌铁丝 φ0.7	kg	4.28	0.324	0.989
	干混抹灰砂浆 DP M20	t	299.23	0.033	0.099
	圆钉	kg	5.92	3.988	20.716
	木模板	m ³	1884.90	1.520	1.799
	脱模剂	kg	4.28	18.680	21.070
	水	m ³	3.39	0.005	0.015
	电【机械】	kW · h	0.75	13.804	33.116
机 械	木工圆锯机 500	台班	8.67	0.203	0.487
	木工双面压刨床 600	台班	19.15	0.203	0.487